



美 特 鋁 質 有 限 公 司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 2094 修改版次：-
 工程編號：J837 平台 工程名稱：觀塘 裕民坊平台
 工程項目：地盤用鐵件加工圖
 收件人：Maggie 發件人：Leung Hin Wai 日期：10/7-2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁加工。 須驗焊 100%目測、20%磁粉

S.I.1478 新增位置

報告名：Aluminium Feature and Cladding at 5/F

請在 _____ 前完成上列要求。

附：

1 + 17 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (/) 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

BM編號		工程號:	J-837	計算:	吳禕瑜	日期:	9/7/2020	送呈:施哥	
修改內容		地盤名稱:	觀塘	核對:		日期:		副本:	
修改版次:		項目類別:		批准:		日期:			
鐵件圖號		圖紙名稱	A/C Code:	顏色	實用	後備	鐵件總重量KG:		此BM依據最新施工圖資料計算
序號	鐵件圖號	圖紙名稱	A/C Code:	顏色	實用	後備	總數	單位	總重量 (kg)
1	J837-SB01	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	8	0	8	件	40.619
2	J837-SB02	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	8	0	8	件	12.560
3	J837-SB03	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	3	0	3	件	53.506
4	J837-SB04	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	6	0	6	件	31.274
5	J837-SB05	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	8	0	8	件	12.510
6	J837-SC01	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	6	0	6	件	15.190
7	J837-SC02	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	17.944
8	J837-SC03	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	0.798
9	J837-SC04	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	0.798
10	J837-SD01	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	6	0	6	件	9.891
11	J837-SD02	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	9.073
12	J837-SD03	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	0.736
13	J837-SD04	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	1	0	1	件	0.736
14	J837-SE01	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	3	0	3	件	22.514
15	J837-SE02	鐵角加工圖		熱浸鍍鋅	2	0	2	件	3.638
16	J837-SE03	鐵通加工圖		熱浸鍍鋅	20	0	20	件	1.960
17									
18					合計:		76	件	233.747 KG

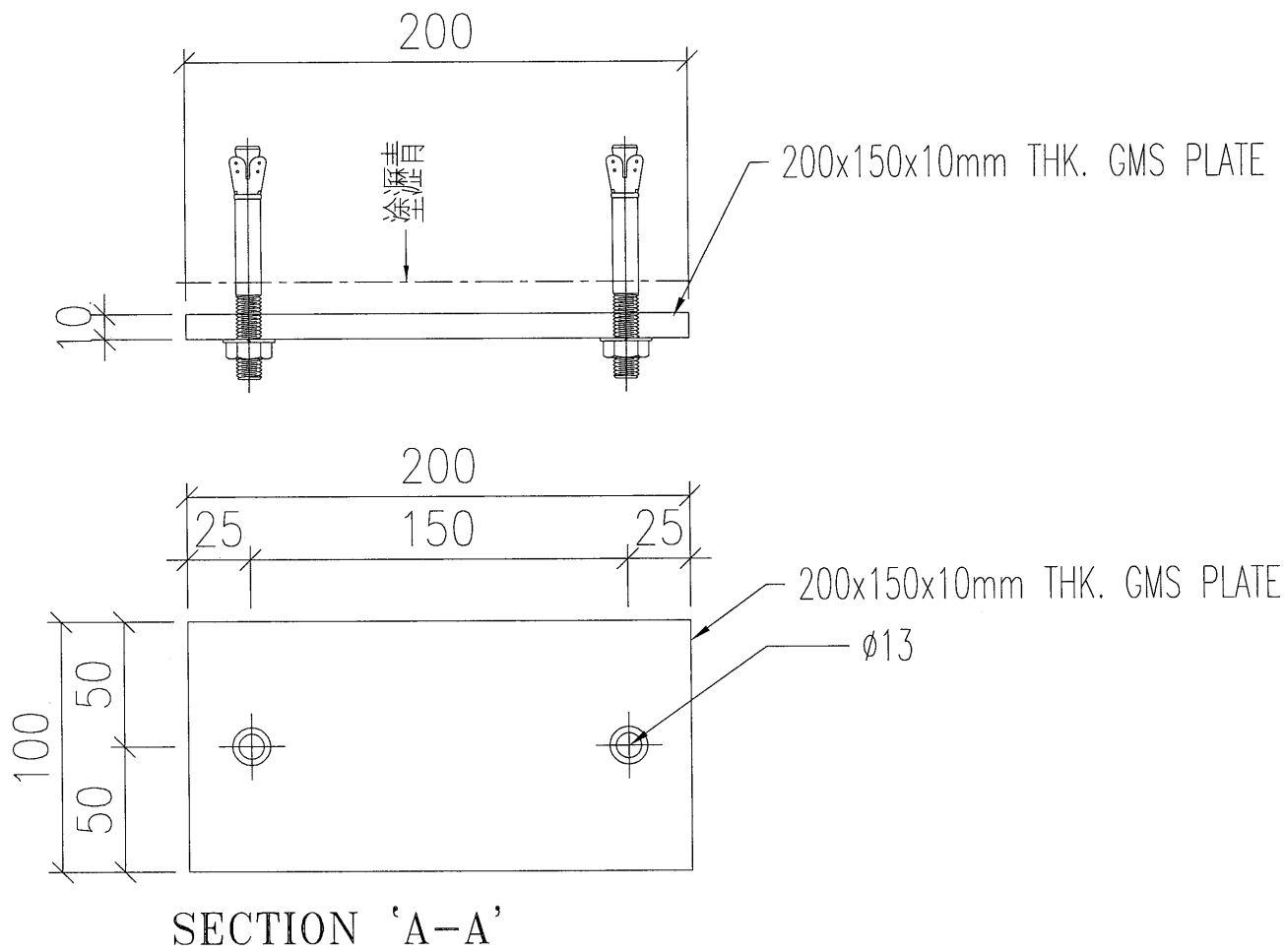
1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉探傷20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1

