



美 特 鋁 質 有 限 公 司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD.

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/0727/19 修改版次：-
 工程編號 : J837 平台 工程名稱 : 觀塘 裕民坊平台
 工程項目 : 地盤用鐵件加工圖 (Window Wall PE02 百叶)
 收件人 : Maggie 發件人 : Leung Hin Wai 日期: 20/6-2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁加工。 須驗焊 100%目測、20%磁粉

請在_____前完成上列要求。

附：

1 + 13頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-


分發東莞各部門：

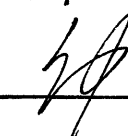
- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件


分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (/) 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：


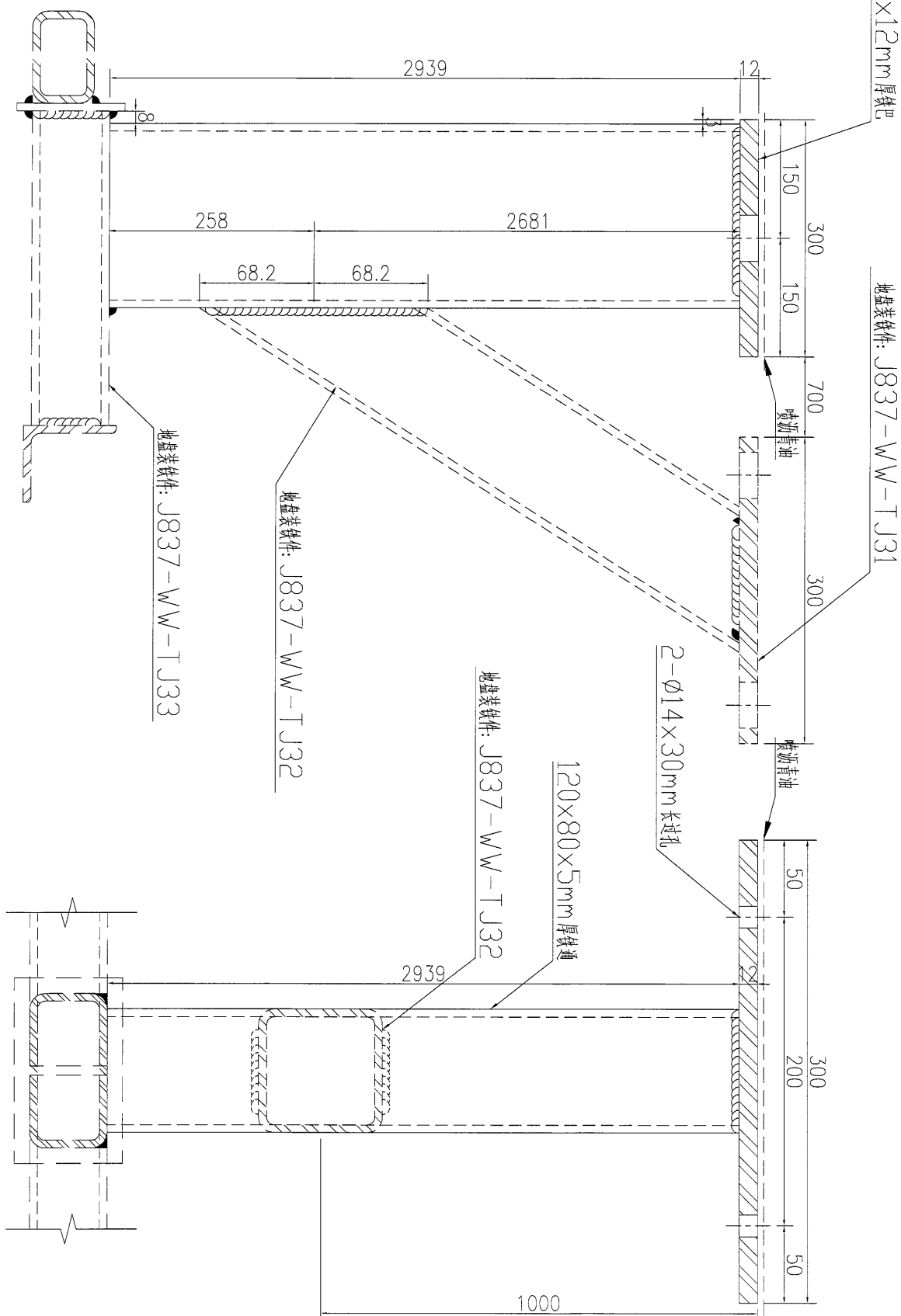
項目經理簽署：


| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------|----------------|--------|----|---------|----------|----|
|  美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd. | | 工程號: J-837 | 計算: | 吳禕瑜 | 日期: 12/4/2019 | 送呈: 施哥 | | | | |
| 地盤名稱: 觀塘 | | 核對: | 王禮秋 | 日期: 12/4/2019 | 副本: | | | | | |
| 項目類別: Window Wall | | 批准: | | | | | | | | |
| 修改版次: | | A/C Code: | 鐵件總重量KG: | 186.11 | 此BM依據最新施工圖資料計算 | | | | | |
| BM編號: | 鐵件圖號 | 圖紙名稱 | 顏色 | 實用 | 後備 | 總數 | 單位 | 單件 (kg) | 總重量 (kg) | 備注 |
| 序號 | 修改內容 | | | | | | | | | |
