



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1899

修改版次：A

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：地盤用鐵件加工圖(鋁飾線位置)

收件人：Maggie

發件人

：Leung Hin Wai 日期：4/6-2020

要求提供 /  確認 事項：

( ) 初步鋁料 B.M.

( ) 加工折圖，然後生產

( ) 尺寸表

( ) 正式鋁料 B.M.

( ) 技術上資料 / 指示

( ) 報價

( ) 配件 B.M.

( ) 樣辦或貨品說明書

( ) 分判合約

( ) 其他：\_\_\_\_\_

內容：

請按附頁加工，送交地盤。 回復鐵廠問題

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1 + 1 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

( ) 生產技術總監  連附件 ( ) 技術部  連附件 ( ) 生產部  連附件 ( ) 機械設計部  連附件

( ) 採購部  連附件 ( ) 生產統籌部  連附件

( ) 質檢部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 報關組  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：


( ) 行政部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 統籌部  連附件 ( ) 工程部地盤科文  連附件

( ) 採購部  連附件 ( ) QS 部  連附件 ( ) 維修部  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

發件人簽署

項目經理簽署：

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禕瑜	日期: 18/5/2020	送呈: 施哥
地盤名稱: 觀塘項目		核對:	王禮秋	日期: 18/5/2020	副本:	
項目類別: FEATURE&LOUVER		批准:		日期:		
修改版次:		A/C Code:		鐵件總重量KG: 1356.26		此BM依據最新施工圖資
BM編號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備
序號					總數	單位
					單件 (kg)	總重量 (kg)
1		J837-TJ60	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	260	0
2		J837-TJ61	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	12	0
3		J837-TJ62	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	6	0
4		J837-TJ63	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	42	0
5		J837-TJ64	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	12	0
6		J837-TJ65	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	6	0
7		J837-TJ66	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	6	0
8		J837-TJ67	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0
9		J837-TJ68	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0
10		J837-TJ69	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	7	0
11		J837-TJ70	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	2	0
12		J837-TJ71	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	1	0
13		J837-TJ72	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅	3	0
14		J837-TJ73	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油		
15				合計:	360	件
					合計:	1356.26
加工說明 1. 所有需燒焊之鐵件均需熱浸鍍鋅20%, 目測100%, 除特別注明外, 詳見附件8.56-1 2. 所有鐵件均需熱浸鍍鋅, 材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3. 加工成品分三批交地盤, 到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入關紙及告知來貨詳情						

刪除