2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)

加工說明


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



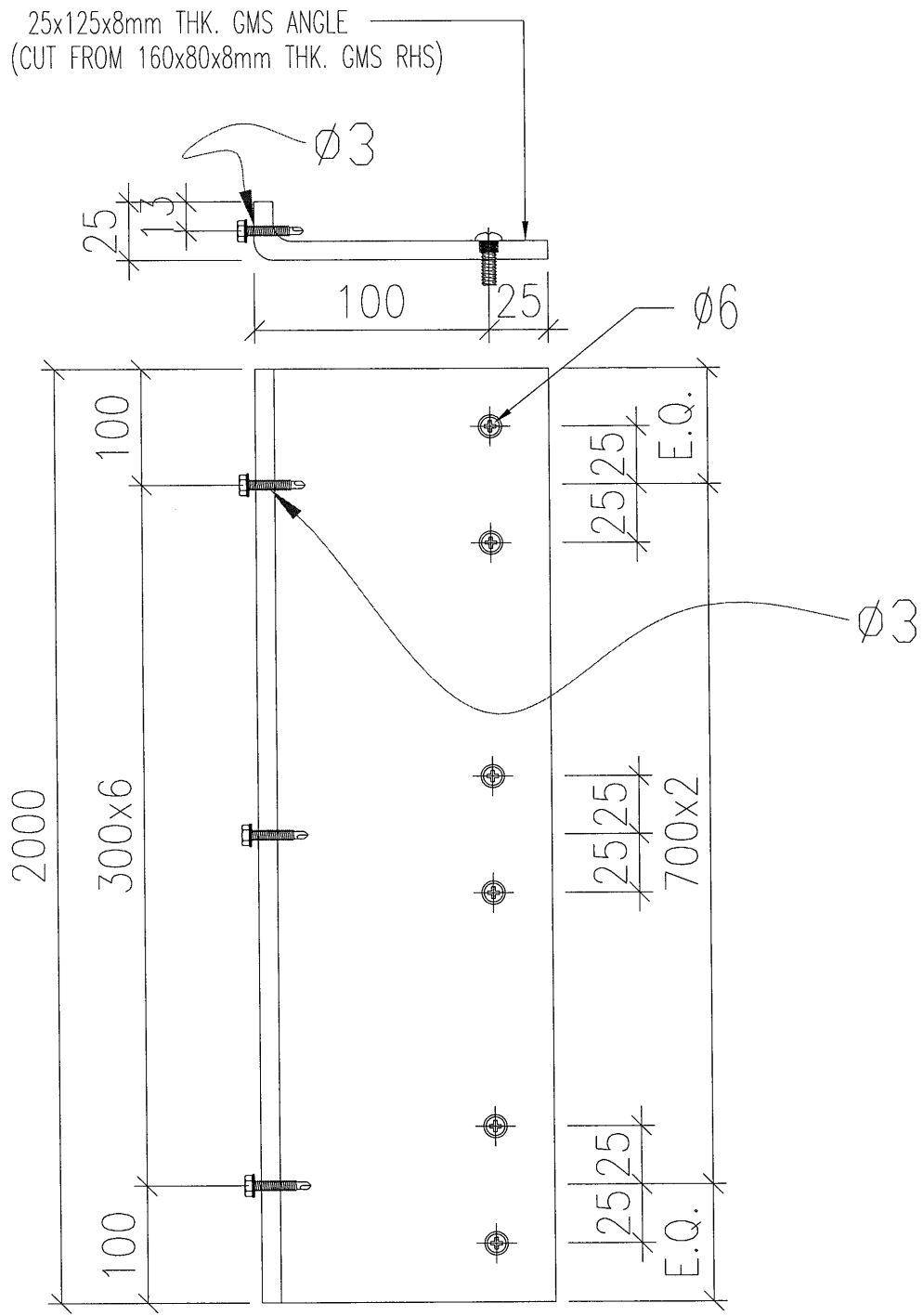
數量：8

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改			
材料	200x150x10mm THK. GMS PLATE	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SB02		

EG-DWG3

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



數量：3

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改			
材料	160x80x8mm THK. GMS RHS	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SB03		

