



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0323 / 19

修改版次：B

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：廠用玻璃 BM(windowwall 入則位置)

收件人：Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：28/3 2019

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M. () 加工拆圖，然後生產 () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
- () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約
- () 其他：_____

內容：

可繼續生產，在3月26日(地盤)有信和PM，則師，華營，確定後

請按附頁加工。玻璃是 12Low Iron Tempered Glass

樣板編號：D18081499

要求玻璃入熱浸爐時間在 2019 年 4 月 30 日以後的時間進行

入爐溫度要有 280 度或以上(此工程是跟舊例)

入爐出爐要有 CCTV 記錄、再以光碟記錄提交

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

1 + 4 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因： -

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HR 0737/19


發件人簽署：

項目經理簽署：


第一頁

訂貨用 B/M

EE/C323 'B'

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算: 吳禕瑜	日期: 12/1/2019	送呈: 施哥			
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 觀塘 Window wall	核對: <i>HA</i>	日期: 28/3	副本: A/C Code: 此BM依據			
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米): 72.504						
序號	修改內容	玻璃圖號	玻璃尺寸			數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注
			厚度 (mm)	寬度 (mm)	高度 (mm)			
1		J837-WW-A01	12	1384.0	2712	6	22.52	加工圖: J837-WW-BL1
2		J837-WW-A02	12	1484.0	2862	6	25.483	加工圖: J837-WW-BL1
3		J837-WW-A03	12	1422.0	2862	5	20.349	加工圖: J837-WW-BL1
3		J837-WW-A04	12	1450.5	2862	1	4.151	加工圖: J837-WW-BL2
4			合計			18	72.5	
8			總計:			18	72.5	
1). 本表中所採用之玻璃 樣板編號 P180 81499 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 3). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。 4). 本表中所有種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 6). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 7). 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊款、齊數量，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。 8). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。								
加工注意事項:								

