

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0430 / 19

修改版次：-

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：地盤用鐵件加工圖(WindowWall)

收件人：Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：09/04/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁加工。

請在_____前完成上列要求。

附：1+7 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (/) 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

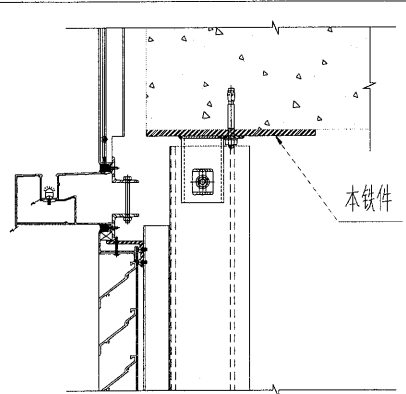
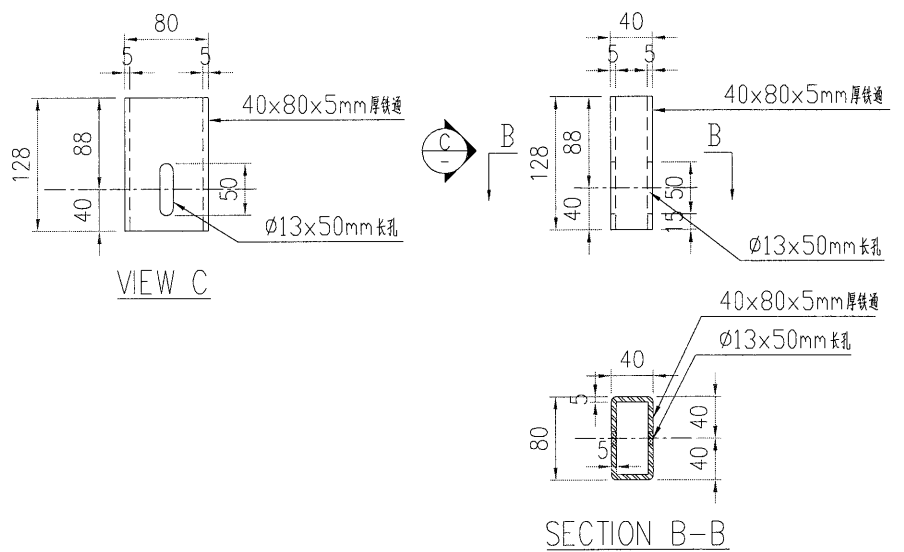
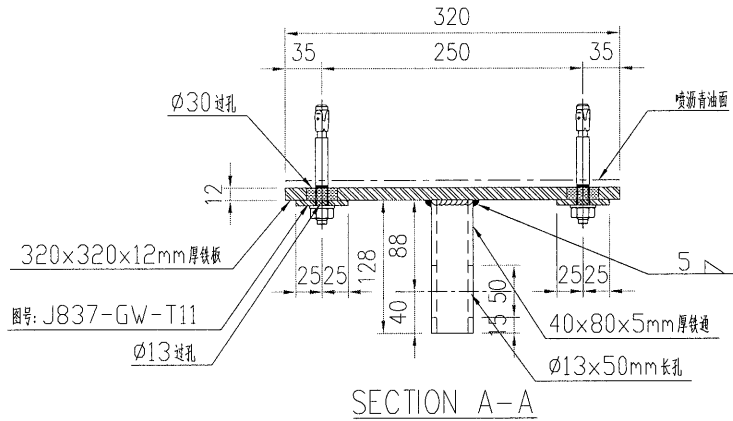
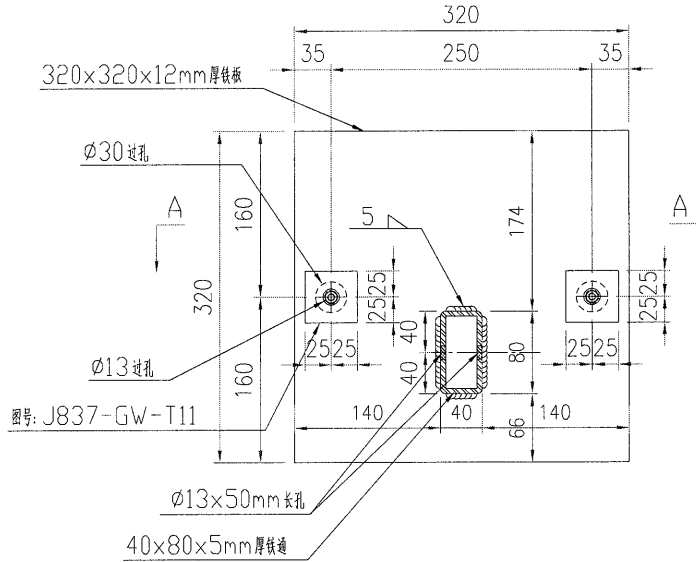
美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禕瑜	日期:	9/4/2019	送呈:施哥			
地盤名稱: 觀塘		核對:	核對:	王禮秋	日期:	9/4/2019	副本:			
項目類別: Window Wall		批准:	批准:		日期:					
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:		總數量 (kg)	10208.29	此BM依據最新施工圖資料計算			
BM編號	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1	J837-GW-T01	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	69	0	69	件	9.650	665.850	
2	J837-GW-T02	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	69	0	69	件	6.030	416.070	
3	J837-GW-T03	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	175	0	175	件	45.230	7915.250	
4	J837-GW-T04	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	175	0	175	件	6.030	1055.250	
5	J837-GW-T11	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅	138	0	138	件	0.093	12.834	
7	J837-GW-T12	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅	138	0	138	件	0.093	12.834	
8	J837-GW-T13	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅	1050	0	1050	件	0.093	97.650	
9	J837-GW-T14	鐵板加工圖	熱浸鍍鋅	350	0	350	件	0.093	32.550	
				合計:		2164	件	合計:	10208.288	KG
1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉探20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1										
2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)										
3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情										
加工說明										



