



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0884 / 19

修改版次：一

工程編號：J837

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：鐵件加工圖

收件人：Maggie Lor

發件人：KIN

日期：25-7-2019

要求提供 / 確認 事項：

- 初步鋁料 B.M.
- 正式鋁料 B.M.
- 配件 B.M.
- 其他：_____
- 加工拆圖，然後生產
- 技術上資料 / 指示
- 樣辦或貨品說明書
- 尺寸表
- 報價
- 分判合約

內容：

請按附頁圖紙加工，送交地盤。 不需馬牌

請在 05/8 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+15頁

以上項目為：

- 原合約工程包
- 原合約工程加 / 減賬
- 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- 生產技術總監 連附件
- 技術部 連附件
- 生產部 連附件
- 機械設計部 連附件
- 採購部 連附件
- 生產統籌部 連附件
- 質檢部 連附件
- 會計部 連附件
- 報關組 連附件
- 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

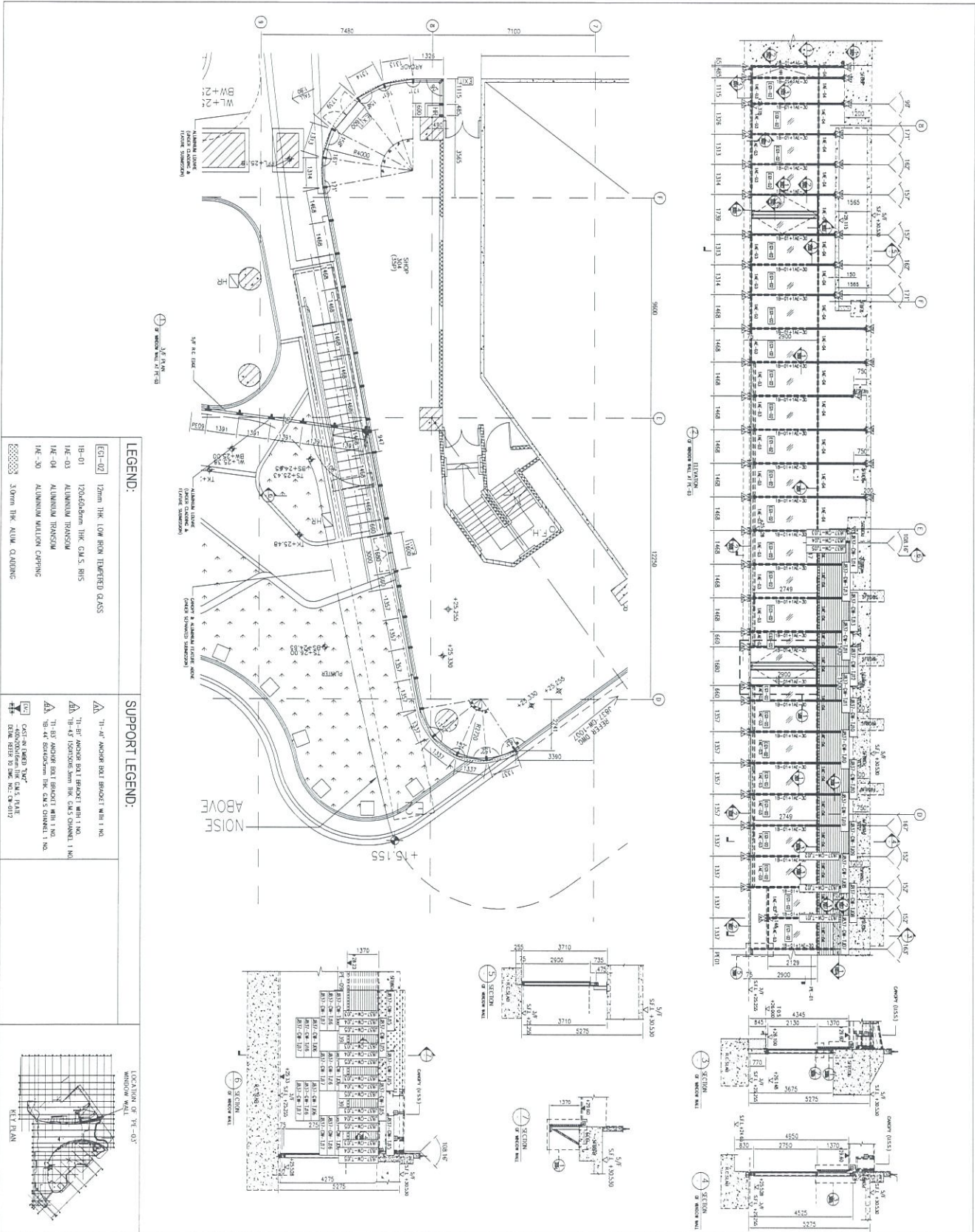
- 行政部 連附件
- 會計部 連附件
- 統籌部 連附件
- 工程部地盤科文 連附件 炳哥
- 採購部 連附件
- QS 部 連附件
- 維修部 連附件
- 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：Kin

