



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 1656

修改版次：A

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台 5樓 Glass Wall

廠用鋁料 BM

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：16/4-2026

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁鋁料 BM 訂購。

取消拉鋸鋁料

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HR 0593

發件人簽署：

項目經理簽署：

J-837

計算:

黃漢卿

日期: 1/4/2020

送呈: 施哥

副本:

地盤名稱: 觀塘平台

核對: 王禮秋

日期: 1/4/2020

A/C Code:

此BM依據

收2020.3.20 施工圖 計算

鋁型材B.M.表

BM編號	修改內容		物料編號	鋁料名稱	顏色	合金狀態	長度 (mm)	數量 (支)		重量 (Kg)		V.F. (米 ²)		備註
	序號	修改內容						實用	後備	Kg/M	總重量	米 ² /米	Total V.F.	
								3039.884		430.980			320.642	
								有顏色鋁料(Kg):						
								無電鍍鋁料(Kg):						
1	X85611	頂橫料	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T6	6000	17	5	22	2.923	385.836	0.176	23.200	
2	X85612	企副框	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T6	3800	146	14	160	0.765	465.120	0.065	39.702	
3	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T6	6000	13	5	18	0.702	75.816	0.065	7.052	
4	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T4	5000	8	4	12	0.702	42.120	0.065	3.918	用於彎弧 (一開二用)
5	X85633	企向裝飾型材	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T6	4100	95	7	102	3.243	1356.223	0.382	159.786	
6	X85635	主企副框	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T6	4100	95	7	102	0.687	287.303	0.074	31.018	
7	ME0000566	80x25x3mm厚鋁通	EC-DG-W333007RY	白色	6063-T5	4100	60	5	65	1.604	427.466	0.210	55.965	搭配企向裝飾型材用
8	X85261	後蓋底托料		MILL	6063-T5	4100	95	7	102	0.240	100.368			
9	X85614	鋁壓碼		MILL	6061-T6	6000	12	2	14	1.121	94.164			
10	ME0001961	44x30x3mm厚鋁角		MILL	6063-T6	6000	17	5	22	0.788	104.016			用50x50x3mm厚鋁角削 (單元頂擋膠)
11	ME000018	32x20x3mm厚鋁角		MILL	6063-T4	5000	8	2	10	0.788	39.400			用於彎弧, 用50x50x3mm角削 (單元頂擋膠)
12	ME0000018	32x20x3mm厚鋁角		MILL	6063-T6	6000	17	5	22	0.397	52.404			頂部鋁板固定
13	ME0000018	32x20x3mm厚鋁角		MILL	6063-T4	5000	8	2	10	0.397	19.850			用於彎弧, 頂部鋁板固定
14	LH0080096	35x35x5mm厚鋁角		MILL	6061-T6	6000	2	1	3	0.881	15.858			修橫框鋁碼
15	PE0E10021	20x20x3mm厚鋁角		MILL	6063-T6	4100	2	2	4	0.300	4.920			牆側收口鋁板固定
										总计	3470.9		合計:	320.642

