

## 工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0800 / 19

修改版次：-

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 廠用鐵件 (T1-T5 覆核補訂數)

收件人：Maggie / 生統

發件人：Eric Liu

日期：11/07/2019

□要求提供 / □確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按加工圖訂購鐵件，送廠組裝。1. 此數為廠覆核後總數，減去 EI9882 及 EI9883 數量後需補訂數2. 驗焊 100% Visual ; 100% MPT ; 100% Ultra sonic (For Curtain Wall)謝謝！請在 2018 / 07 / 30 前完成上列要求。

附：7 頁加工圖 +3 頁覆數

以上項目為：

 原合約工程包
  原合約工程加 / 減賬
  新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- |                                 |                              |   |   |                              |                              |                              |                                |                              |
|---------------------------------|------------------------------|---|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 技術部   | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | 永林                           | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | 梅                            |                              |                              |                                |                              |
| <input type="checkbox"/> 質檢部    | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部              | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他  | 楊榮輝                            | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- |   |   |                               |                              |                              |                              |                                  |                              |                              |
|---|---|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 行政部            | <input type="checkbox"/> 連附件            | <input type="checkbox"/> 會計部  | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input type="checkbox"/> 連附件 | 炳哥 / 祥哥                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> 採購部 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他      | _____                        | <input type="checkbox"/> 連附件 |

傳遞編號：

HK1578 / 19

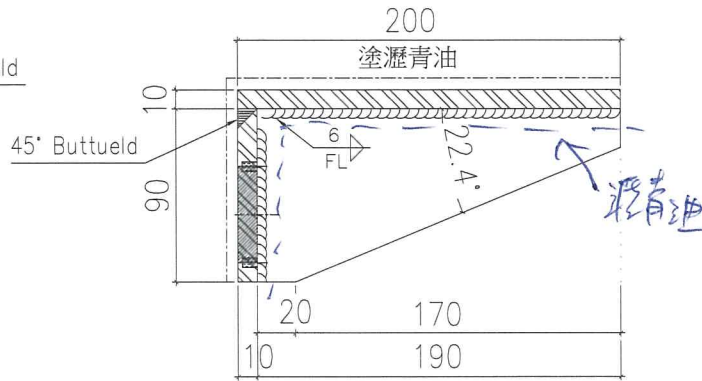
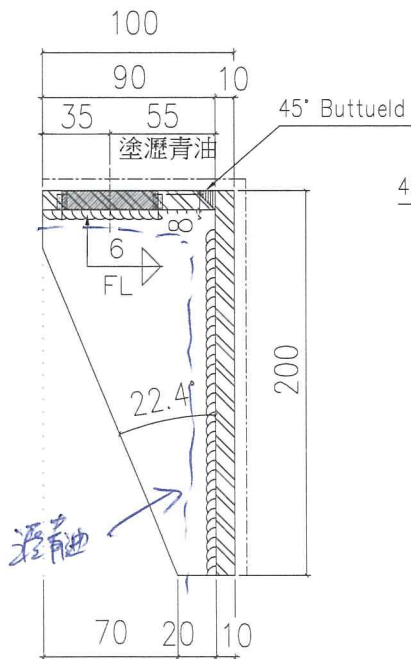
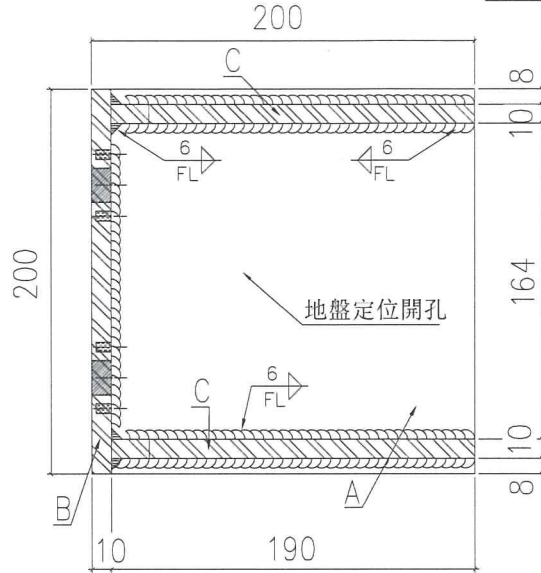
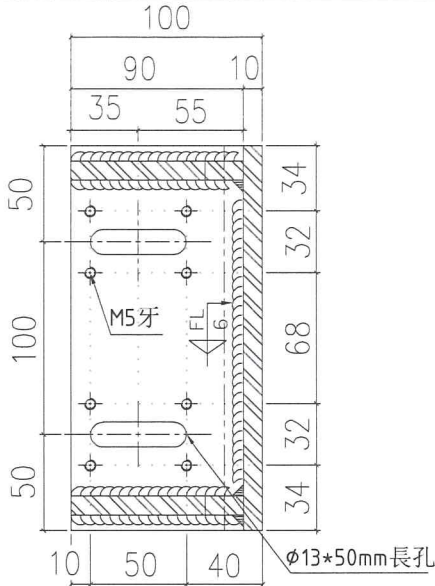
發件人簽署：

