



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0894 /19

修改版次：A

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：地盤用鐵件加工圖(天窗 SKYLIGHT) (第四批)

收件人：Maggie

發件人：Kin

日期：6-8-2019

要求提供 / 確認 事項：

- ( ) 初步鋁料 B.M.                      ( ) 加工拆圖，然後生產                      ( ) 尺寸表
- ( ) 正式鋁料 B.M.                      ( ) 技術上資料 / 指示                      ( ) 報價
- ( ) 配件 B.M.                              ( ) 樣辦或貨品說明書                      ( ) 分判合約
- ( ) 其他：\_\_\_\_\_

內容：

現附上天窗鐵件加工圖，請加工並須驗焊 100%目測，20%磁粉

請在 13-8-2019 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+8頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( )生產技術總監 連附件    ( )技術部    連附件    ( )生產部    連附件    ( )機械設計部 連附件
- ( )採購部    連附件    ( )生產統籌部 連附件
- ( )質檢部    連附件    ( )會計部    連附件    ( )報關組    連附件    ( )其他 \_\_\_\_\_ 連附件

分發香港各部門：

- ( )行政部 連附件    ( )會計部 連附件    ( )統籌部 連附件    ( )工程部地盤科文 連附件
- ( )採購部 連附件    ( )QS 部    連附件    ( )維修部 連附件    ( )其他 \_\_\_\_\_ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：Kin

項目經理簽署：Kin P.P.



