



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0090 / 18

修改版次：D

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊

工程項目：平台 Canopy 雨棚

廠用鋁料 BM

收件人：生統/Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：16/4-2019

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：確定榮陽鋁料拉彎圖。

請在 \_\_\_\_\_ 前完成上列要求。

附：- 廿二頁

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部  連附件    ( ) 生產部  連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 報關組  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

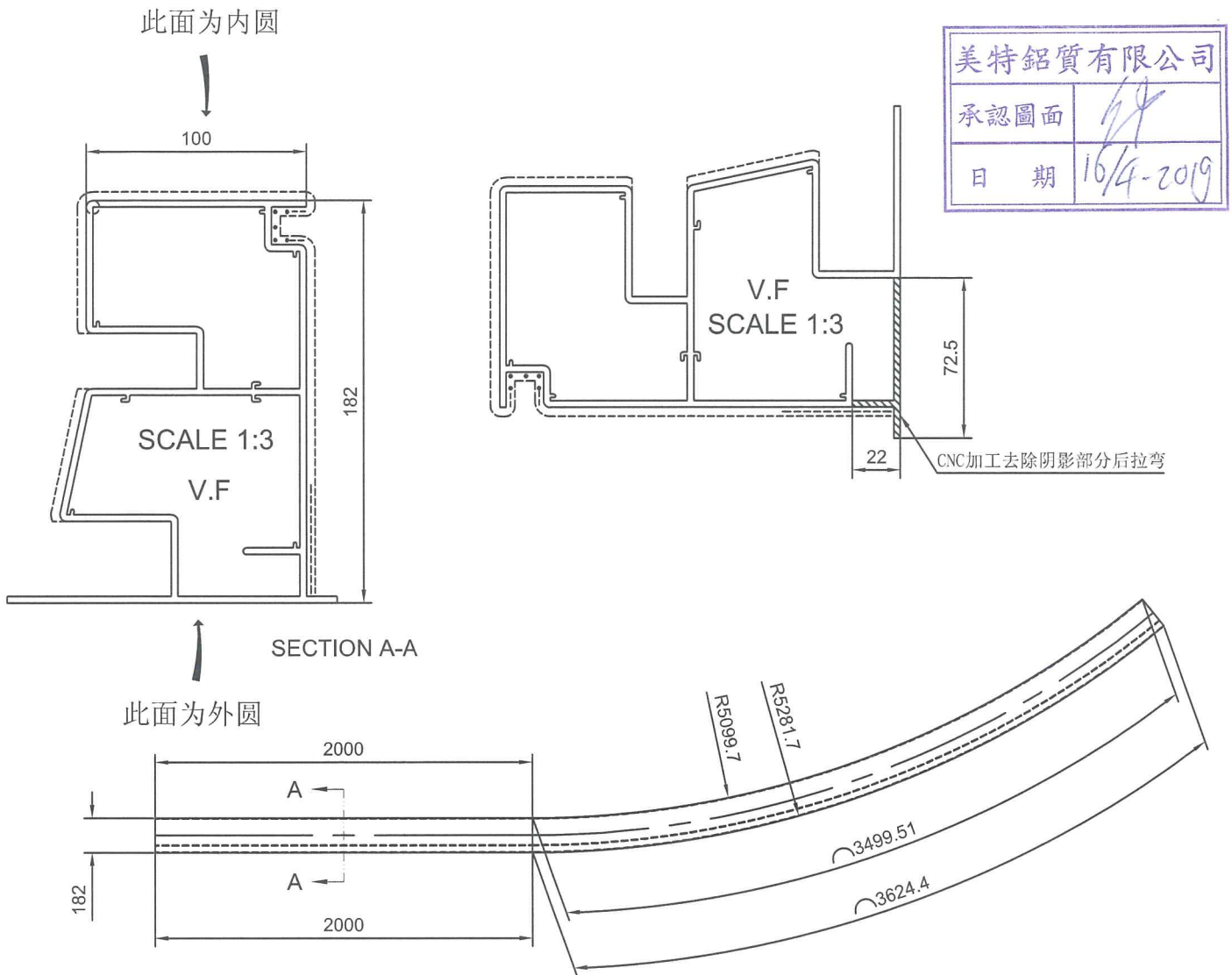
分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( / ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：74260901

發件人簽署：  
項目經理簽署：

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH22
			SECTION NO.	LH0090290(F12)



技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形 $\pm 1.5^\circ$ ;
- 4.产品未注公差 $\pm 3.0$ mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 38.361 kg/pcs

