

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0613 / 19

修改版次：-

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：地盤用鐵件加工圖(3 樓百業頂)

收件人：Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：23/05/2019

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按附頁加工。 不須驗焊

請在\_\_\_\_\_前完成上列要求。

附： -

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-\_\_\_\_\_

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監 連附件    ( ) 技術部    連附件    ( ) 生產部    連附件    ( ) 機械設計部 連附件  
 ( ) 採購部    連附件    ( ) 生產統籌部 連附件  
 ( ) 質檢部    連附件    ( ) 會計部    連附件    ( ) 報關組    連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_ 連附件

分發香港各部門：


- ( ) 行政部 連附件    ( ) 會計部 連附件    ( ) 統籌部 連附件    ( ) 工程部地盤科文(柄) 連附件  
 ( ) 採購部 連附件    ( ) QS 部    連附件    ( ) 維修部 連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

21/06/13

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禕瑜	日期: 21/5/2019	送呈: 施哥	
地盤名稱: 觀塘		核對:			副本:		
項目類別:		批准:					
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:		661.23	此BM依據最新施工圖資料計算	
BM編號:	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總重量 (kg)	
修改內容						備注	
1	J837-YP-TT300	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	32.295	64.589
2	J837-YP-TT301	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	26.541	26.541
3	J837-YP-TT302	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	29.784	29.784
4	J837-YP-TT303	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	28.504	28.504
5	J837-YP-TT304	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	26.197	26.197
6	J837-YP-TT305	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	27.315	27.315
7	J837-YP-TT306	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	39.996	79.992
8	J837-YP-TT307	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	2	0	9.940	19.879
9	J837-YP-TT308	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	12.420	12.420
10	J837-YP-TT309	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	5	0	12.133	60.663
11	J837-YP-TT310	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	9.963	9.963
12	J837-YP-TT311	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	4	0	12.643	50.572
13	J837-YP-TT312	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	12.653	12.653
14	J837-YP-TT313	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	12.656	12.656
15	J837-YP-TT314	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	500	0	0.301	150.500
16	J837-YP-TT315	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	500	0	0.098	49.000
17			合計:	24	件	合共:	661.230
加工說明		1. 所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%, 目測100%, 除特別注明外, 詳見附件8.56-1 2. 所有鐵件均需熱浸鍍鋅, 材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3. 加工成品分三批交地盤, 到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請人開紙及告知來貨詳情					

合計: 24 件 合共: 661.230 KG

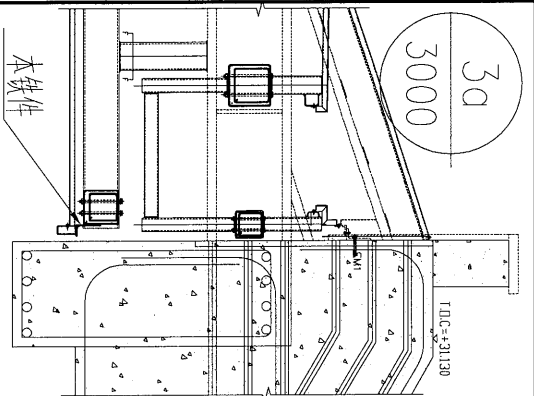


EG-DWG3



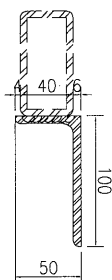
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