→

→

→

1/4 仲



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

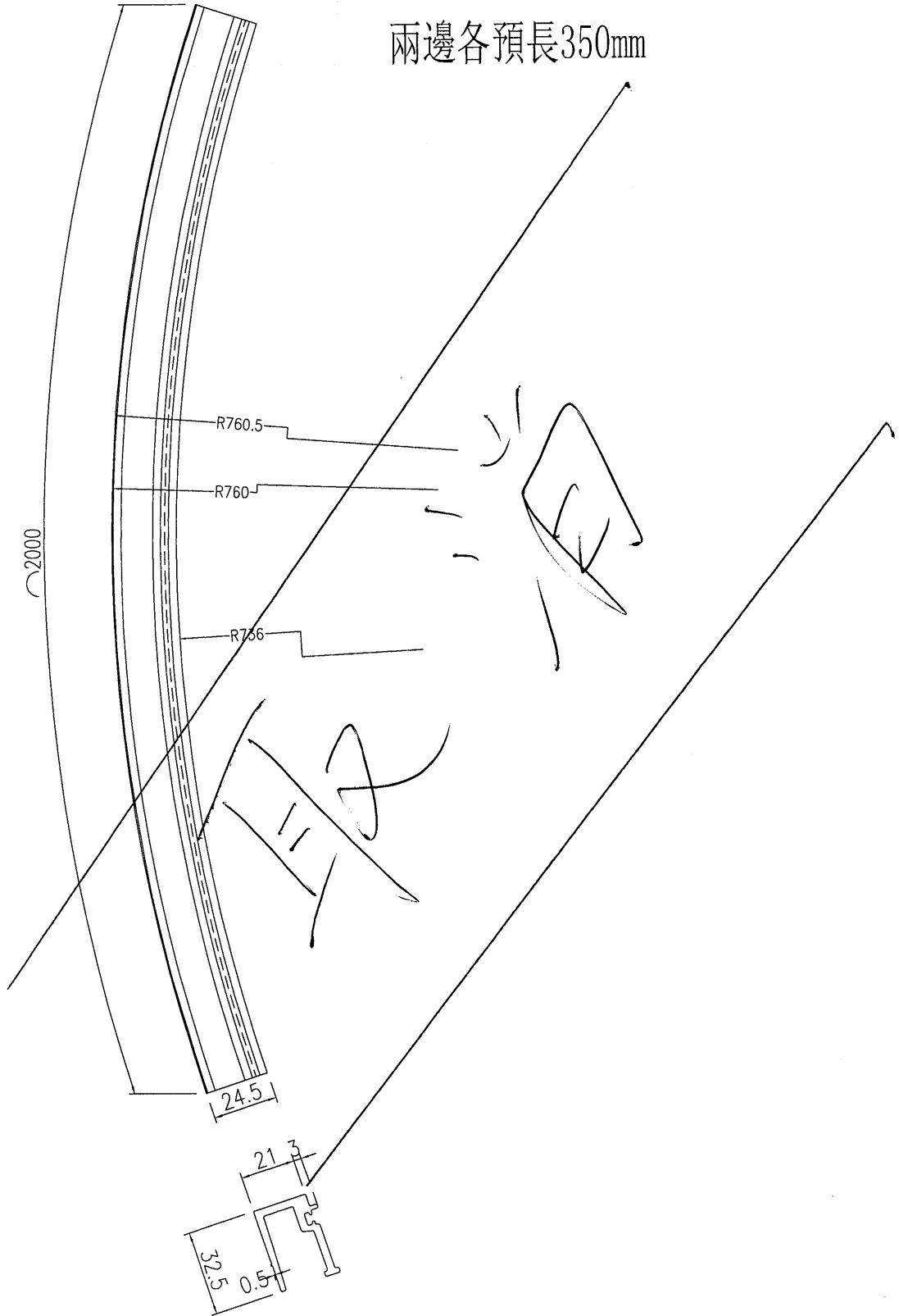