| 1 | J837-WW-TJ30 鐵件加工圖 | | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 1 | 0 | 1 | 件 | 50.828 | 50.828 | |
| 2 | J837-WW-TJ31 鐵件加工圖 | | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 4 | 0 | 4 | 件 | 8.478 | 33.912 | |
| 3 | J837-WW-TJ32 鐵通加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 4 | 0 | 4 | 件 | 12.998 | 51.993 | |
| 4 | J837-WW-TJ33 鐵件加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 3 | 0 | 3 | 件 | 2.427 | 7.281 | |
| 5 | J837-WW-TJ34 鐵角加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 | 4.832 | 9.663 | |
| 6 | J837-WW-TJ35 鐵通加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 2 | 0 | 2 | 件 | 7.668 | 15.336 | |
| 7 | J837-WW-TJ36 鐵通加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 | 3.691 | 3.691 | |
| 8 | J837-WW-TJ37 鐵角加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 | 3.453 | 3.453 | |
| 9 | J837-WW-TJ38 鐵通加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 | 7.498 | 7.498 | |
| 10 | J837-WW-TJ39 鐵巴加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 20 | 0 | 20 | 件 | 0.098 | 1.963 | |
| 11 | J837-WW-TJ40 鐵巴加工圖 | | 熱浸鍍鋅 | 1 | 0 | 1 | 件 | 0.492 | 0.492 | |
| 12 | | | | 合計: | | 40 | 件 | 合計: | 186.110 | KG |
| 加工說明 | | 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉牌20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情 | | | | | | | | |