美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

数量	备注
69	有百葉位置用

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



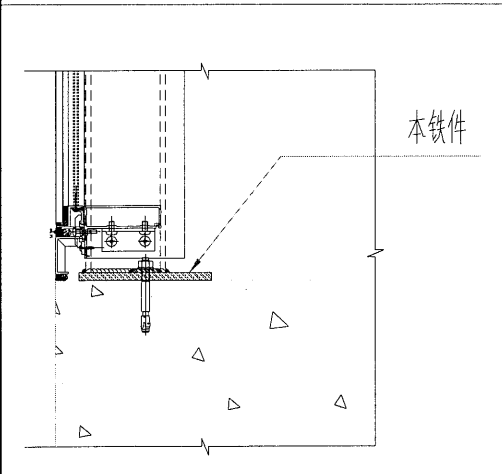
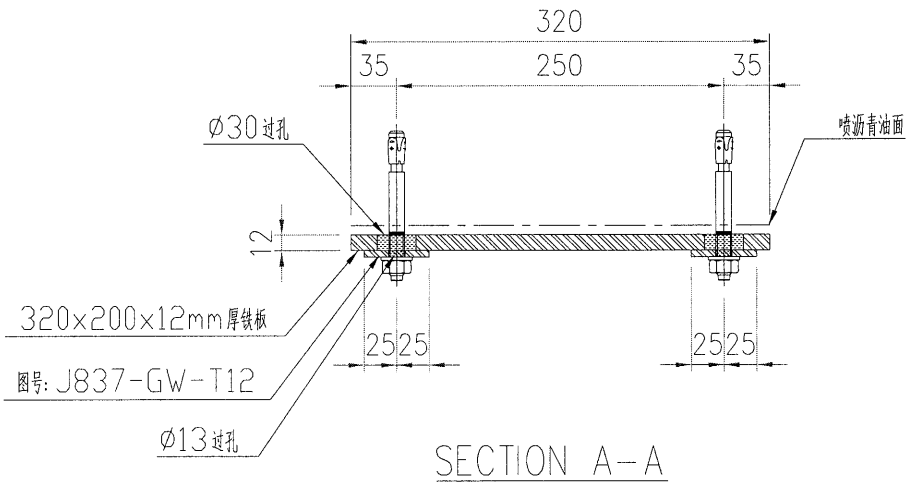
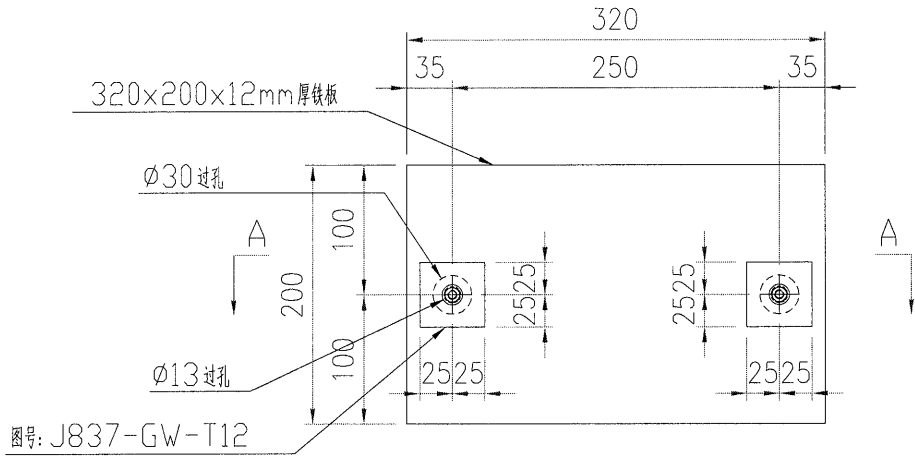
名稱	鐵板加工圖	制圖	吴祚瑜	2019.04.09	修改		
材料	详见加工图	復核			日期		
顏色	热浸镀锌+喷沥青油	批准			圖號	J837-GW-T01	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