加工數量: 16支

工程號

J837

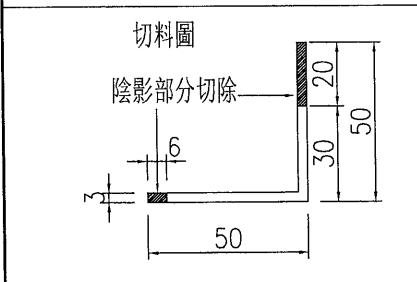
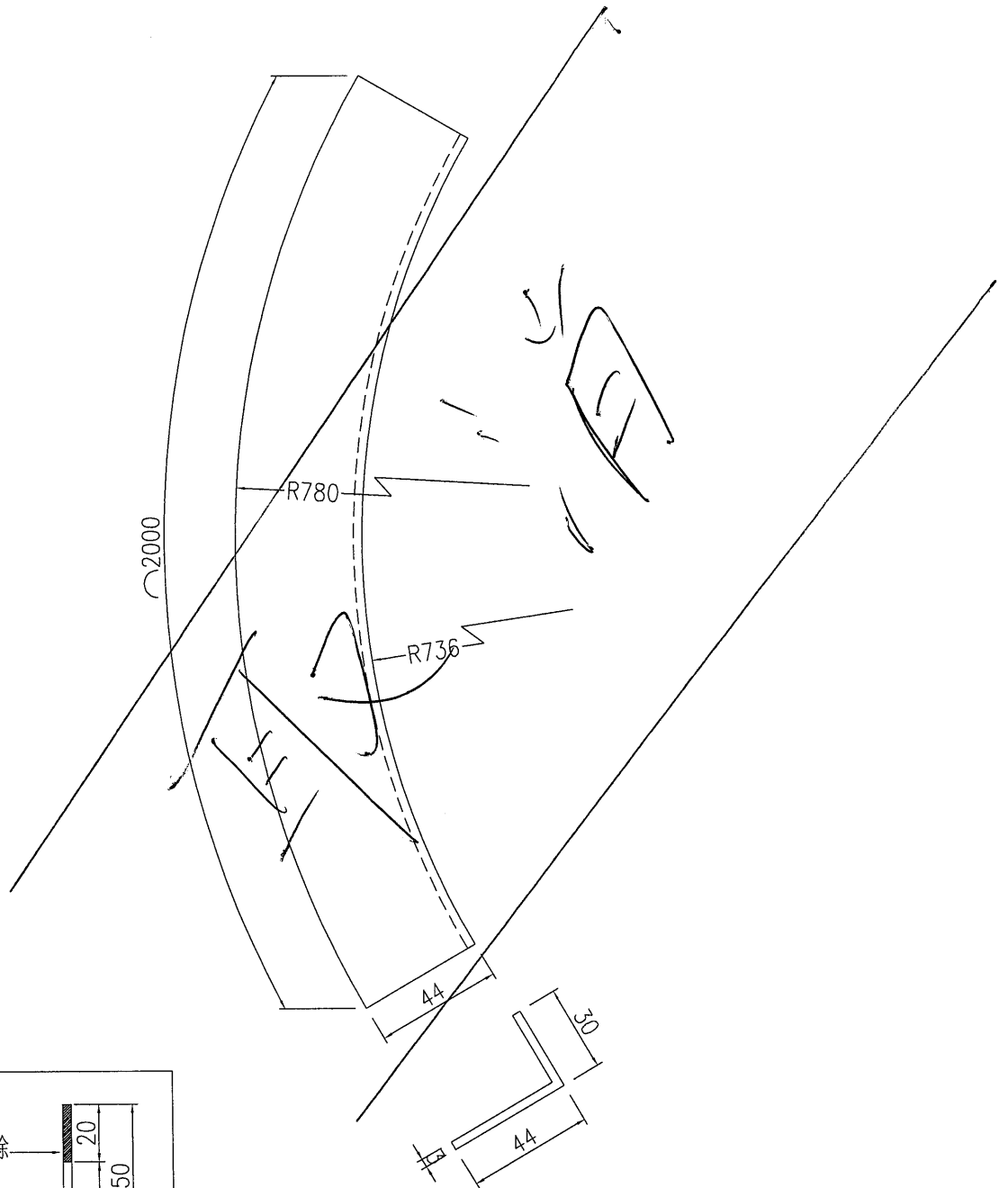
地盤