項目經理簽署：Kin P.P.

| 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號: J-837 | 計算: | 吳禕瑜 | 日期: | 25/7/2019 | 送呈:施哥 |
|--|------|--|-----------|---------|----------|----------------|-------|
| 地盤名稱: 觀塘項目 | | 地盤名稱: 觀塘項目 | 核對: | 王禮秋 | 日期: | 25/7/2019 | 副本: |
| 項目類別: GLASS WALL(PE-03) | | 項目類別: GLASS WALL(PE-03) | 批准: | | 日期: | | |
| 修改版次: | | A/C Code: | 鐵件總重量KG: | 實用 | 後備 | 總數 | 單位 |
| 鐵件圖號 | | 圖紙名稱 | 顏色 | 實件 (kg) | 總重量 (kg) | 此BM依據最新施工圖資料計算 | |
| 序號 | 修改內容 | 鐵件圖號 | 顏色 | 實件 (kg) | 總重量 (kg) | 備注 | |
| 1 | | J837-GW-TJ01 | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 |
| 2 | | J837-GW-TJ02 | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 |
| 3 | | J837-GW-TJ03 | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 6 | 0 | 6 | 件 |
| 4 | | J837-GW-TJ04 | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 6 | 0 | 6 | 件 |
| 5 | | J837-GW-TJ05 | 熱浸鍍鋅 | 6 | 0 | 6 | 件 |
| 6 | | J837-GW-TJ06 | 熱浸鍍鋅 | 6 | 0 | 6 | 件 |
| 7 | | J837-GW-TJ07 | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 |
| 8 | | J837-GW-TJ08 | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 |
| 9 | | J837-GW-TJ09 | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 |
| 10 | | J837-GW-TJ10 | 熱浸鍍鋅 | 4 | 0 | 4 | 件 |
| 11 | | J837-GW-TJ11 | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 |
| 12 | | J837-GW-TJ12 | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 |
| 13 | | J837-GW-TJ13 | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 |
| 14 | | J837-GW-TJ14 | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 |
| 15 | | J837-GW-TJ15 | 熱浸鍍鋅 | 5 | 0 | 5 | 件 |
| 16 | | J837-GW-TJ16 | 熱浸鍍鋅 | 5 | 0 | 5 | 件 |
| 17 | | J837-GW-TJ17 | 熱浸鍍鋅 | 5 | 0 | 5 | 件 |
| 18 | | J837-WW-TC10 | 熱浸鍍鋅 | 4 | 0 | 4 | 件 |
| 19 | | | 合計: | 56 | 件 | 合計: | KG |
| BM編號: | | | | | | 636.80 | |
| 修改內容 | | | | | | 2.834 | |
| | | | | | | 4.873 | |
| | | | | | | 27.614 | |
| | | | | | | 50.868 | |
| | | | | | | 89.560 | |
| | | | | | | 11.826 | |
| | | | | | | 11.550 | |
| | | | | | | 23.043 | |
| | | | | | | 11.550 | |
| | | | | | | 45.618 | |
| | | | | | | 11.006 | |
| | | | | | | 14.139 | |
| | | | | | | 24.688 | |
| | | | | | | 7.925 | |
| | | | | | | 58.461 | |
| | | | | | | 28.539 | |
| | | | | | | 45.294 | |
| | | | | | | 24.472 | |
| | | | | | | 636.80 | |
| 加工說明 | | 1.所有需燒焊之鐵件均需熱浸鍍鋅,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1 | | | | | |
| | | 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) | | | | | |
| | | 3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情 | | | | | |