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

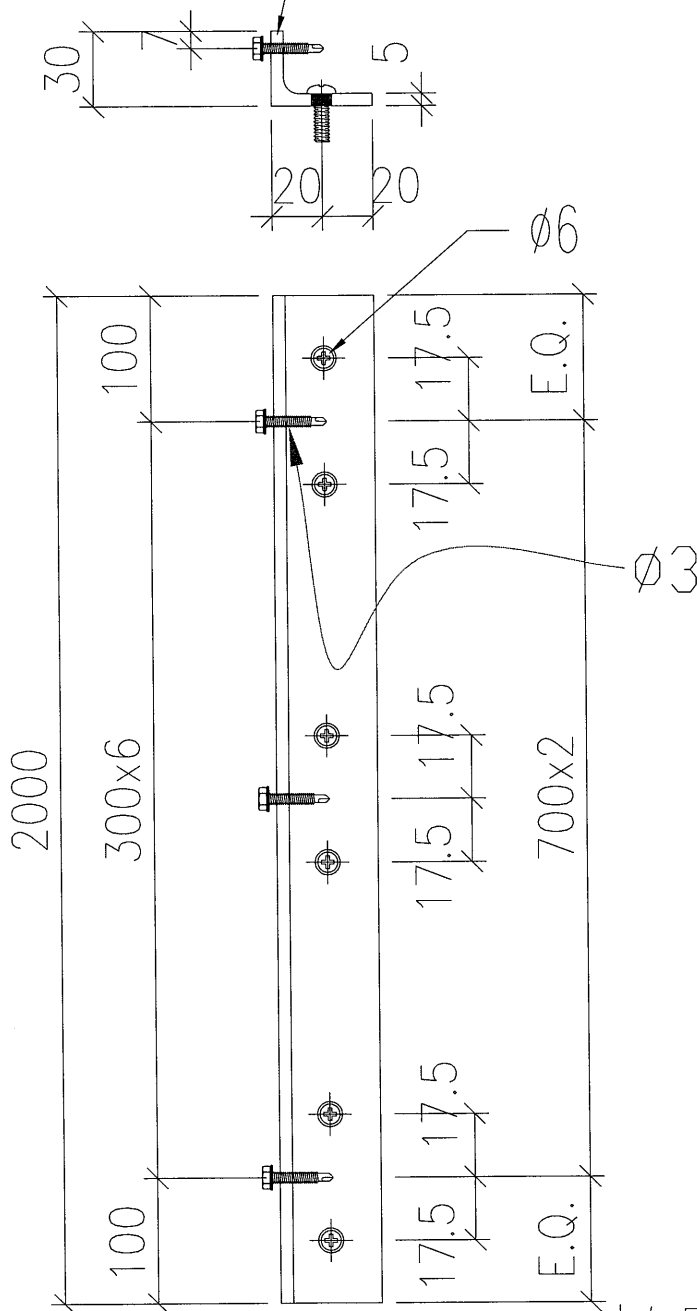
工程號

J-837

地盤

觀塘

40x30x5mm THK. GMS ANGLE (CONT.)
(CUT FROM 50x50x5mm THK. GMS ANGLE)



數量 : 6

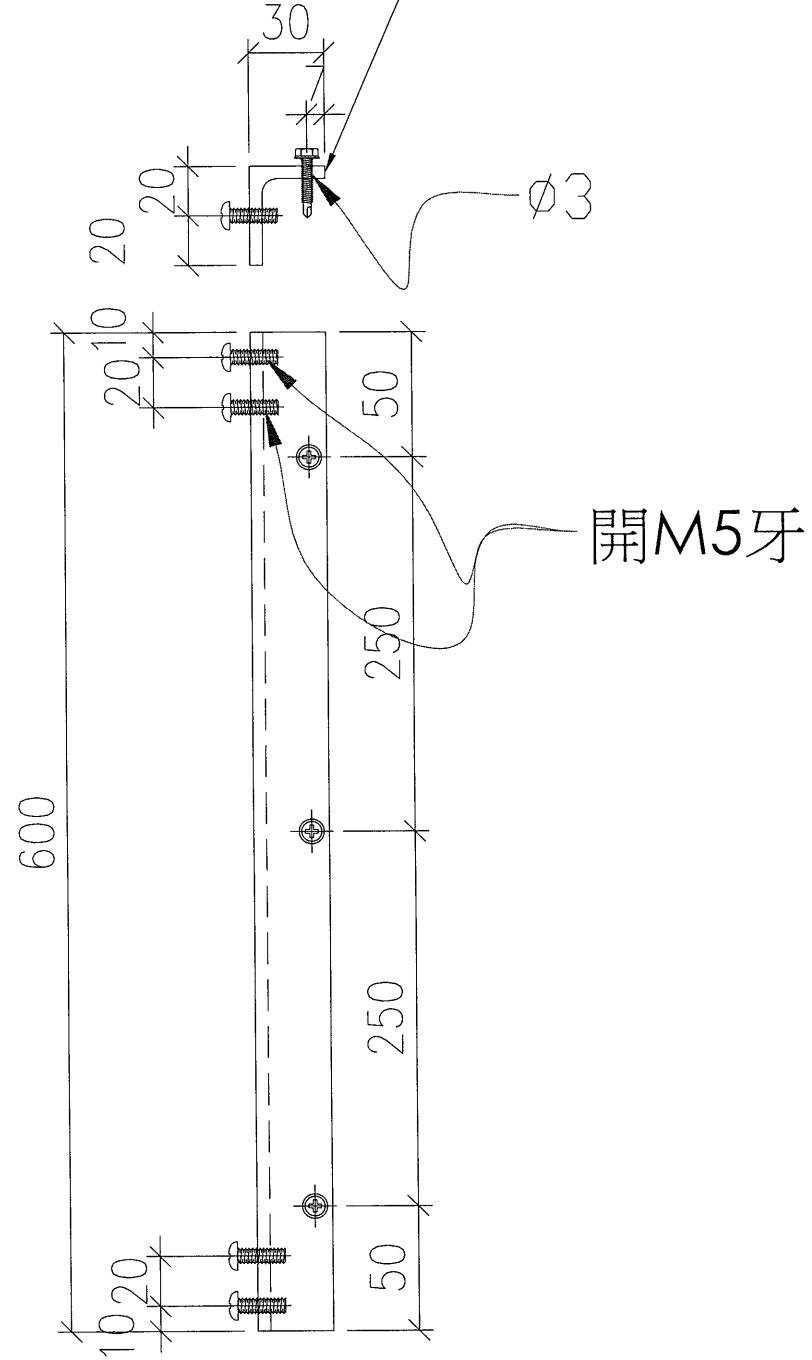
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.07.09	修改		
材料	50x50x5mm厚铁角	復核			日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-SB04	

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

40x30x5mm THK. GMS ANGLE (CONT.)
 (CUT FROM 50x50x5mm THK. GMS ANGLE)