觀塘平台



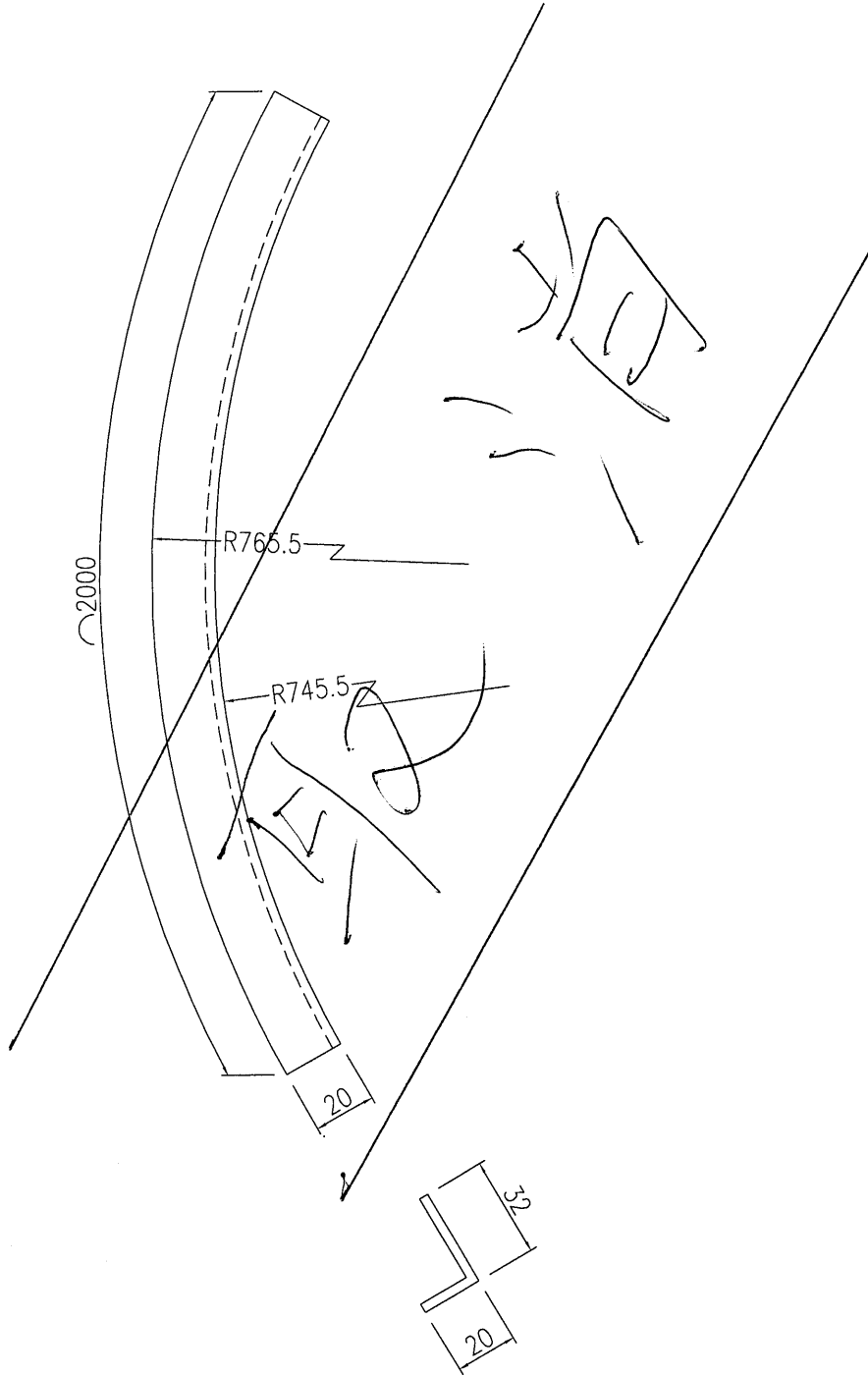
名稱	頂副框彎弧圖	制圖	黃漢卿	2020.4.1	修改			
材料	X85615	復核			日期			
顏色	EC-DG-W333007RY 白色	批准			圖號	J837-GW-H1		

兩邊各預長350mm



名稱	鋁角鋁料彎弧圖	制圖	黃漢卿	2020.4.1	修改		
材料	44x30x3mm鋁角	復核			日期		
顏色	MILL	批准			圖號	J837-GW-H2	

兩邊各預長350mm



名稱	鋁角彎弧圖	制圖	黃漢卿	2020.4.1	修改			
材料	32x20x3mm鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J837-GW-H3		