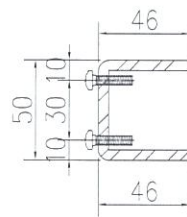
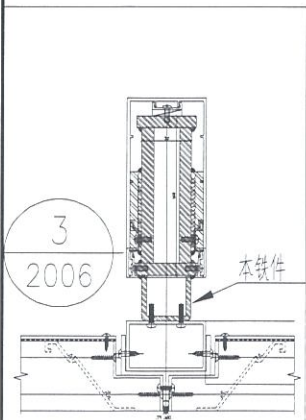
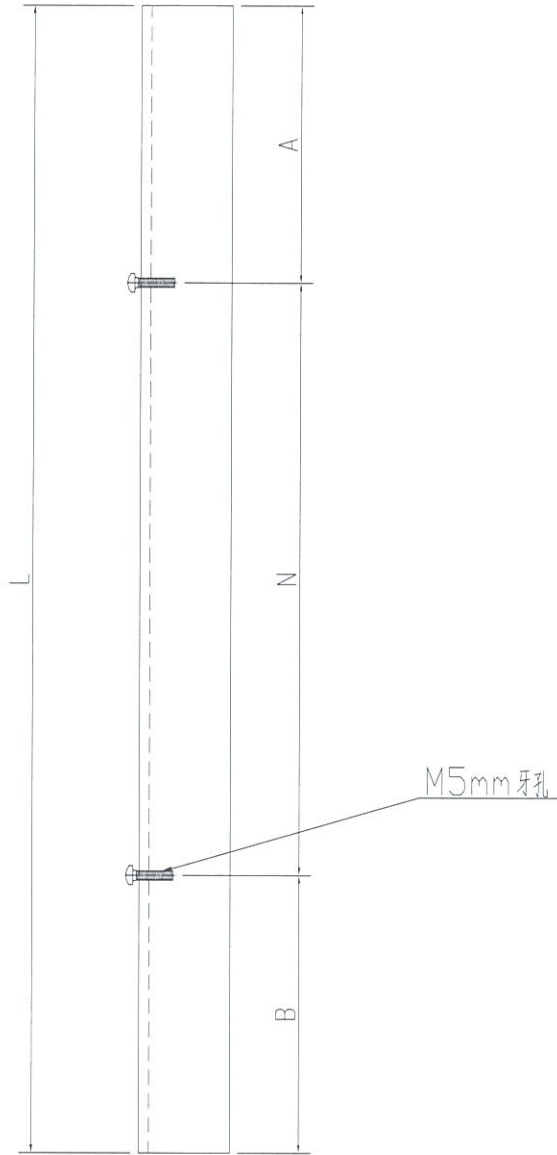
| | | | | | |
|----|---------|----|-----|------------|--------------|
| 名稱 | 鐵件安裝位置圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.07.22 | 修改 |
| 材料 | | 復核 | | | 日期 |
| 顏色 | | 批准 | | | 圖號 |
| | | | | | J837-GW-TJW1 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| 序号 | 编号 | 数量 | 长度L | A | N | | B | |
|----|--------------|----|-----|-----|-----|---|---|-----|
| 1 | J837-GW-TJ01 | 1 | 556 | 153 | 250 | x | 1 | 153 |
| 2 | J837-GW-TJ02 | 2 | 956 | 103 | 250 | x | 3 | 103 |