A-A

A-A



A-A

数量	2
备注	

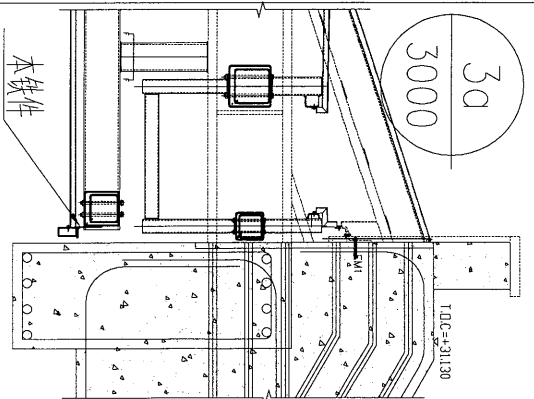
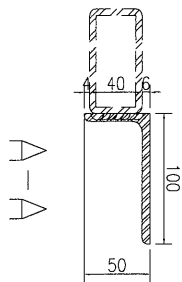
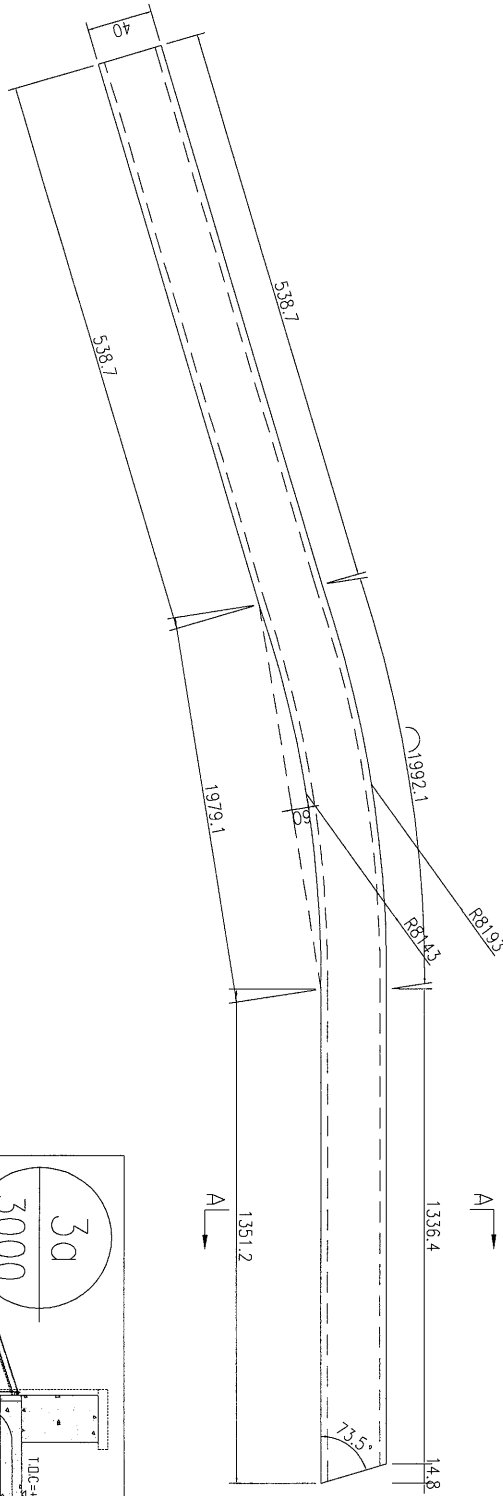
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改		
材料	50x100x6mm厚鐵角	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT300	

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

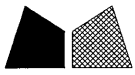
工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
1	

