

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/0090/19

修改版次：J

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台 Canopy 雨棚

廠用鋁料 BM

收件人：生統/Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：27/6-2019 下午

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：確認六頁榮陽拉彎圖。

請在 _____ 前完成上列要求。

附：1 + 6 頁

以上項目為：

原合約工程包

原合約工程加 / 減賬

新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

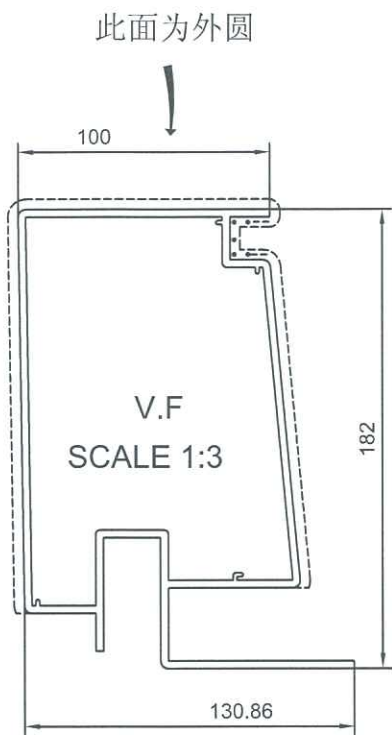
傳遞編號

JK 1488

發件人簽署：

項目經理簽署：

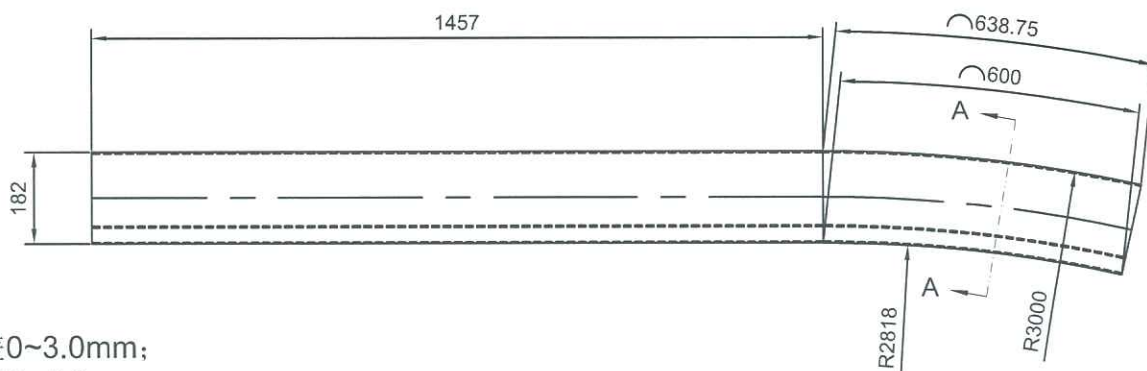
CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH5-1
			SECTION NO.	LH0090291(F11)



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	27/6-2019

此面为内圆

SECTION A-A



技术要求:

- 1.平面度偏差0~3.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形±1.5°;
- 4.产品未注公差±3.0mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 11.788 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