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



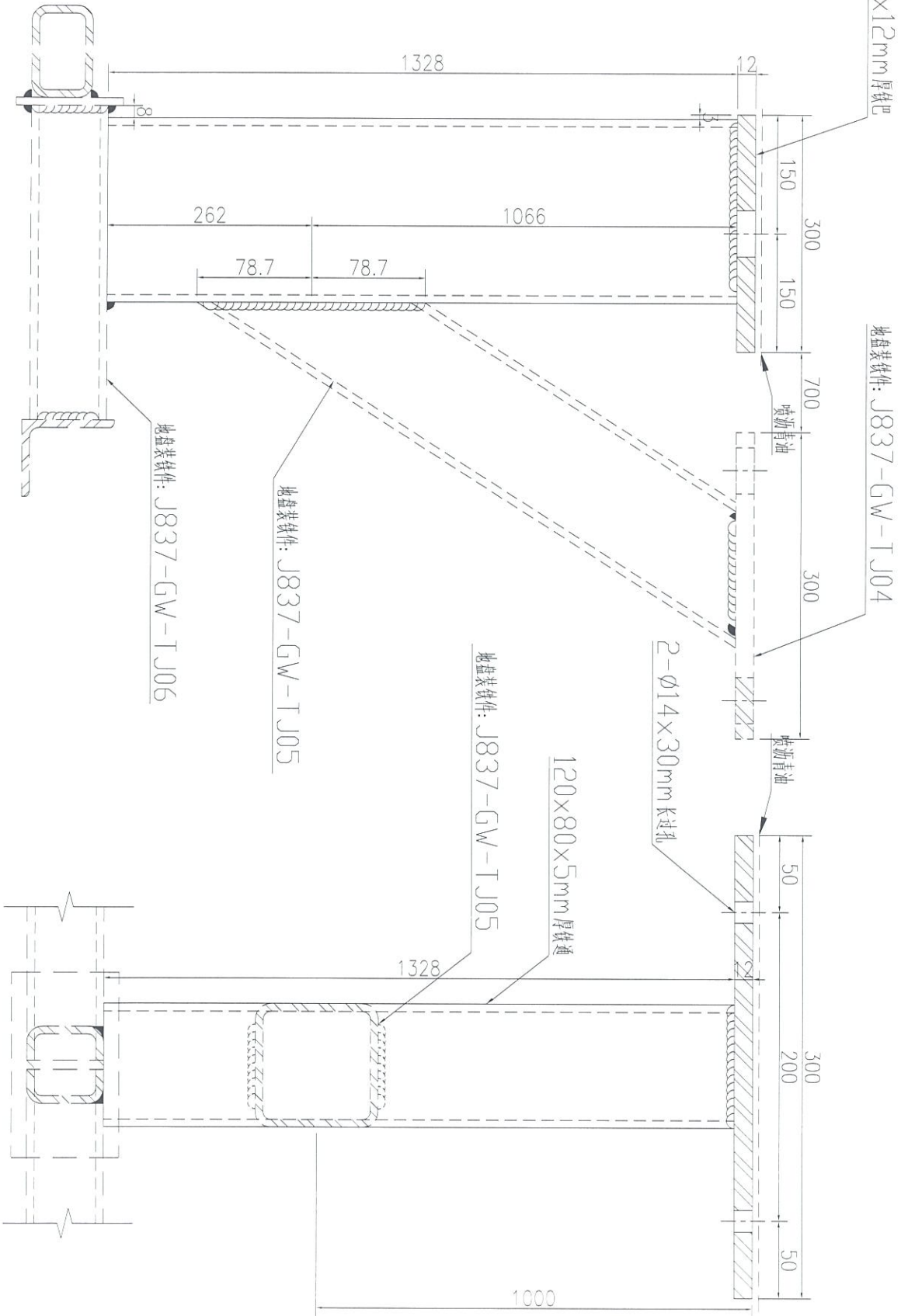
| | | | | | | | |
|----|------------------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵槽加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.04.13 | 修改 | | |
| 材料 | 46x50x46x5mmx厚铁槽 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 热浸镀锌 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ01 | |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘

注：所有焊缝都为5mm, 120×80×5mm 厚铁通预长150mm, 1178+150=1328。



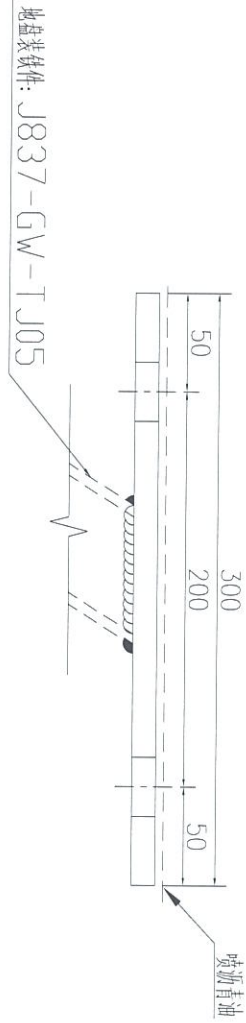
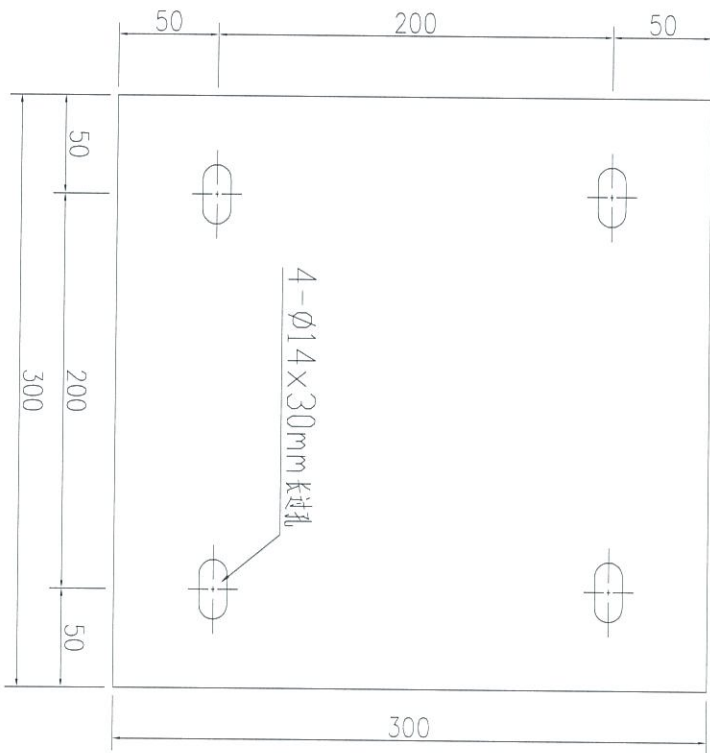
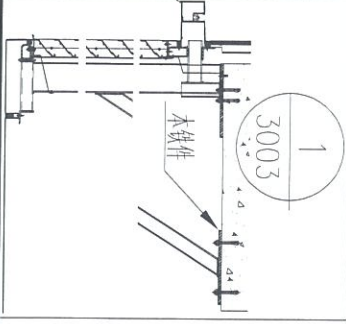
| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 6 | |

