



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0069 / 19

修改版次：C

工程編號：J837 平台

工程名稱：觀塘 裕民坊平台

工程項目：地盤用鐵件加工圖(5樓 WindowWall)

修改

收件人：Maggie

發件人：Leung Hin Wai

日期：20/2-2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 訂判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

PO 43733

內容：

請按附頁加工。 須驗焊 100%目測 100%磁粉 100%超聲波

(本次修改是要附圖的企鐵
4邊改 Butt WELD 全長)

請在 _____ 前完成上列要求。

附： - 1+7

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文(柄) 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

Handwritten signatures of the sender and project manager.

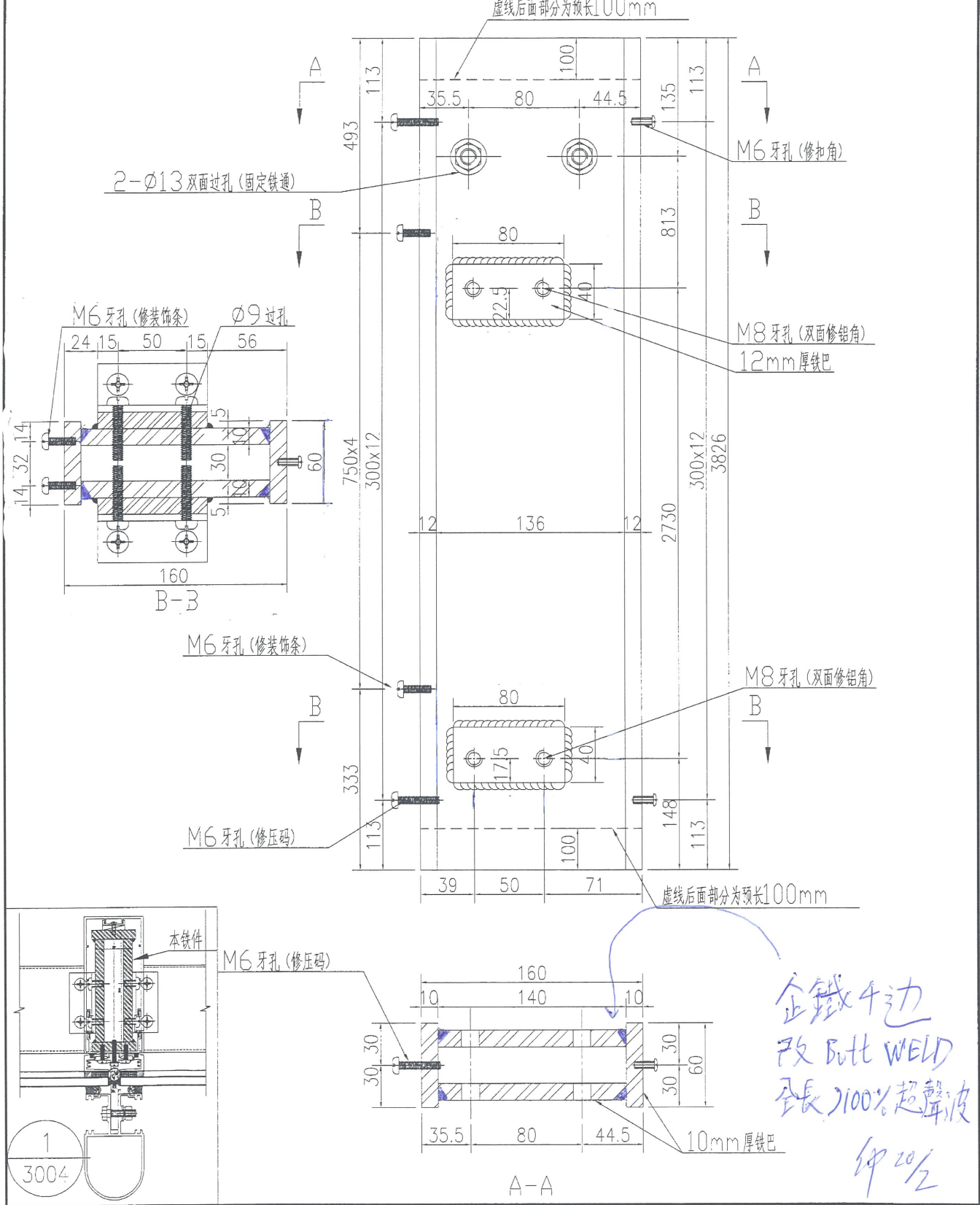
EG-DWG3

美特铝质 有限公司
MID: Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 | J-837 | 地盤 | 觀塘

注: 焊缝都为5mm, 150mm长
间距300

数量	备注
6	



名稱	鐵巴加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.01.09	修改	A	B
材料	詳見加工圖	復核			日期	2019.01.21	20/2
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-WW-TJ01	

美特铝质有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

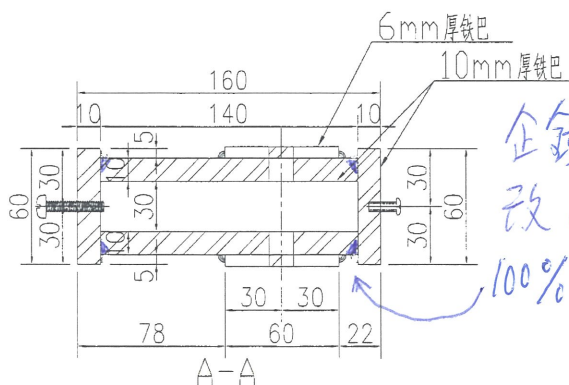
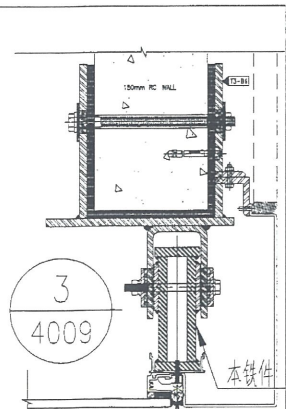
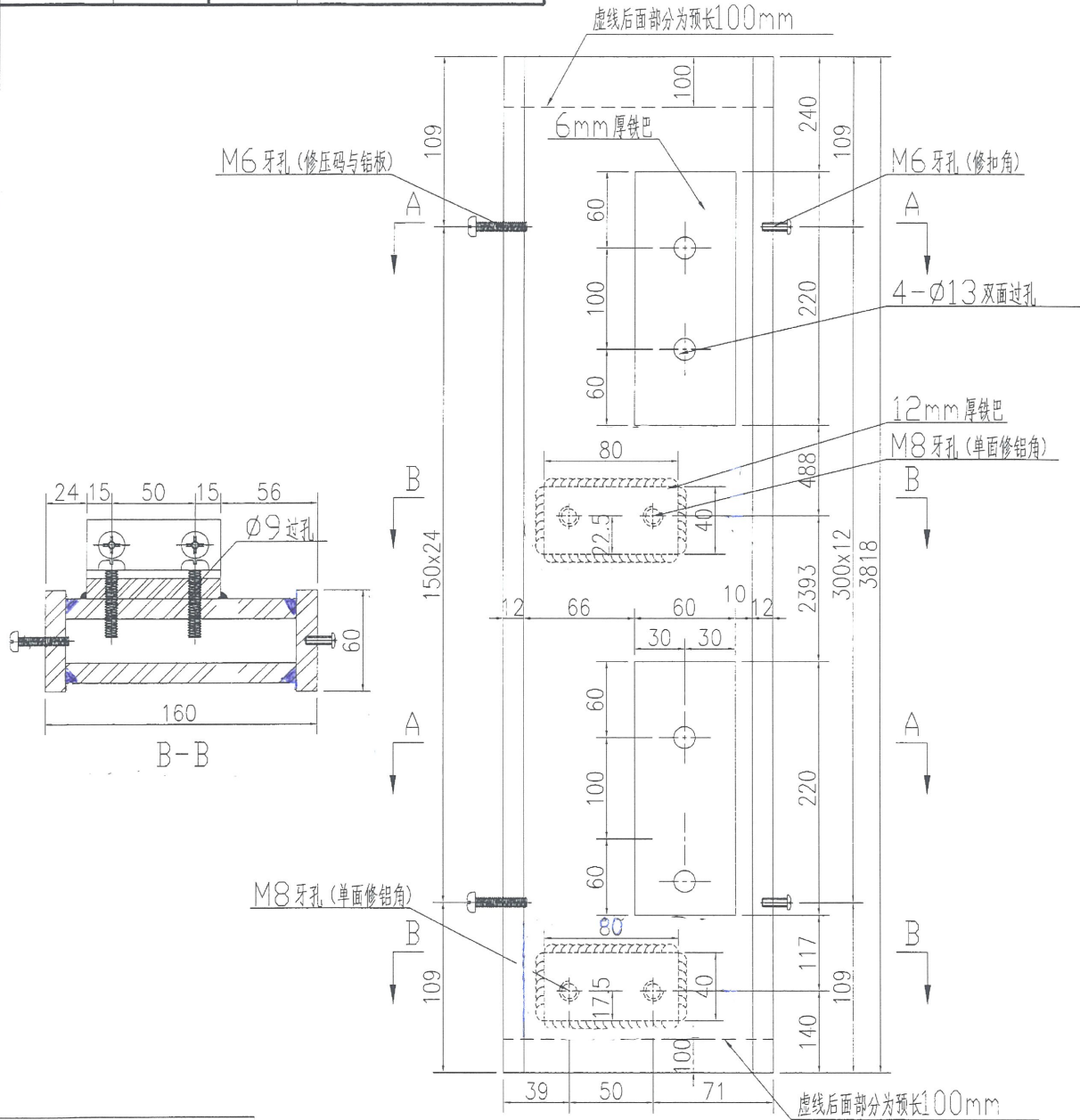
注: 焊缝都为5mm, 150mm长
间距300

