



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0199 / 18

修改版次：B

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台天窗

廠用鋁料 BM

收件人：生統

發件人：Leung Hin Wai

日期：17/4 2019

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：確定榮陽鋁料拉等圖。

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附： - 1+3頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：- \_\_\_\_\_

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

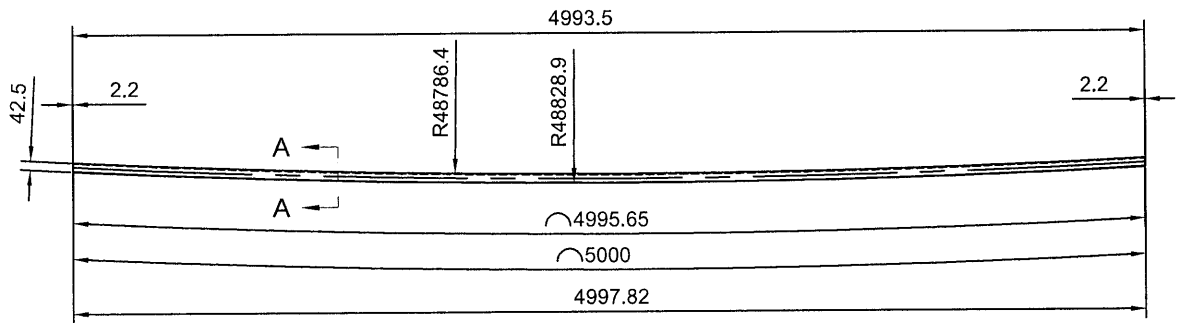
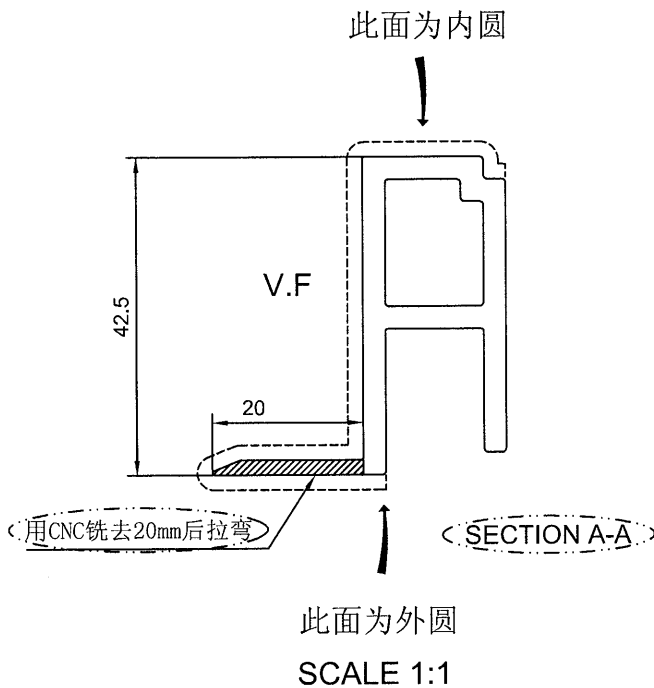
分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：742 0917

發件人簽署：  
項目經理簽署：

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-WH-01
			SECTION NO.	LH0088204(F01)




拉弯前展开长度: 4997.83 mm  
外弧长度: 5000 mm

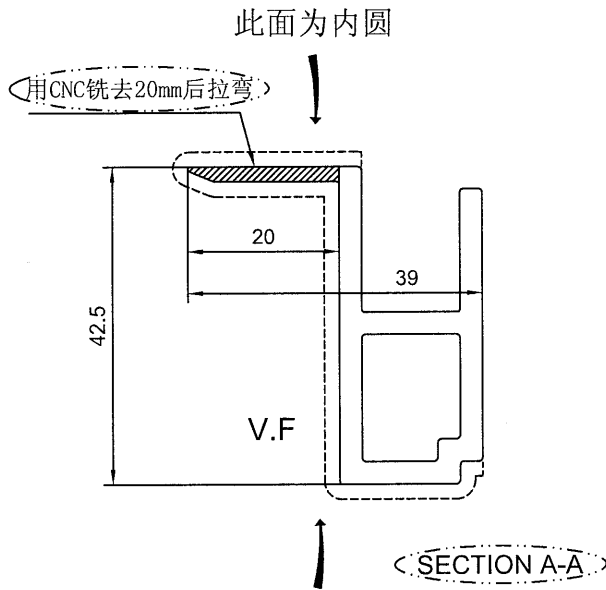
技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

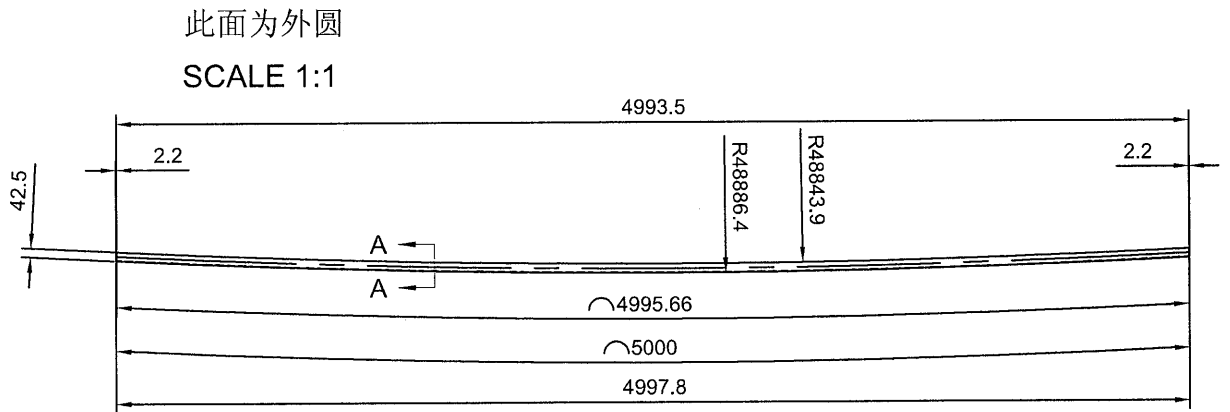
Total weight: 5.193 kg/pcs  
Unspecified Fabricated Tolerance: ±3.0