| | | | | | | |
|----|-----------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.01.02 | 修改 | |
| 材料 | 詳見加工圖 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ03 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



地盤裝件: J837-GW-TJ05

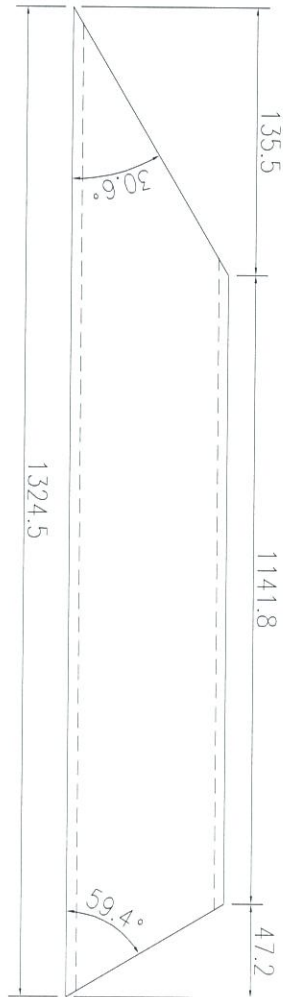
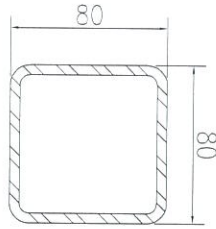
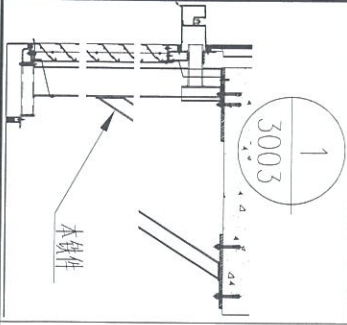
| | | | |
|----|---|----|--|
| 數量 | 6 | 備註 | |
|----|---|----|--|

| | | | | | | |
|----|------------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.03.14 | 修改 | |
| 材料 | 300x300x12mm 厚鐵巴 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅+噴漆青油 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ04 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|