数量

备注

1

工程號 J-837 地盤 觀塘



企鐵4边
改此WELD長
100%超聲波
伊

名稱	鐵巴加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.01.09	修改	A	B	
材料	详见加工圖	復核			日期	2019.01.21	20/2	
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-WW-TJ02		

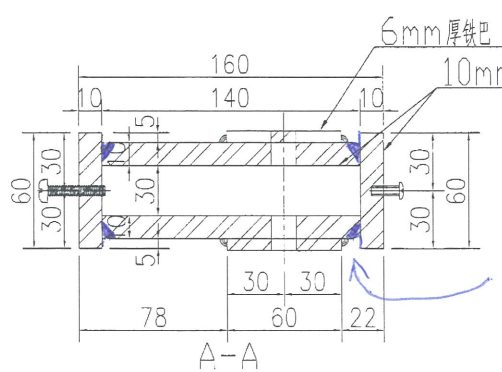
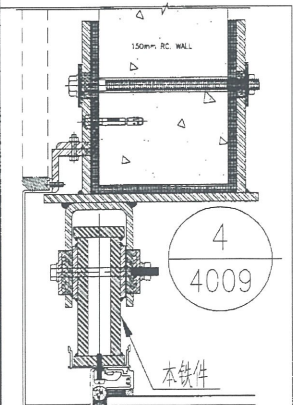
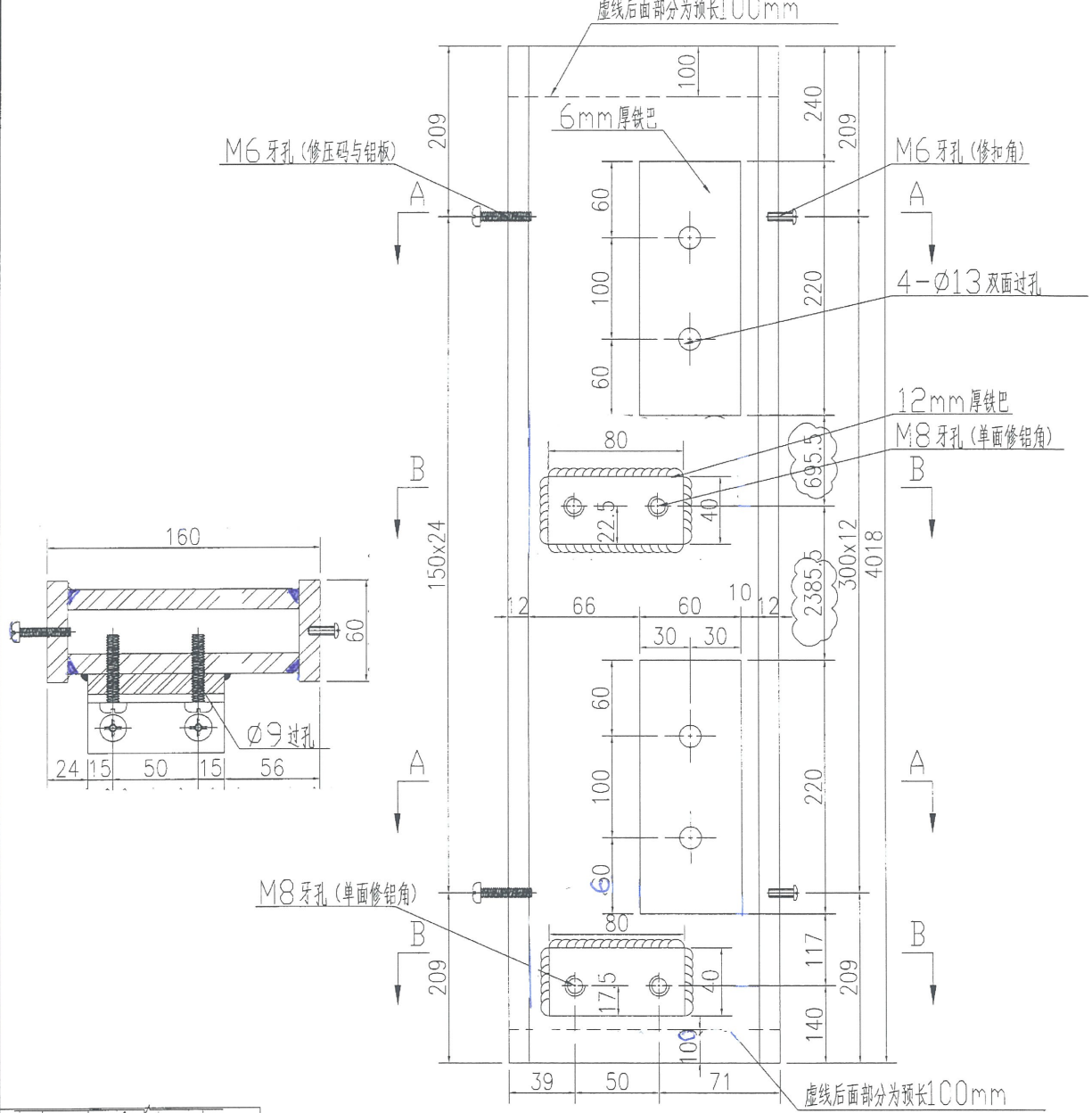
EG-DWG3