数量	备注
69	有百葉位置用

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

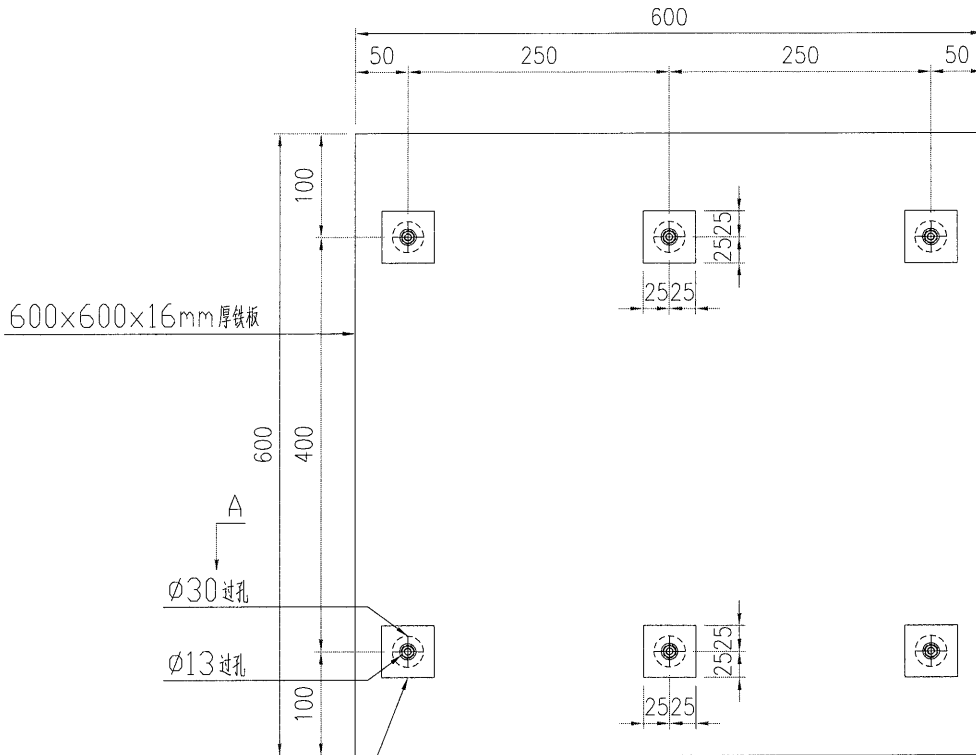


名稱	鐵板加工圖	制圖	吳祚瑜	2019.04.09	修改		
材料	详见加工图	復核			日期		
顏色	热浸镀锌+喷漆青油	批准			圖號	J837-GW-T02	

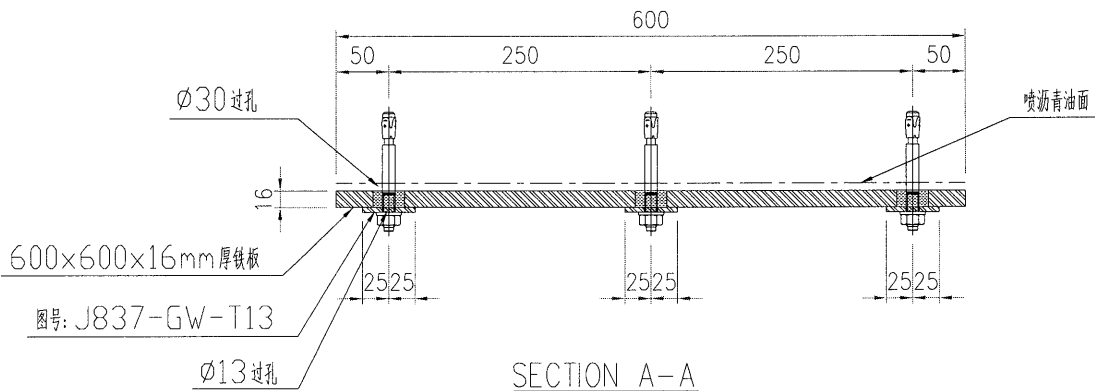
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