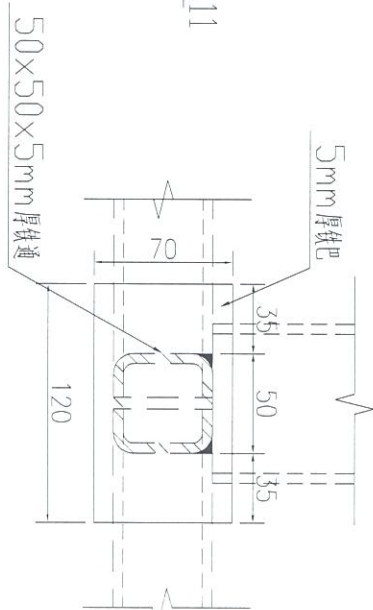
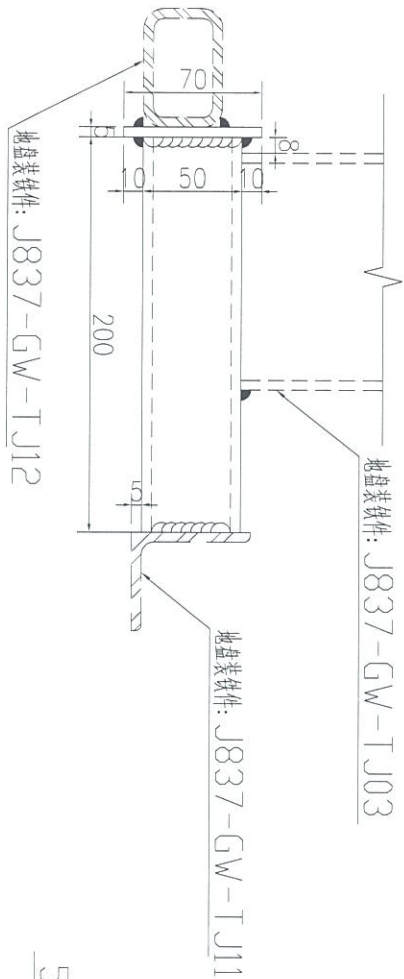
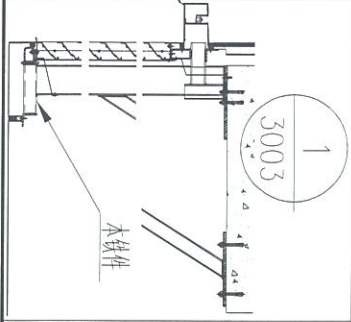


| | | | |
|----|---|----|--|
| 數量 | 6 | 備註 | |
|----|---|----|--|

| | | | | | | |
|----|--------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.03.14 | 修改 | |
| 材料 | 80x80x5mm厚鐵通 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ05 |



| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



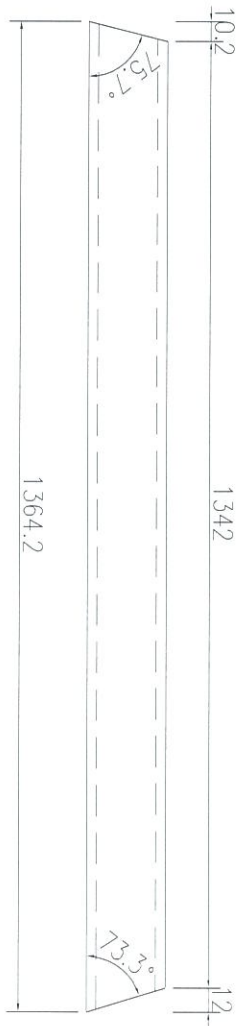
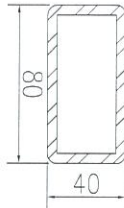
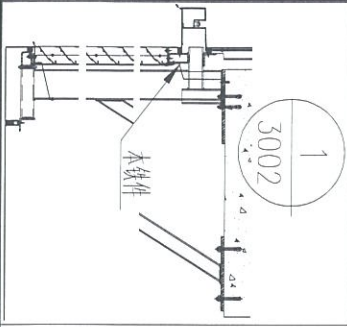
| | |
|----|---|
| 数量 | 6 |
| 备注 | |

| | | | | | | |
|----|-------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.03.14 | 修改 | |
| 材料 | 詳見加工圖 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ06 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



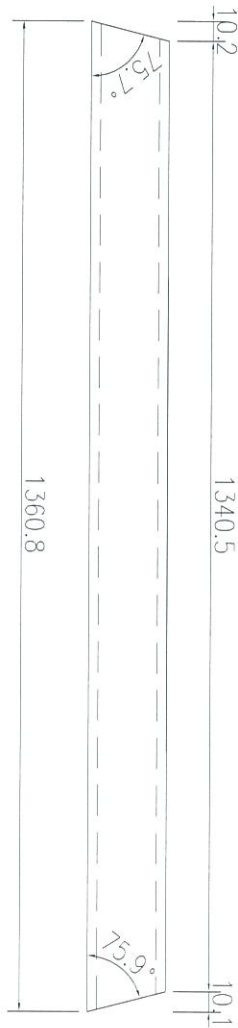
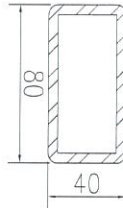
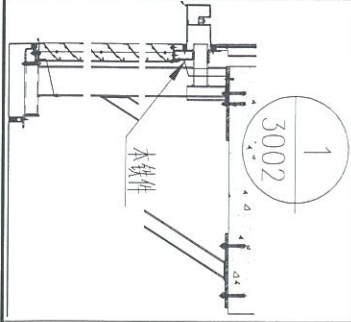
| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 1 | |

| | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.01.02 | 修改 | |
| 材料 | 80x40x5mm鐵通 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ07 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



| | |
|----|---|
| 数量 | 2 |
| 备注 | |

| | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳祚瑜 | 2019.01.02 | 修改 | |
| 材料 | 80x40x5mm鐵通 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ08 |



