

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0685 / 19

修改版次：A

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 大貨(T1)(標準層 10-25,29-48/F)(改 T1F 不裝 120 趟門拍蓋)

收件人：生統/ 永林

發件人：Eric Liu

日期：20/06/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

因 EI0050 已到 J 版，無法登記，EI0685 為 EI0050 的修改版

請按加工圖生產幕牆鋁料送到地盤安裝(T1)(標準層)(10-25,29-48/F)

EI 0685: 1) T1F 趟門室企不是裝 120 拍蓋，應裝 260 鋁板收口，此為修改企料不裝拍蓋底座
按 MO 生產(EI9959A)

背板批角，副框，玻璃線要連企橫料出貨

謝謝！

請在 2019/ 7 / 30 前完成上列要求。

自備隨着趟門室企：(T1F)

附：3 頁圖登，3 頁加工圖

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK142 / 19

發件人簽署：

項目經理簽署：

圖則登記表
DRAWING REGISTER

圖則登記表 DRAWING REGISTER		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)								
工程名稱 Project Title: 觀塘裕民坊 (T1座) 10F~25F, 29F~48F		年 月 日								
工程編號 Project No: J-837		年 月 日								
分發予 Distributed To		發出日期 Issued Date								
圖則編號 Drg. No.		修訂編號 Revision No.								
圖則名稱 Drawing Title		19	19	19	19	19	19	19	19	19
		1	1	02	3	3	3	5	5	5
		8	31	20	13	22	30	7	16	29
SD-ML01	SD中企(外凹)加工圖	-	A	-	B	-	-	-	-	-
SD-ML01A	SD中企(外凹)加工圖	-	A	-	B	-	-	-	-	J
SD-ML02	雙生企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-ML02A	雙生企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-ML02B	雙生企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-MR01	雙生企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SD-MR02	SD中企(外凹)加工圖	-	A	-	B	-	-	-	-	-
G-MS01	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS01A	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS02	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS02A	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS03	雙梗企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS04	雙生企1加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS05	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS05A	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS06	生梗企加工圖	-	A	-	-	-	-	-	-	-
G-MS07	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS07R	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS08	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS08R	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS09	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS10	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS10A	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS09R	雙生企1加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS10R	生梗企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS11	生梗企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS11R	生梗企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G-MS11AR	生梗企加工圖	-	-	-	-	-	-	-	-	-

圖則登記表
DRAWING REGISTER

		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)								
工程名稱 Project Title:	觀塘裕民坊(T1座)10F~25F, 29F~48F										
工程編號 Project No:		J-837	發出日期 Issued Date								
分發予 Distributed To			19	19	19	19	19	19	19	19	
			1	1	02	3	3	3	5	5	5
			8	31	20	13	22	30	7	16	29
			修訂編號 Revision No.								
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title										
SZ-Y01R	鋁角加工圖	169	-	A	-	-	-	-	-	-	-
ZS-X01	轉角企外蓋加工圖	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ZS-Y01	轉角室內蓋托角加工圖	171	-	-	-	-	F	-	-	-	-
ZS-Y01a	轉角室內蓋加工圖	172	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL02	鋁角加工圖	173	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL06	鋁角加工圖	174	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL07	鋁角加工圖	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UN-LC1	欄河槽加工圖	176	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UN-LC2	欄河槽加工圖	177	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UN-LC3	欄河槽加工圖	178	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UN-LC4	欄河槽加工圖	179	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-BL01	鋁角加工圖	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-BL02	鋁角加工圖	181	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-BL03	鋁角加工圖	182	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-BL04	鋁角加工圖	183	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL03	鋁角加工圖	184	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL04	鋁角加工圖	185	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL05	鋁巴加工圖	186	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SC-AL08	鋁巴加工圖	187	-	-	-	-	-	G	-	-	-
Z-A01	Z字碼加工圖	188	-	-	-	-	-	-	-	-	J
Z-A02	鋁巴加工圖	189	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W-TX1	雙梗企套芯加工圖	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W-TX2	生梗企套芯加工圖	191	-	A	-	-	-	-	-	-	-
W-TX2R	生梗企套芯加工圖	192	-	A	-	-	-	-	-	-	-
W-TX3	雙生企套芯加工圖	193	-	A	-	-	-	-	-	-	-
W-TX4	轉角企套芯加工圖	194	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ZS-XC01	玻璃扣蓋加工圖	195	-	-	新增	-	-	-	-	I	-
ZS-XC01R	玻璃扣蓋加工圖	196	-	-	新增	-	-	-	-	I	-