數量 : 8

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.07.09	修改		
材料	50x50x5mm厚鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SB05	

EG-DWG3



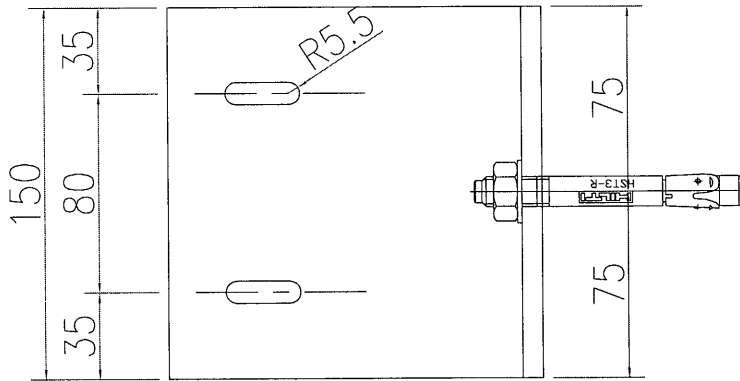
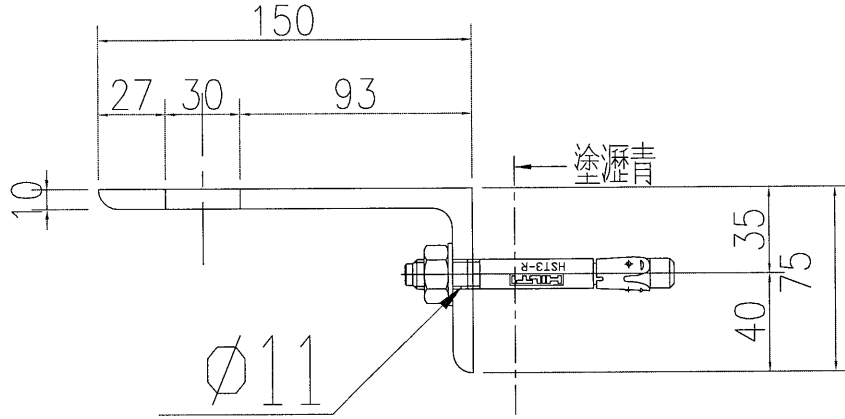
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

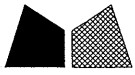
地盤

觀塘



數量 : 6

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改		
材料	75x150x10mm厚鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SC01	



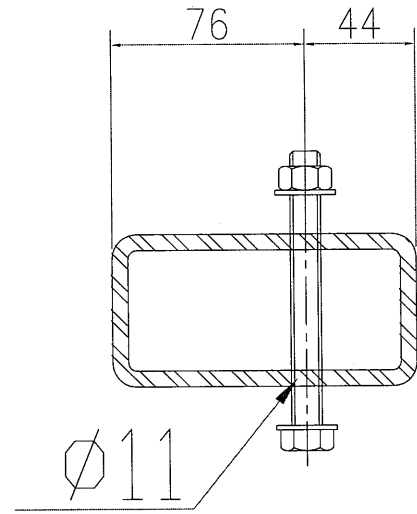
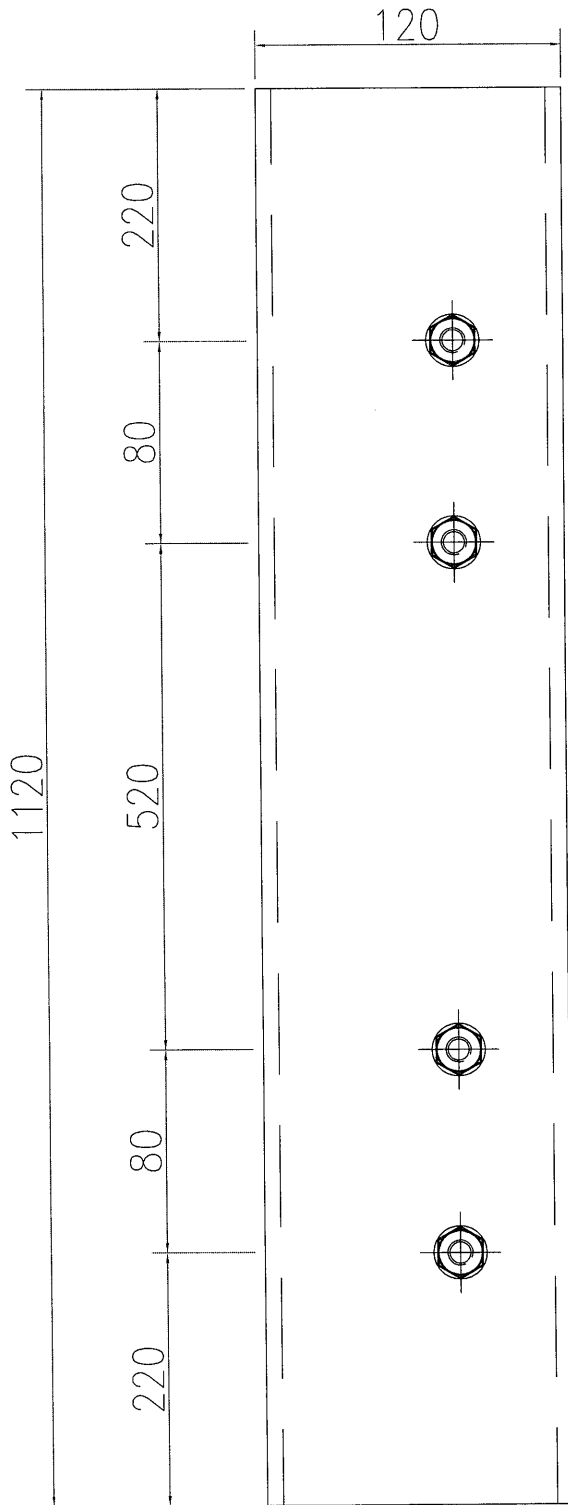
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

