



工程指示 / 要求簡箋 (E.I.)

工程指示編號: EI / 0183 / 18

修改版次: F

工程編號: J837 平台

工程名稱: 觀塘 裕民坊

工程項目: 平台 Window Wall

廠用鋁料 BM

收件人: Maggie

發件人: Leung Hin Wai

日期: 7/5 - 2019

要求提供 /  確認 事項:

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他: _____ |                                     |                               |

內容: 修改 BM 表, J837-GL-WH15 和 J837-GL-WH20 修改數量,  
~~J837-GL-WH18 和 J837-GL-WH24 確定拉彎圖。~~  
 在 BM 表序號 "9b", "31" 和 "33" 因不能按圖拉彎而取消

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附: - 1 + 6 頁

以上項目為:

- 原合約工程包       原合約工程加 / 減賬       新工程報價

原因: - \_\_\_\_\_

分發東莞各部門:

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部  連附件    ( ) 生產部  連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 報關組  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門:

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號:

HK 1062 / 19

發件人簽署:

*Handwritten signature*

項目經理簽署:

*Handwritten signature*

鋁型材B.M.表

BM編號:		工程號:	J-837	計算:	曾建平	日期:	26/1/2019	送呈:	施哥	副本:			
修改內容		地盤名稱:	觀塘平台	核對:	王禮秋	日期:	26/1/2019	A/C Code:					
物料編號		項目類別:	GLASS WALL & WINDOW WALL	批准:	75299			此BM依據 收2019-01-23 施工圖 計算					
修改內容		修改版次:	B 版 2019-03-20	有顏色鋁料(Kg): 10174.794			無電鍍鋁料(Kg): 789.688			V.F.總面積(米 <sup>2</sup> ): 1722.997			
序號	物料編號	鋁料名稱	顏色	合金狀態	長度 (mm)	數量 (支)		重量 (Kg)		V.F.(米 <sup>2</sup> )		備注	
						實用	後備	Kg/M	總重量	米/米	Total_V.F.		
1	X85633	企向裝飾型材	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	4100	167	7	174	3.243	2313.556	0.382	272.576	
2	X85633	企向裝飾型材	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	5100	123	15	138	3.243	2282.423	0.382	268.908	
3	X85634	企向Z字料	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	5100	50	2	52	0.415	110.058	0.032	8.574	
4	X85635	主企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	4100	167	7	174	0.687	490.106	0.074	52.913	
5	X85635	主企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	5100	123	15	138	0.687	483.511	0.074	52.201	
6	X85610	底橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	55	6	61	2.923	1069.818	0.175	64.109	
7	X85610	底橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T4	6000	10	3	13	2.923	227.994	0.175	13.662	用於彎弧
8	X85611	頂橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	55	6	61	2.923	1069.818	0.176	64.328	
9	X85611	頂橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T4	6000	10	3	13	2.923	227.994	0.176	13.709	用於彎弧
9a	X85656	橫料扣蓋	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	7	3	10	0.692	41.520	0.157	9.420	
9b	<del>X85656</del>	<del>橫料扣蓋</del>	<del>EC-DG-W333007RY 白色</del>	<del>6063-T4</del>	<del>6000</del>	<del>7</del>	<del>3</del>	<del>10</del>	<del>0.692</del>	<del>41.520</del>	<del>0.157</del>	<del>9.420</del>	用於彎弧
10	X85613	底副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	50	6	56	0.807	271.152	0.103	34.756	
11	X85613	底副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T4	6000	10	3	13	0.807	62.946	0.103	8.068	用於彎弧
12	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	50	6	56	0.702	235.872	0.065	21.941	
13	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T4	6000	10	3	13	0.702	54.756	0.065	5.093	用於彎弧
13a	A版新增	44x30x3mm厚鋁角	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	55	6	61	0.788	288.408	0.023	8.418	用50x50x3mm厚鋁角劑
13b	A版新增	44x30x3mm厚鋁角	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T4	6000	10	3	13	0.788	61.464	0.023	1.794	用50x50x3mm厚鋁角劑
14	B版修改	企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	290	20	310	0.765	1422.900	0.065	121.458	
15	B版修改	轉角企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	10	3	13	0.822	64.116	0.070	5.460	
16	B版修改	轉角企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	20	3	23	0.776	107.088	0.063	8.694	
17	B版修改	轉角企副框	EC-DG-W333007RY 白色	6063-T6	6000	10	3	13	0.978	76.284	0.085	6.630	
18	B版修改	裝飾條	EC-DG-S332054 香檳色	6063-T6	6000	10	2	12	4.181	301.032	0.220	15.857	
19	B版修改	裝飾扣蓋	EC-DG-S332054 香檳色	6063-T5	6000	20	3	23	0.458	63.204	0.053	7.361	
20		80x50x3mm厚鋁通	EC-DG-S332054 香檳色	6063-T5	6000	9	2	11	2.010	132.660	0.260	17.160	
21	X85618	百葉片	EC-DG-S332054 香檳色	6063-T5	6000	145	16	161	1.156	1116.696	0.297	286.612	
22	X85618	百葉片	EC-DG-S332054 香檳色	6063-T4	6000	10	2	12	1.156	83.232	0.297	21.362	用於彎弧

