

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0621 / 19

修改版次：-

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：地盤用鐵件加工圖(鋁飾線) 6樓大砧板

收件人：Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：24/05/2019

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M. () 加工拆圖，然後生產 () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
- () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

請按附頁加工。

請在_____前完成上列要求。

附：-

1 + 6 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：


- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

FX0621

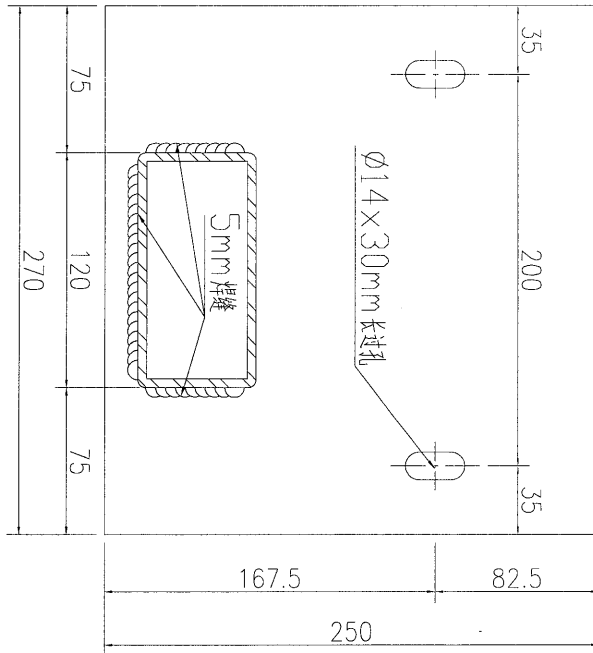
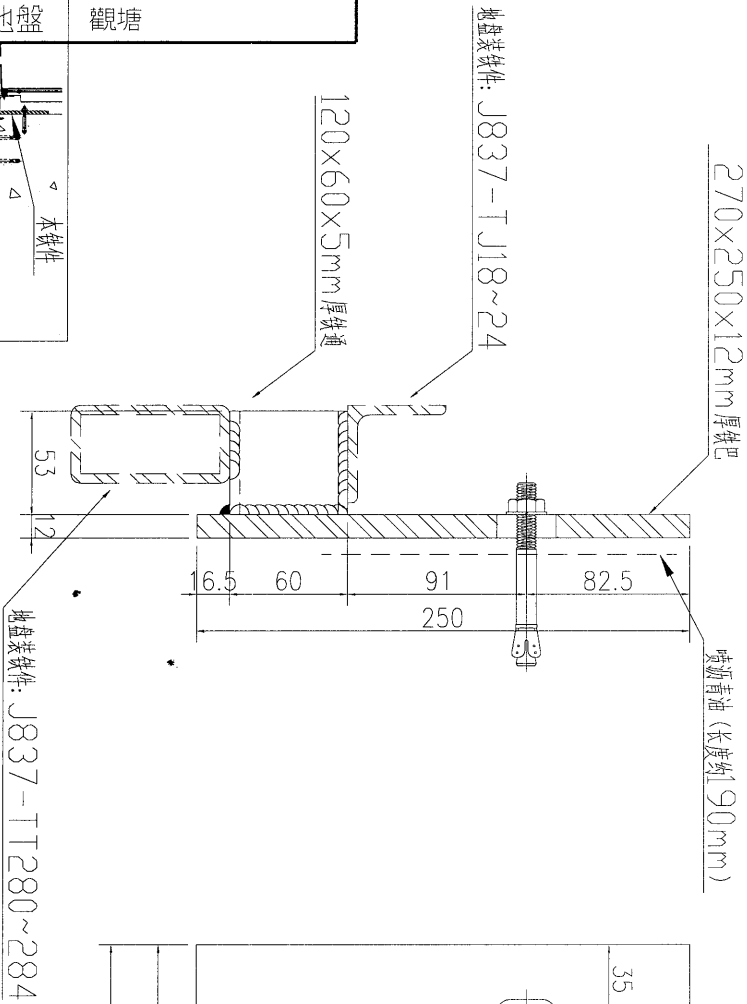
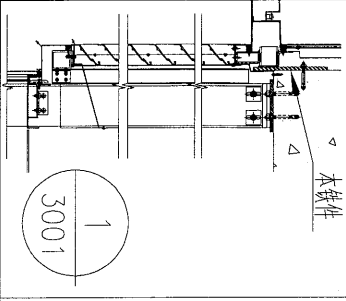
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禕瑜	日期: 23/5/2019	送呈: 施哥	
地盤名稱: 觀塘項目		核對:	王禮秋	日期:	副本:		
項目類別: FEATURE&LOUVER		批准:		日期:			
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:	953.21	此BM依據最新施工圖資料		
BM編號:	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總重量 (kg)	
序號	修改內容	鐵件圖號	顏色	實用	後備	備注	
1		J837-TJ26	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	50	0	349.654
2		J837-GMS-F1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	35	0	34.160
3		J837-TJ59	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	75	0	569.400
4							
5				合計:	50	件	953.21
加工說明		1. 所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%, 目測100%, 除特別注明外, 詳見附件8.56-1 2. 所有鐵件均需熱浸鍍鋅, 材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3. 加工成品分三批交地盤, 到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情					