美特铝质 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘

注：焊缝都为5mm, 150mm长
间距300

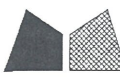
数量	备注
1	

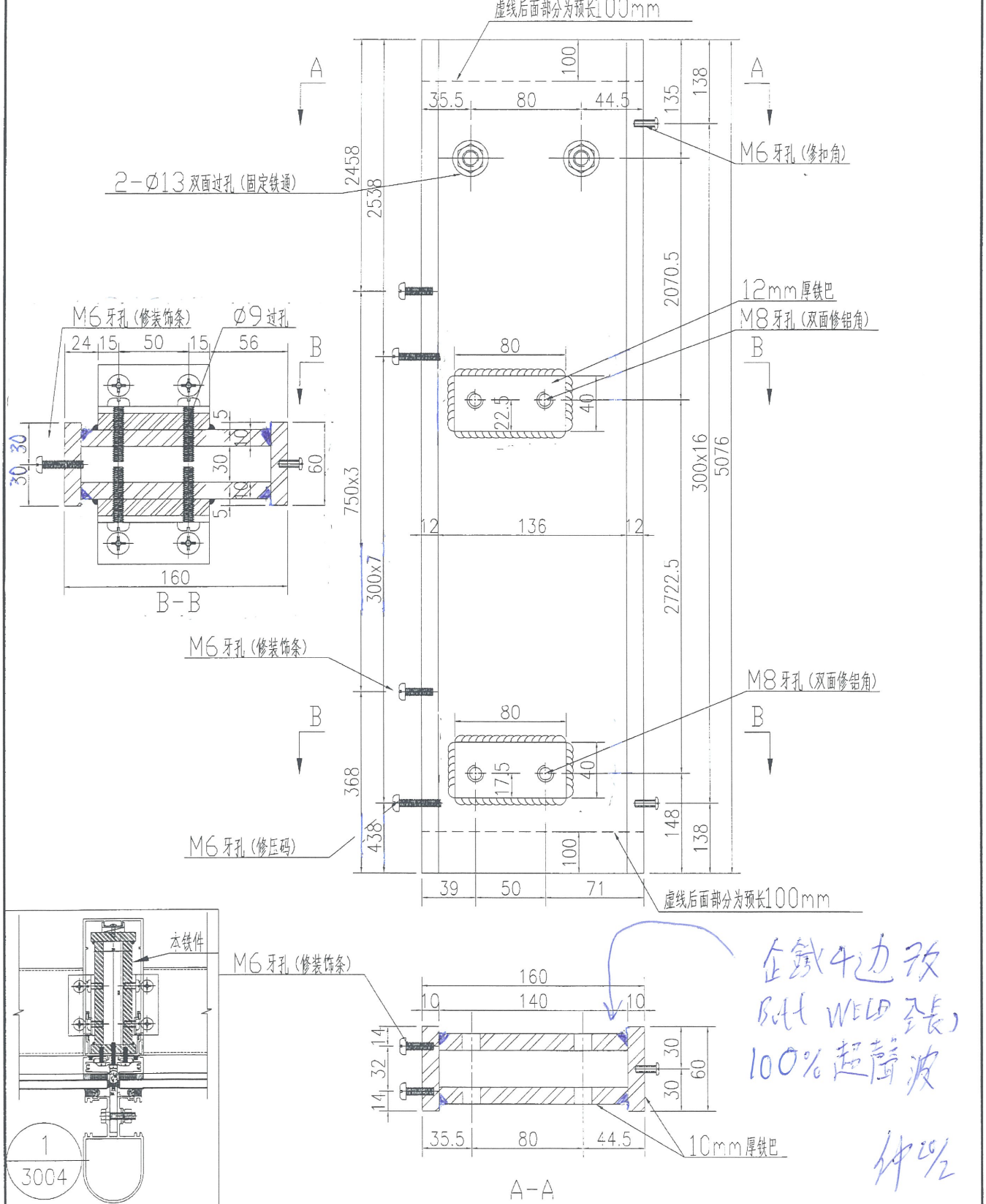


企鐵力改
Butt WELD 全長
100%超聲波 件20/2

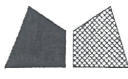
名稱	鐵巴加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.01.09	修改	A	B	C
材料	詳見加工圖	復核			日期	2019.01.14	0121	20/2
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-WW-TJ07		