HI/0183 F  
HI/1062

BM編號	工程號	J-837	計算	曾建平	日期	26/11/2019	送呈	施哥	副本			
地盤名稱	觀塘平台	觀塘平台	核對	王禮秋	日期	26/11/2019	A/C Code					
項目類別	GLASS WALL & WINDOW WALL	GLASS WALL & WINDOW WALL	批准		日期	7/5/2019	此BM依據	收2019-01-23 施工圖	計算			
修改版次	B 版	2019-03-20	有顏色鋁料(Kg):	10174.794	無電鍍鋁料(Kg):	789.688	V.F總面積(米 <sup>2</sup> ):	1722.997				
23	X85617	百葉頂框	EC-DG-S332054 香檳色	4600	11	2	13	1.172	70.086	0.167	9.958	
24	X85617	百葉頂框	EC-DG-S332054 香檳色	6000	2	1	3	1.172	21.096	0.167	2.997	用於彎弧
25	X85616	百葉底框	EC-DG-S332054 香檳色	4600	11	2	13	0.961	57.468	0.136	8.103	
26	X85616	百葉底框	EC-DG-S332054 香檳色	6000	2	1	3	0.961	17.298	0.136	2.439	用於彎弧
27	PE0E10034	75x50x3mm厚鋁角	EC-DG-S332054 香檳色	6000	20	4	24	0.998	143.712	0.200	28.800	用於百葉邊料
28	X85633	企向裝飾型材	EC-DG-W333007RY 白色	4100	80	10	90	3.243	1196.667	0.382	140.988	五樓游泳池用料
29	X85635	主企副框	EC-DG-W333007RY 白色	4100	80	7	87	0.687	245.053	0.074	26.456	五樓游泳池用料
30	X85610	底橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6000	18	2	20	2.923	350.760	0.175	21.019	五樓游泳池用料
31	X85610	底橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6000	5	2	7	2.923	122.766	0.175	7.357	用於彎弧 五樓游泳池用料
32	X85611	頂橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6000	18	2	20	2.923	350.760	0.176	21.091	五樓游泳池用料
33	X85611	頂橫料	EC-DG-W333007RY 白色	6000	5	2	7	2.923	122.766	0.176	7.382	用於彎弧 五樓游泳池用料
34	X85613	底副框	EC-DG-W333007RY 白色	6000	18	2	20	0.807	96.840	0.103	12.413	五樓游泳池用料
35	X85613	底副框	EC-DG-W333007RY 白色	750	64	10	74	0.807	44.789	0.103	5.741	用於彎弧 五樓游泳池用料
36	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY 白色	6000	18	2	20	0.702	84.240	0.065	7.836	五樓游泳池用料
37	X85615	頂副框	EC-DG-W333007RY 白色	750	64	10	74	0.702	38.961	0.065	3.624	用於彎弧 五樓游泳池用料
38	X85612	企副框	EC-DG-W333007RY 白色	5550	40	5	45	0.765	191.059	0.065	16.309	五樓游泳池用料
39	X85261	後蓋底托料	MILL	4100	96	4	100	0.240	98.400			
40	X85261	後蓋底托料	MILL	5100	110	10	120	0.240	146.880			
41	PT0001060	63.5x63.5x4.78mm厚鋁通	MILL	4600	9	2	11	3.043	153.976			
42	X85614	鋁壓碼	MILL	6000	14	3	17	1.121	114.342			
43	LH0080096	35x35x5mm厚鋁角	MILL	6000	11	2	13	0.881	68.718			修橫框鋁碼
44	E10000004	T型料	MILL	6000	1	1	2	5.107	61.284			
45	X85261	後蓋底托料	MILL	4100	80	4	84	0.240	82.656			五樓游泳池用料
46	LH0080096	35x35x5mm厚鋁角	MILL	6000	10	2	12	0.881	63.432			修橫框鋁碼 五樓游泳池用料
47								合計:	16644.1		1722.997	