美特铝质 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|

注: 所有焊缝都为5mm, 120×80×5mm 厚铁通长150mm, 2789+150=2939。



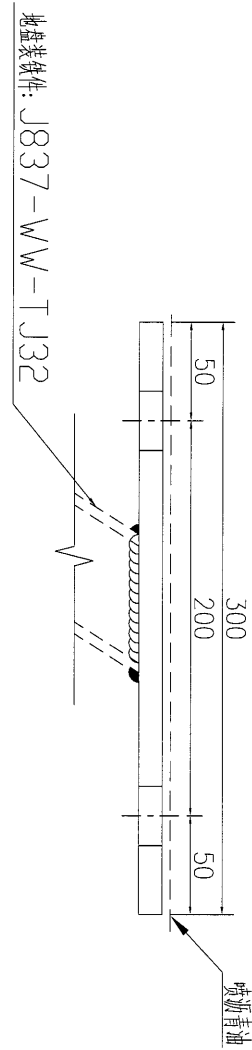
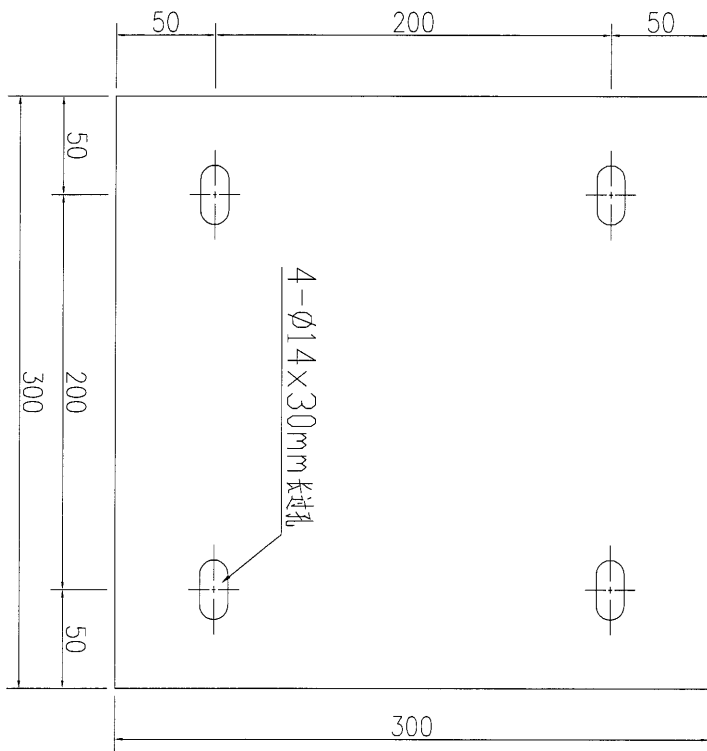
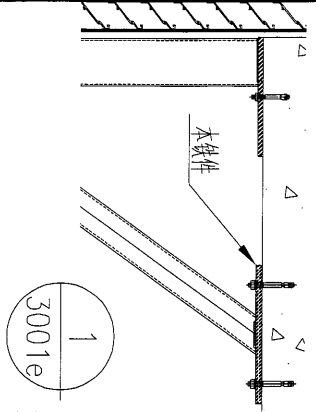
| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 1 | |

| | | | | | | |
|----|-----------|----|-----|-----------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吴沛瑜 | 2019.6.19 | 修改 | |
| 材料 | 详见加工图 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 热浸镀锌+喷沥青油 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ30 |

EG-DWG3

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



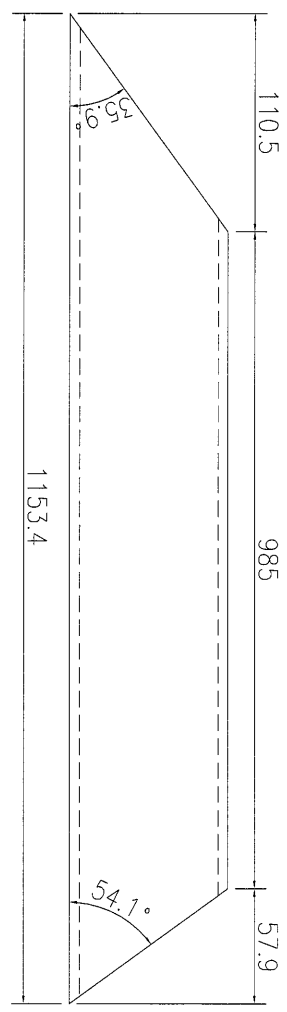
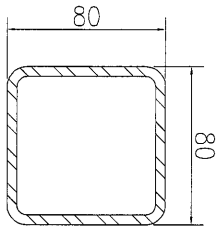
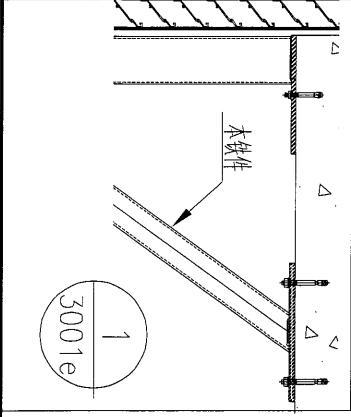
| | |
|----|---|
| 數量 | 4 |
| 備註 | |

| | | | | | | |
|----|-----------------|----|-----|-----------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.6.19 | 修改 | |
| 材料 | 300x300x12mm厚鐵巴 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ31 |