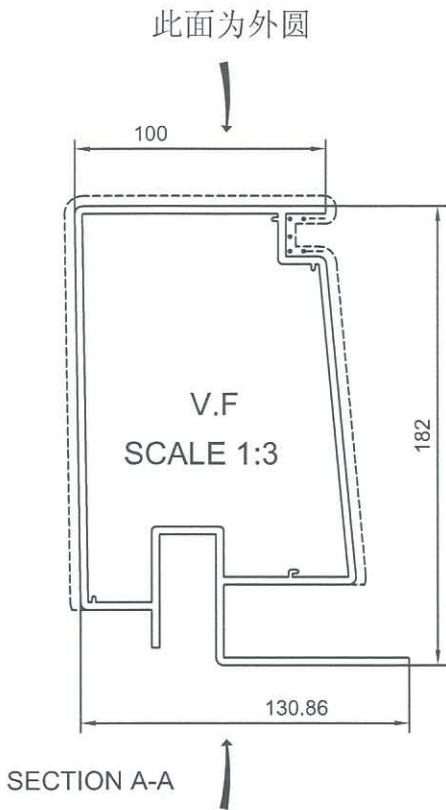
拉弯前展开长度: 2076.38 mm

外弧长度: 2095.75 mm

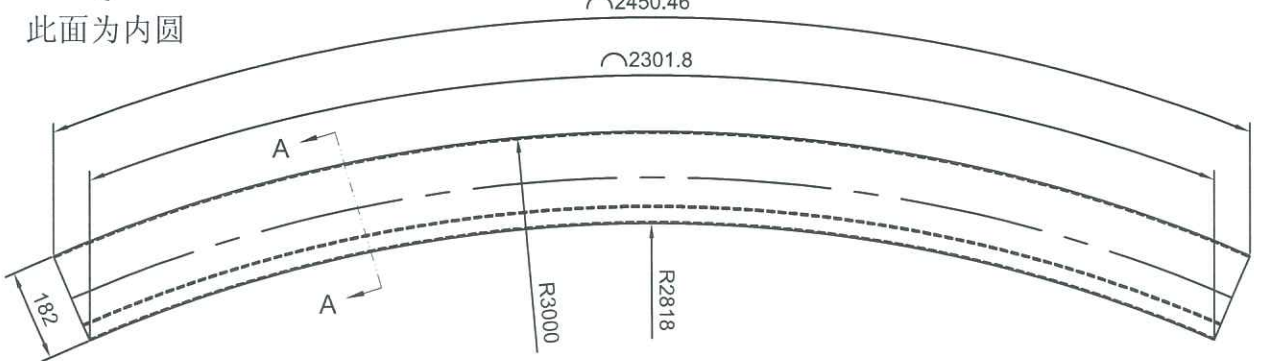
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.73						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-06-27	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

 PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH5-2
			SECTION NO.	LH0090291(F12)



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	27/6-2019



技术要求:

1. 平面度偏差0~3.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

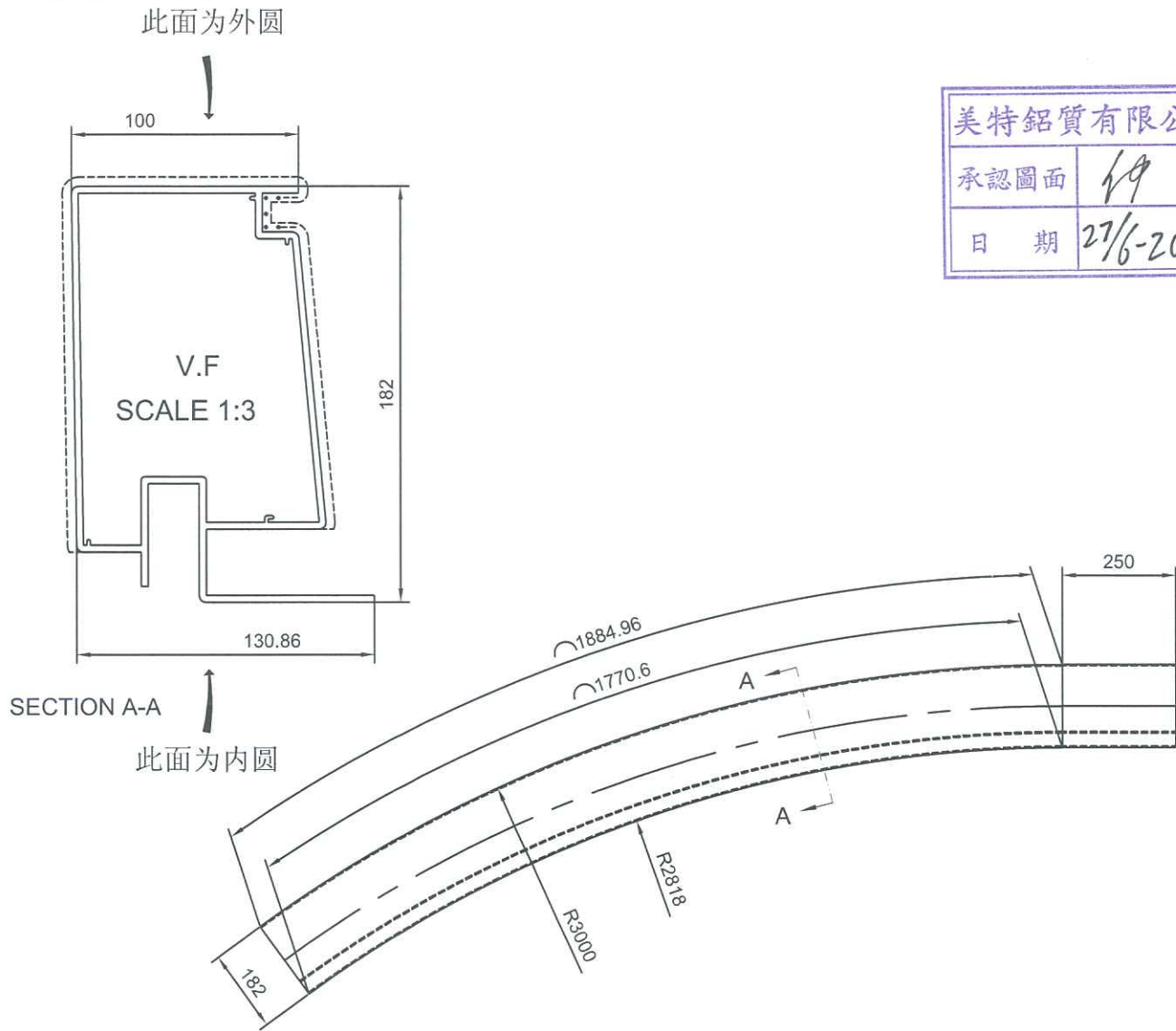
Total weight: 13.489 kg/pcs
Unspecified Fabricated Tolerance: ±3.0