取消  
取消  
增加數量  
增加數量  
EI/O183F

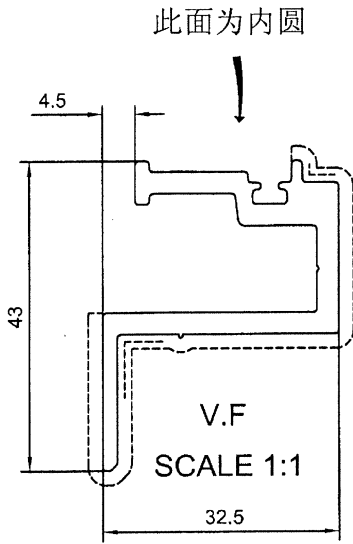
X85613

3

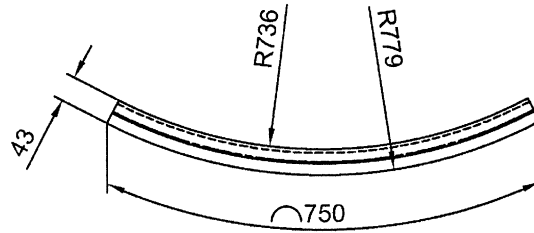
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-GL-WH15
			SECTION NO.	LH0090134(F05)

修改数量: 实用64支 後備10支

美特鋁質有限公司	
承認圖面	IP
日期	26/4-2019



此面为外圆



技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 0.589 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 729.3 mm

外弧长度: 750 mm

拉弯前: 6063-T4

拉弯后: 6063-T6

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø59.55						
AREA (SQ MM)	297.76	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.25	PERIMETER (MM)	214.26	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:12
MASS (KG/M)	0.807	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	103.44	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
		DRAWA		陈晓舒	DATE	2019-03-04	APELLATION	PAGE OF	
		STANDA-RDIZATION			DATE				
		TO SIGN		陈国提	DATE				
		AUDITING			DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



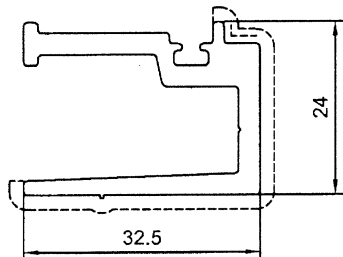
PANSIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

X 85615

4

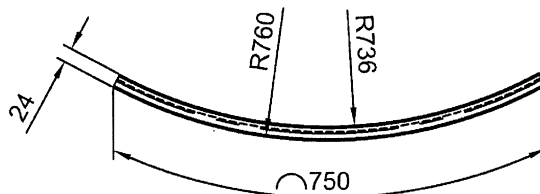
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-GL-WH20
			SECTION NO.	LH0090136(F05)

此面为内圆



V.F  
SCALE 1:2

此面为外圆



修改数量: 实用64支 後備10支

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	26/4-2019

技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 0.518 kg/pcs  
Unspecified Fabricated Tolerance: ±3.0

拉弯前展开长度: 738.16 mm

外弧长度: 750 mm

拉弯前: 6063-T4

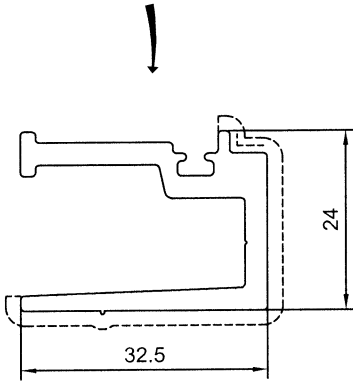
拉弯后: 6063-T6

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø40.01						
AREA (SQ MM)	258.88	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.25	PERIMETER (MM)	184.89	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:12
MASS (KG/M)	0.702	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	65.30	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
			DRAWA	陈晓舒	DATE	2019-03-05	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE			

 PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-GL-WH18
			SECTION NO.	LH0090136(F03)