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-837

地盤

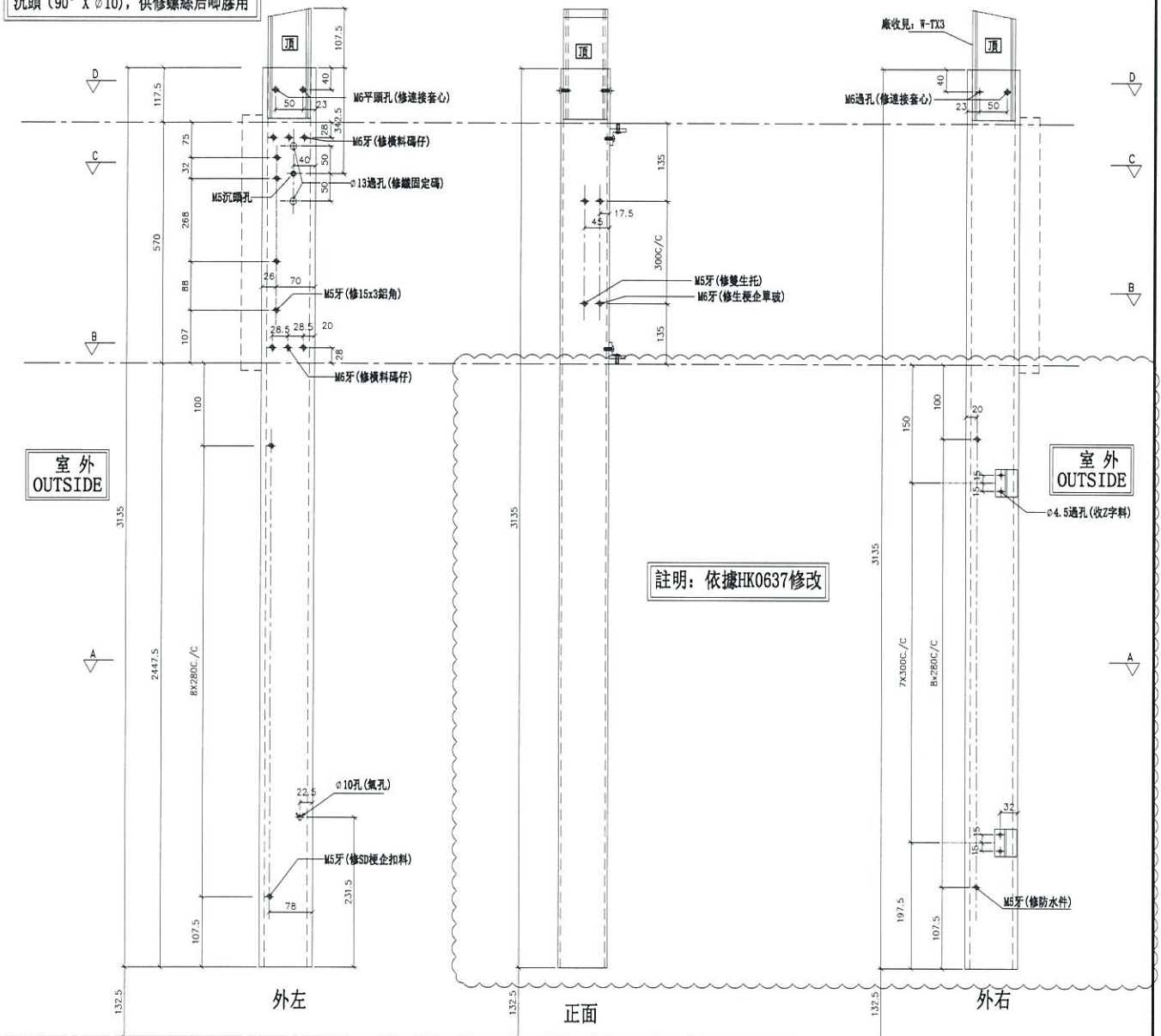
觀塘裕民坊

數量	位置	樓層
31	T1CW-F-2	10F~25F 29F~48F

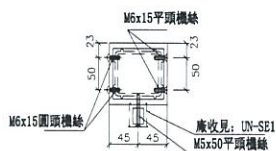
SD雙主企位用

*請用A3紙打印

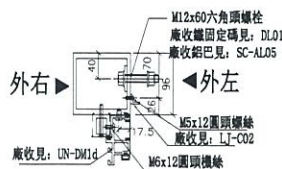
*注意:
螺絲鑽平頭孔事宜, 請留意M5及3/16"要
沉頭(90° X ϕ 10), 供修螺絲后唧膠用



