

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/0126/19 修改版次：-
 工程編號：J837 平台 工程名稱：觀塘 裕民坊
 工程項目：繪畫模圖 (非標位九字框/Window Wall)
 收件人：maggie lor 發件人：Leung Hin Wai 日期：21/01/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按附頁圖紙繪畫模圖。共三頁模圖。

請在_____前完成上列要求。

附：1+3頁 X85658, X85659, X85660

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

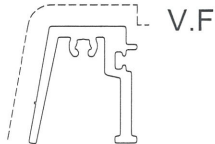
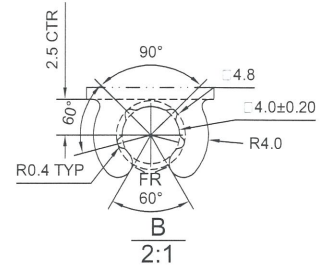
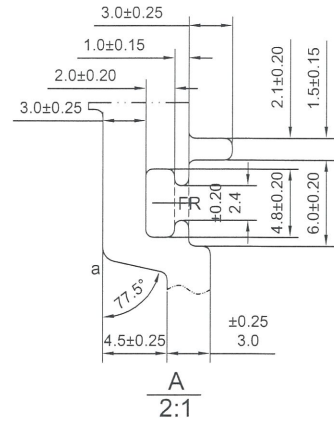
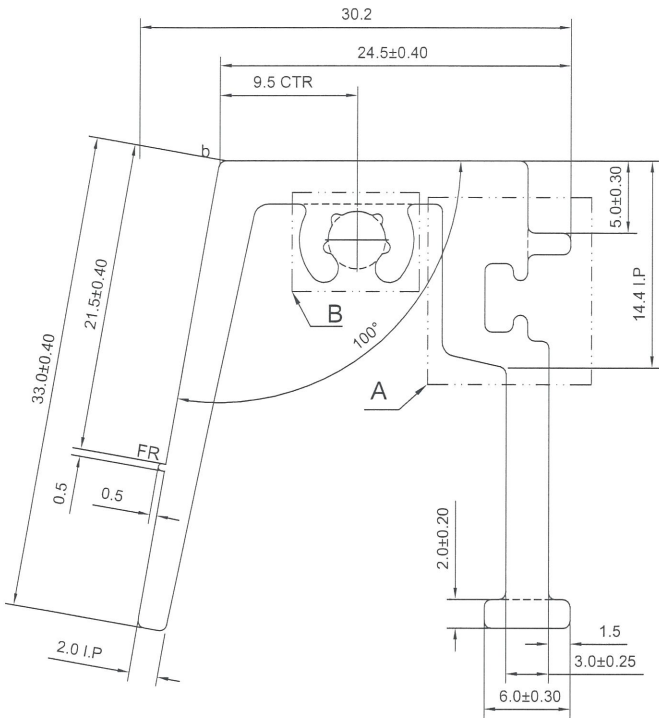
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：


項目經理簽署：

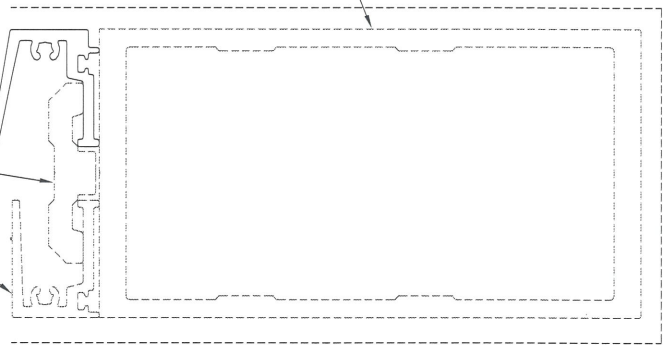

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85658
		SECTION NO.	



LH0090130
X85609

美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	2/1-2019

LH0090135
X85614
LH0090133
X85612



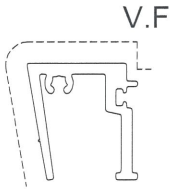
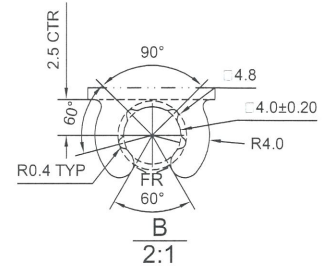
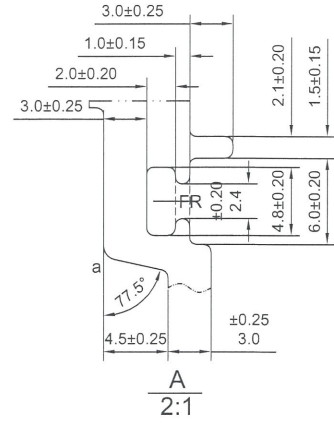
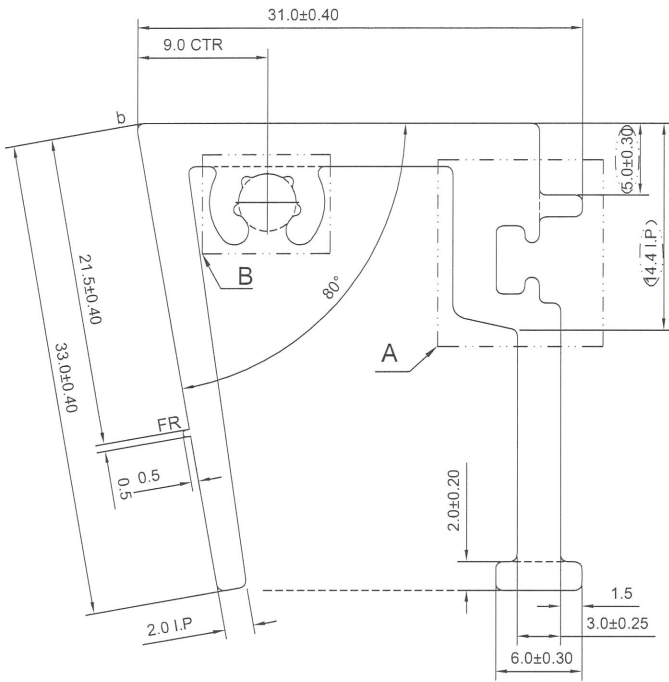
V.F SCALE 1:2

*配合尺寸以实物配合效果为准!

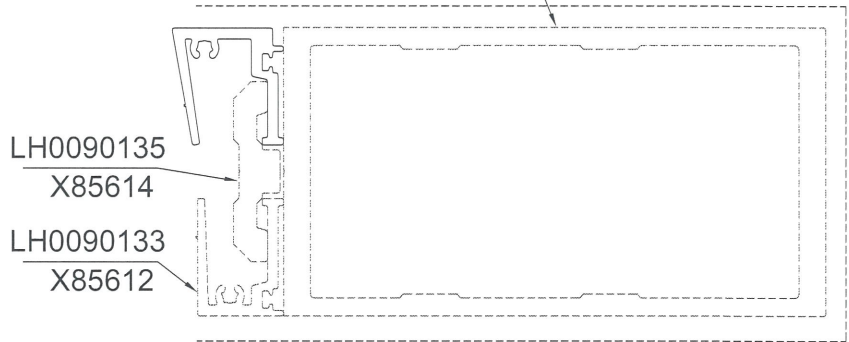
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	286.225	UNSPECIFIED THICKNESS	5	PERIMETER (MM)	207.917	STANDARD		SCALE	2:1
MASS (KG/M)	0.776	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	63	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	WAI	DATE	19.01.21	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-		DATE				
			RDIZATI-		DATE				
			ON		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85659
		SECTION NO.	