項目經理簽署：

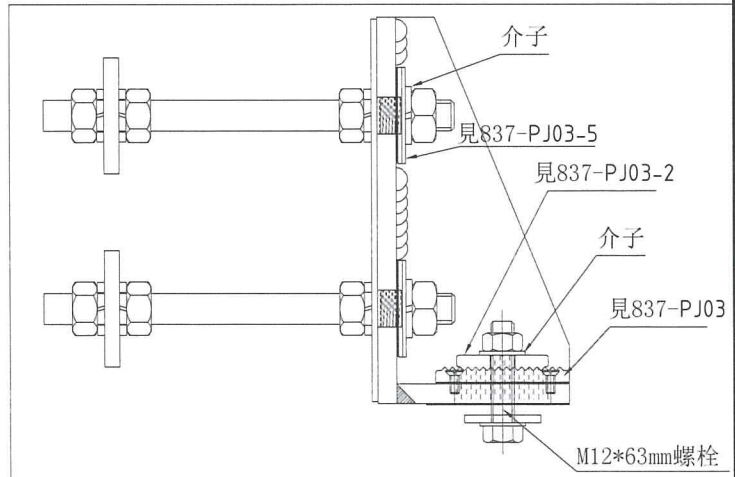
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號	
	制圖 陳俊賢	2019.03.04	圖號 837-BT01
修改	復核 謝永林	2019.03.11	數量 119+11
日期	批准		位置

使用位置見後頁

130件



鐵碼加工示意圖

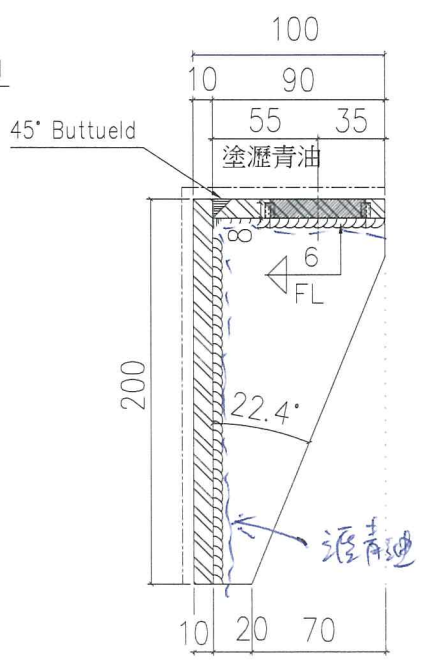
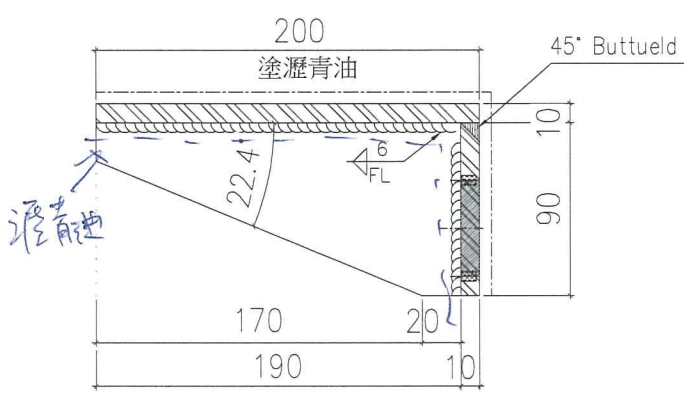
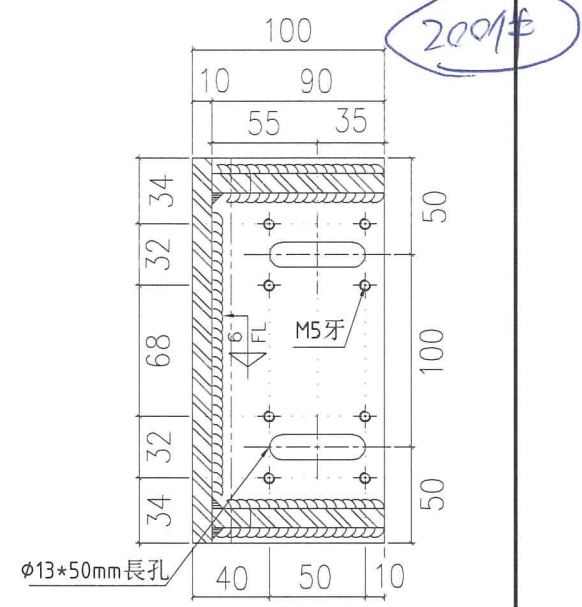
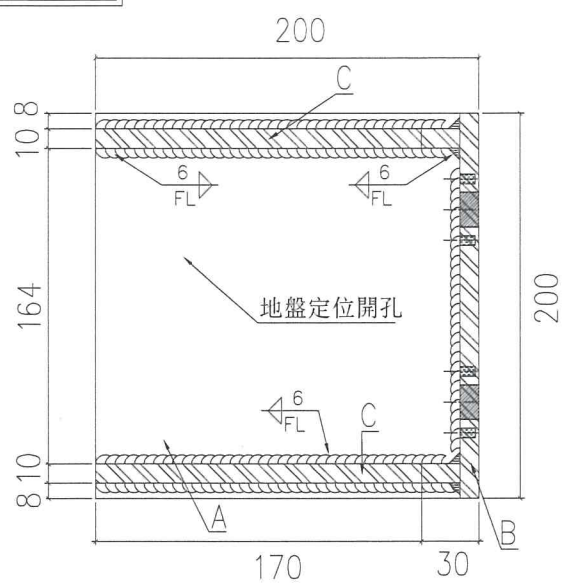