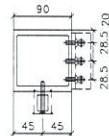
註明: 依據HK0637修改



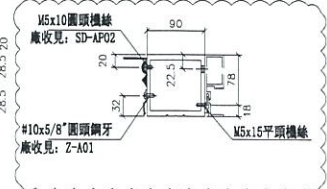
SECTION: D-D



SECTION: C-C



SECTION: B-B



SECTION: A-A

名稱	SD中企(外凹)	制圖	羅志光	2019.01.25	修改	A	B	J
材料	X85548	復核	謝永林	2019.01.28	日期	2019.03.12	2019.03.22	2019.05.29
顏色	EC-DG-S332054 (3塗)	批准			圖號	SD-ML01A		

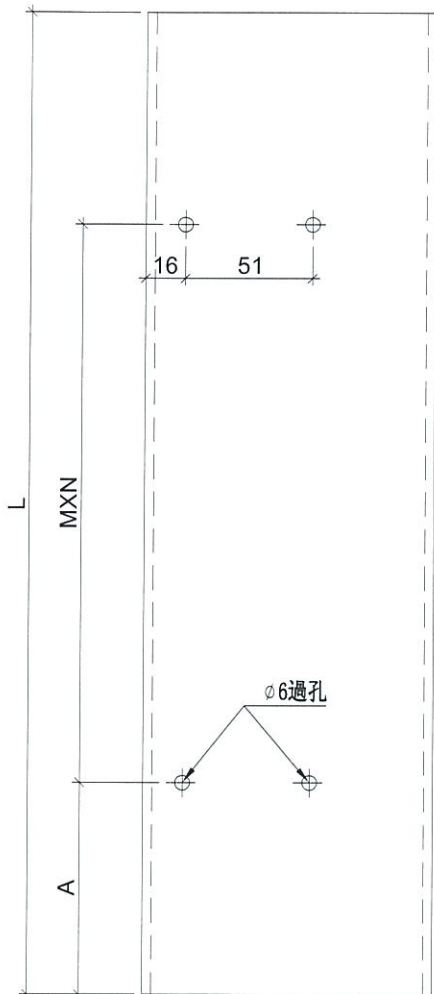


美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricat

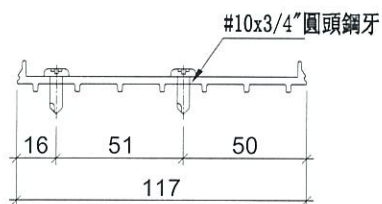
工程號 J-837 地盤 觀塘裕民

物料編號	L	總層	層數	總數量	MXN	A	分格尺寸	使用位置	樓層
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-G-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	0	0	280	X 8	107.5	2580	T1CW-F-2	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-E-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-D-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-D-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-B-2	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-B-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-L-2	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-L-1	10F~25F 29F~48F
2402.5	31	1	31	280	X 8	107.5	2580	T1CW-J-1	10F~25F 29F~48F
合計:			279						

註明：依據HK0637修改



工廠用



名稱	SD中柱底座	制圖	羅志光	2019. 1. 07	修改	A	J
材料	X85579	復核	謝永林	2019. 1. 08	日期	2019. 03. 13	2019. 05. 29
顏色	MILL	批准			圖號	TD-M05	



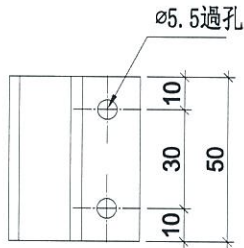
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-837 地盤 觀塘裕民坊

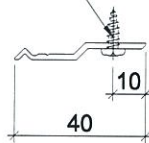
註明：依據HK0637修改

工廠用

物料編號	數量	使用位置
Z-A01	28272+(後備)28=28300	
共計：31層，一層用912支		



#10x5/8"圓頭鋼牙



名稱	Z字碼	制圖	羅志光	2019.1.07	修改	J		
材料	X84589	復核	謝永林	2019.1.08	日期	2019.05.29		
顏色	MILL	批准			圖號	Z-A01		