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

M1

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



数量	50	备注
----	----	----

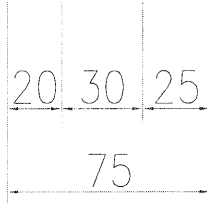
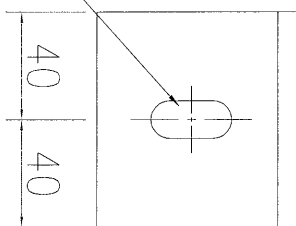
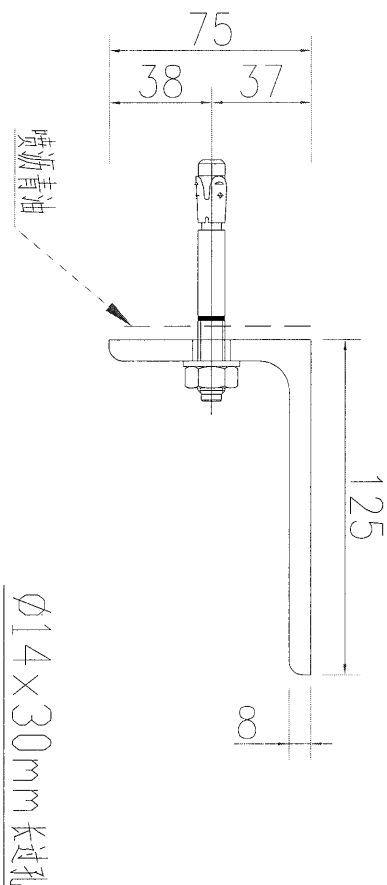
名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祚瑜	2019.05.23	修改	
材料	详见加工圖	復核			日期	
顏色	热浸镀锌+喷瀝青油	批准			圖號	J837-TJ26

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



数量	35	备注
----	----	----

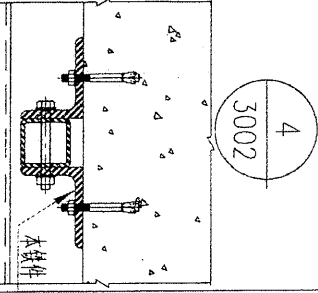
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祎瑜	2019.01.02	修改	
材料	125x75x8mm鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J837-GMS-F1