A=200\*200\*10mm鐵巴  
 B=90\*200\*10mm鐵巴  
 C=190\*90\*10mm加力鐵巴

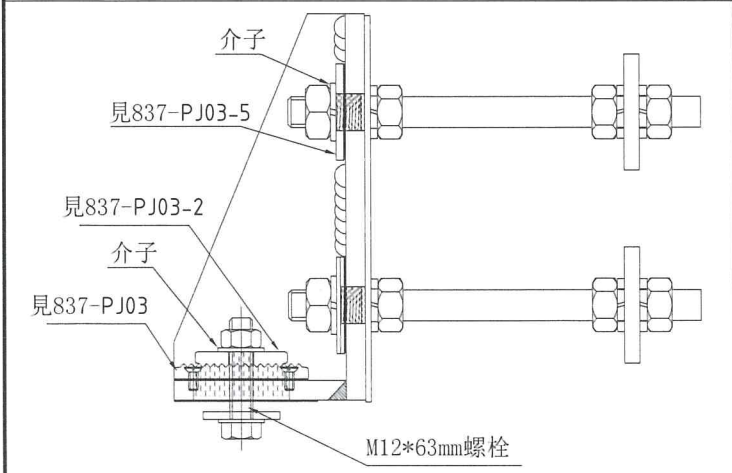
工程號 J-837	地盤 觀塘裕民坊	採 用	附 件
名 稱 左靠邊鐵碼加工圖			
材 料 10mm鐵巴			
顏 色 熱浸鋅+瀝青油	工廠 ✓		

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號	圖號	837-BT02	
	制圖	陳俊賢	2019.03.04	數量	181 # 19
修改		復核	謝永林	2019.03.11	位置
日期		批准			

使用位置見後頁



鐵碼加工示意圖



A=200\*200\*10mm鐵巴  
 B=90\*200\*10mm鐵巴  
 C=190\*90\*10mm加力鐵巴

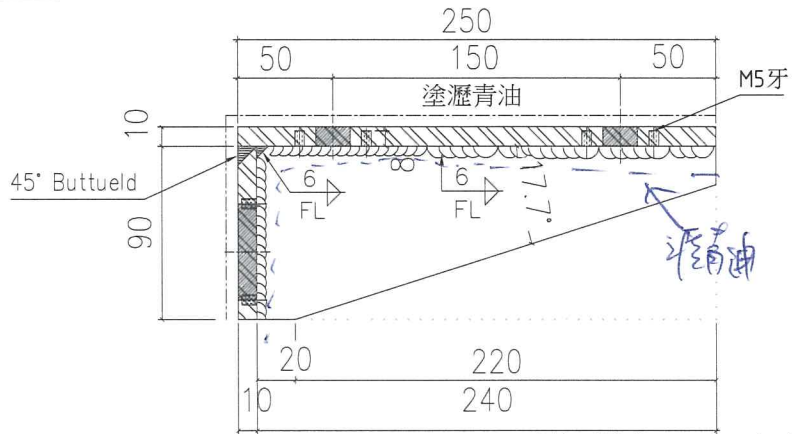
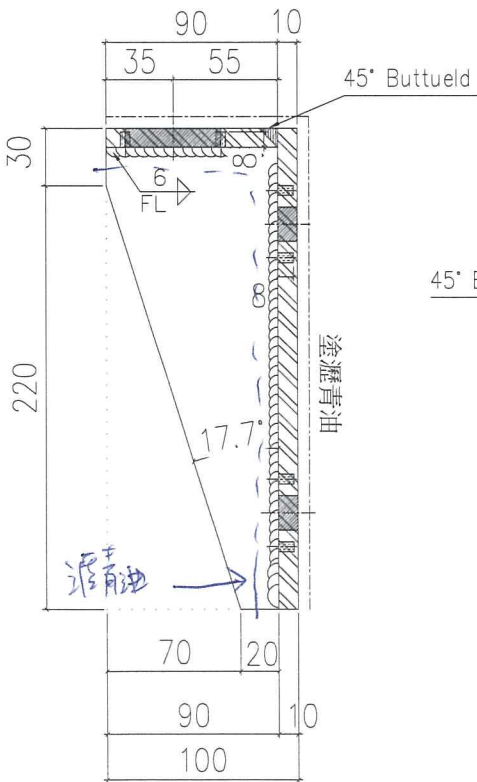
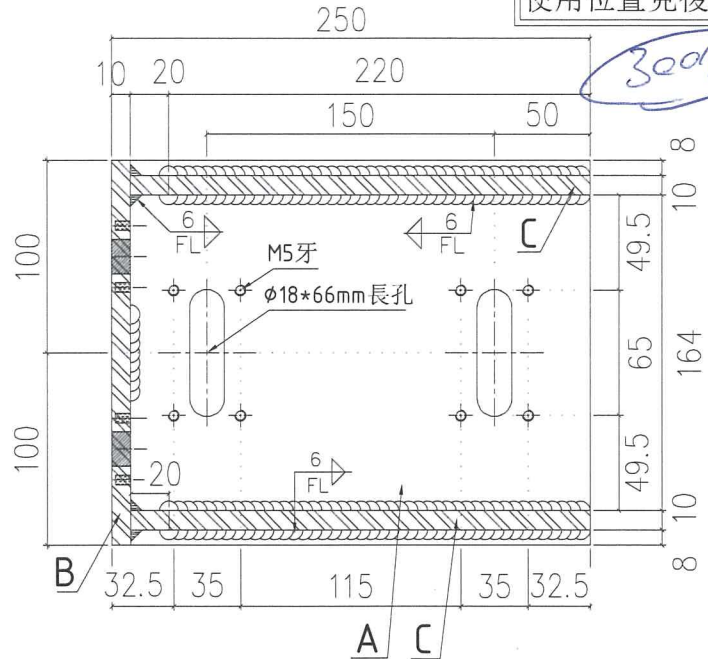
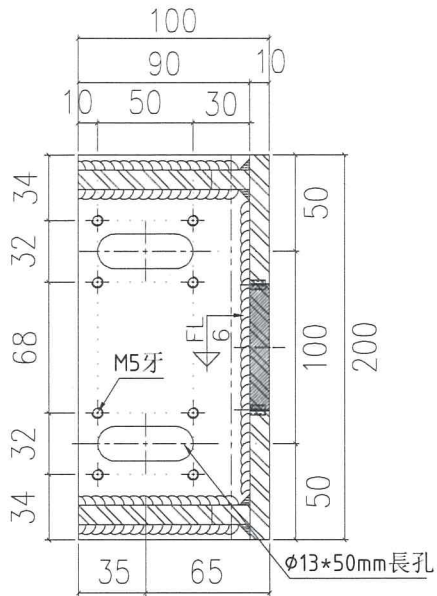
工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	右靠邊鐵碼加工圖		採用	
材料	10mm鐵巴		地盤	
顏色	熱浸鋅+瀝青油		工廠	