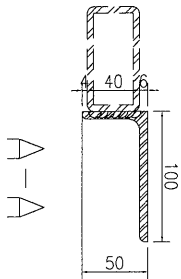
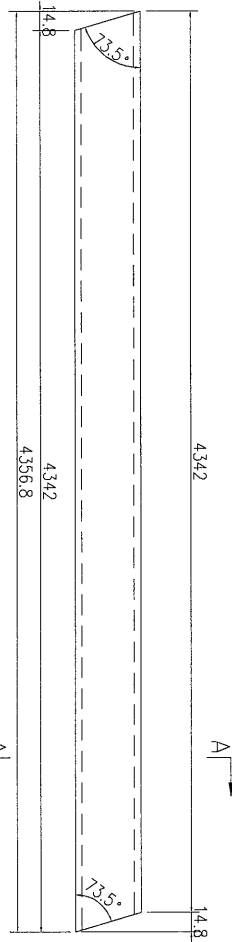
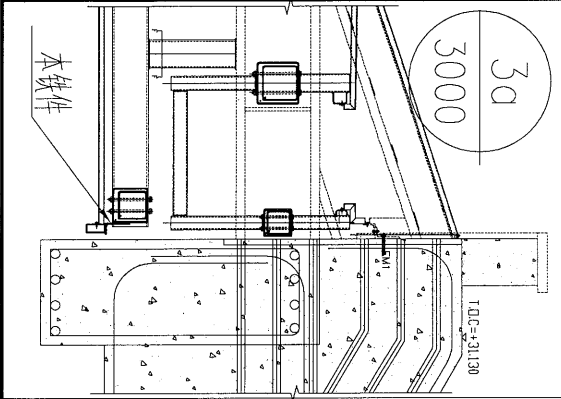
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改		
材料	50x100x6mm厚铁角	復核			日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-YP-TT301	

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



数量	1
备注	

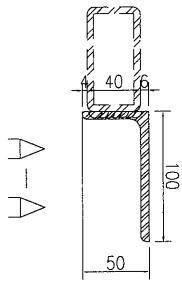
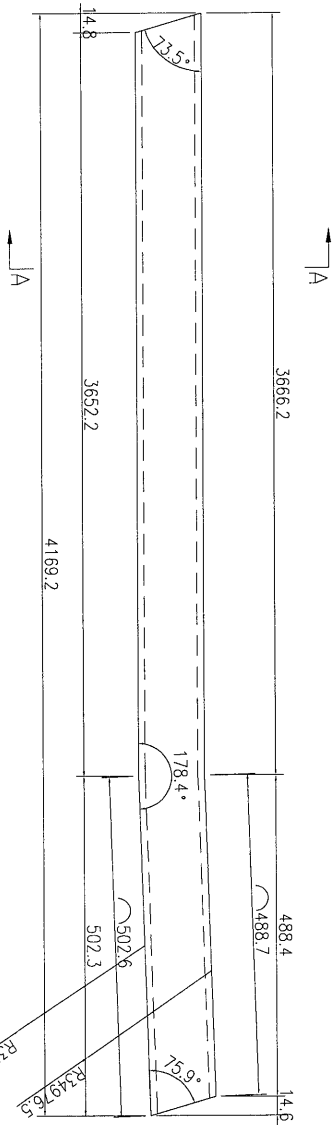
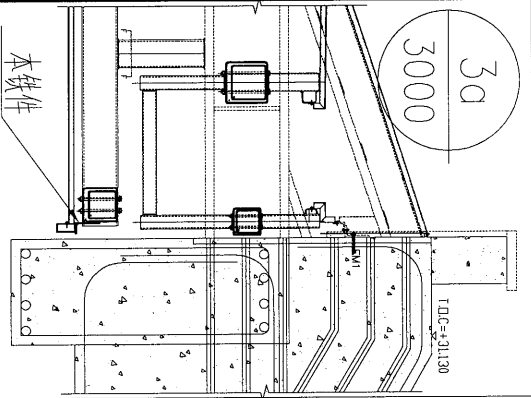
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改	
材料	50x100x6mm厚鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT302