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



| | |
|----|---|
| 数量 | 4 |
| 备注 | |

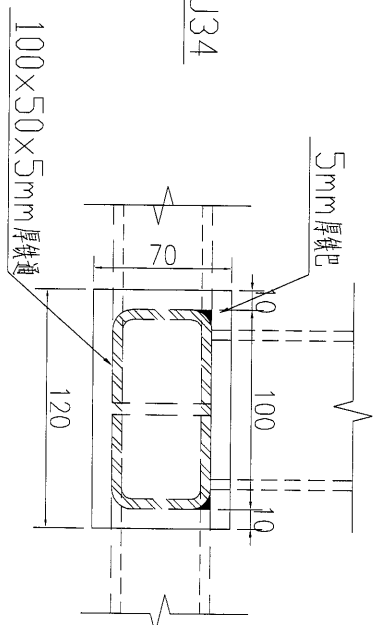
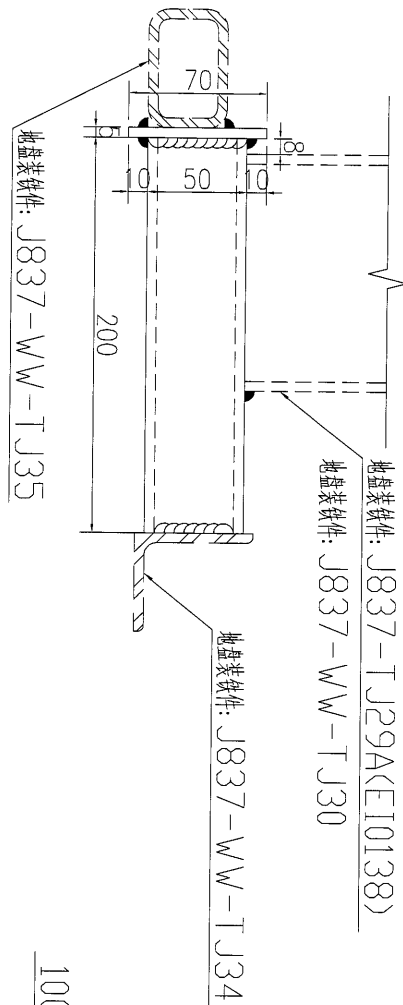
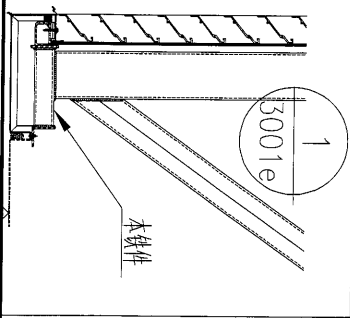
| | | | | | | | |
|----|--------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | |
| 材料 | 80x80x5mm厚鐵通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ32 | |

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 3 | |

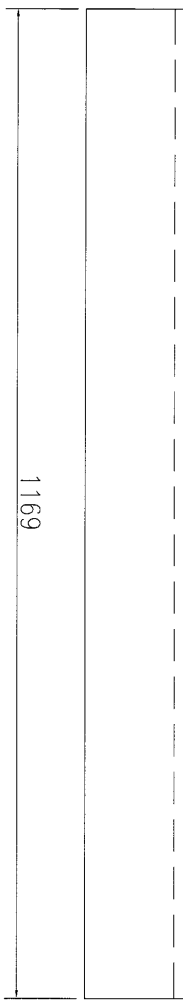
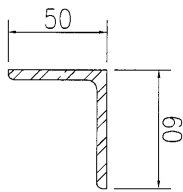
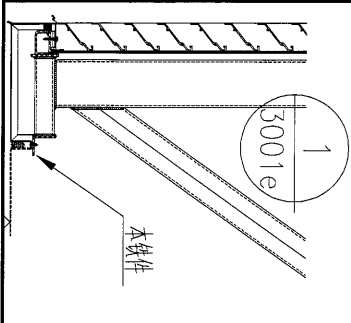
| | | | | | | | |
|----|---------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵件加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | |
| 材料 | 100x50x5mm厚鐵通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ33 | |