数量	备注
175	無百葉位置用

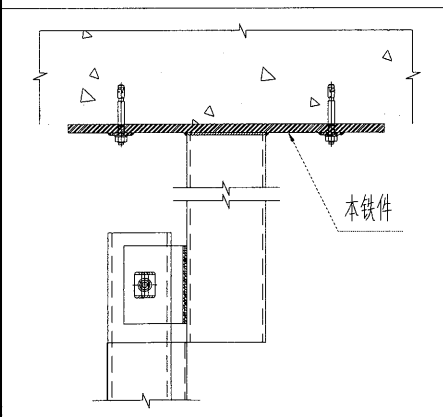
工程號 J-837 地盤 觀塘



图号: J837-GW-T13



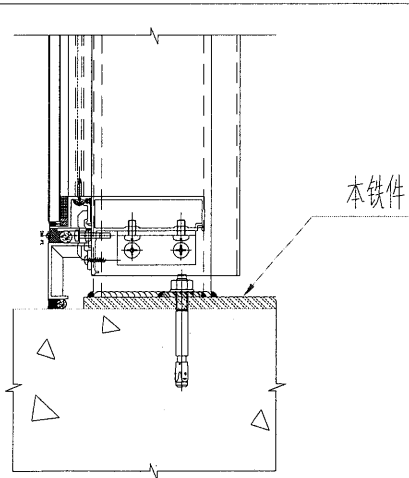
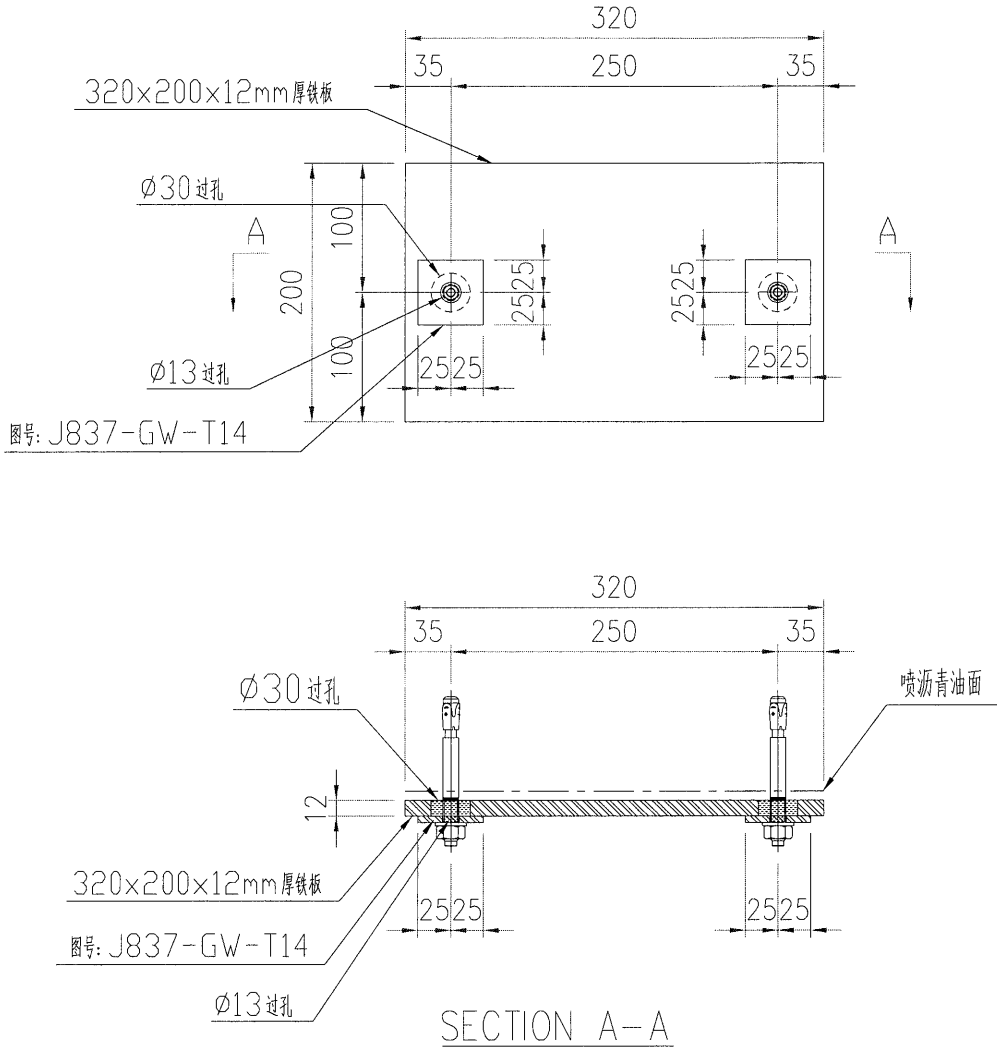
图号: J837-GW-T13