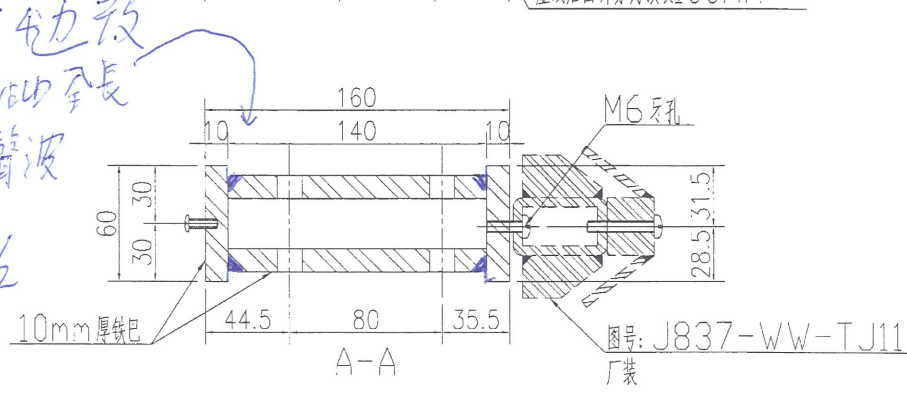
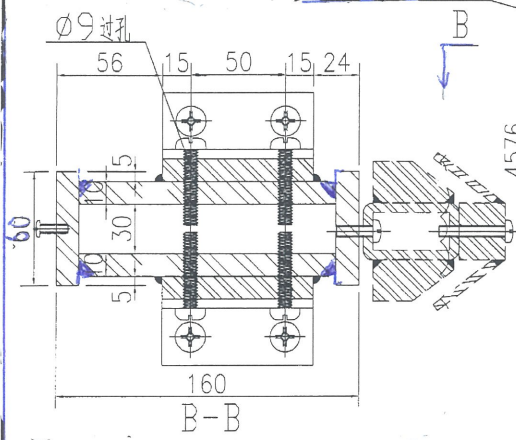
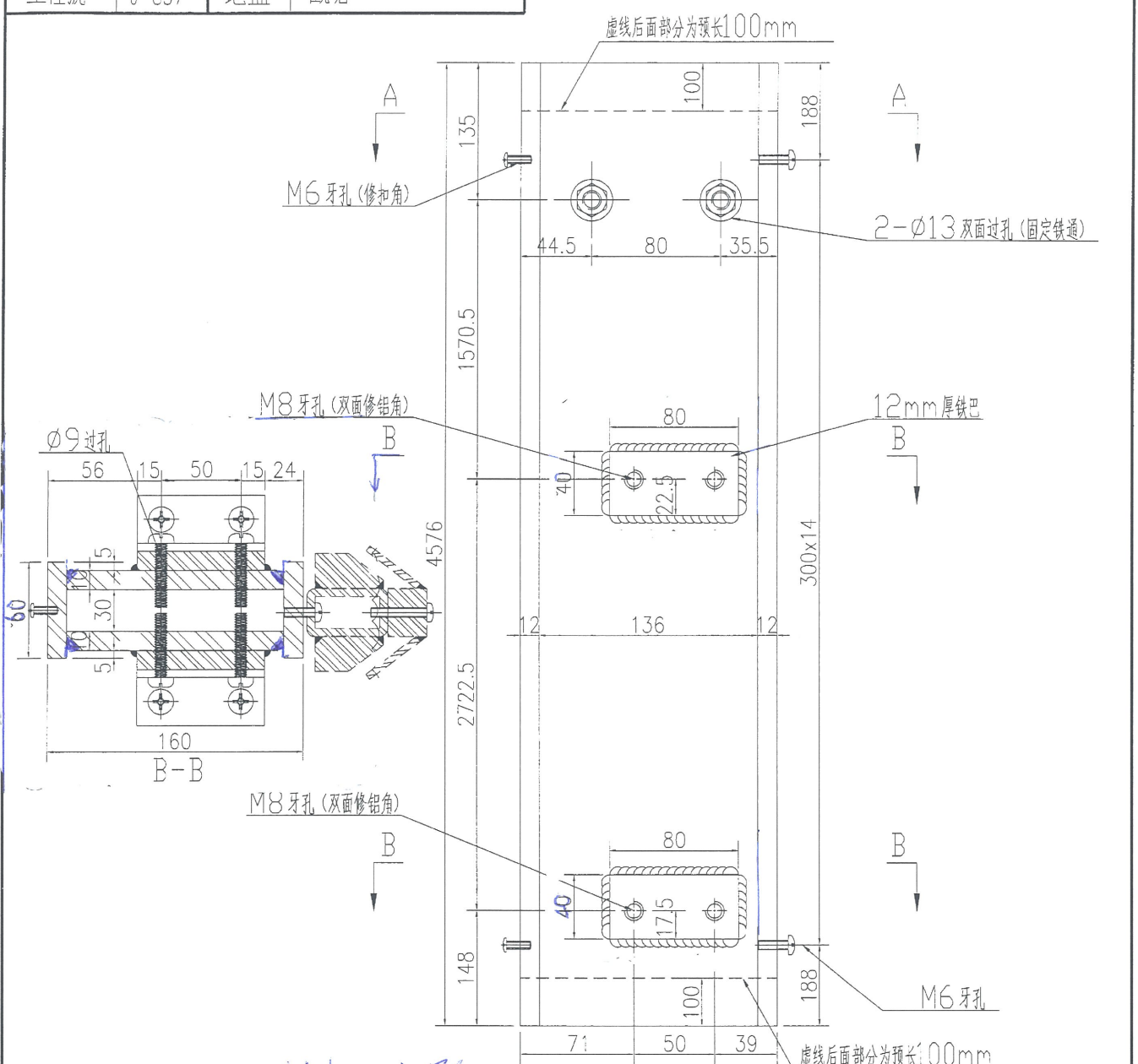
EG-DWG3

 美特铝质 有限公司 MiDI Aluminium Fabricator Ltd.				注: 焊缝都为5mm, 150mm长 间距300		数量	备注
工程号	J-837	地盘	觀塘			6	

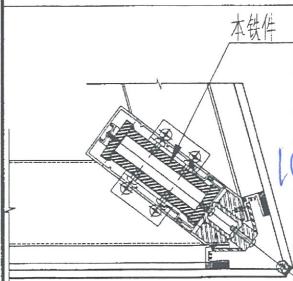


名稱	鐵巴加工圖	制圖	吴沛瑜	2019.01.09	修改	A	B	C
材料	詳見加工圖	復核			日期	2019.01.14	2/1	2/2
顏色	热浸镀锌	批准			圖號	J837-WW-TJ08		

 美特铝质 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				注: 焊缝都为5mm, 150mm长 间距300		数量	备注
工程號	J-837	地盤	觀塘			1	



企鐵力致
 此此 weld 全長
 100% 超聲波
 伸 20%



2
 3004

名稱	鐵巴加工圖	制圖	吳沛瑜	2019.01.09	修改	A	B
材料	詳見加工圖	復核			日期	2019.01.21	20/2
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J837-WW-TJ10	

圖號: J837-WW-TJ11
 廠裝