



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0093 / 19 修改版次：A
 工程編號：J837 平台 工程名稱：觀塘 裕民坊平台
 工程項目：地盤用鐵件加工圖(天窗 SKYLIGHT)
 收件人：Maggie 發件人：Leung Hin Wai 日期：21/01/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現附上天窗鐵件加工圖，以作備料用，請不要加工。

修改厚度

請在_____前完成上列要求。

附：- 118頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

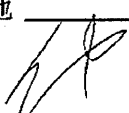
分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：


項目經理簽署：


美特鋁質有限公司 MID Aluminum Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禱瑜	日期: 28/11/2018	送呈:胡哥					
地盤名稱: 觀塘項目 <td>核對:</td> <td>王禮秋</td> <td>日期: 28/11/2018</td> <td colspan="2">副本:</td>		核對:	王禮秋	日期: 28/11/2018	副本:						
項目類別: 天窗 <td>批准:</td> <td></td> <td>日期:</td> <td colspan="2"></td>		批准:		日期:							
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:	14976.78	此BM依據最新施工圖資料計算						
BM編號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
101		J837-TT-102	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	42.953	42.953	
102		J837-TT-103	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	108.148	108.148	
103		J837-TT-104	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	16.574	16.574	
104		J837-TT-105	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	19.879	59.637	
105		J837-TT-106	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	12	0	12	件	19.874	238.486	
106		J837-TT-107	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	19.078	57.233	
107		J837-TT-108	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	9	0	9	件	20.652	185.871	
108		J837-TT-109	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	6	0	6	件	20.574	123.446	
109		J837-TT-110	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	6	0	6	件	20.379	122.275	
110		J837-TT-111	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	6	0	6	件	20.947	125.680	
111		J837-TT-112	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	19.681	59.042	
112		J837-TT-113	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	9	0	9	件	20.248	182.232	
113		J837-TT-114	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	20.273	60.818	
114		J837-TT-115	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	19.670	59.010	
115		J837-TT-116	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	20.702	62.106	
116		J837-TT-117	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	6	0	6	件	20.666	123.999	
117		J837-TT-118	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	15	0	15	件	19.876	298.134	
118		J837-TT-119	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	19.911	59.733	
119		J837-TT-120	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	3	0	3	件	11.293	33.878	
120		J837-TT-121	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	10	0	10	件	15.807	158.071	
121	A	J837-TT-122	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	10.862	10.862	
122	A	J837-TT-123	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	17	0	17	件	1.976	33.600	
123	A	J837-TT-124	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	2.118	2.118	
124	A	J837-TT-125	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	1.639	1.639	
125	A	J837-TT-126	鐵通加工圖	熱浸鍍鋅	1	0	1	件	11.038	11.038	

美特鋁質有限公司 MDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號: J-837	計算:	吳禕瑜	日期:	28/11/2018	送呈:胡哥			
地盤名稱: 觀塘項目		核對:	王禮秋	日期:	28/11/2018	副本:				
項目類別: 天窗		批准:		日期:						
修改版次:		A/C Code:	鐵件總重量KG:	14976.78				此BM依據最新施工圖資料計算		
BM編號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
126	A	J837-TT-127	鐵通加工圖	1	0	1	件	2.972	2.972	
127	A	J837-TT-128	鐵通加工圖	1	0	1	件	3.454	3.454	
128		J837-TT-129	鐵通加工圖	24	0	24	件	117.20	2812.87	
129		J837-TT-130	鐵通加工圖	7	0	7	件	116.25	813.76	
130		J837-TT-131	鐵通加工圖	1	0	1	件	502.895	502.895	
131		J837-TT-132	鐵通加工圖	1	0	1	件	580.821	580.821	
132		J837-TT-133	鐵通加工圖	1	0	1	件	178.496	178.496	
133		J837-TT-134	鐵通加工圖	1	0	1	件	130.507	130.507	
134		J837-TT-135	鐵通加工圖	1	0	1	件	91.836	91.836	
135	A	J837-TT-136	鐵通加工圖	1	0	1	件	1.515	1.515	
136		J837-TT-137	鐵通加工圖	6	0	6	件	2.777	16.662	
137		J837-TT-138	鐵通加工圖	1	0	1	件	6.091	6.091	
138		J837-TT-139	鐵通加工圖	1	0	1	件	9.205	9.205	
139		J837-TX-01	套芯加工圖	33	0	33	件	15.012	495.386	
140		J837-TJ-01	鐵角加工圖	31	0	31	件	3.445	106.805	
141				合計:		398	件	合計:	14976.775	KG
加工說明		1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210) 3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入關紙及告知來貨詳情								

