



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0090 / 18

修改版次：E

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台 Canopy 雨棚

廠用鋁料 BM

收件人：生統/Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：11/6-2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：附頁4頁圖取消，因榮陽加工會有瑕疵。

請在_____前完成上列要求。

附：- 1+5頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 (/) 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：7471360

發件人簽署：[Signature]

項目經理簽署：[Signature]

Hi 細佬,

如電話所談,以下4款,我廠現建議分段拉彎然後焊接.

90290 F04

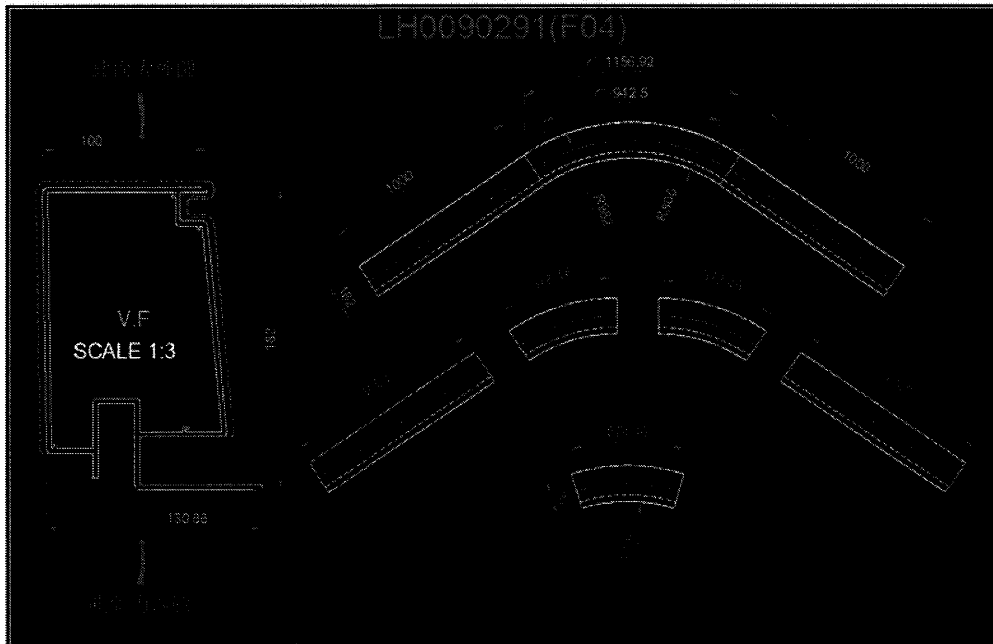
90290 F11

90291 F04

90291 F06

如下圖例子:

駁位會有瑕疵



今天下午應該有結果是否可行.
其餘幾款,還在評估中.

Regards,
Christy Wong
Direct: +852 2380 2202 | Mobile: +852 9123 7911

From: midi@midiltd.com.hk <midi@midiltd.com.hk>
Sent: 04 June, 2019 12:07 PM
To: midipur@midiltd.com.hk; Christy Wong <christy.wong@palum.com>
Cc: Emily Cheng <emily.cheng@palum.com>; Kammie Yip <kammie.yip@palum.com>; Josephine Li <josephine.li@palum.com>
Subject: Re: 美特拉彎料