拉弯前展开长度: 2376.13 mm
外弧长度: 2450.46 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.73						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-06-27	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH5-3
			SECTION NO.	LH0090291(F13)



美特铝质有限公司	
承認圖面	19
日期	27/6-2019

技术要求:

1. 平面度偏差0~3.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 11.796 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

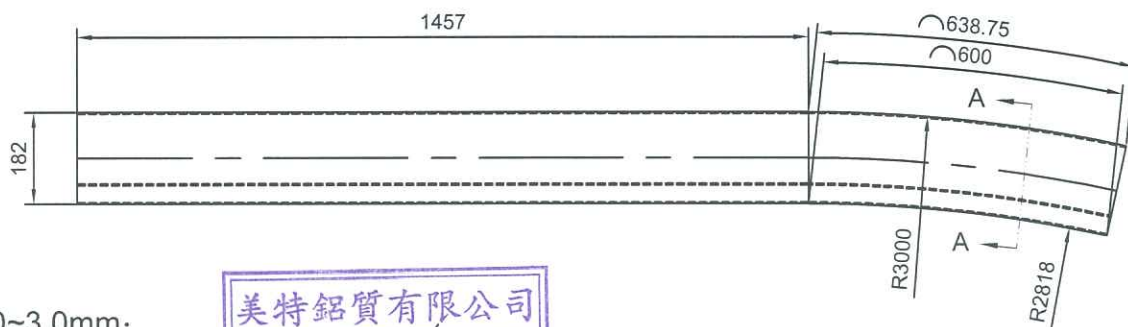
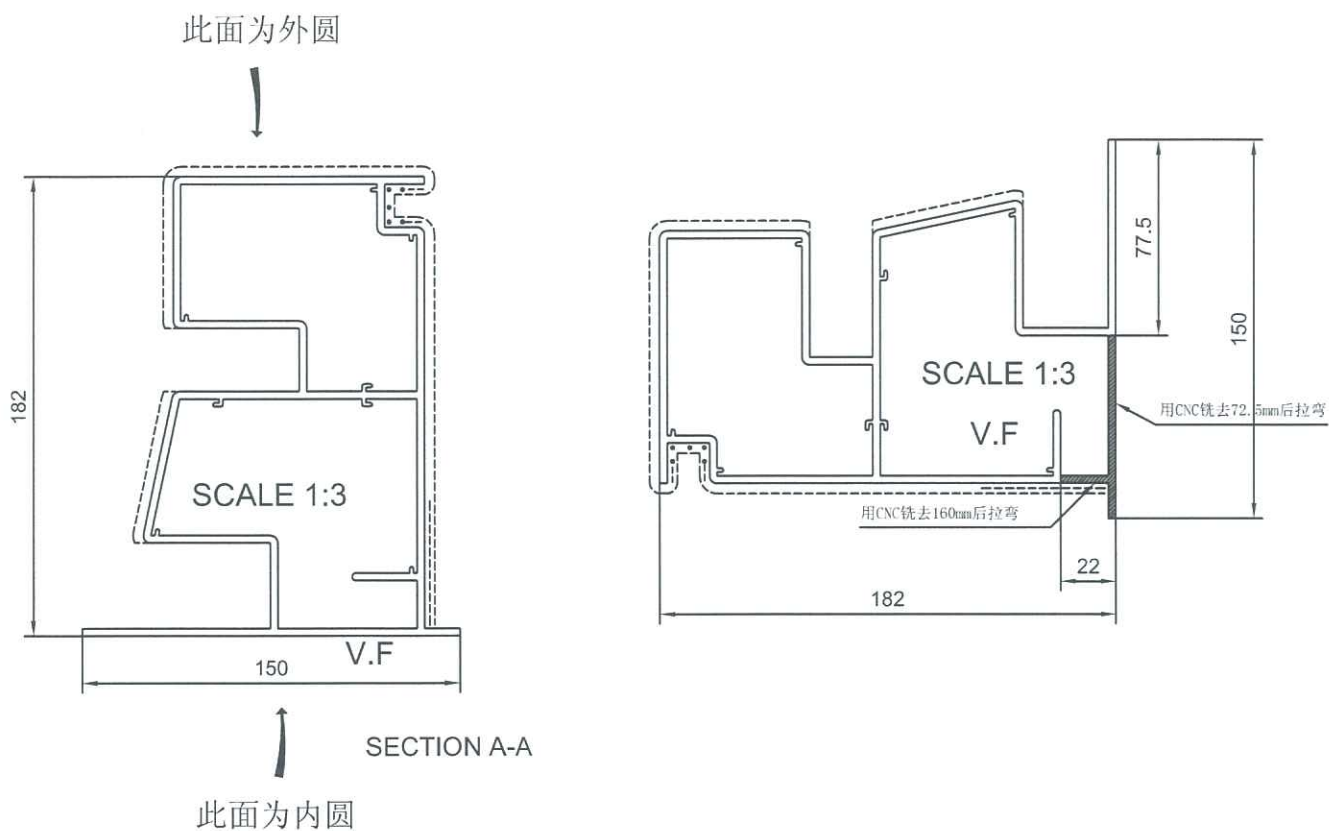
拉弯前展开长度: 2077.78 mm

外弧长度: 2134.96 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.73						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-06-27	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH20-1
			SECTION NO.	LH0090290(F13)

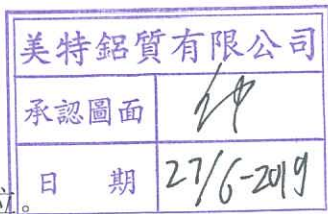


技术要求:

- 1.平面度偏差0~3.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形 $\pm 1.5^\circ$;
- 4.产品未注公差 ± 3.0 mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 14.321 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance: ± 3.0