觀塘



數量：1

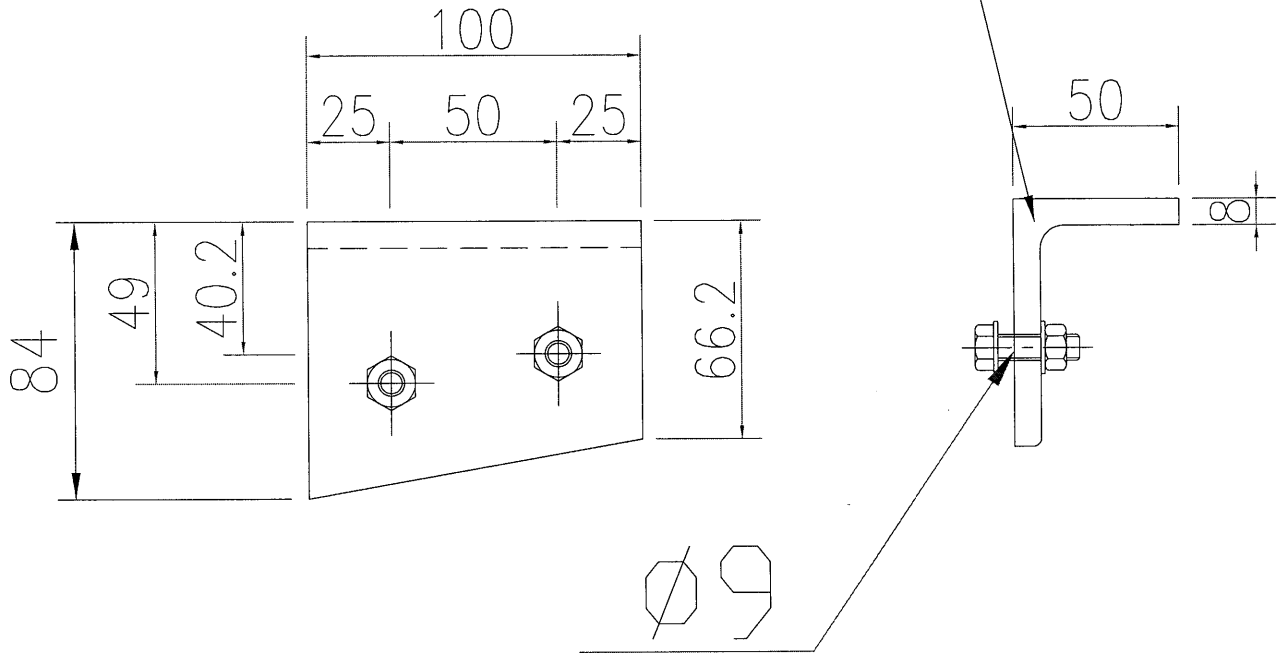
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.07.09	修改			
材料	120x60x6.3mm THK. G.M.S. RHS	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SC02		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘平臺
-----	-------	----	------