Christy Wong
建議按附圖修改看看是否可以

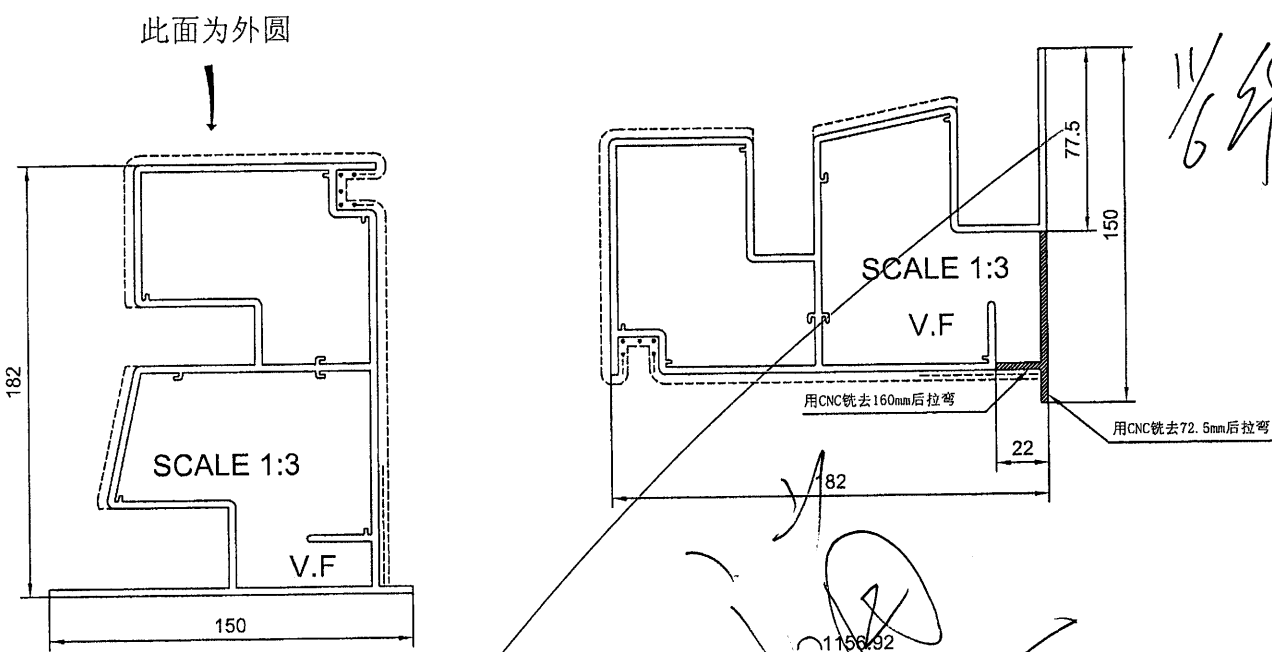
細佬

From: Christy Wong <christy.wong@palum.com>
To: "midipur@midiltd.com.hk" <midipur@midiltd.com.hk>, "midi@midiltd.com.hk" <midi@midiltd.com.hk>
Copies to: Emily Cheng <emily.cheng@palum.com>, Kammie Yip <kammie.yip@palum.com>, Josephine Li <josephine.li@palum.com>
Subject: FW: 美特拉彎料
Date sent: Mon, 3 Jun 2019 08:41:22 +0000

施哥/細佬,
 ?
 不好意思! 以下兩款拉彎料我廠多次嘗試拉彎生產可是嚴重變形 (如附件圖片).
 工廠現懇邀貴司設計負責人親臨我廠現場幫忙了解並提供指導、建議及收貨標準,
 ?
 請幫忙告知日期及人數, 以便代為安排接送. 謝謝.
 ?