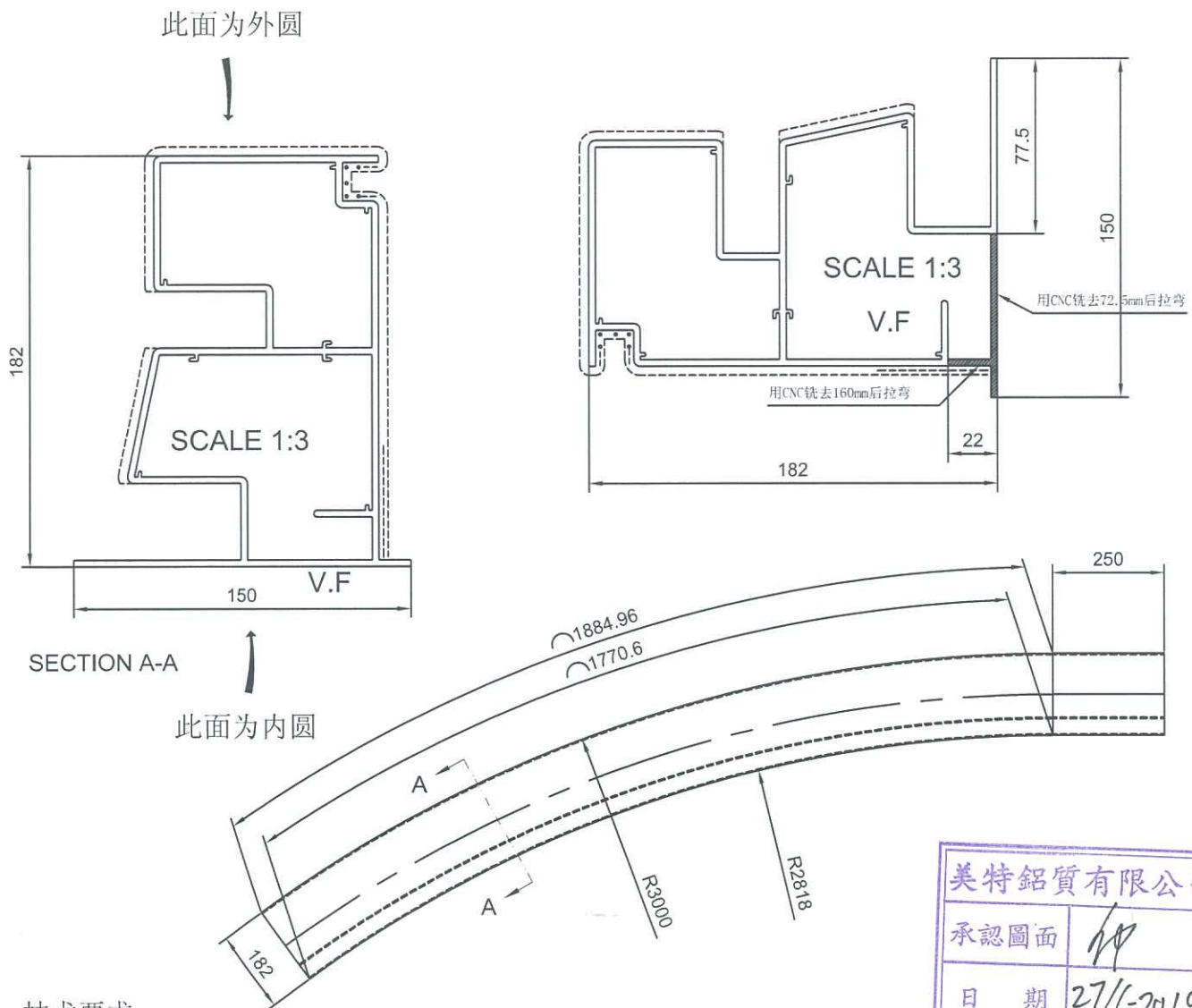


拉弯前展开长度: 2076.38 mm

外弧长度: 2095.75 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	$\varnothing 227.56$						
AREA (SQ MM)	2545.02	UNSPECIFIED THICKNESS	3 ± 0.25	PERIMETER (MM)	878.28	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	6.897	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	434.22	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-06-27	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH20-3
			SECTION NO.	LH0090290(F15)



美特铝质有限公司
 承認圖面
 日期 27/6-2019

技术要求:

1. 平面度偏差0~3.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 14.330 kg/pcs
 Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 2077.78 mm

外弧长度: 2134.96 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.56						
AREA (SQ MM)	2545.02	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	878.28	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:15
MASS (KG/M)	6.897	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	434.22	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-06-27	APELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