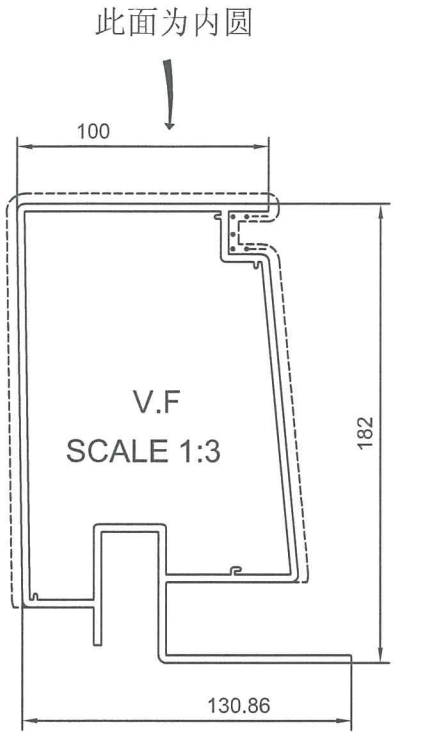
Unspecified Fabricated Tolerance: $\pm 3.0$

拉弯前展开长度: 5561.96 mm

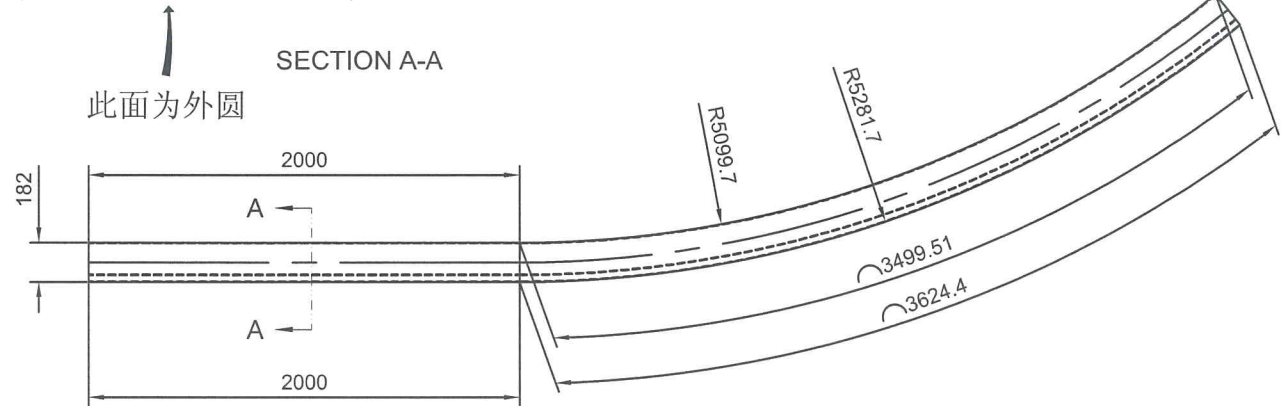
外弧长度: 5624.4 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	$\varnothing 227.56$						
AREA (SQ MM)	2545.02	UNSPECIFIED THICKNESS	$3 \pm 0.25$	PERIMETER (MM)	878.28	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:35
MASS (KG/M)	6.897	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	434.22	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
-	-	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-04-15	APELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	YP-XC-LH7
			SECTION NO.	LH0090291(F07)



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	16/4-2019



技术要求:

- 1.平面度偏差0~1.0mm;
- 2.扭拧度偏差0~5.0mm;
- 3.角度变形 $\pm 1.5^\circ$ ;
- 4.产品未注公差 $\pm 3.0$ mm;
- 5.允许两端各预留10mm钳口位。

Total weight: 31.575 kg/pcs

Unspecified Fabricated Tolerance: $\pm 3.0$

拉弯前展开长度: 5561.96 mm

外弧长度: 5624.4 mm

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	$\varnothing 227.73$						
AREA (SQ MM)	2094.91	UNSPECIFIED THICKNESS	$3 \pm 0.25$	PERIMETER (MM)	836.34	STANDARD	BS EN755	SCALE	1:35
MASS (KG/M)	5.677	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	443.17	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
-	-	DRAWN	陈晓舒	DATE	2019-04-15	APPELLATION	-	PAGE OF	
		STANDARDIZATION		DATE					
		TO SIGN	陈国提	DATE					
		AUDITING		DATE					
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				