用75x150x8mm厚铁角削成
8mm厚铁角



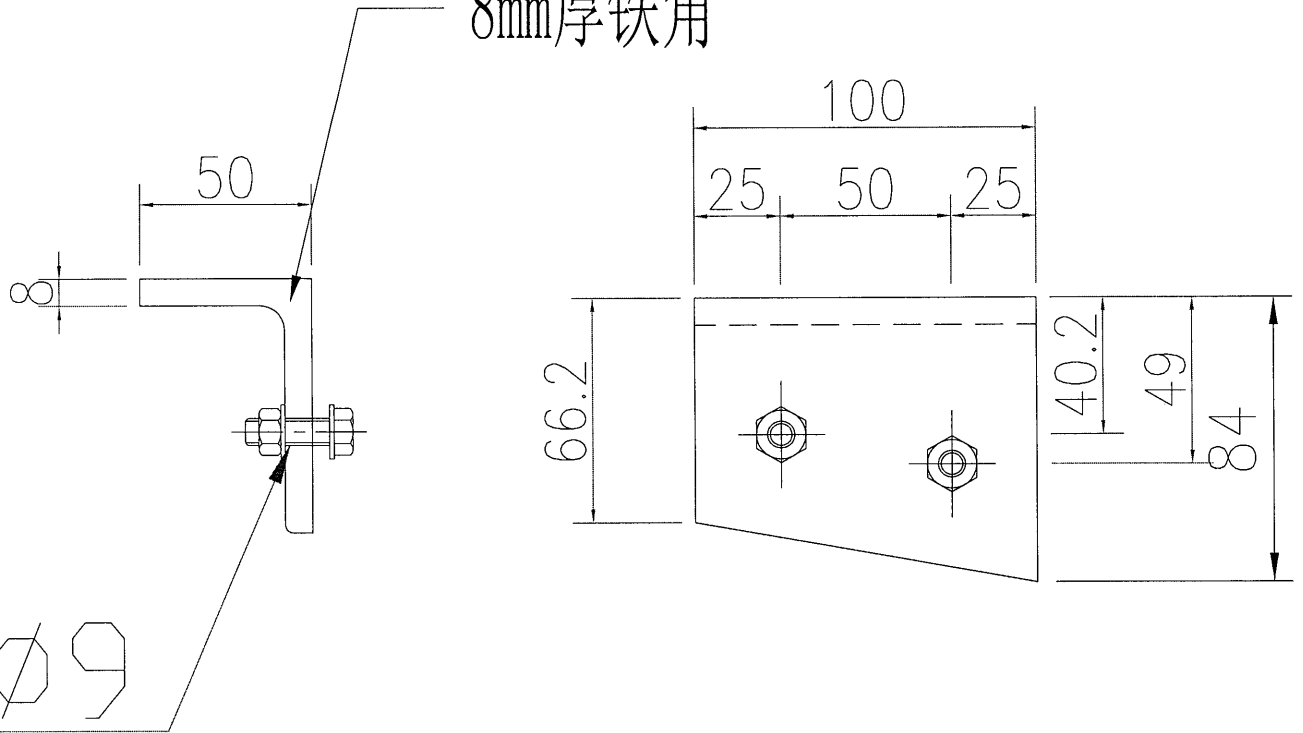
數量：1

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改			
材料	75x150x8mm厚铁角	復核	王禮秋	2019.07.09	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SC03		

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘平臺

用75x150x8mm厚铁角削成
8mm厚铁角



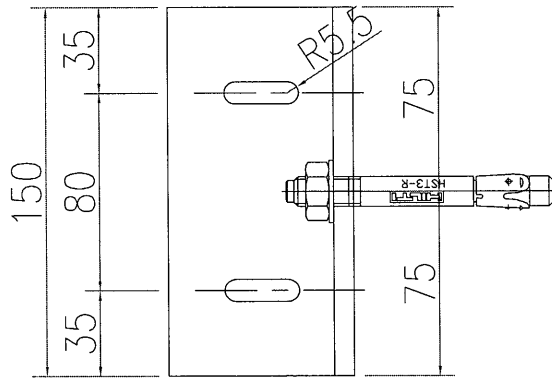
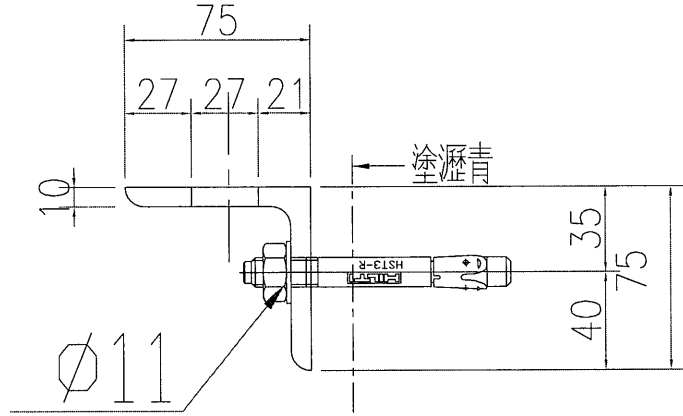
數量：1

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改		
材料	75x150x8mm厚铁角	復核	王禮秋	2019.07.09	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SC04	

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



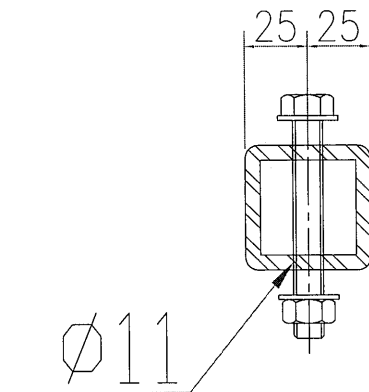
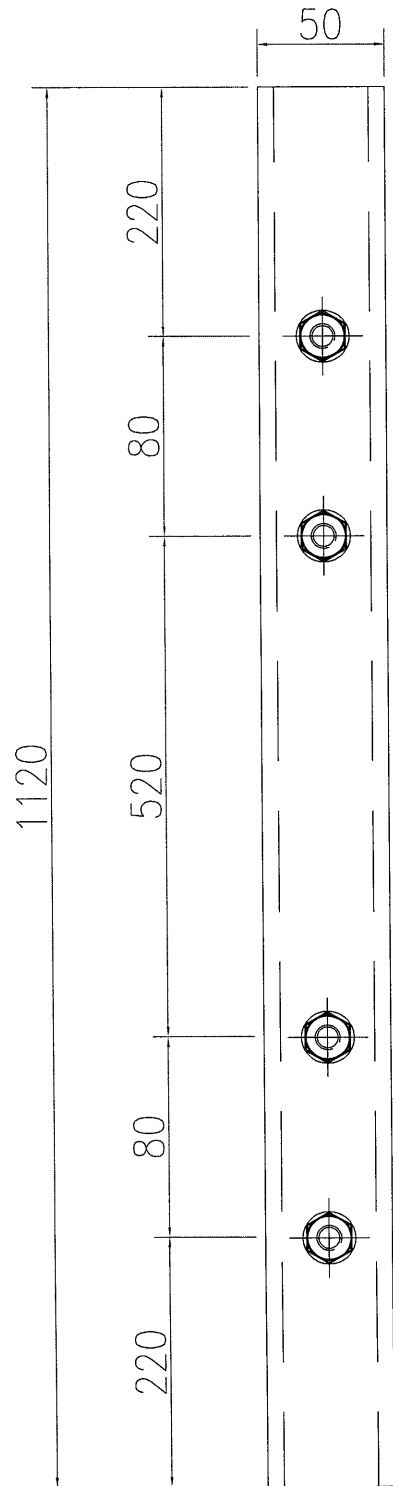
數量：6

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改		
材料	75x75x10mm厚鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SD01	

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



數量：1

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改			
材料	50x50x6.3mm THK. G.M.S. HOLLOW	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SD02		