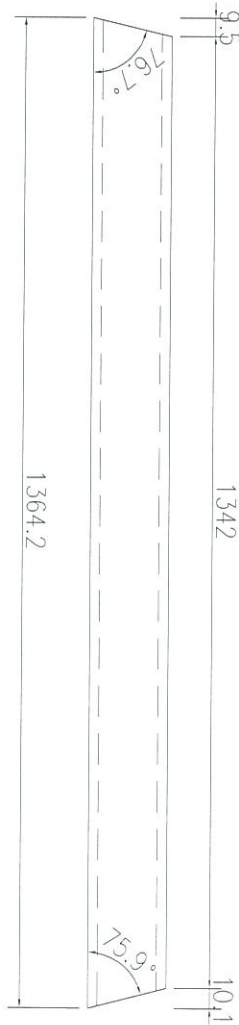
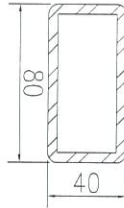
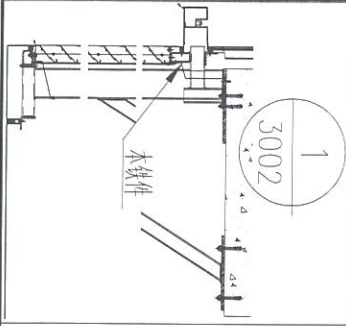
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

觀塘



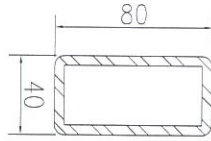
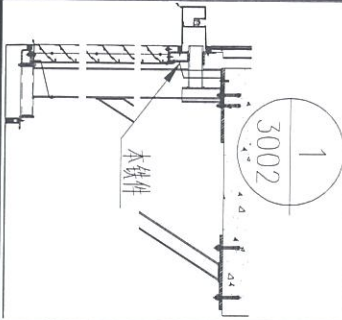
| | |
|----|---|
| 數量 | 1 |
| 備註 | |

| | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.01.02 | 修改 | |
| 材料 | 80x40x5mm鐵通 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ09 |

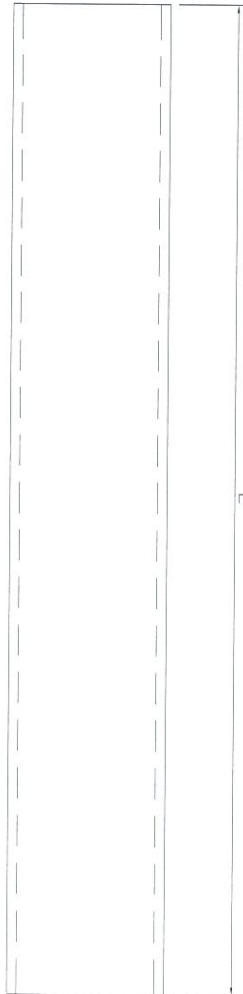


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



| 序号 | 编号 | 数量 | 长度L |
|----|--------------|----|------|
| 1 | J837-GW-TJ10 | 4 | 1347 |
| 2 | J837-GW-TJ11 | 2 | 650 |
| 3 | J837-GW-TJ12 | 1 | 1670 |
| 4 | J837-GW-TJ13 | 2 | 1458 |
| 5 | J837-GW-TJ14 | 1 | 936 |
| 6 | J837-GW-TJ15 | 5 | 1381 |

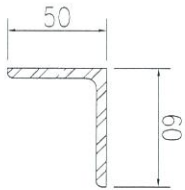
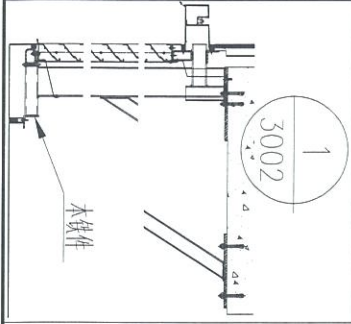


| | | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.01.02 | 修改 | | |
| 材料 | 80x40x5mm鐵通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ10 | |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