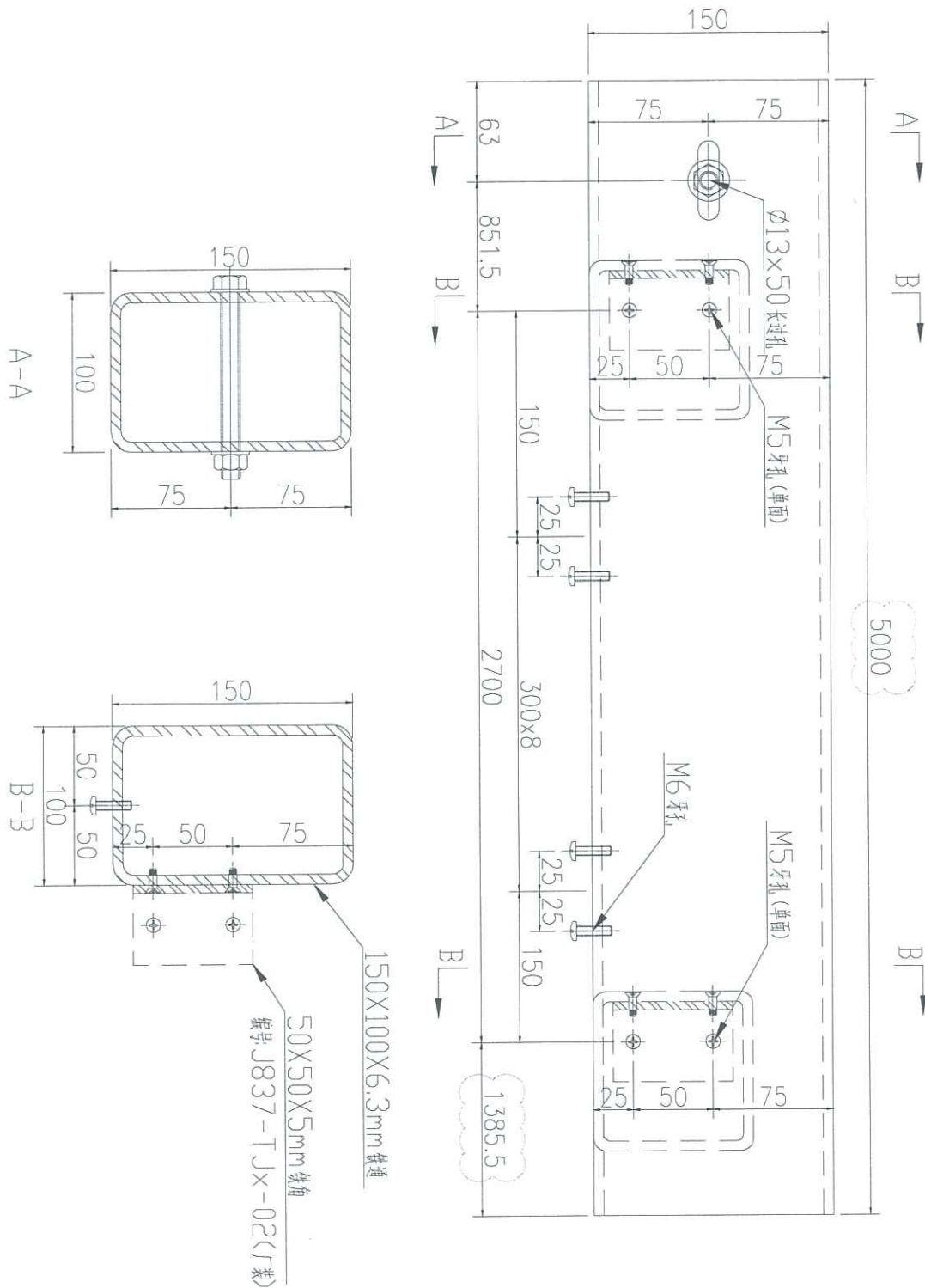
美特鋁質有限公司 MTR Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禱瑜	日期:	25/7/2019	送呈:施哥				
地盤名稱: 觀塘項目		核對:	王禮秋	日期:	25/7/2019	副本:					
項目類別: 天窗(新增)		批准:		日期:							
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:		3668.83	此BM依據最新施工圖資料計算					
BM編號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	A	J837-TTx-01	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	4	0	4	件	113.394	453.578	
2	A	J837-TTx-02	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	7	0	7	件	113.394	793.761	
3	A	J837-TTx-03	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	5	0	5	件	113.394	566.972	
4	A	J837-TTx-04	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	113.394	226.789	
5	A	J837-TTx-05	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	2	件	113.394	226.789	
6		J837-TBx-01	鐵巴加工圖	熱浸鍍鋅	145	0	145	件	0.063	9.106	
7		J837-TJx-02	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	60	0	60	件	0.280	16.779	
8		J837-TJx-03	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	1	0	1	件	53.637	53.637	
9		J837-TJx-04	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	1	0	1	件	53.637	53.637	
10		J837-TJx-05	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	1	0	1	件	51.054	51.054	
11		J837-TJx-06	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	1	0	1	件	51.054	51.054	
12		J837-TJx-07	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	20	0	20	件	10.831	216.620	
13		J837-TJx-08	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+刷沥青油	16	0	16	件	6.028	96.451	
14		J837-TTx-06	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	9.835	9.835	
15		J837-TTx-07	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	7.103	7.103	
16		J837-TTx-08	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	26.681	26.681	
17		J837-TTx-09	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.909	10.909	
18		J837-TTx-10	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	8	0	8	件	17.866	142.930	
19		J837-TTx-11	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	7.922	7.922	
20		J837-TTx-12	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	23.949	23.949	
21		J837-TTx-13	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	1.402	1.402	
22		J837-TTx-14	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	9.835	9.835	
23		J837-TTx-15	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	7.103	7.103	
24		J837-TTx-17	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	12.381	12.381	
25		J837-TTx-18	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	8	0	8	件	19.338	154.706	
26		J837-TTx-19	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	9.394	9.394	
27		J837-TTx-21	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	2.874	2.874	
28	A	J837-TTx-31	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	10	0	10	件	37.015	370.150	
29		J837-TTx-32	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	55.427	55.427	
					合計:	304	件	合計:	3668.829	KG	

- 加工說明
- 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉探20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1
  - 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)
  - 3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請人開紙及告知來貨詳情