第二頁 此BM只供參考，請按第一頁訂貨

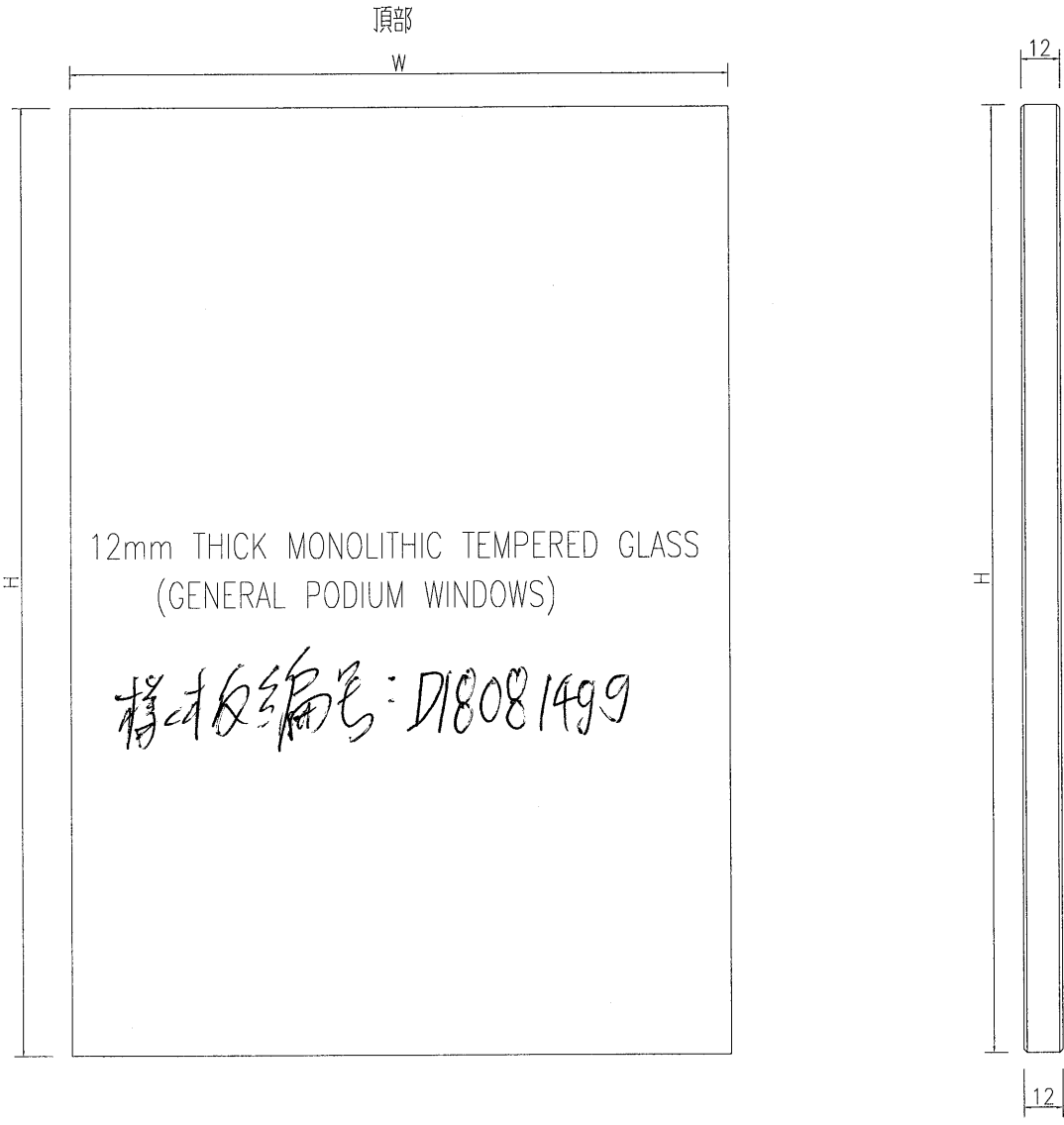
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算: 黃漢卿	日期: 27/3/2019	送呈: 施哥				
廠用玻璃B.M.表		地盤名稱: 觀塘	核對:	日期:	副本:				
項目類別: Window wall		批准:	日期:	A/C Code:					
修改版次:		總計玻璃面積 (平方米): 72.504		此BM依據					
序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)	總面積 (平方米)	備注
1		J837-WW-A01	12mm THICK MONOLITHIC TEMPERED GLASS (GENERAL PODIUM WINDOWS)	12	寬度 (mm)	高度 (mm)	6	22.520	加工圖: J837-WW-BL1
2		J837-WW-A02		12	1384.0	2712.0	6	25.483	加工圖: J837-WW-BL1
3		J837-WW-A03		12	1484.0	2862.0	5	20.349	加工圖: J837-WW-BL1
3		J837-WW-A04		12	1422.0	2862.0	1	4.151	加工圖: J837-WW-BL2
4					合計		18	72.50	
8					總計:		18	72.50	
1). 本表中所採用之玻璃 2). 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。 3). 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。 4). 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。 5). 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。 6). 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。 7). 本表中所有玻璃成品送交東莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊款、齊數量，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。 8). 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。									
加工注意事項:									



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

序号	玻璃圖號	宽度 (mm) W	高度 (mm) H	数量
1	J837-WW-A01	1385	2712	6
2	J837-WW-A02	1485	2862	6
3	J837-WW-A03	1423	2862	5

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



室外面

室外面

名稱	玻璃加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.1.12	修改		
材料		復核	<i>[Signature]</i>	28/3	日期		
顏色		批准	<i>[Signature]</i>		圖號	J837-WW-BL1	

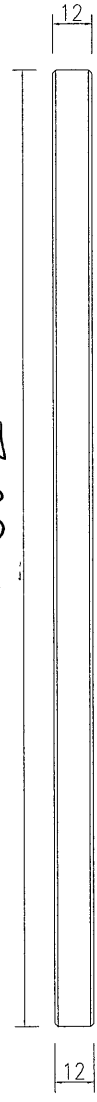
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J-837	地盤	觀塘

玻璃編號	數量
J837-WW-A04	1

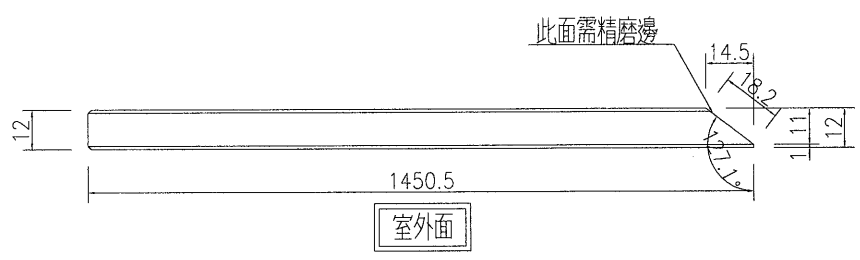
2862




2862



室外面



室外面

名稱	玻璃加工圖	制圖	吳禕瑜	2019.1.12	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准		20/3	圖號	J837-WW-BL2	