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	
制圖	陳俊賢	2019.03.04	圖號 837-BT03
修改		復核 謝永林	2019.03.11
日期		批准	數量 $276+24$
			位置

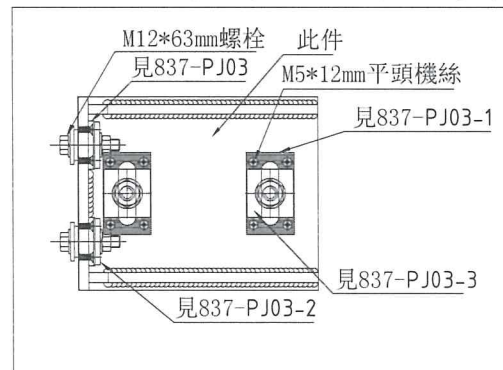
使用位置見後頁

300件



鐵碼加工示意圖

- A=250\*200\*10mm鐵巴
- B=90\*200\*10mm鐵巴
- C=240\*90\*10mm加力鐵巴

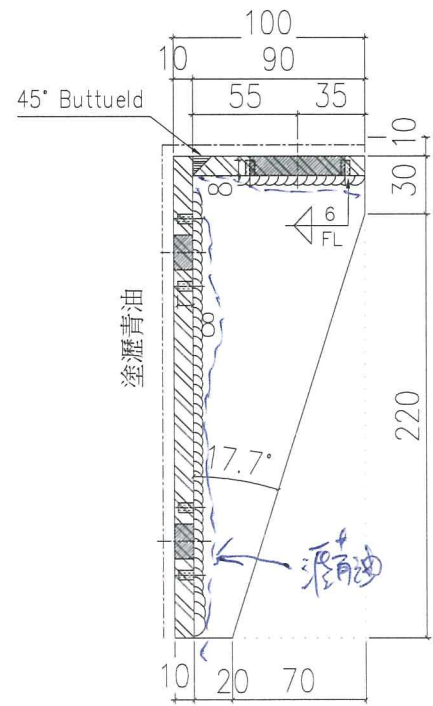
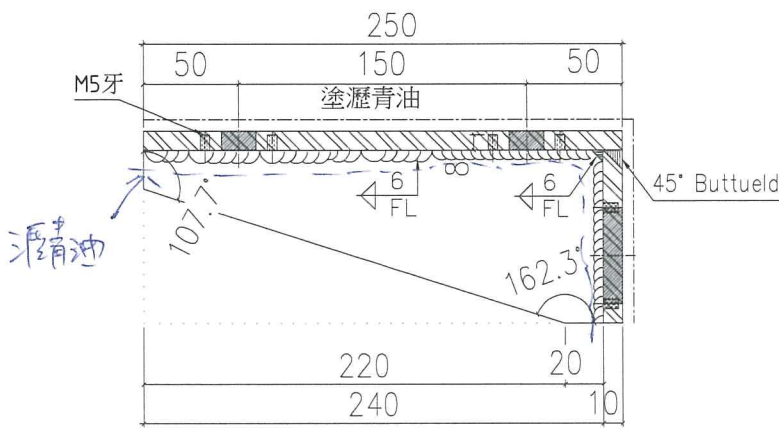
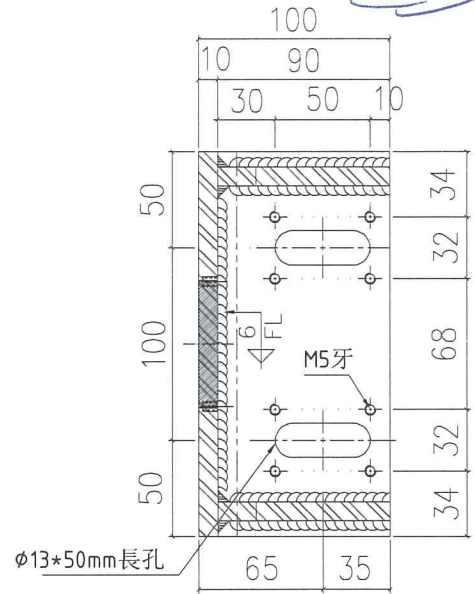
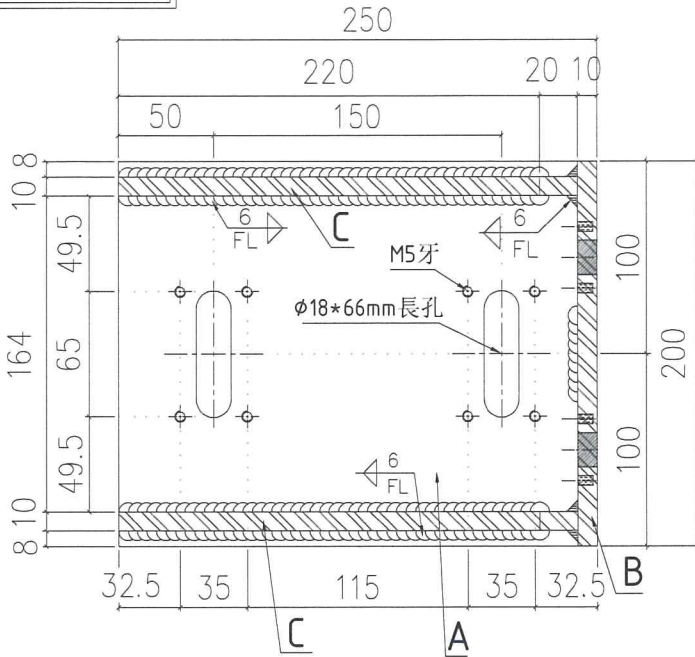