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 55.37								
AREA (SQ MM)	361.28 (383.55)	UNSPECIFIED THICKNESS	3 <sup>+0.4</sup> <sub>-0</sub>	PERIMETER (MM)	192.8	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:35		
MASS (KG/M)	1.039	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	105.99	ALLOY	6063-T6	VERSION	C		
			DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-04-09	APPELLATION	PAGE OF			
			STANDARDIZATION		DATE		 <b>PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED</b>				
			TO SIGN	陈国提	DATE						
			AUDITING		DATE						
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE					

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-WH-02
			SECTION NO.	LH0088204(F02)



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	17/4-2019



技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形 $\pm 1.5^\circ$ ;
- 4.产品未注公差 $\pm 3.0$ mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

拉弯前展开长度: 4997.83 mm

外弧长度: 5000 mm

Total weight: 5.193 kg/pcs

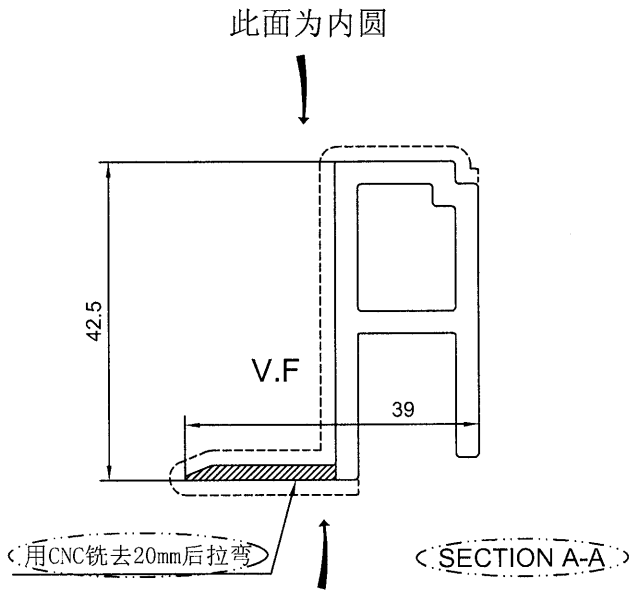
Unspecified Fabricated Tolerance: $\pm 3.0$

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 55.37						
AREA (SQ MM)	361.28 (383.55)	UNSPECIFIED THICKNESS	3 <sup>+0.4</sup> <sub>-0</sub>	PERIMETER (MM)	192.8	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:35
MASS (KG/M)	1.039	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	105.99	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWN		陈晓舒	DATE	2019-04-09	APPELLATION		-
		STANDARDIZATION			DATE		PAGE OF		
		TO SIGN		陈国提	DATE				
		AUDITING			DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

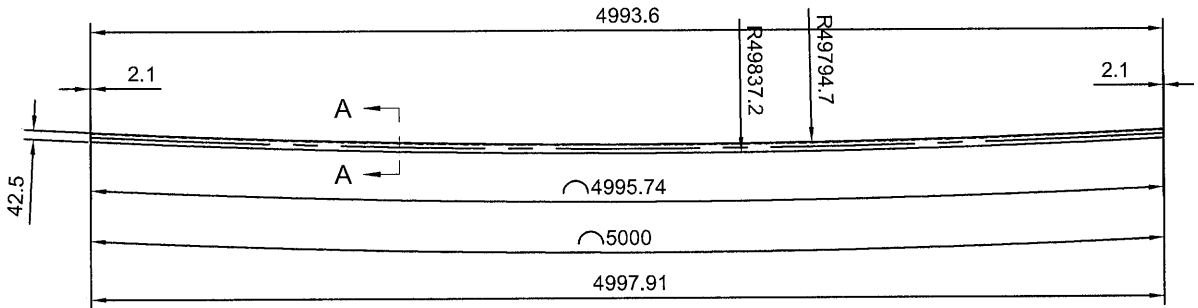


PANASIA ALUMINUM  
(CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-WH-03
			SECTION NO.	LH0088204(F03)



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	17/4-2019



拉弯前展开长度: 4997.87 mm  
外弧长度: 5000 mm

技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 5.193 kg/pcs  
Unspecified Fabricated Tolerance: ±3.0

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 55.37							
AREA (SQ MM)	361.28 (383.55)	UNSPECIFIED THICKNESS	3 <sup>+0.4</sup> <sub>-0</sub>	PERIMETER (MM)	192.8	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:35	
MASS (KG/M)	1.039	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	105.99	ALLOY	6063-T6	VERSION	C	
		DRAWN		陈晓舒	DATE	2019-04-09	APPELLATION		-	
		STANDARDIZATION			DATE					
		TO SIGN		陈国提	DATE					
		AUDITING			DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE				



PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED