



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1870

修改版次：A

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：廠用玻璃 BM 和加工圖(天窗位置)

收件人：

生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：3/7/2020

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

修改 BM 和圖

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

1 + 2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程地盤科(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件


傳遞編號：

HR 1304

發件人簽署：

項目經理簽署：

第一頁

 美特鋁質有限公司 MID Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算: 黃漢卿	日期: 25/12/2020	送呈: 施哥			
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 觀塘	核對: <i>HA</i>	日期: 28/5	副本:			
修改版次: EI1796 A版次 2020.5.26		項目類別: 天窗	批准:	日期:	A/C Code:			
總計玻璃面積 (平方米): 0.000		此BM依據						
序號	修改內容	玻璃圖號	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備註
				寬度 (mm)	高度 (mm)			
1		J837-SK-A01	25.52	1813.0	1766.0	1	3.202	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
2		J837-SK-A02	25.52	1813.0	2075.0	1	3.762	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
3		J837-SK-A03	25.52	1813.0	2314.0	1	4.195	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
4		J837-SK-A04	25.52	1813.0	2483.0	1	4.502	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
5		J837-SK-A05	25.52	1813.0	2584.0	1	4.685	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
6		J837-SK-A06	25.52	1813.0	2616.0	1	4.743	玻璃加工圖見: J837-SK-GL1
7		J837-SK-A07	25.52	1813.0	2616.0	1	4.743	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
8		J837-SK-A08	25.52	1813.0	2579.0	1	4.676	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
9		J837-SK-A09	25.52	1813.0	2474.0	1	4.485	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
10		J837-SK-A10	25.52	1814.0	2300.0	1	4.172	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
11		J837-SK-A11	25.52	1813.0	2056.0	1	3.728	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
12		J837-SK-A12	25.52	1813.0	1743.0	1	3.160	玻璃加工圖見: J837-SK-GL2
13		J837-SK-A13	25.52	1813.0	2617.0	12	56.935	玻璃加工圖見: J837-SK-GL3
14		J837-SK-A14	25.52	1813.0	2520.0	1	4.569	玻璃加工圖見: J837-SK-GL4
15		J837-SK-A15	25.52	1813.0	2520.0	10	45.688	玻璃加工圖見: J837-SK-GL3
16		J837-SK-A16	25.52	1813.0	2520.0	1	4.569	玻璃加工圖見: J837-SK-GL5
17	B	J837-SK-B01	25.52	2417.0	4624.5	4	44.710	玻璃加工圖見: J837-SK-GL6
18	B	J837-SK-B02	25.52	2201.0	4624.5	1	10.179	玻璃加工圖見: J837-SK-GL6
19	B	J837-SK-B03	25.52	2246.0	4624.5	1	10.387	玻璃加工圖見: J837-SK-GL6
20	B	J837-SK-B05	25.52	541.0	4624.5	1	2.502	玻璃加工圖見: J837-SK-GL6
						總計:	43	229.589
12mm普通薄片強化+1.52PVB+12mm普通薄片強化玻璃 三鑫 Sample Code : D20040191 <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; display: inline-block; margin-top: 10px;"> 12mm普通薄片強化+1.52PVB+12mm普通薄片強化玻璃 12mm普通薄片強化玻璃 </div>								
1) 本表中所採用之玻璃為信義玻璃廠出品之玻璃原片 2) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 3) 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒稜角。 4) 本表中所有種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 5) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST(用實例測試)。 6) 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 7) 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠, 每次交貨時須齊層、齊款、齊數量, 每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。 8) 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號, 以便識別。								
加工注意事項:								