工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	左靠邊大鐵碼加工	採用		
材料	10mm鐵巴	地盤		
顏色	熱浸鋅+瀝青油	工廠	✓	

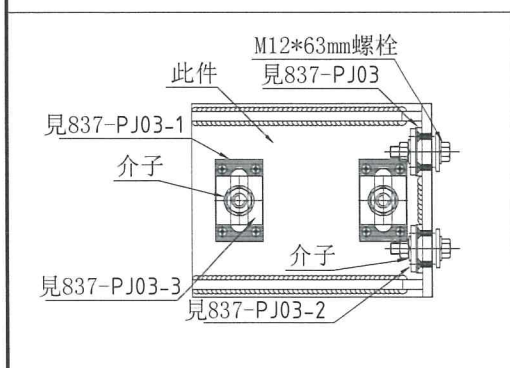
 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號	
	制圖 陳俊賢	2019.03.04	圖號 837-BT04
修改	復核 謝永林	2019.03.11	數量 $258 + 22$
日期	批准		位置

280件

使用位置見後頁



鐵碼加工示意圖



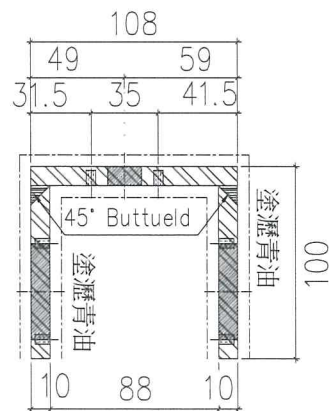
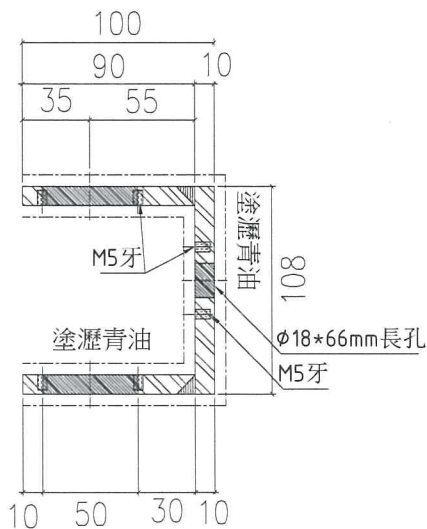
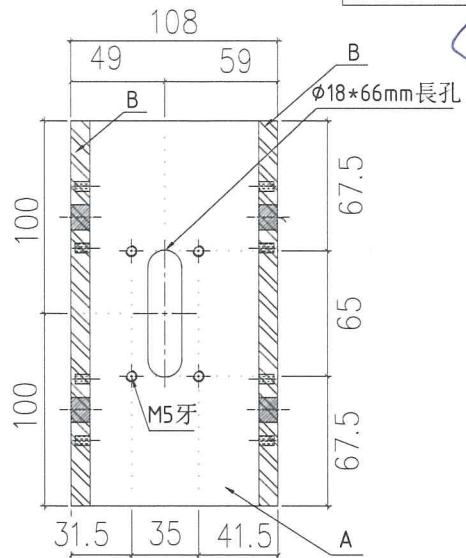
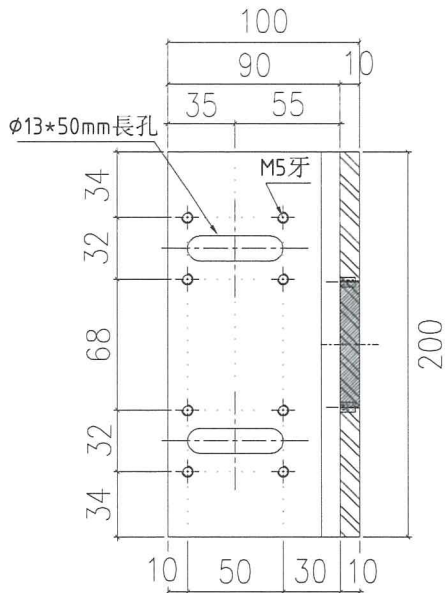
A=250\*200\*10mm鐵巴  
 B=90\*200\*10mm鐵巴  
 C=240\*90\*10mm加力鐵巴

