



工程指示編號：EI / 0190 / 18

修改版次：B

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台鋁飾線和百業

廠用鋁料 BM

收件人

Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：06/5 2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

確定拉彎圖。

請在 _____ 前完成上列要求。

附： -

1 + 2 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 (/) 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

74 及 1048

發件人簽署：

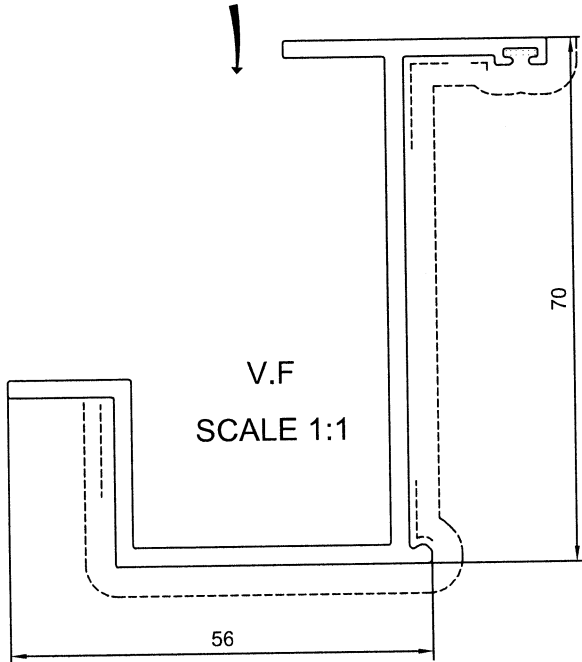
Handwritten signature

項目經理簽署：

Handwritten signature

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-WH-06
			SECTION NO.	LH0090166(F01)

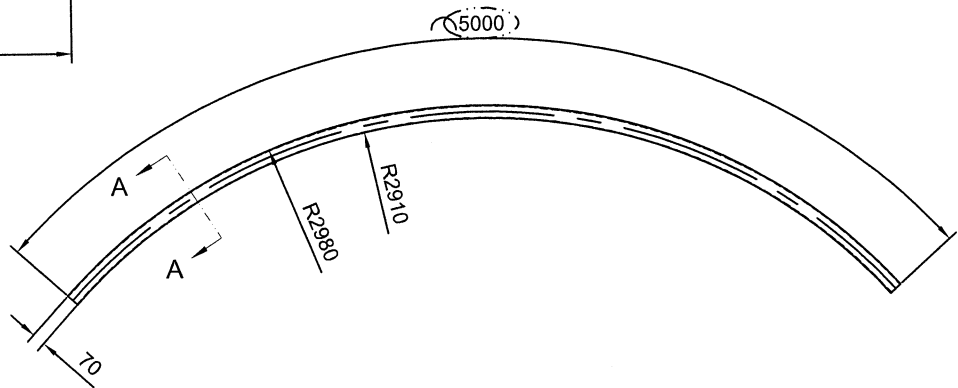
此面为外圆



美特铝质有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	6/5-2019

SECTION A-A

此面为内圆



技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形±1.5°;
- 4.产品未注公差±3.0mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 5.791 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 4941.28 mm

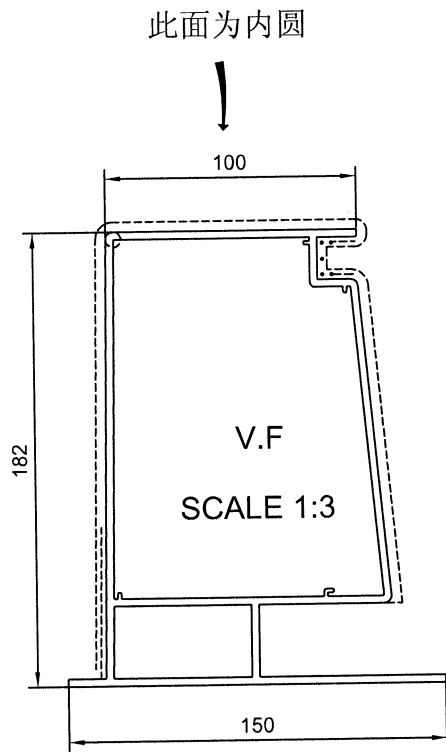
外弧长度: 5000 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø93.07							
AREA (SQ MM)	432.6	UNSPECIFIED THICKNESS	2.3±0.2	PERIMETER (MM)	370.19	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:40	
MASS (KG/M)	1.172	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	166.52	ALLOY	6063-T6	VERSION	C	
				DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-05-02	APPELLATION	-	
				STANDARDIZATION		DATE		PAGE OF		
				TO SIGN	陈国提	DATE				
				AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE				

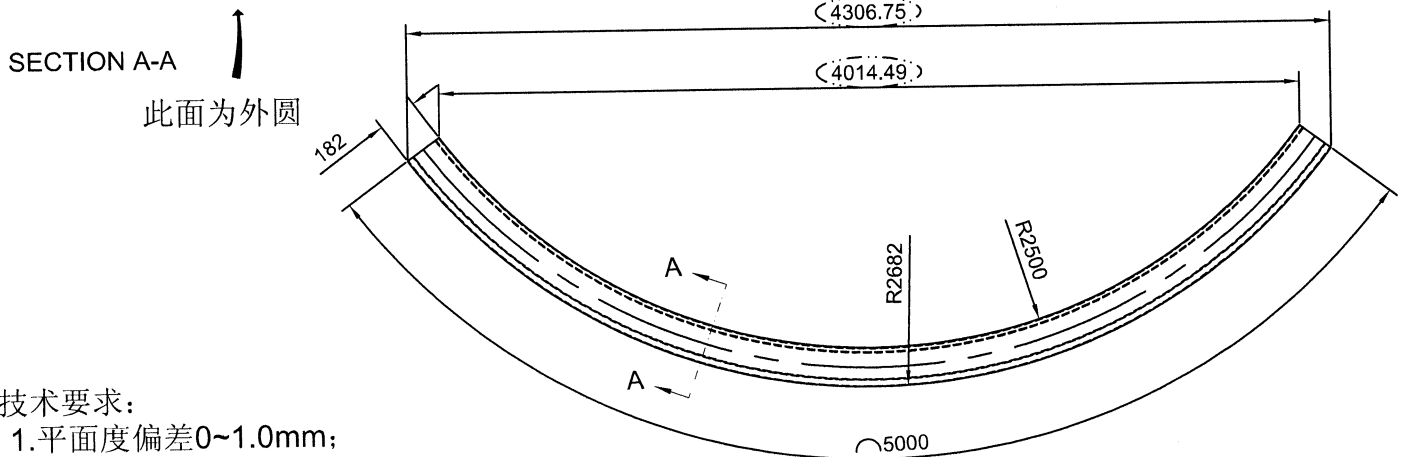


**PANASIA ALUMINUM
(CHINA) LIMITED**

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-WH-25
			SECTION NO.	LH0090289(F09)



美特铝质有限公司	
承认图面	<i>[Signature]</i>
日期	6/5-2019



技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 28.707 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 4830.35 mm

外弧长度: 5000 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø225.3							
AREA (SQ MM)	2193.12	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	782.82	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:35	
MASS (KG/M)	5.943	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	460.12	ALLOY	6063-T6	VERSION	C	
				DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-04-12	APPELLATION	-	
				STANDARDIZATION		DATE		PAGE OF		
				TO SIGN	陈国提	DATE				
				AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE				



PANASIA ALUMINUM
(CHINA) LIMITED