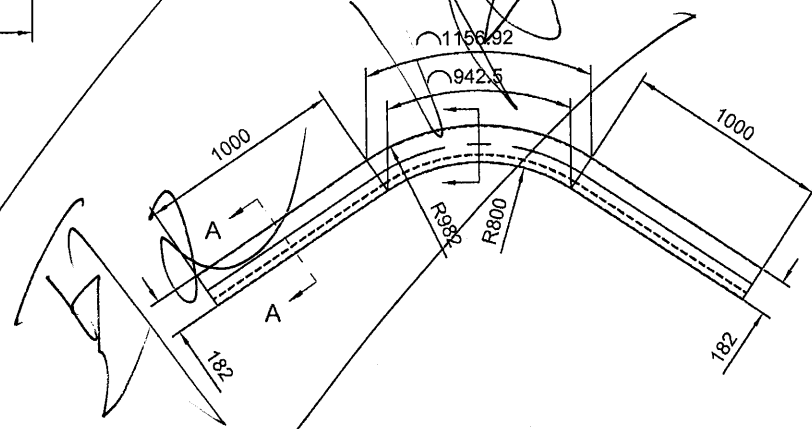
期望交货日期	香港客户订单号	销售件号	颜色	长度	销售数量	获得数量
2019-05-10-00.00.00	44125官塘裕民坊EI/0090/19拉彎 (C030718)	LH0090290	P6W噴漆:白色EC-DG-W333007RY	6.2	2	85.52
2019-05-10-00.00.00	44125官塘裕民坊EI/0090/19拉彎 (C030718)	LH0090290	P6W噴漆:白色EC-DG-W333007RY	5.8	2	80.01
2019-05-10-00.00.00	44125官塘裕民坊EI/0090/19拉彎 (C030718)	LH0090290	P6W噴漆:白色EC-DG-W333007RY	6.2	3	128.28
2019-05-10-00.00.00	44125官塘裕民坊EI/0090/19拉彎 (C030718)	LH0090290	P6W噴漆:白色EC-DG-W333007RY	3.1569	2	43.55

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH19
			SECTION NO.	LH0090290(F04)



SECTION A-A

此面为内圆



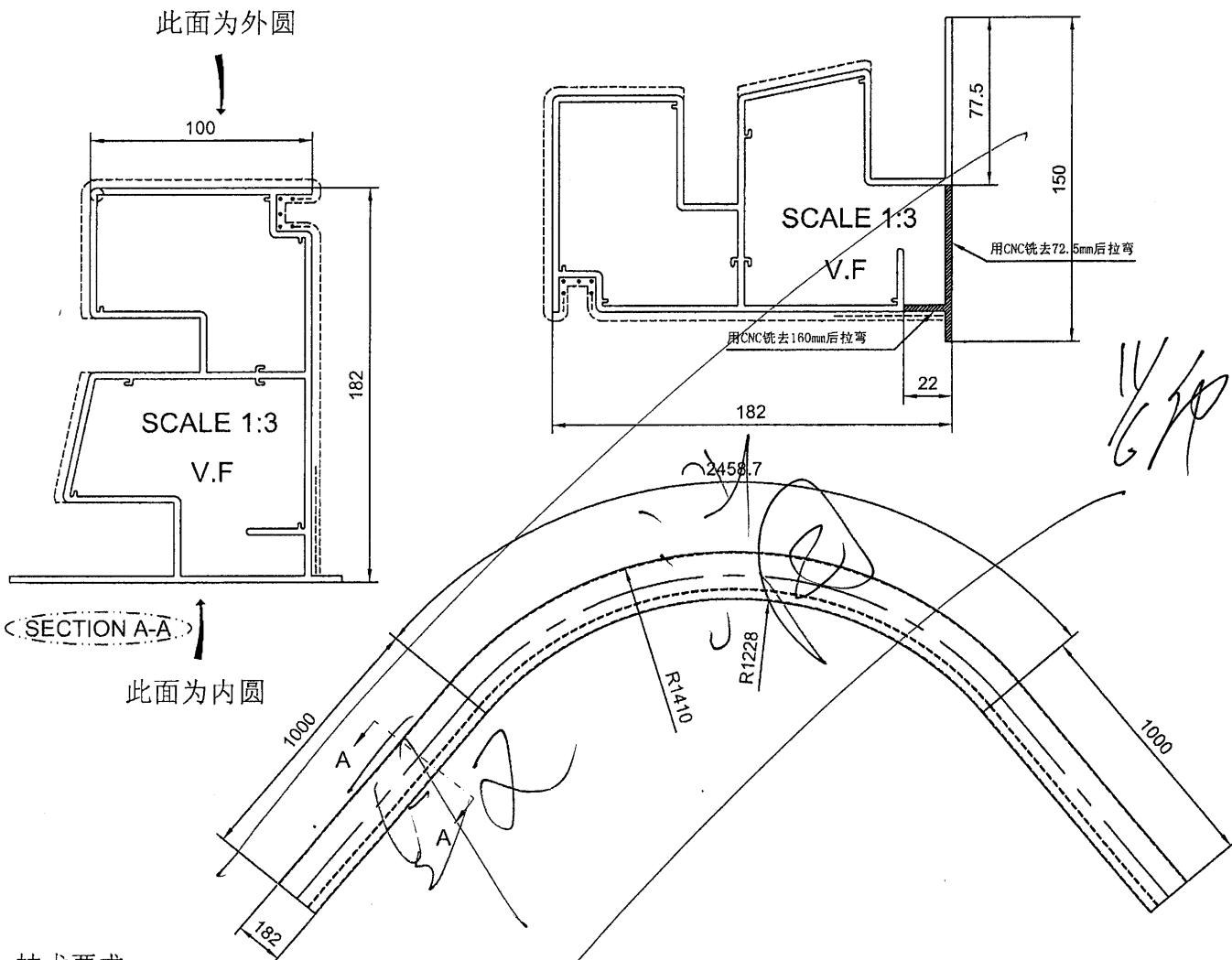
- 技术要求:
1. 平面度偏差0~1.0mm;
 2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
 3. 角度变形±1.5°;
 4. 产品未注公差±3.0mm;
 5. 允许两端各预留10mm钳口位。
- Total weight: 21.034 kg/pcs
Unspecified Fabricated Tolerance: ±3.0