工程號 J-837	地盤 觀塘裕民坊	採 用	附 件
名 稱 右靠邊大鐵碼加工圖		地盤	
材 料 10mm鐵巴		工 廠	
顏 色 熱浸鋅+瀝青油		✓	

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別		物料號	
	制圖	陳俊賢	2019.03.04	圖號 837-BT05
修改				
日期				
	復核	謝永林	2019.03.11	數量 $\checkmark 40 \pm 6$
	批准			位置

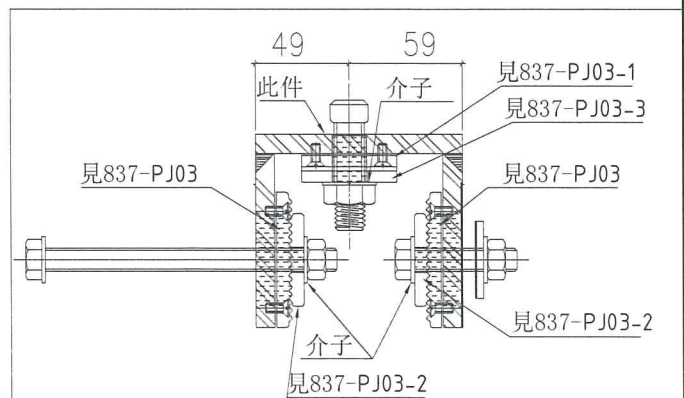
使用位置見後頁

4694



鐵碼加工示意圖

A=108\*200\*10mm鐵巴  
B=90\*200\*10mm鐵巴



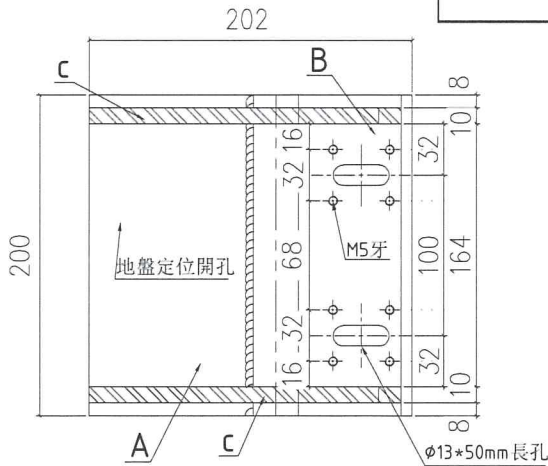
工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	雙主企鐵碼加工圖(左)		採用	
材料	10mm鐵巴		地盤	
顏色	熱浸鋅+瀝青油		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>	

美特鋁質有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

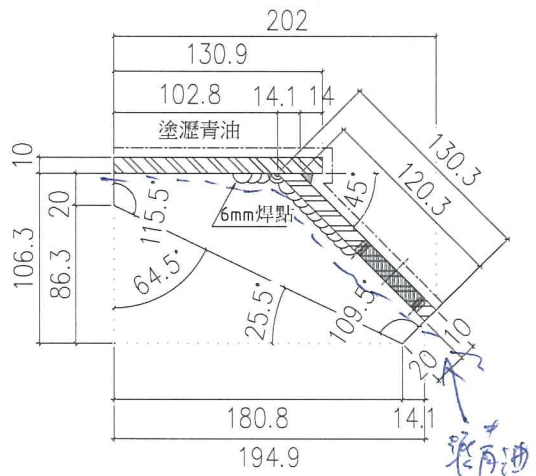
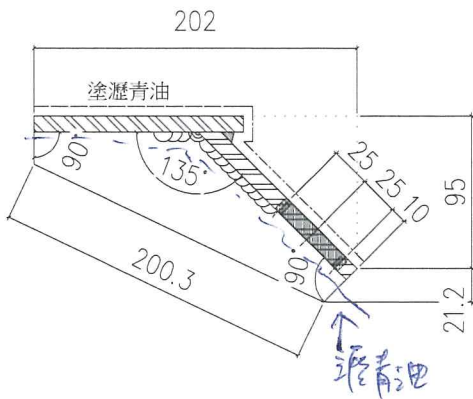
類別	物料號	
制圖 陳俊賢	2019.03.04	圖號 837-BT07
復核 謝永林	2019.03.11	數量 <b>4+2</b>
批准		位置

修改			
日期			

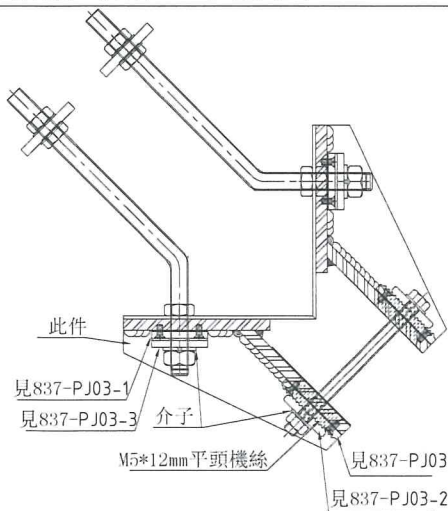
圖號	數量	層數	樓層	數量	層數	樓層	總數
T1CWB-1	2	2	6/F-27/F	1	3	7/F,28/F,50/F	<del>7</del>
T3CWH-3	2	2	6/F-27/F	1	5	7/F,28/F,50/F-52/F	<del>9</del>
合計:				16+4(後備)=20			