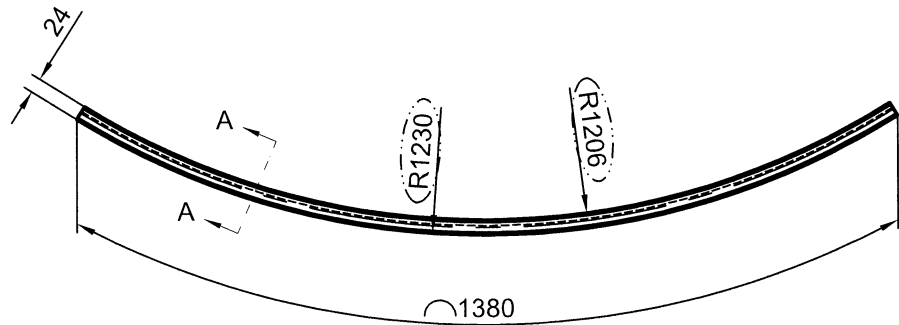
此面为内圆



V.F  
SCALE 1:2

SECTION A-A

此面为外圆



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	7/5-2019

技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形±1.5°;
- 4.产品未注公差±3.0mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 0.959 kg/pcs

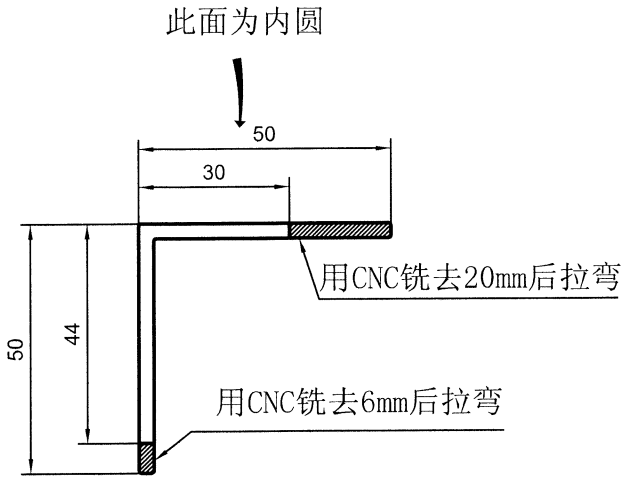
Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 1366.54 mm

外弧长度: 1380 mm

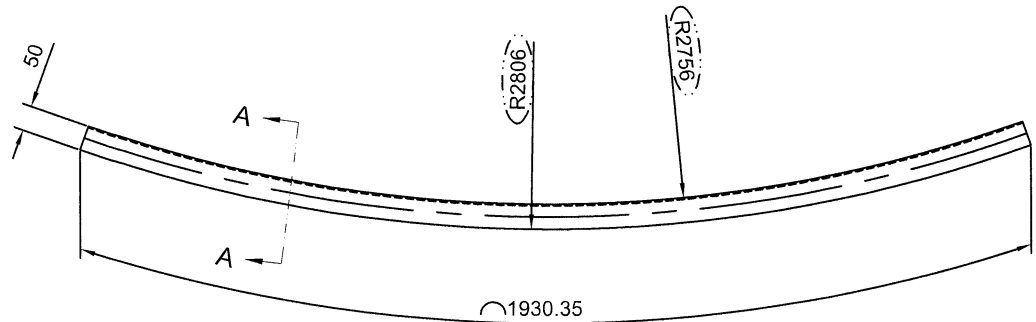
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 40.01								
AREA (SQ MM)	258.88	UNSPECIFIED THICKNESS	3.0±0.25	PERIMETER (MM)	184.89	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:12		
MASS (KG/M)	0.702	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	65.30	ALLOY	6063-T6	VERSION	C		
		DRAWN 陈晓舒		DATE	2019-05-02	APPELLATION		PAGE OF			
		STANDARDIZATION		DATE							
		TO SIGN 陈国提		DATE							
		AUDITING		DATE							
		APPROV		DATE							
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE					

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	J837-GL-WH24
			SECTION NO.	ME0001961(F02)



美特铝质有限公司	
承認圖面	
日期	7/5-2019

NO.V.F SECTION A-A  
SCALE 1:1.5  
此面为外圆



技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形±1.5°;
- 4.产品未注公差±3.0mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight:1.508 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 1913.15mm

外弧长度: 1930.35 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø70.50						
AREA (SQ MM)	290.785	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.2	PERIMETER (MM)	198.71	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	0.788	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	-	ALLOY	6063-T6	VERSION	C
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-05-02	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



PANASIA ALUMINUM  
(CHINA) LIMITED