拉弯前展开长度: 3049.71mm
外弧长度: 3156.92mm

美情铝质有限公司	
承认图面	舒
日期	12/4-2019

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.56													
AREA (SQ MM)	2545.02	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)												
MASS (KG/M)	6.897	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA												
		DRAWN	陈晓舒	DATE												
		STANDARDIZATION		DATE												
		TO SIGN	陈国提	DATE												
		AUDITING		DATE												
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE												
		APPROV		DATE												
<table border="1"> <tr> <td>STANDARD</td> <td>BS EN755</td> <td>SCALE</td> <td>1:35</td> </tr> <tr> <td>ALLOY</td> <td>6063-T6</td> <td>VERSION</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td colspan="2">APPELLATION</td> <td colspan="2">PAGE OF</td> </tr> </table>					STANDARD	BS EN755	SCALE	1:35	ALLOY	6063-T6	VERSION	D	APPELLATION		PAGE OF	
STANDARD	BS EN755	SCALE	1:35													
ALLOY	6063-T6	VERSION	D													
APPELLATION		PAGE OF														
PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED																

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH21
			SECTION NO.	LH0090290(F11)



技术要求:

1. 平面度偏差0~1.0mm;
2. 扭拧度偏差0~5.0mm;
3. 角度变形±1.5°;
4. 产品未注公差±3.0mm;
5. 允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 29.657 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 4300.02 mm

外弧长度: 4458.7

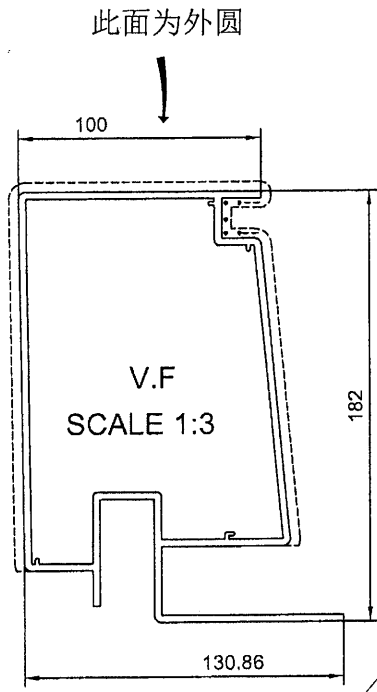
美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>Handwritten Signature</i>
日期	12/4-2019