**6件**



轉角鐵碼加工示意圖



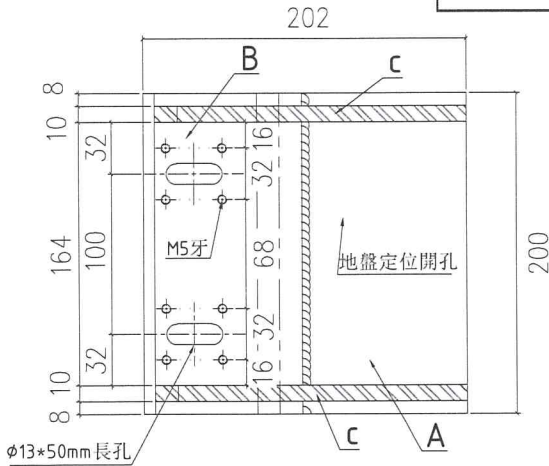
A=130.9\*200\*10mm鐵巴  
B=130.3\*200\*10mm鐵巴  
C=194.9\*106.3\*10mm異形加力鐵巴

工程號 J-837	地盤 觀塘裕民坊	採用
名稱 轉角鐵碼加工圖(左)		地盤
材料 10mm鐵巴		工廠 <input checked="" type="checkbox"/>
顏色 熱浸鋅+瀝青油		

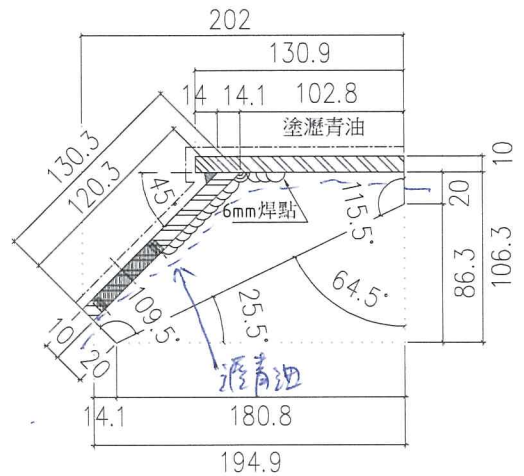
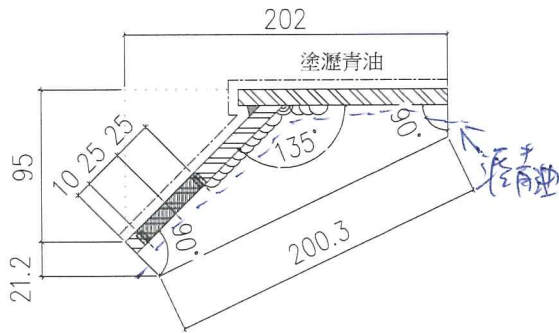
附  
件

 美特鋁質有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	類別	物料號		
	制圖 陳俊賢	2019.03.04	圖號	837-BT08
修改		復核 謝永林	2019.03.11	數量 $4+2$
日期		批准		位置

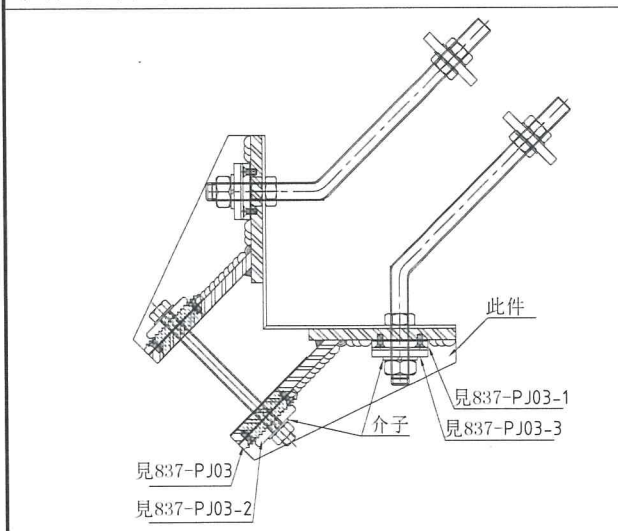
圖號	數量	層數	樓層	數量	層數	樓層	總數
T1CWB-1	2	2	6/F-27/F	1	3	7/F,28/F,50/F	<del>7</del>
T3CWH-3	2	2	6/F-27/F	1	5	7/F,28/F,50/F-52/F	<del>9</del>
合計:						16+4(後備)=20	



67件



轉角鐵碼加工示意圖



A=130.9\*200\*10mm鐵巴  
 B=130.3\*200\*10mm鐵巴  
 C=194.9\*106.3\*10mm異形加力鐵巴

工程號	J-837	地盤	觀塘裕民坊	附 件
名稱	轉角鐵碼加工圖(右)		採用	
材料	10mm鐵巴		地盤	
顏色	熱浸鋅+瀝青油		工廠	

覆核總數 (包括 27, 28, 特式層)