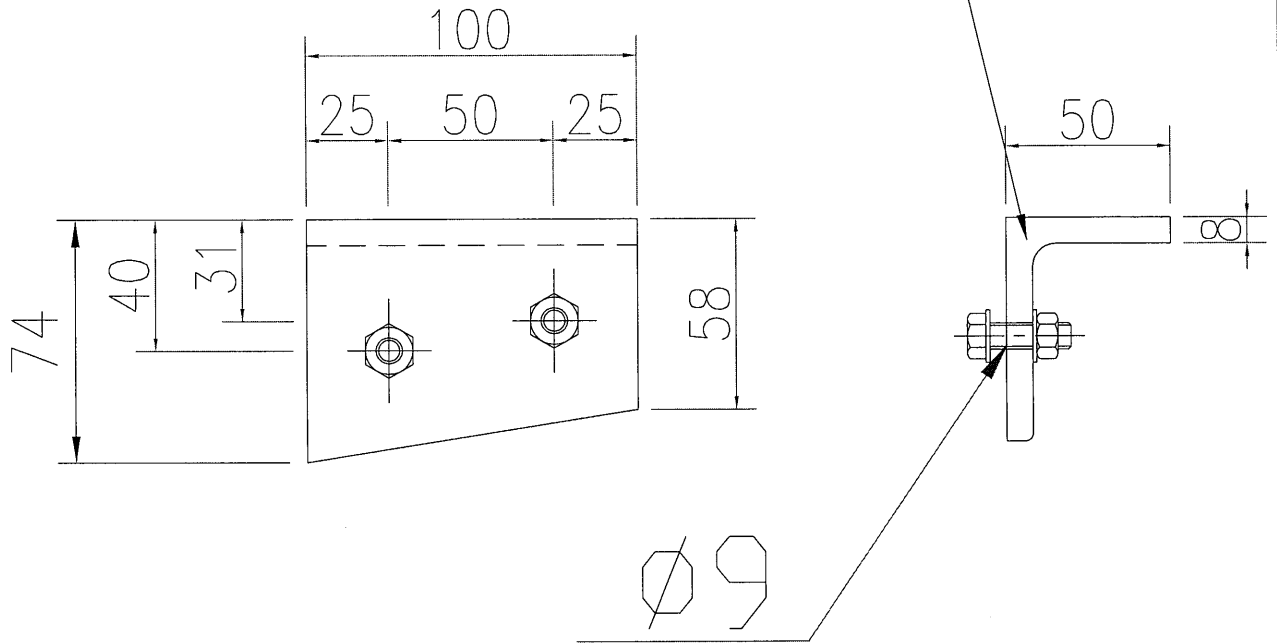
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘平臺
-----	-------	----	------

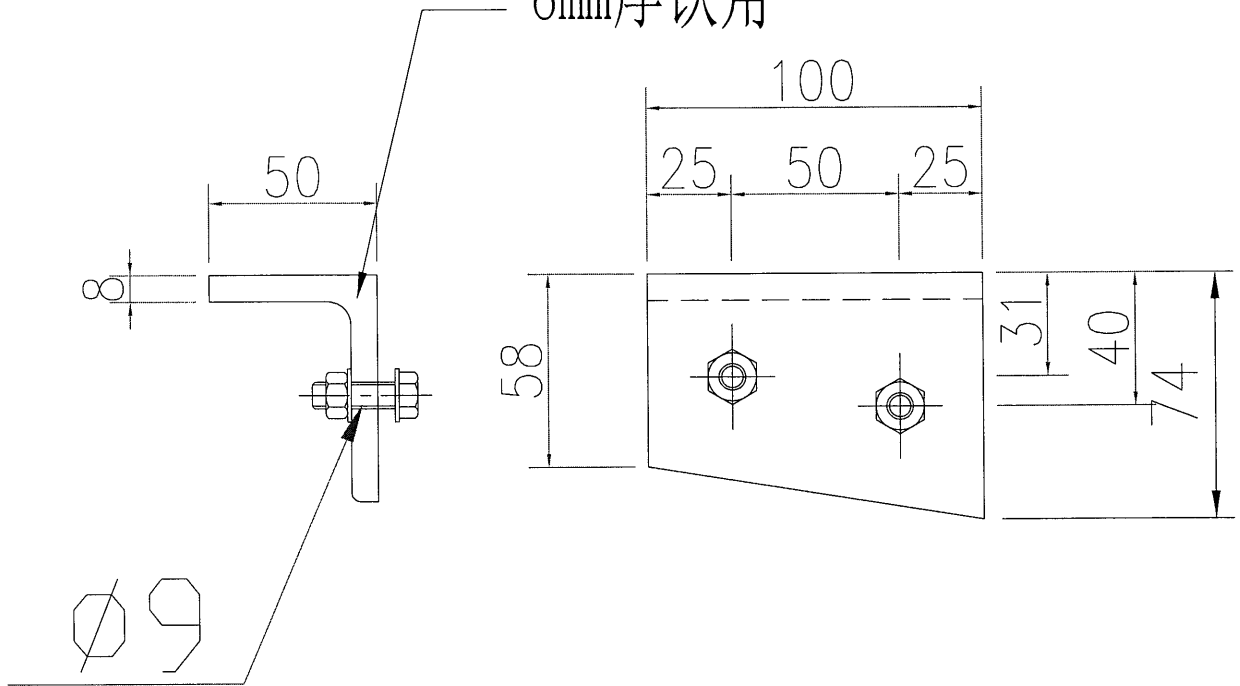
用75x150x8mm厚铁角削成
8mm厚铁角



數量：1

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改			
材料	75x150x8mm厚铁角	復核	王禮秋	2019.07.09	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SD03		

用75x150x8mm厚铁角削成
8mm厚铁角



數量：1

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改		
材料	75x150x8mm厚铁角	復核	王禮秋	2019.07.09	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SD04	