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|

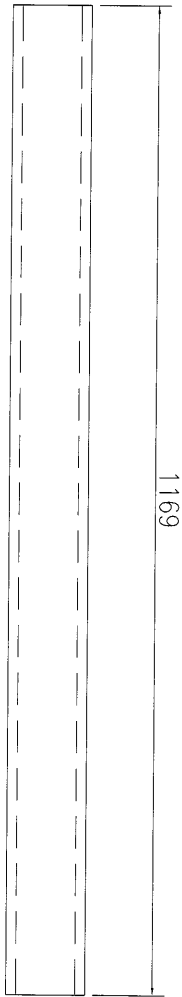
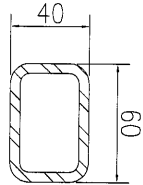
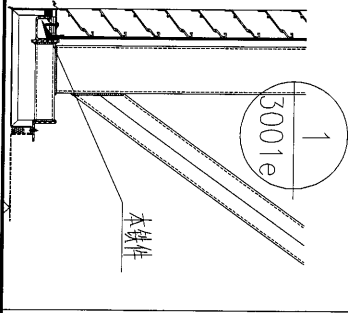


| | |
|----|---|
| 数量 | 2 |
| 备注 | |

| | | | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|--|
| 名稱 | 鐵角加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | | |
| 材料 | 60x50x5mm铁角 | 復核 | | | 日期 | | | |
| 顏色 | 热浸镀锌 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ34 | | |

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



| | |
|---|----|
| 2 | 数量 |
| | 备注 |

| | | | | | | | |
|----|--------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | |
| 材料 | 60x40x5mm 鐵通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ35 | |



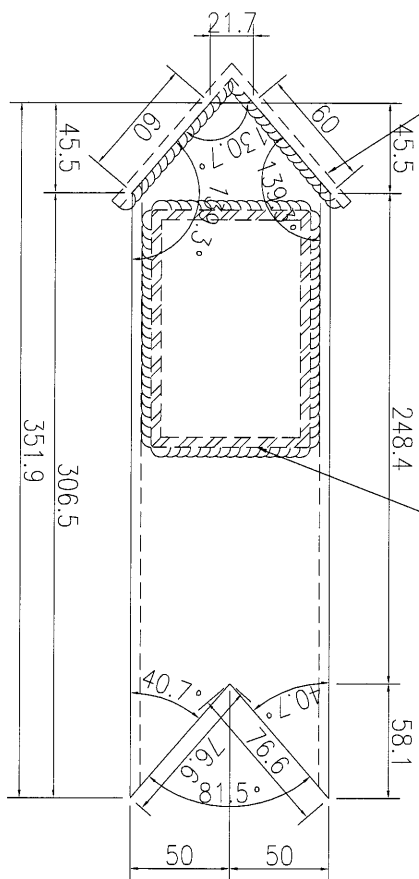
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