4号

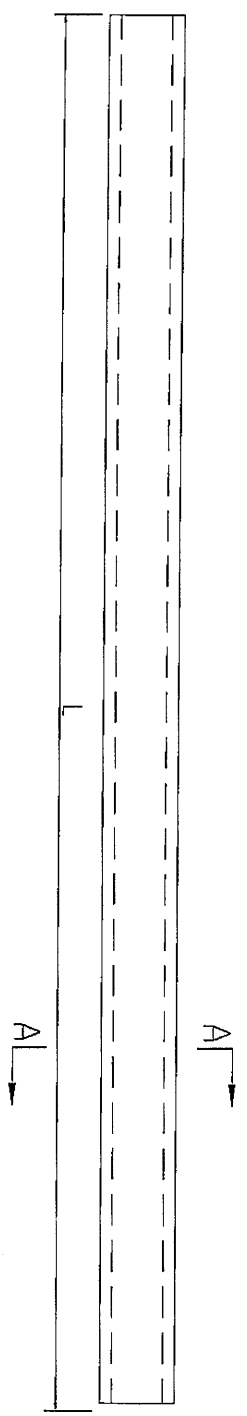
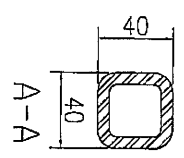
EG-DWG3



美特铝质 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----

序號	圖紙編號	數量	長度 (L)
1	J837-TT-121	10	3583
2	J837-TT-122	1	2462
3	J837-TT-123	17	448
4	J837-TT-124	1	480



名稱	鐵道加工圖 4	制圖	吳沛瑜	2018.11.28	修改	A	
材料	40x40x6.3mm 鐵通	復核			日期	21/1	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-121	

5/5

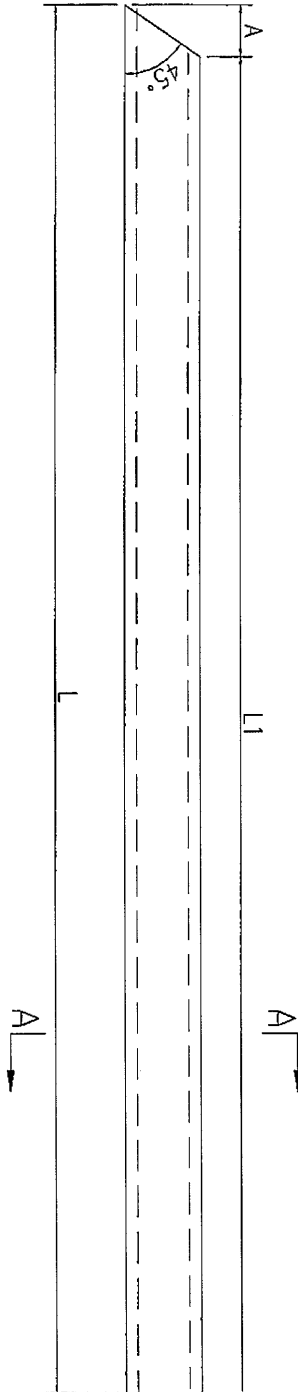
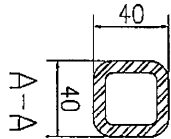
EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘

序號	圖紙編號	數量	長度 (L)	長度 (L1)	A
1	J837-TT-125	1	371.5	331.5	40
2	J837-TT-126	1	2502	2462	40



名稱	鐵通加工圖 4	制圖	吳沛瑜	2018.11.28	修改	A	
材料	40x40x6.3mm 鐵通	復核			日期	21/1	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-125	