### J-837 框架式幕牆 T1-T5 座鐵碼會總

左小鐵碼	樓層	T1	T2	T3	T5	總數
837-BT01	8F-26F, 29F-49F	770	770	630	747	2917
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	148	236	158	145	687
					合計	3604
右小鐵碼						
837-BT02	8F-26F, 29F-49F	700	630	735	700	2765
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	134	192	188	141	655
					合計	3420
左大鐵碼						
837-BT03	8F-26F, 29F-49F	175	175	245	105	700
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	32	54	63	23	172
	27F 特式層 SD, FD 短邊企料位	102				102
					合計	974
右大鐵碼						
837-BT04	8F-26F, 29F-49F	350	350	105	140	945
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	67	130	29	31	277
	27F 特式層 SD, FD 短邊企料位	102				102
					合計	1324
左雙主企						
837-BT05	8F-26F, 29F-49F	35	105	70	117	327
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	7	33	18	24	82
					合計	409
右雙主企						
837-BT06	8F-26F, 29F-49F	105	70	35	70	280
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	21	22	9	14	66
					合計	346
左轉角碼						
837-BT07	8F-26F, 29F-49F	35	0	35	0	70
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	7	0	9	0	16
					合計	86
右轉角碼						
837-BT08	8F-26F, 29F-49F	35	0	35	0	70
	6F, 27F, 28F, 50F-55F	7	0	9	0	16
					合計	86

# E29882E 已出數量

MO1 (6-15 F) (E1983C 已出 不包括 6 F)		BT01	BT01	BT02	BT02	BT03	BT03	BT04	BT04	BT05	BT05	BT06	BT06	BT07	BT07	BT08	BT08
		每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)	每層數量	(7層數量)
MO1 (6-15 F) (E1983C 已出 不包括 6 F)	T1	23	161	20	140	4	28	9	63	4	28	2	14	1	7	1	7
	T2	23	161	18	126	4	28	10	70	2	14	3	21	0	0	0	0
	T3	18	126	21	147	6	42	3	21	1	7	2	14	1	7	1	7
	T5	21	147	20	140	3	21	4	28	2	14	3	21	0	0	0	0
	小計		595		553		119		182		63		70		14		14
MO2 (16-23 F) (E1983C 已出)		BT01	BT01	BT02	BT02	BT03	BT03	BT04	BT04	BT05	BT05	BT06	BT06	BT07	BT07	BT08	BT08
		每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)
	T1	23	184	20	160	4	32	9	72	4	32	2	16	1	8	1	8
	T2	23	184	18	144	4	32	10	80	2	16	3	24	0	0	0	0
MO2 (16-23 F) (E1983C 已出)	T3	18	144	21	168	6	48	3	24	1	8	2	16	1	8	1	8
	T5	21	168	20	160	3	24	4	32	2	16	3	24	0	0	0	0
	小計		680		632		136		208		72		80		16		16
	MO3 (25-32 F)		BT01	BT01	BT02	BT02	BT03	BT03	BT04	BT04	BT05	BT05	BT06	BT06	BT07	BT07	BT08
每層數量			(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)
T1		23	184	20	160	4	32	9	72	4	32	2	16	1	8	1	8
T2		23	184	18	144	4	32	10	80	2	16	3	24	0	0	0	0
MO3 (25-32 F)	T3	18	144	21	168	6	48	3	24	1	8	2	16	1	8	1	8
	T5	21	168	20	160	3	24	4	32	2	16	3	24	0	0	0	0
	小計		680		632		136		208		72		80		16		16
	MO4 (33-41 F)		BT01	BT01	BT02	BT02	BT03	BT03	BT04	BT04	BT05	BT05	BT06	BT06	BT07	BT07	BT08
每層數量			(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)
T1		23	184	20	160	4	32	9	72	4	32	2	16	1	8	1	8
T2		23	184	18	144	4	32	10	80	2	16	3	24	0	0	0	0
MO4 (33-41 F)	T3	18	144	21	168	6	48	3	24	1	8	2	16	1	8	1	8
	T5	21	168	20	160	3	24	4	32	2	16	3	24	0	0	0	0
	小計		680		632		136		208		72		80		16		16
	MO5 (43-50 F)		BT01	BT01	BT02	BT02	BT03	BT03	BT04	BT04	BT05	BT05	BT06	BT06	BT07	BT07	BT08
每層數量			(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)	每層數量	(8層數量)
T1		23	184	20	160	4	32	9	72	4	32	2	16	1	8	1	8
T2		23	184	18	144	4	32	10	80	2	16	3	24	0	0	0	0
MO5 (43-50 F)	T3	18	144	21	168	6	48	3	24	1	8	2	16	1	8	1	8
	T5	21	168	20	160	3	24	4	32	2	16	3	24	0	0	0	0
	小計		680		632		136		208		72		80		16		16
	總數		3315		3081		663		1014		351		390		78		78

BT01 = 3315

BT02 = 3081

BT03 = 664

BT04 = 1014

BT05 = 351

BT06 = 390

BT07 = 78

BT08 = 78

E29883C = 改送廠數量

BT01 = 170

BT02 = 158

BT03 = 34

BT04 = 52

BT05 = 18

BT06 = 20

BT07 = 4

BT08 = 4

E29882E

分廠包裝

E29882E + E1 9883C 數量

$$BT01 = 3315 + 170 = 3485$$

$$BT02 = 3081 + 158 = 3239$$

$$BT03 = 664 + 34 = 698$$

$$BT04 = 1014 + 52 = 1066$$

$$BT05 = 351 + 18 = 369$$

$$BT06 = 399 + 20 = 419$$

$$BT07 = 78 + 4 = 82$$

$$BT08 = 78 + 4 = 82$$

$$BT01 = 3604 - 3485 = 119$$

$$BT02 = 3420 - 3239 = 181$$

$$BT03 = 974 - 698 = 276$$

$$BT04 = 1324 - 1066 = 258$$

$$BT05 = 409 - 369 = 40$$

$$BT06 = 346 - 410 = -64 \text{ (後備數)}$$

$$BT07 = 86 - 82 = 4$$

$$BT08 = 86 - 82 = 4$$