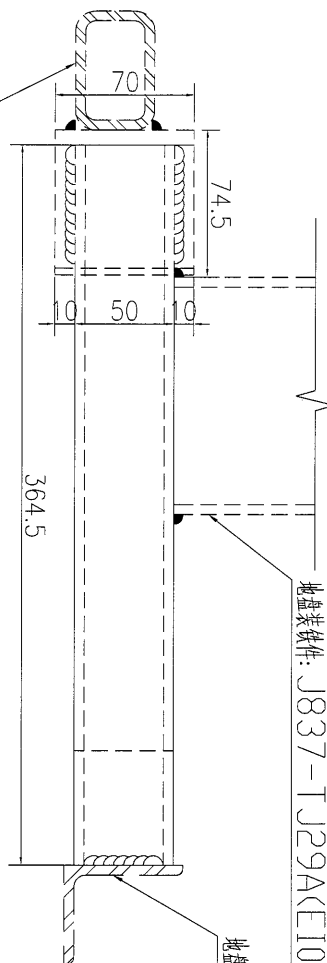
觀塘



工業零件: J837-WW-TJ40

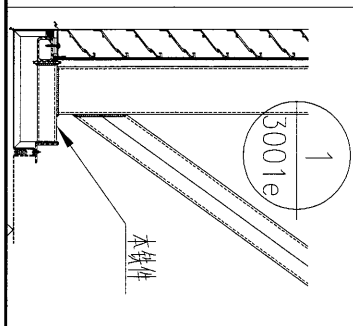
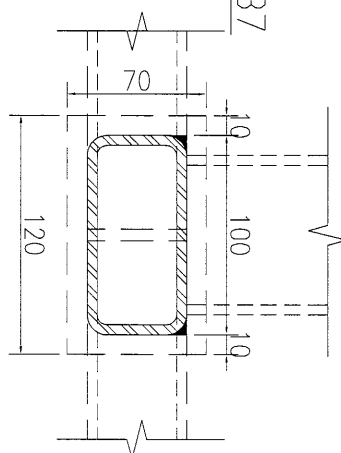
地盤裝嵌件: J837-WW-TJ38

地盤裝嵌件: J837-TJ29A(EI0138)



地盤裝嵌件: J837-TJ29A(EI0138)

地盤裝嵌件: J837-WW-TJ37



| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 1 | |

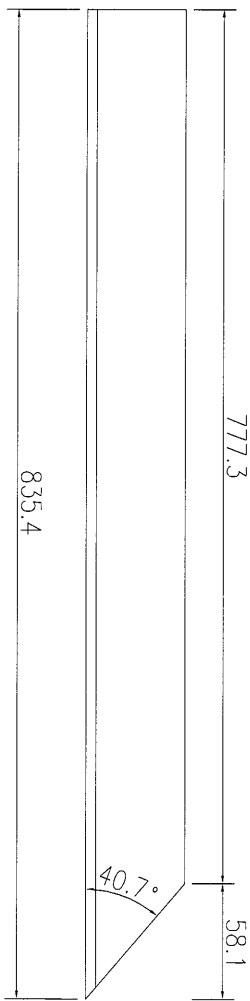
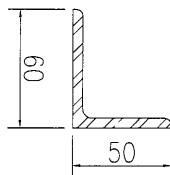
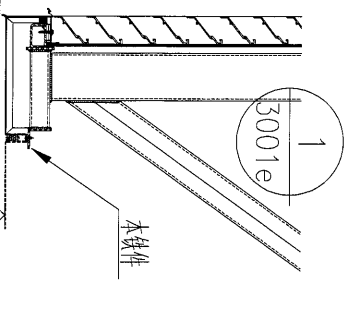
| | | | | | | |
|----|---------------|----|-----|-----------|----|--------------|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳沛瑜 | 2019.6.19 | 修改 | |
| 材料 | 100x50x5mm厚鐵通 | 復核 | | | 日期 | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ36 |