M7

EG-DWG3

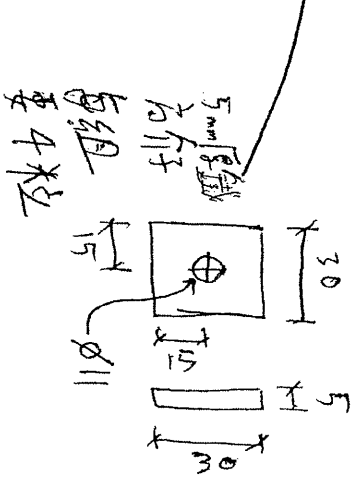
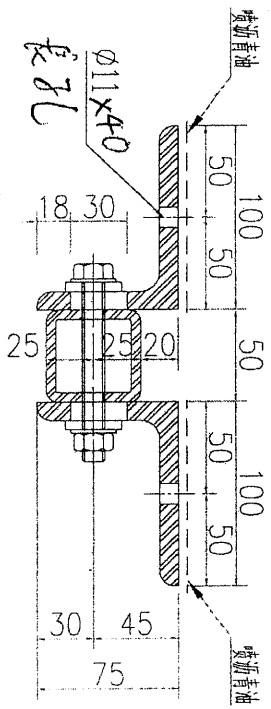
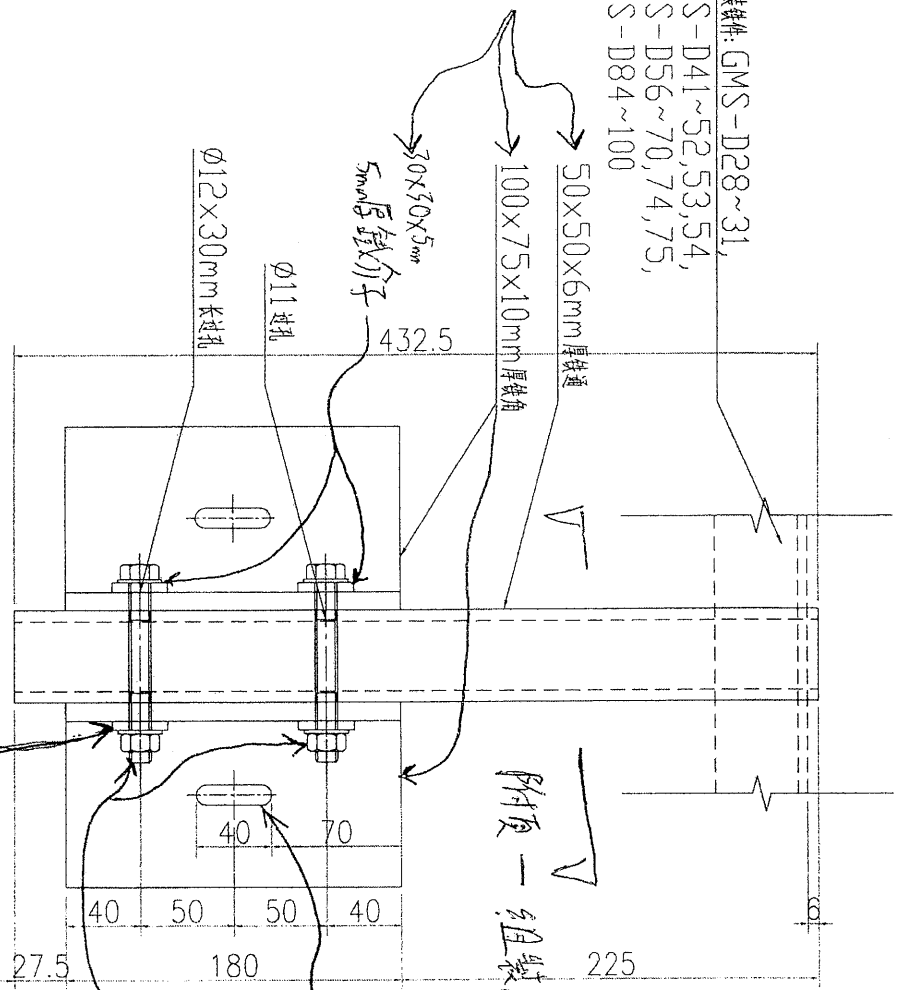
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



地盤裝件: GMS-D28~31,
GMS-D41~52, 53, 54,
GMS-D56~70, 74, 75,
GMS-D84~100

此鐵件要
廠組裝才
交貨地盤



M10x105長六角
螺絲, 介子 螺母

數量	備註
75	

名稱	鐵件加工圖	制圖	吳祚瑜	2019.03.14	修改	A
材料	鐵通、鐵角、鐵介子	復核			日期	28/3
顏色	熱浸鍍鋅+噴漆青油	批准			圖號	J837-TJ59

附件一 組裝圖