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.56							
AREA (SQ MM)	2545.02	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	878.28	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:25	
MASS (KG/M)	6.897	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	434.22	ALLOY	6063-T6	VERSION	B	
		DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-03-28	APPELLATION	-	PAGE OF		
		STANDARDIZATION		DATE						
		TO SIGN	陈国提	DATE						
		AUDITING		DATE						
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE				

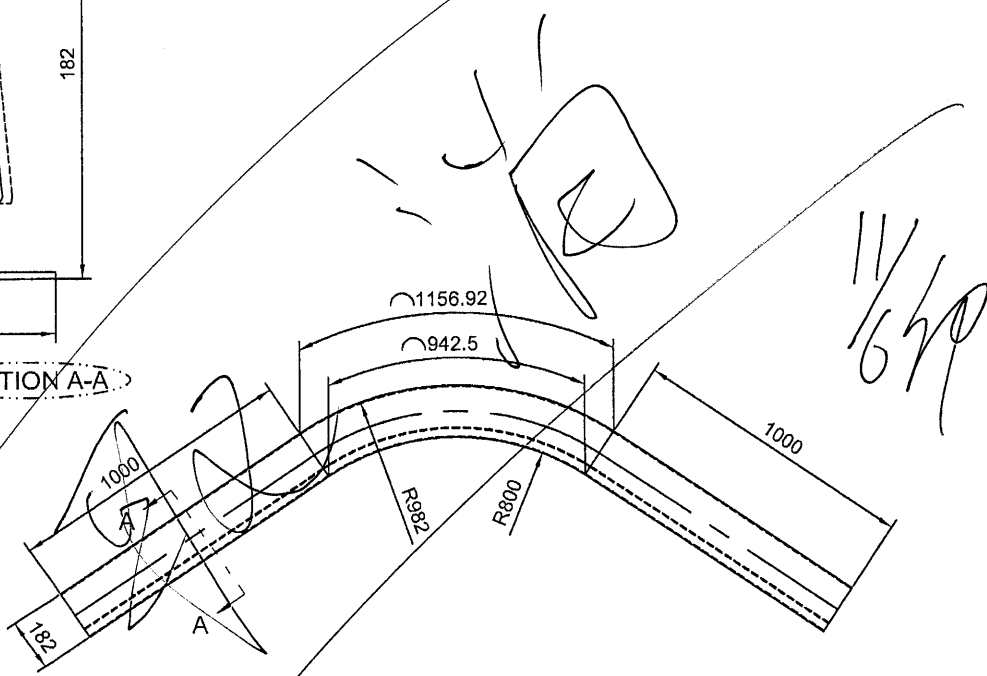


PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH4
			SECTION NO.	LH0090291(F04)