# EG-DWG3


**美特鋁質** 有限公司  
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837    地盤 觀塘



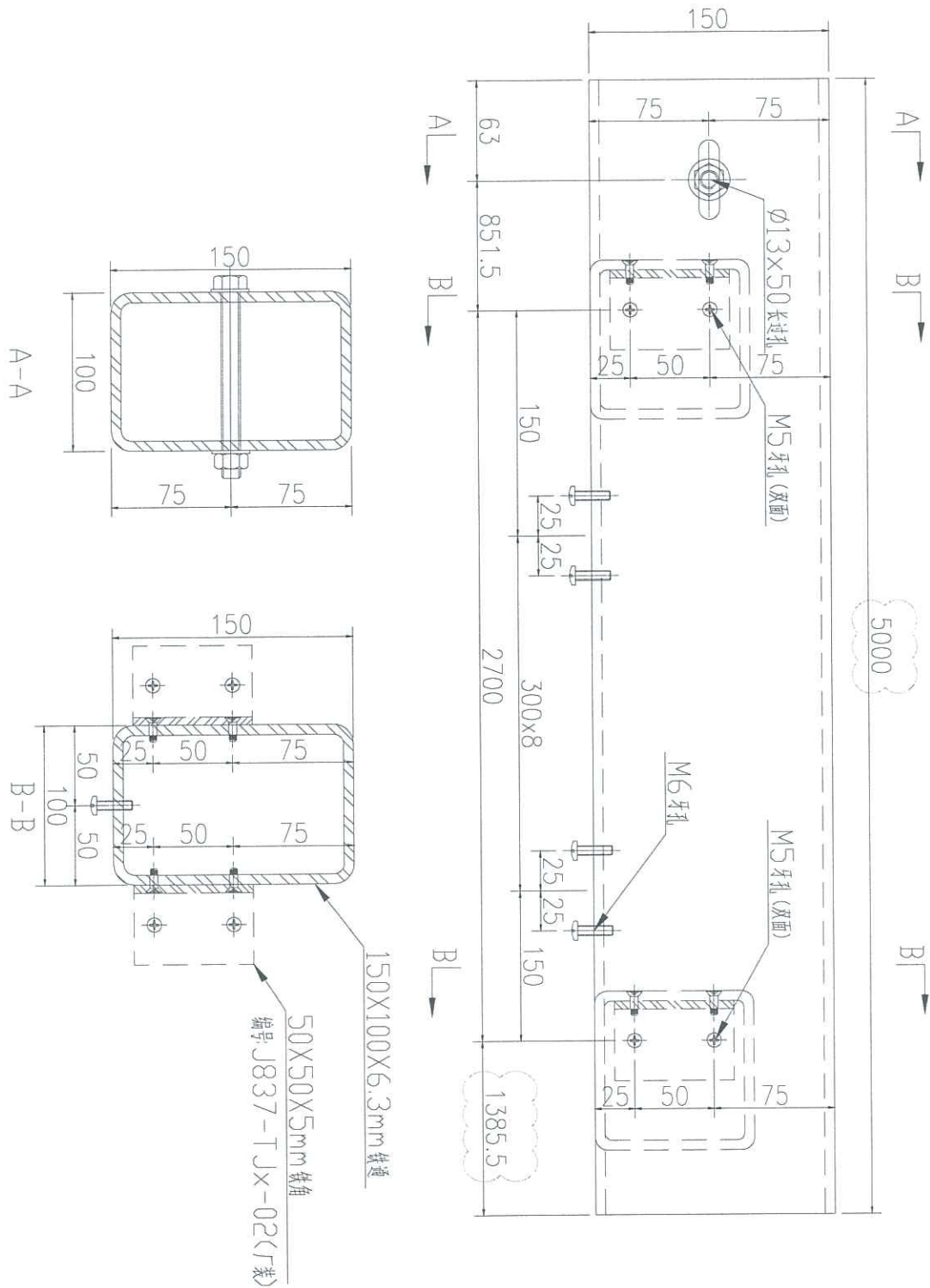
数量	备注
4	

名稱	鐵通加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.7.25	修改	A
材料	详见加工圖	復核			日期	2019.08.06
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-TTx-01



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
7	

名稱	鐵通加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.7.25	修改	A
材料	详见加工圖	復核			日期	2019.08.06
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-TJx-02