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
1	

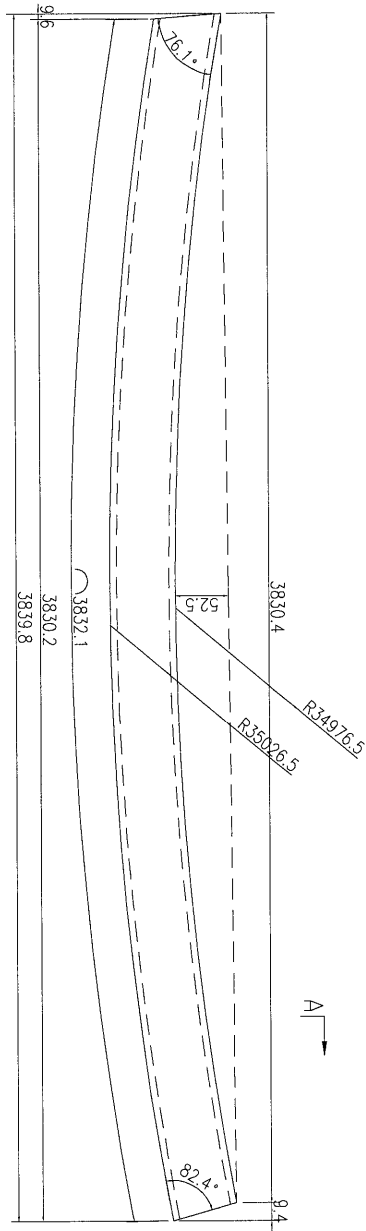
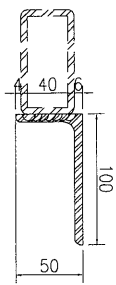
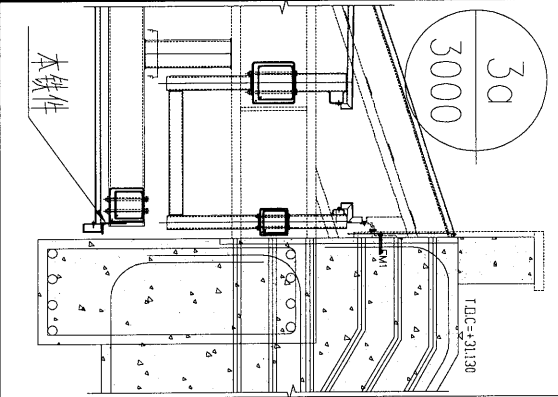
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改	
材料	50x100x6mm厚鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT303

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



数量	1
备注	

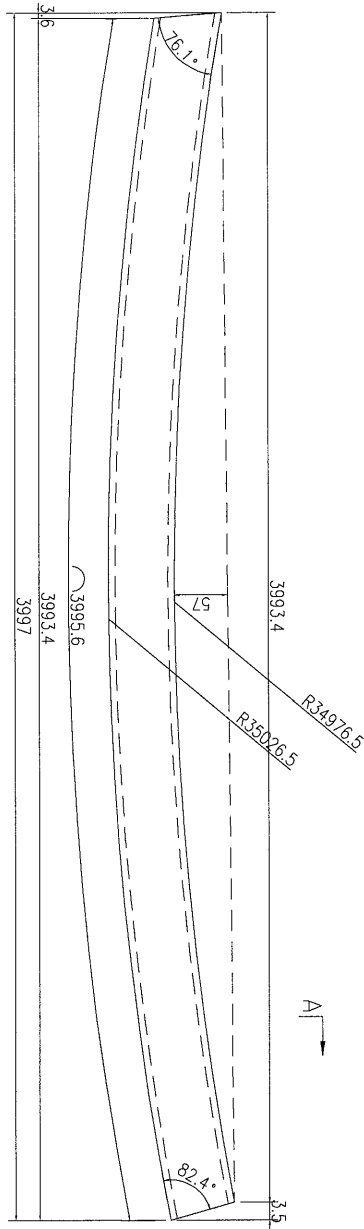
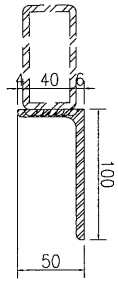
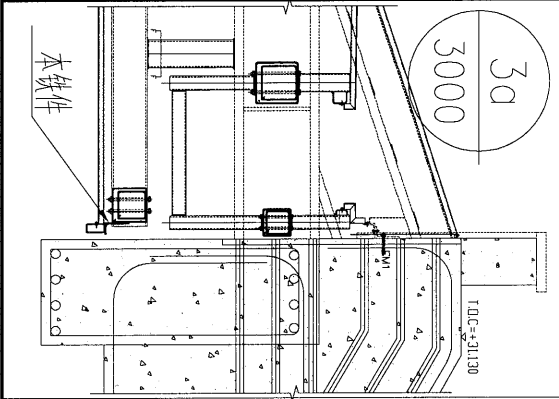
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.05.21	修改	
材料	50x100x6mm厚鐵角	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT304