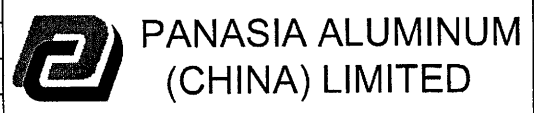
美特铝质有限公司	
承認圖面	林
日期	12/4-2019



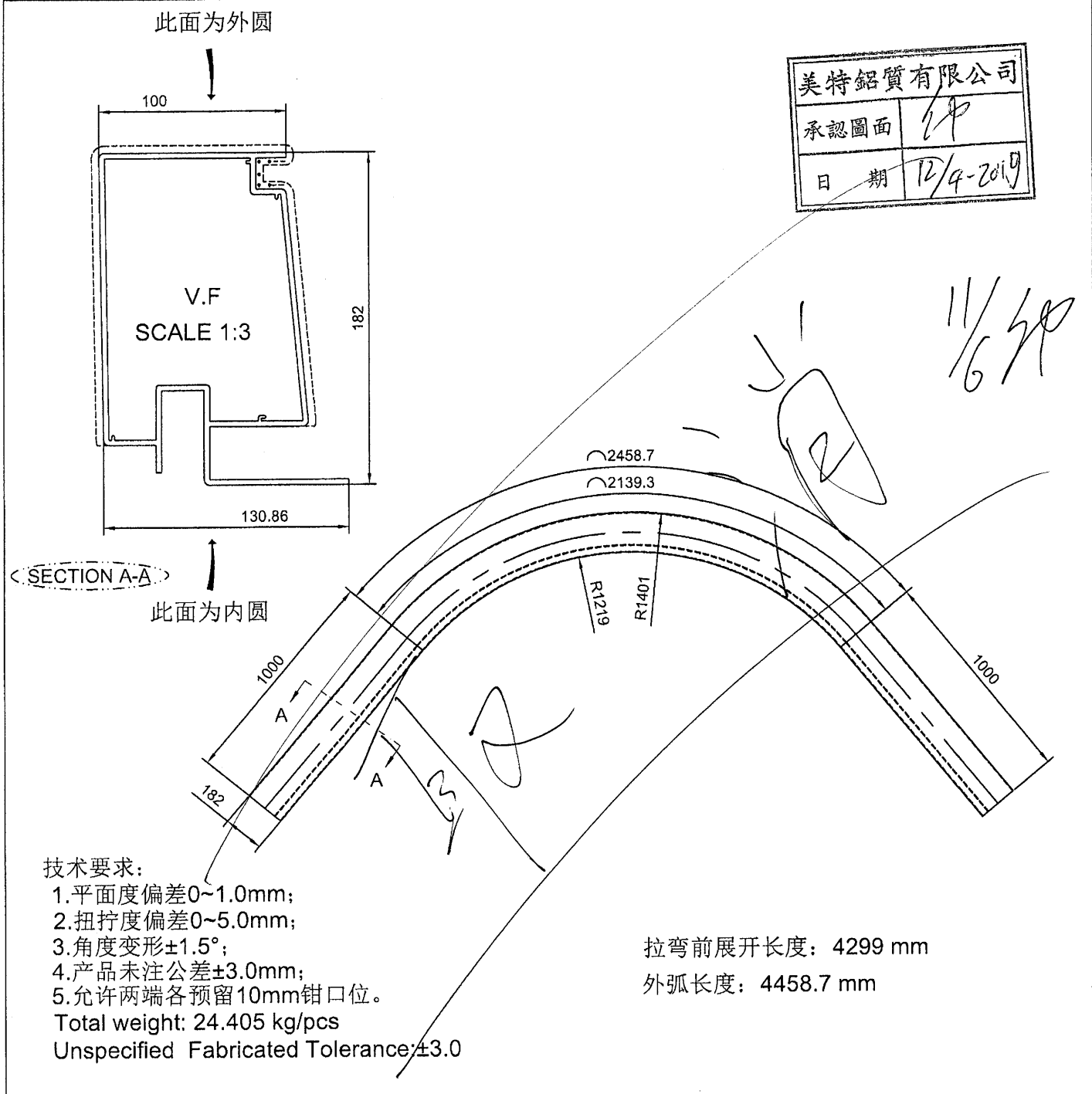
技术要求:
 1.平面度偏差0~1.0mm;
 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
 3.角度变形±1.5°;
 4.产品未注公差±3.0mm;
 5.允许两端各预留10mm钳口位。
 Total weight: 17.313 kg/pcs
 Unspecified Fabricated Tolerance:±3.0

拉弯前展开长度: 3049.71 mm
 外弧长度: 3156.92 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.73						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:25
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	蔡晓婷	DATE	2019-04-11	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH6
			SECTION NO.	LH0090291(F06)



SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø227.73						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	3±0.25	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:25
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	蔡晓婷	DATE	2019-04-11	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			