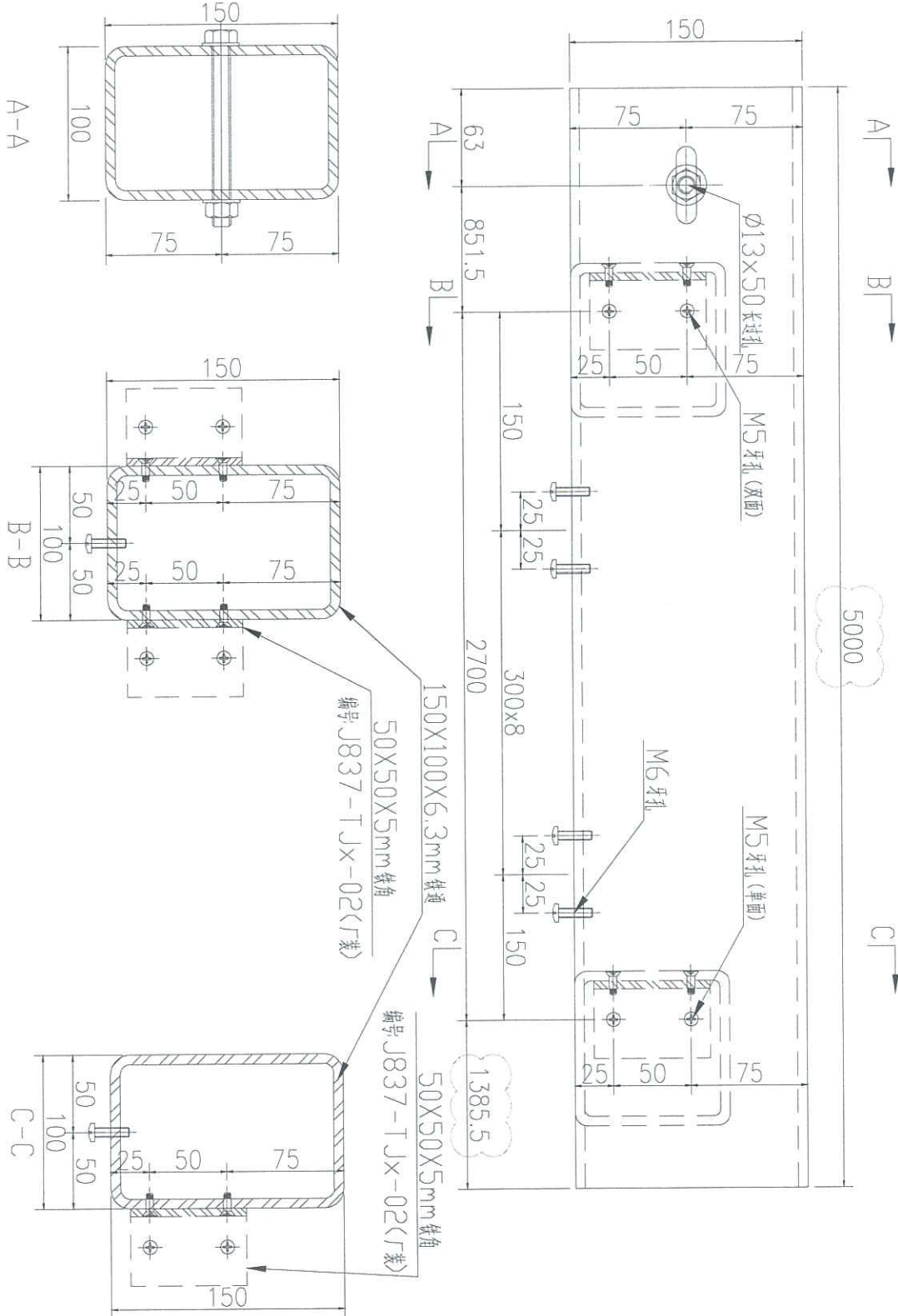




# EG-DWG3

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
2	

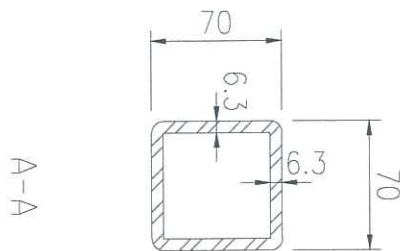
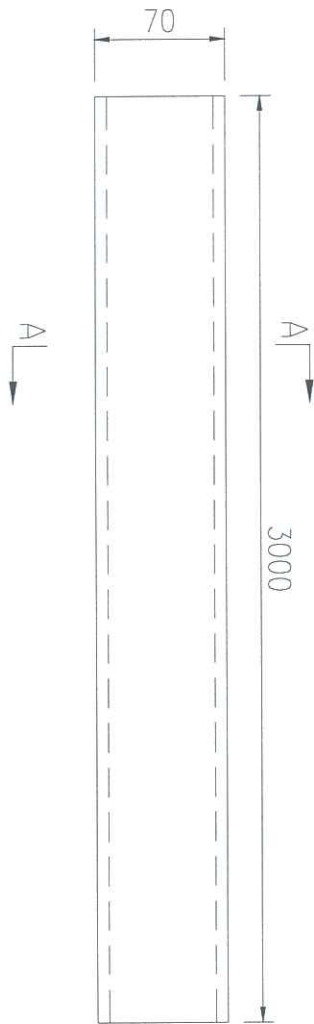
名稱	鐵通加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.7.25	修改	A
材料	详见加工圖	復核			日期	2019.08.06
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-TTx-05

# EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



10	數量
	备注

名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.7.25	修改	A
材料	70x70x6.3mm 鐵通	復核			日期	2019.08.06
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TTx-31