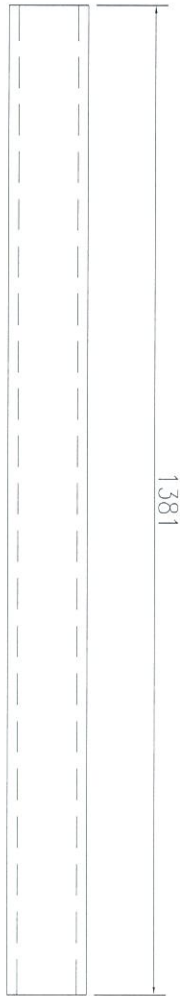
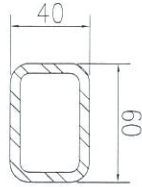
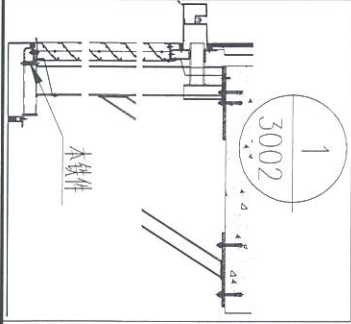
| | |
|---|----|
| 5 | 数量 |
| | 备注 |

| | | | | | | |
|----|--------------|----|-----|------------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵角加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.01.02 | 修改 | |
| 材料 | 60x50x5mm 鐵角 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ16 |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



| | |
|---|----|
| 5 | 數量 |
| | 备注 |

| | | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.01.02 | 修改 | | |
| 材料 | 60x40x5mm鐵通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-GW-TJ17 | |



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

數量

备注

4

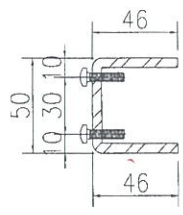
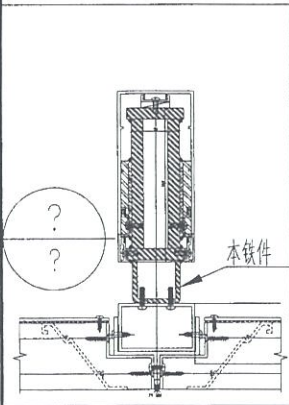
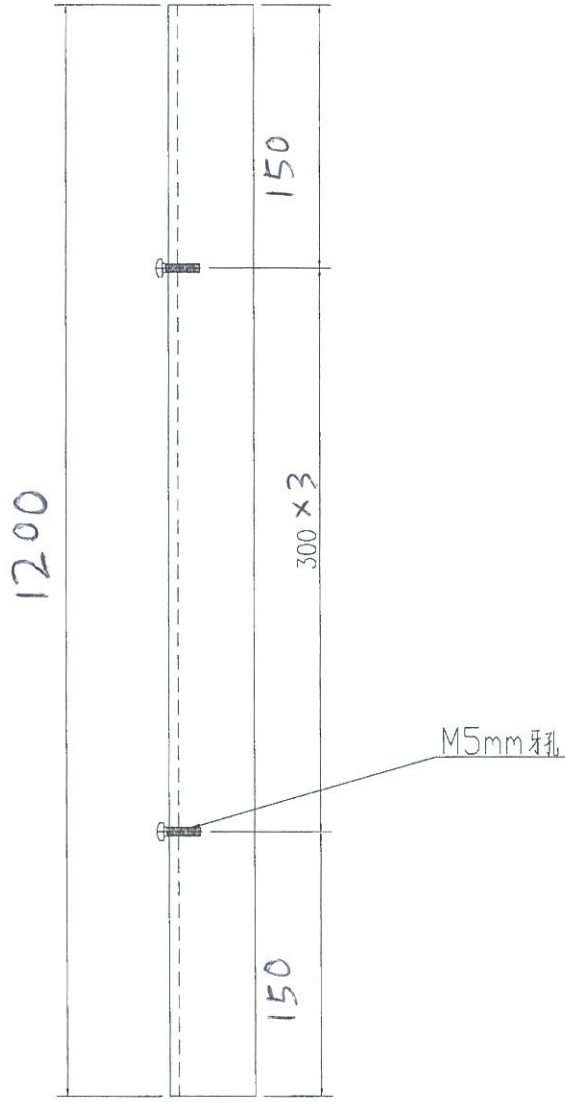
PE03

工程號

J-837

地盤

觀塘



| | | | | | | | |
|----|------------------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵槽加工圖 | 制圖 | 吳禕瑜 | 2019.04.13 | 修改 | | |
| 材料 | 46x50x46x5mmx厚铁槽 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 热浸镀锌 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TC10 | |