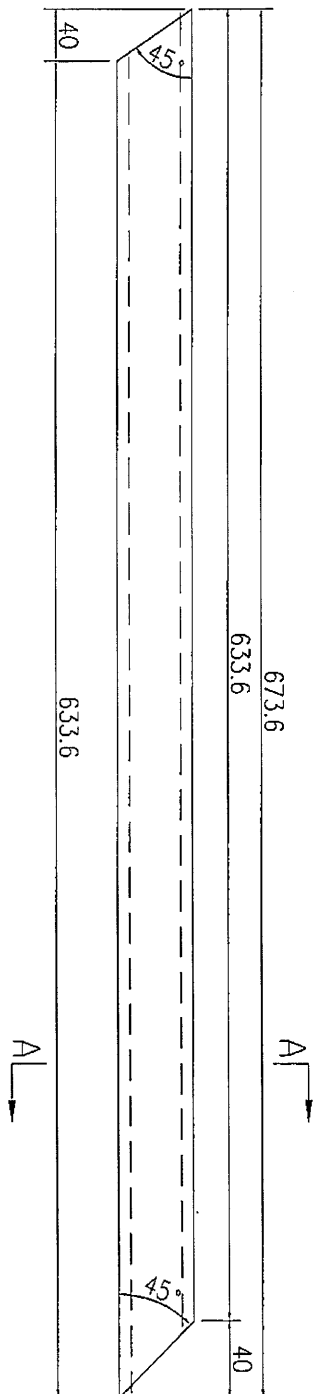
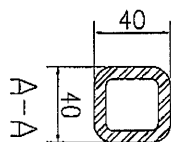
655

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



1	数量	备注
---	----	----

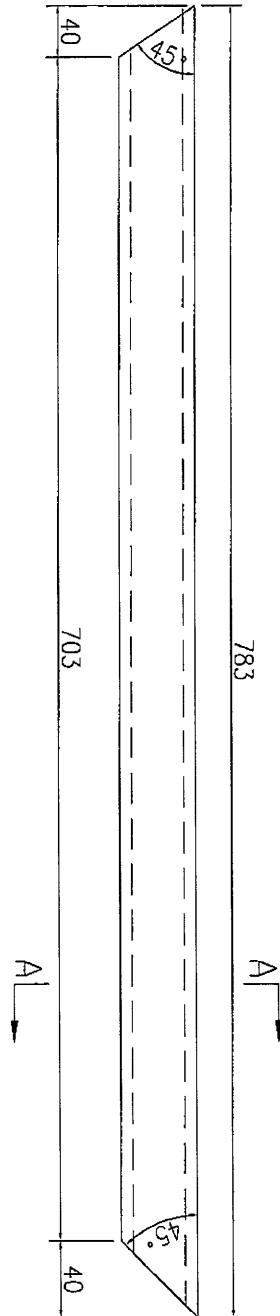
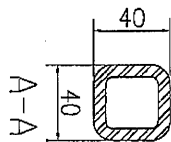
名稱	鐵通加工圖 4	制圖	吳禕瑜	2018.11.28	修改	A
材料	40x40x6.3mm 鐵通	復核			日期	21/1
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-127

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



1	数量	备注
---	----	----

名稱	鐵通加工圖 4	制圖	吳祿瑜	2018.11.28	修改	A	
材料	40x40x6.3mm 鐵通	復核			日期	21/1	
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-128	

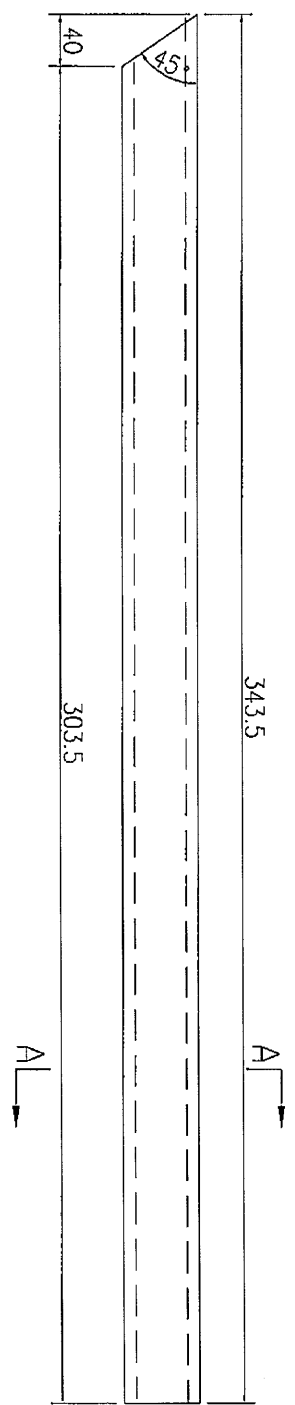
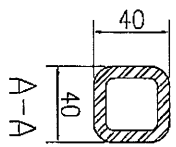
8 12

EG-DWG3



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-837	地盤	觀塘
-----	-------	----	----



数量	1
备注	

名稱	鐵通加工圖 <i>A</i>	制圖	吳沛瑜	2018.11.28	修改	<i>B</i>
材料	40x40x6.3mm 鐵通	復核			日期	21/1
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-TT-136