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

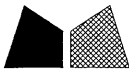
工程號 J-837 地盤 觀塘



数量	备注
1	

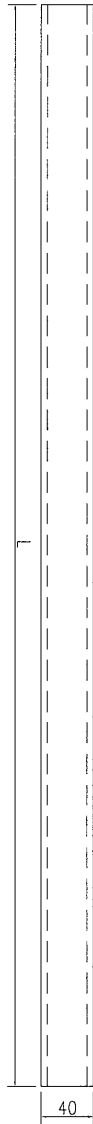
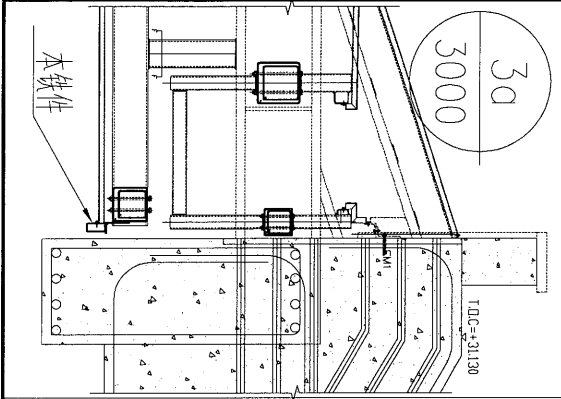
名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祚瑜	2019.05.21	修改		
材料	50x100x6mm厚铁角	復核			日期		
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-YP-TT305	

EG-DWG3



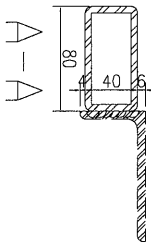
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



A-A

A-A



序號	物料編號	長度L	數量
1	J837-YP-TT306	4724	2
2	J837-YP-TT307	1174	2
3	J837-YP-TT308	1467	1
4	J837-YP-TT309	1433	5

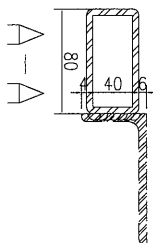
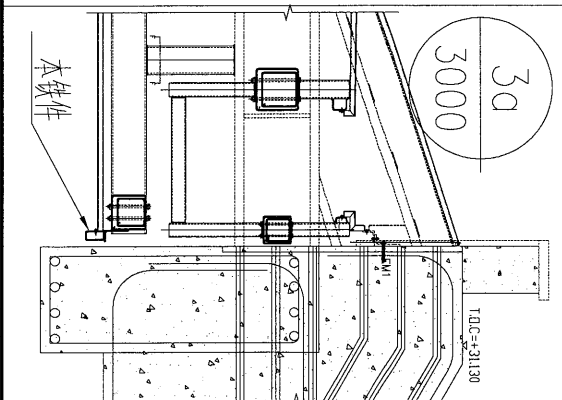
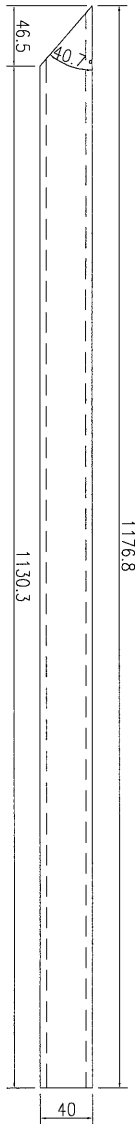
名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改	
材料	40x80x5mmx厚鐵通	復核			日期	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT306