10

EG-DWG3



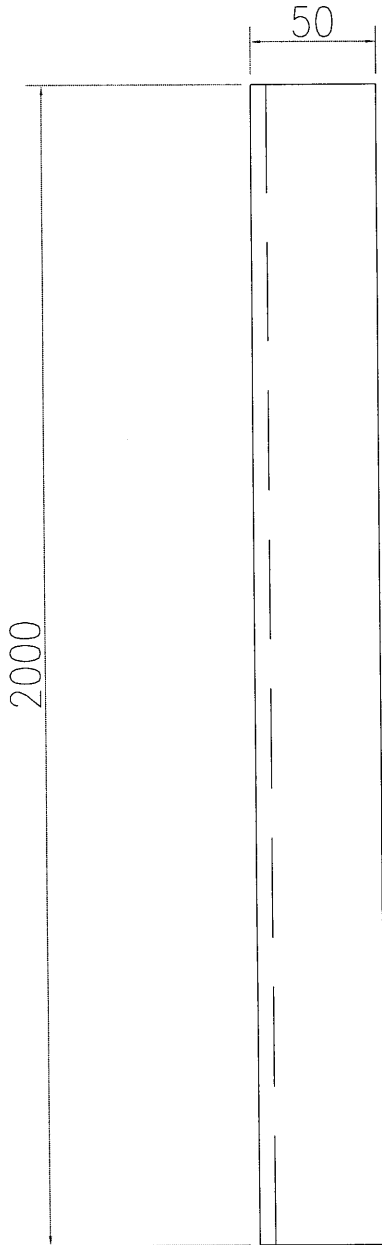
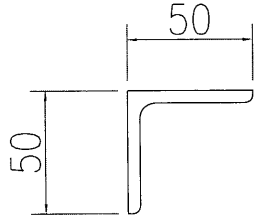
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

觀塘



數量：3

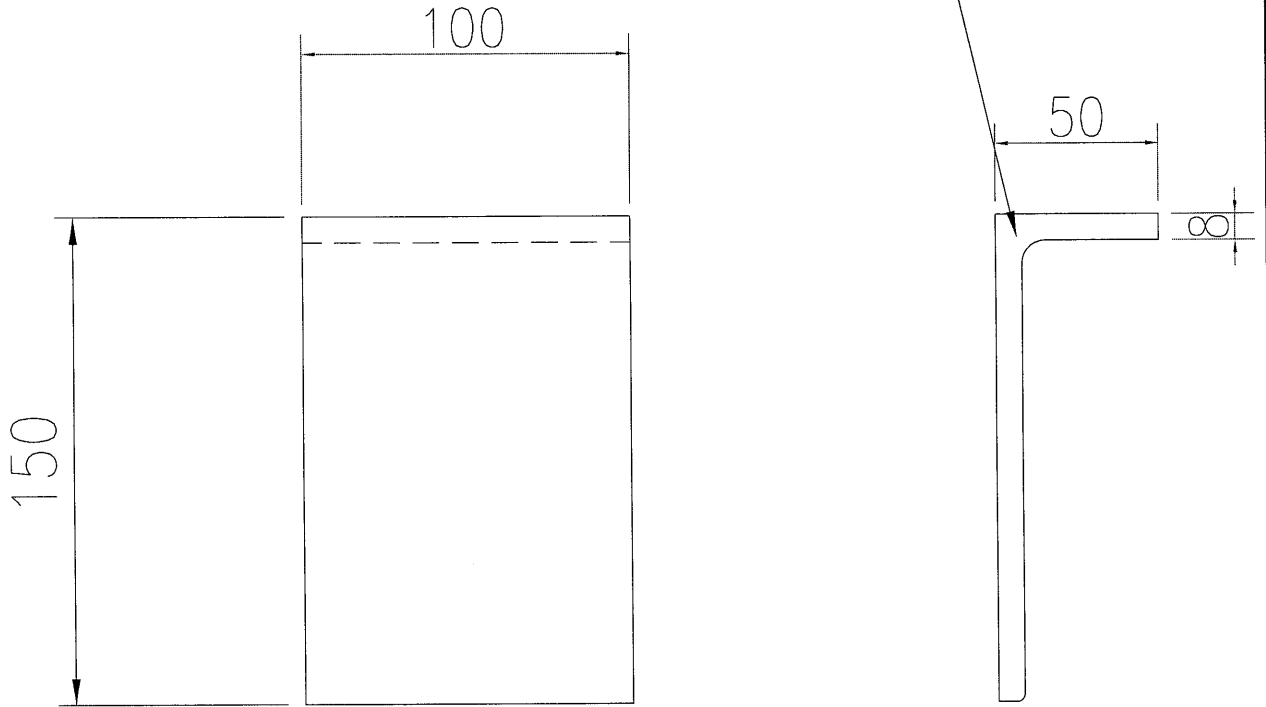
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.07.09	修改		
材料	50x50x5mm厚鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-SE01	

EG-DWG3


 美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘平臺
-----	-------	----	------

用75x150x8mm厚铁角削成
8mm厚铁角



數量：2

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改			
材料	75x150x8mm厚铁角	復核	王禮秋	2019.07.09	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SE02		

EG-DWG3



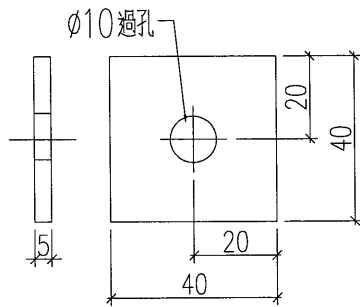
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

觀塘平臺



數量：20

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.07.09	修改			
材料	5mm厚鐵板	復核	王禮秋	2019.07.09	日期			
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-SE03		