EG-DWG3

8

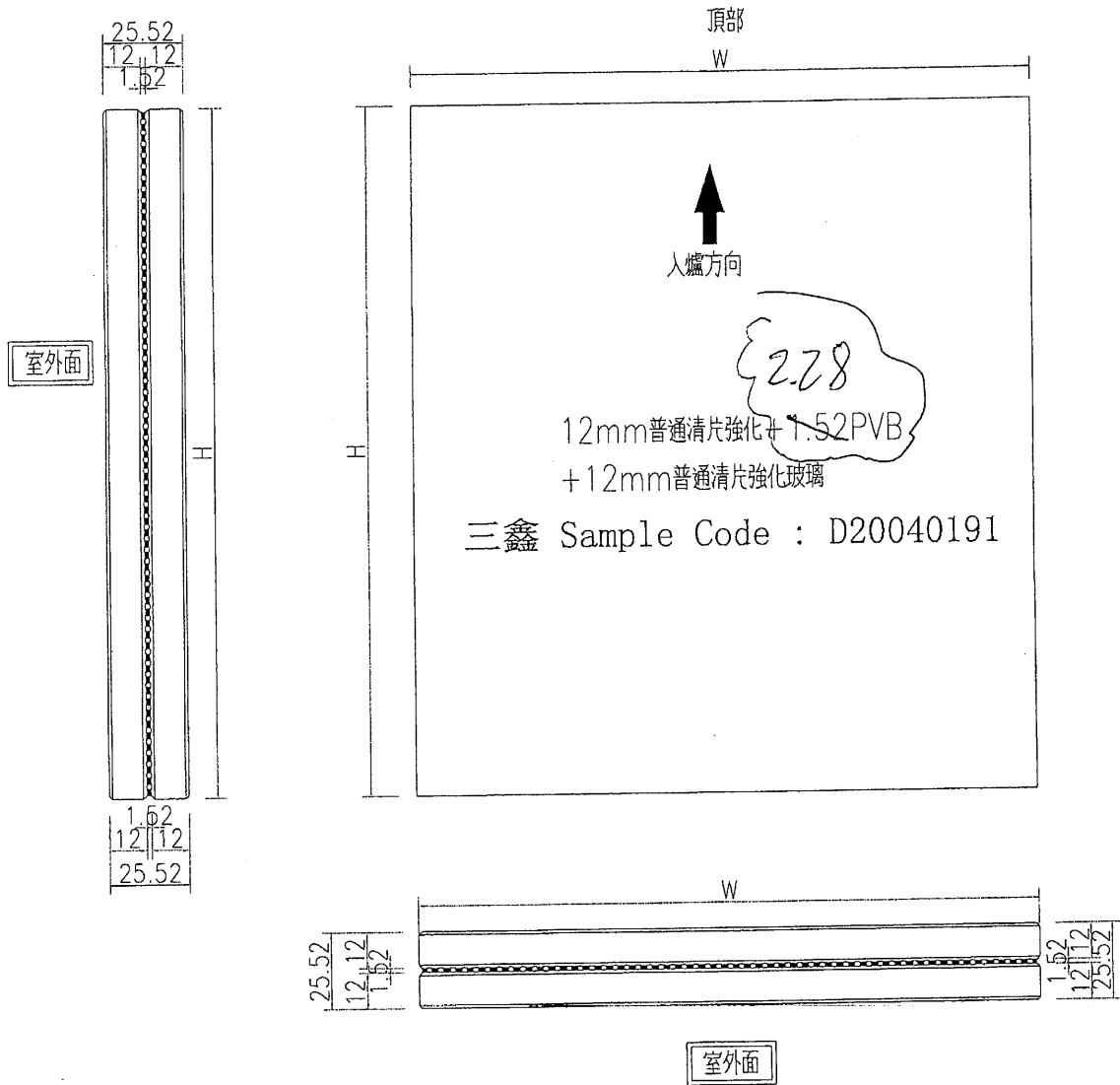


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘

原E11796/20

玻璃编号	宽度W	高度H	数量
J837-SK-B01	2417	4624.5	4
J837-SK-B02	2201	4624.5	1
J837-SK-B03	2246	4624.5	1
J837-SK-B05	541	4624.5	1



名稱	玻璃加工圖	制圖	黃漢卿	2020.2.25	修改	A	
材料		復核			日期	5.26	
顏色		批准			圖號	J837-SK-GL6	