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



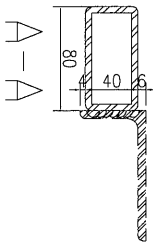
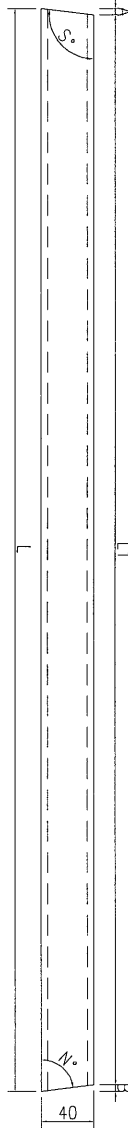
數量	1	备注
----	---	----

名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改		
材料	40x80x5mmx厚鐵通	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT310	

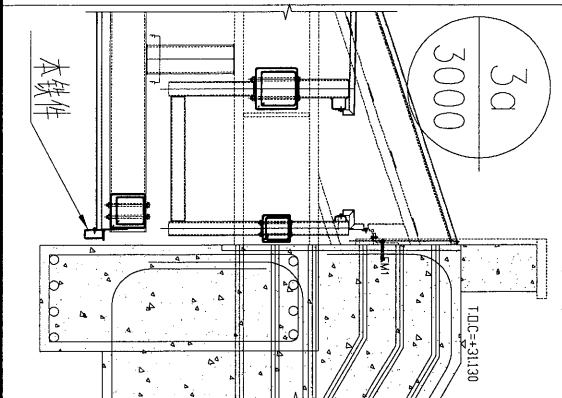


美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘



序號	物料編號	長度L	長度L	數量	A	B	角度S°	角度N°
1	J837-YP-TT311	1493.3	1490.5	4	1.9	0.9	92.7	88.8
2	J837-YP-TT312	1494.5	1493.6	1	0.9	0	91.2	90
3	J837-YP-TT313	1494.8	1492.9	1	0.9	1	91.3	88.6



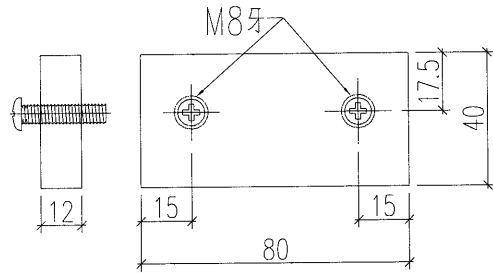
名稱	鐵通加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改		
材料	40x80x5mmx厚鐵通	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-YP-TT311	

# EG-DWG3

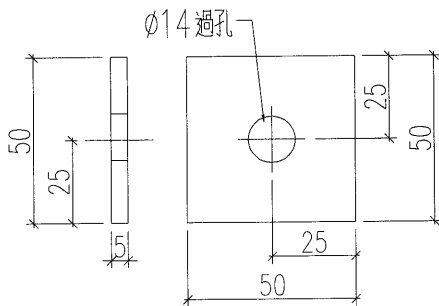


美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘平臺
-----	-------	----	------



編號: J837-YP-TT314  
數量: 500



編號: J837-YP-TT315  
數量: 500

名稱	鐵件加工圖	制圖	黃漢卿	2019.1.15	修改		
材料	5mm厚鐵加工圖	復核	王禮秋	2019.1.15	日期		
顏色	熱浸鋅	批准			圖號	J837-YP-TT314	