LH0090130
X85609



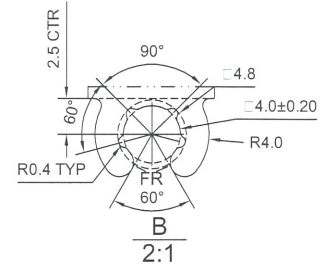
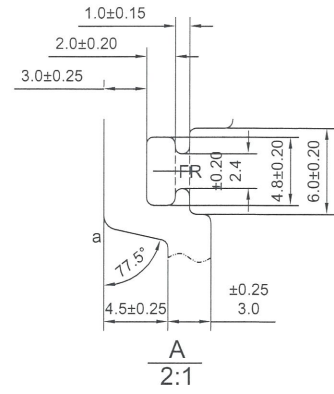
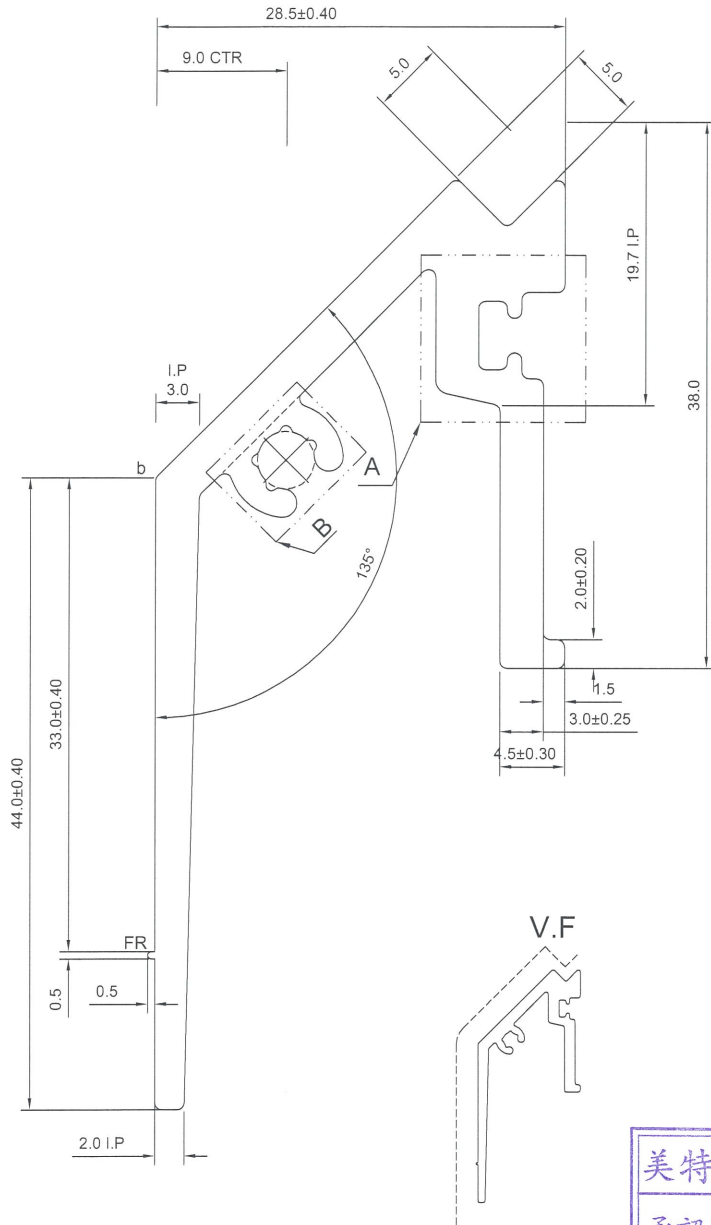
美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	21/1-2019

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	303.280	UNSPECIFIED THICKNESS	5	PERIMETER (MM)	219.169	STANDARD		SCALE	2:1
MASS (KG/M)	0.821	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	69	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	WAI	DATE	19.01.21	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

CUSTOMER	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85660
		SECTION NO.	



美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 2/1-2019

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)							
AREA (SQ MM)	360.985	UNSPECIFIED THICKNESS	5	PERIMETER (MM)	254.218	STANDARD		SCALE	2:1
MASS (KG/M)	0.978	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	84	ALLOY	6063-T6	VERSION	
COMPANY ISSUE			DRAWA	WAI	DATE	19.01.21	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN		DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.