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



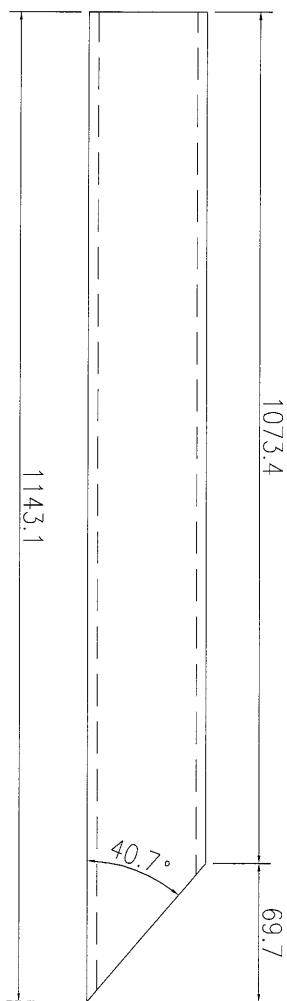
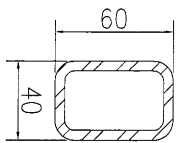
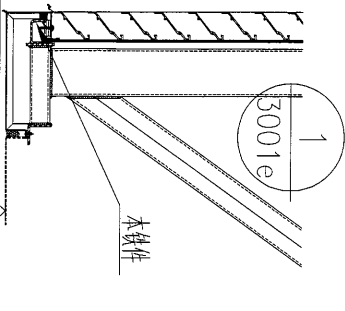
| | |
|----|---|
| 数量 | 1 |
| 备注 | |

| | | | | | | | |
|----|--------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵角加工圖 | 制圖 | 吳禕瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | |
| 材料 | 60x50x5mm 鐵角 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ37 | |

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



| | |
|----|---|
| 数量 | 1 |
| 备注 | |

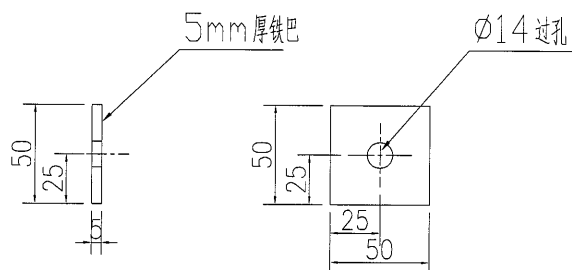
| | | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|-----------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵通加工圖 | 制圖 | 吳禕瑜 | 2019.6.19 | 修改 | | |
| 材料 | 60x40x5mm铁通 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 热浸镀锌 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ38 | |

EG-DWG3



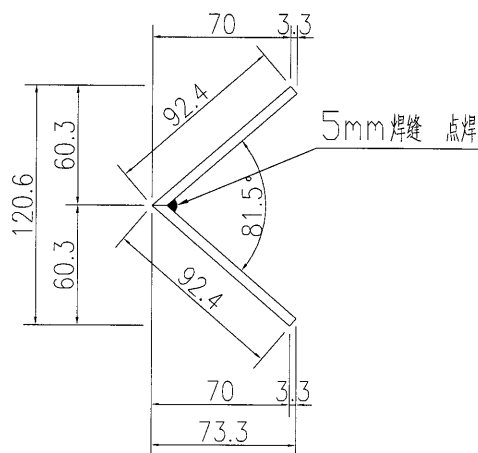
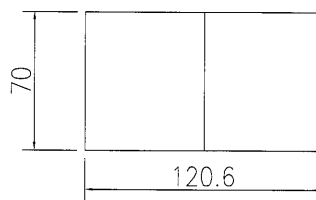
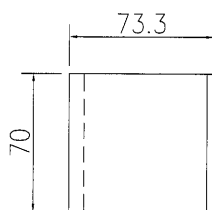
| 物料编号 | 数量 | 备注 |
|--------------|----|----|
| J837-WW-TJ39 | 20 | |

| | | | |
|-----|-------|----|----|
| 工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘 |
|-----|-------|----|----|



| 物料编号 | 数量 | 备注 |
|--------------|----|----|
| J837-WW-TJ40 | 1 | |

5MM铁巴



| | | | | | | | |
|----|-------|----|-----|------------|----|--------------|--|
| 名稱 | 鐵巴加工圖 | 制圖 | 吳祿瑜 | 2019.06.19 | 修改 | | |
| 材料 | 详见加工圖 | 復核 | | | 日期 | | |
| 顏色 | 热浸镀锌 | 批准 | | | 圖號 | J837-WW-TJ39 | |