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

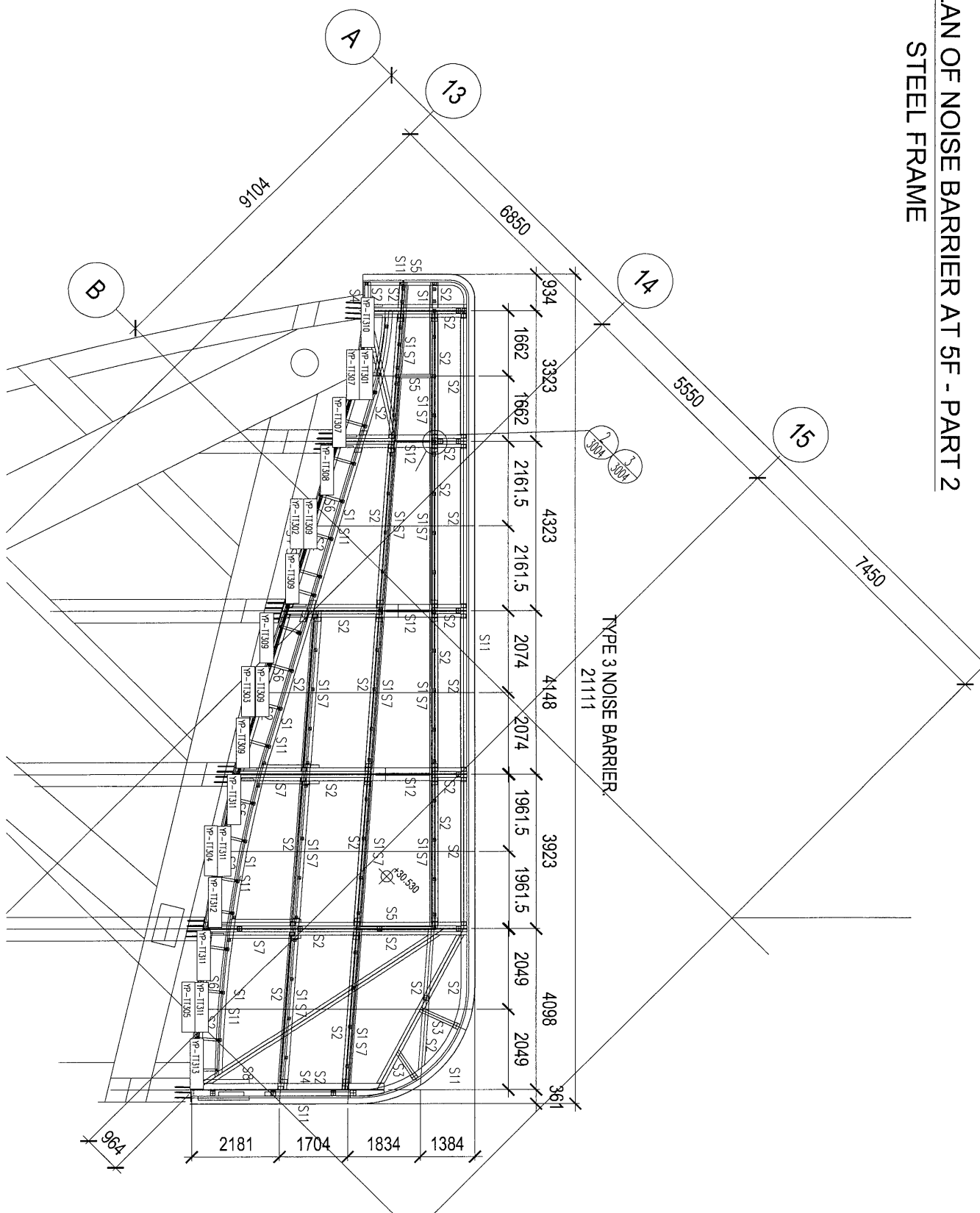
工程號

J-837

地盤

觀塘

LAYOUT PLAN OF NOISE BARRIER AT 5F - PART 2  
STEEL FRAME



名稱	雨棚鐵件(下層)安裝位置圖	制圖	吳禱瑜	2019.05.21	修改			
材料		復核			日期			