名稱	鐵板加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.04.09	修改		
材料	詳見加工圖	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅+噴漆青油	批准			圖號	J837-GW-T03	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J-837	地盤	觀塘

數量	備註
175	無百葉位置用



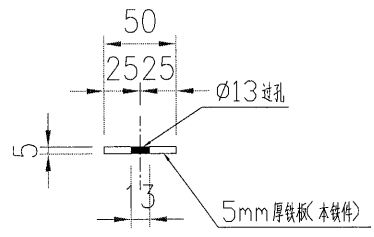
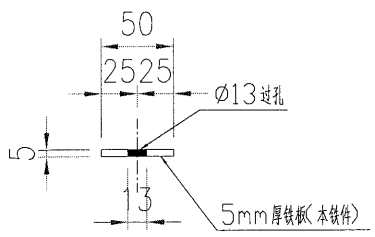
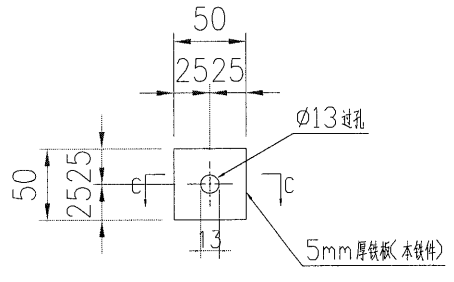
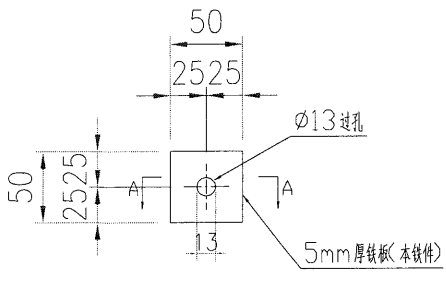
名稱	鐵板加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.04.09	修改		
材料	詳見加工圖	復核			日期		
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J837-GW-T04	

 美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

物料编号	数量	备注
J837-GW-T13	1050	無百葉位置用

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

物料编号	数量	备注
J837-GW-T11	138	有百葉位置用

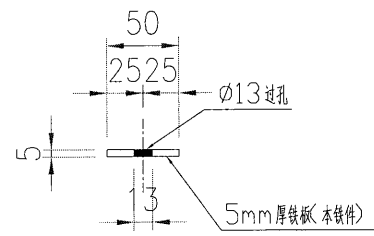
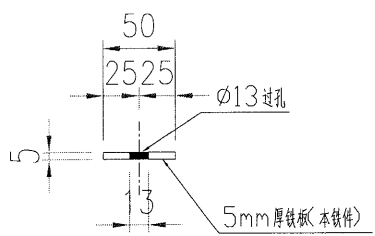
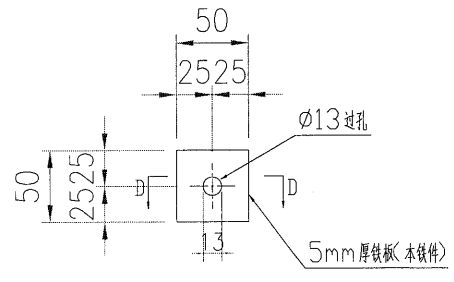
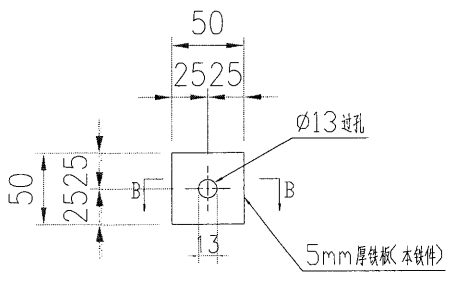


SECTION A-A

SECTION C-C

物料编号	数量	备注
J837-GW-T12	138	有百葉位置用

物料编号	数量	备注
J837-GW-T14	350	無百葉位置用



SECTION B-B

SECTION D-D

名稱	鐵板加工圖	制圖	吳祿瑜	2019.04.09	修改		
材料	详见加工圖	復核			日期		
顏色	噴瀝青油	批准			圖號	J837-GW-T11	