

工程指示編號：EI / 2225 修改版次：-
 工程編號：J837 平台 工程名稱：觀塘 裕民坊平台
 工程項目：地盤用玻璃 BM 和加工圖(天窗位置趟摺門)
 收件人：Maggie 發件人：Leung Hin Wai 日期：31/07/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁玻璃 BM 和加工圖加工，交地盤。

請在 8月尾 前完成上列要求。

附：-

1+3 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

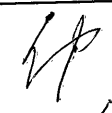
分發東莞各部門：


- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (/) 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件


傳遞編號：

發件人簽署：


項目經理簽署：


第一頁

訂貨BM


 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	黃漢卿	日期:	31/7/2020	送呈:	施哥		
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 觀塘平台	核對:		日期:		副本:			
BM編號:		項目類別: 天窗摺門	批准:		日期:		A/C Code:			
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米): 39.354		此BM依據						
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	樓層	備注
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		J837-SK-FD101	12mm THK. Low Iron TEMPERED GLASS	12	949.0	2330.0	3	6.634	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
2		J837-SK-FD102		12	937.0	2330.0	3	6.550	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
3		J837-SK-FD103		12	929.0	2330.0	3	6.494	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
4		J837-SK-FD104		12	929.0	2330.0	3	6.494	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
5		J837-SK-FD105		12	936.0	2330.0	3	6.543	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
6		J837-SK-FD106		12	950.0	2330.0	3	6.641	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
7								面積	39.354	

加工注意事項:

- 1). 本表中所採用之玻璃為超白玻璃
- 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
- 4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
- 5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 6). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 7). 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。
- 8). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。

1616
第二頁

此BOM供參考，請按第一頁訂貨

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算: 曾建平	日期: 30/7/2020	送呈: 施哥				
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 觀塘平台	核對:	日期:	副本:				
修改版次:		項目類別: 天窗摺門	批准:	日期:	A/C Code:				
總計玻璃面積 (平方米): 39.354		此B.M.依據							
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸 寬度 (mm) 高度 (mm)	數量 (塊)	總面積 (平方米)	樓層	備注
1		J837-SK-FD101	12mm THK. Low Iron TEMPERED GLASS	12	949.0 2330.0	3	6.634	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
2		J837-SK-FD102		12	937.0 2330.0	3	6.550	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
3		J837-SK-FD103		12	929.0 2330.0	3	6.494	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
4		J837-SK-FD104		12	929.0 2330.0	3	6.494	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
5		J837-SK-FD105		12	936.0 2330.0	3	6.543	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
6		J837-SK-FD106		12	950.0 2330.0	3	6.641	5/F	加工圖見J837-SK-FD101
7							面積	39.354	
加工注意事項:									
1). 本表中所採用之玻璃為超白玻璃 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 3). 本表中玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。 4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 6). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 7). 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。 8). 本表中所有玻璃成品均需注明窗內外面及其玻璃編號，以便識別。									

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

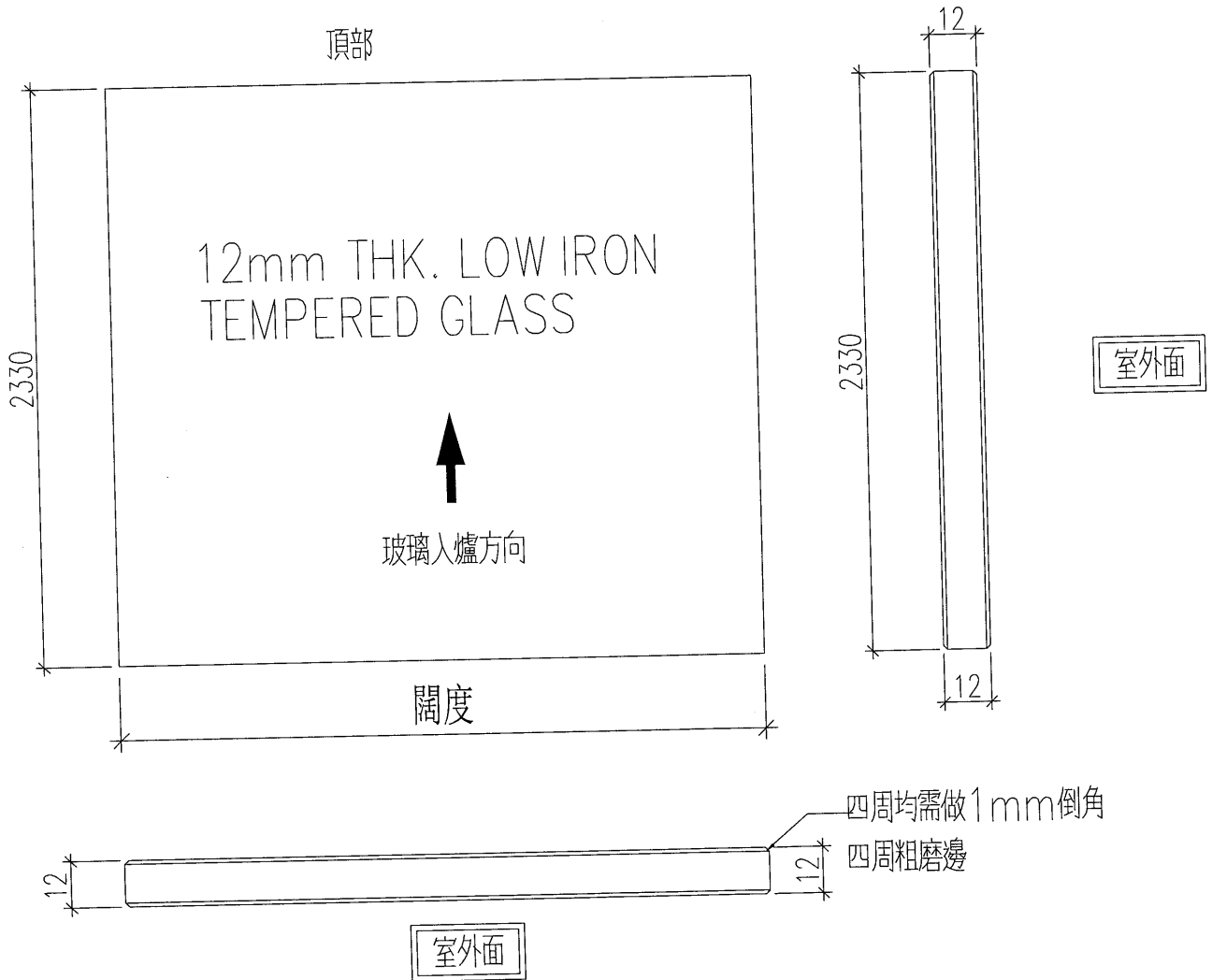
工程號

J-837

地盤

觀塘平台

玻璃編號	闊度	數量
J837-SK-FD101	949	3
J837-SK-FD102	937	3
J837-SK-FD103	929	3
J837-SK-FD104	929	3
J837-SK-FD105	936	3
J837-SK-FD106	950	3



名稱	玻璃加工圖	制圖	黃漢卿	2020.7.3	修改			
材料		復核			日期			
顏色		批准			圖號	J837-SK-FD101		