顏色		批准			圖號	J837-YP-TJW1		



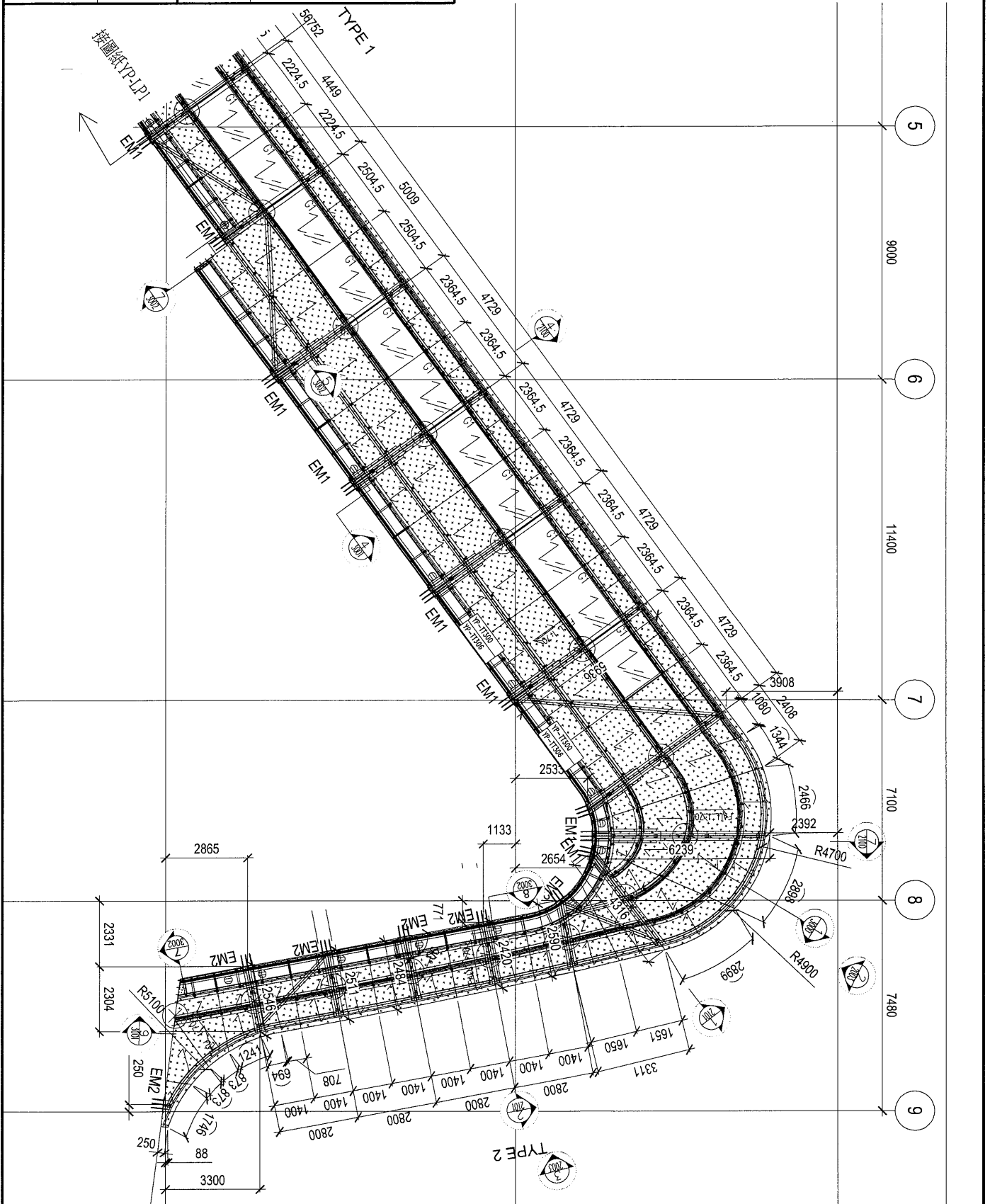
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

觀塘



名稱	雨棚鐵件(下層)安裝位置圖	制圖	吳禕瑜	2019.05.21	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准			圖號	J837-YP-TJW2	