



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0489 / 19

修改版次：A

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：Glass Cladding 鐵件 (T2J 大貨)

收件人：生統/ 永林 /Maggie

發件人：Eric Liu

日期：07/08/2019

要求提供 / 確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：

請按加工圖訂購鐵件送地盤安裝用，Glass cladding T2J 位置

A 版：因特式層追線，大圖修改，修改最頂一件鐵件尺寸

請留意：大貨請跟 EI0365 進度生產

請在 2019/ 09 / 15 前完成上列要求。

附： 5 頁加工圖，1 頁位置圖

以上項目為：

- 原合約工程包                       原合約工程加 / 減賬                       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    (  ) 技術部  連附件 永林    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    (  ) 生產統籌部  連附件 梅  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 楊榮輝  連附件

分發香港各部門：


- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    (  ) 工程部地盤科文  連附件 炳哥 / 民 / 豪  
 (  ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 178/19

發件人簽署：

項目經理簽署：

 <b>美特鋁質</b> 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.		工程號:	J-837	計算:	JH	日期:	2019.04.14	送呈:	胡哥		
		地盤名稱:	觀塘裕民坊	核對:	DL	日期:	2019.04.14	副本:			
<b>地盤用鐵件BM表</b>		項目類別:	Glass Cladding	批准:		日期:					
BM編號: J837-GC-ST-BM002		修改版次:	原EI0489 A 版2019.07.27			鐵件總重量KG:	1769.19	此BM依據EI9720F版大圖計算			
序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件/件 (kg)	總重量 (kg)	備註
1		ST-CH201W	50*60*50*4mm鐵槽	熱浸鋅	49	0	49	件	0.17	8.33	地盤用, 鐵廠組裝
2		ST-CH202W	50*60*50*4mm鐵槽	熱浸鋅	49	0	49	件	0.17	8.33	地盤用, 鐵廠組裝
3		ST-CH203W	50*60*50*4mm鐵槽	熱浸鋅	43	0	43	件	0.17	7.31	地盤用, 鐵廠組裝
4		ST-CH204W	50*60*50*4mm鐵槽	熱浸鋅	43	0	43	件	0.17	7.31	地盤用, 鐵廠組裝
5		ST-M201S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	41	0	41	件	13.50	553.50	地盤用, 鐵廠組裝
6		ST-M202S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	41	0	41	件	13.50	553.50	地盤用, 鐵廠組裝
7		ST-M203S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	16.02	16.02	地盤用, 鐵廠組裝
8		ST-M204S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	6.35	6.35	地盤用, 鐵廠組裝
9		ST-M205S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	9.56	9.56	地盤用, 鐵廠組裝
10		ST-M206S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	13.50	13.50	地盤用, 鐵廠組裝
11		ST-M207S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	13.50	13.50	地盤用, 鐵廠組裝
12		ST-M208S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	12.93	12.93	地盤用, 鐵廠組裝
13		ST-M209S	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	1	0	1	件	12.93	12.93	地盤用, 鐵廠組裝
14		ST-P201W	30*8mm鐵巴	熱浸鋅	172	0	172	件	0.38	65.36	地盤用, 鐵廠組裝
15		ST-P202W	65*5mm鐵巴	熱浸鋅	42	0	42	件	8.00	336.00	地盤用, 鐵廠組裝
16		ST-P203W	65*5mm鐵巴	熱浸鋅	1	0	1	件	5.66	5.66	地盤用, 鐵廠組裝
17		ST-P204W	65*5mm鐵巴	熱浸鋅	1	0	1	件	7.66	7.66	地盤用, 鐵廠組裝
18		ST-T201	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	90	0	90	件	1.44	129.60	地盤用
19		ST-T202	37*50*37*5mm鐵槽	熱浸鋅	2	0	2	件	0.92	1.84	地盤用
				合計:			581			1769.190	

圖則登記表 DRAWING REGISTER										
工程名稱 Project Title:		觀塘裕民坊 (T2新增立面)		年 月 日	接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)					
工程編號 Project No:		J-837								
分發予 Distributed To					發出日期 Issued Date					
				年 月 日	19	19				
					4	7				
					14	27				
圖則編號 Drg. No.		圖則名稱 Drawing Title		修訂編號 Revision No.						
J837-GC-ST-BM002	T2 新增立面6-RF铁件BM表		1	-	-					
ST-CH201W	铁槽码拆图		2	-	-					
ST-CH202W	铁槽码拆图		3	-	-					
ST-CH203W	铁槽码拆图		4	-	-					
ST-CH204W	铁槽码拆图		5	-	-					
ST-M201S	主企铁槽拆图		6	-	-					
ST-M202S	主企铁槽拆图		7	-	-					
ST-M203S	主企铁槽拆图		8	-	-					
ST-M204S	主企铁槽拆图		9	-	-					
ST-M205S	主企铁槽拆图		10	-	-					
ST-M206S	主企铁槽拆图		11	-	-					
ST-M207S	主企铁槽拆图		12	-	-					
ST-M208S	主企铁槽拆图		13	-	A					
ST-M209S	主企铁槽拆图		14	-	A					
ST-P201W	铁巴拆图		15	-	-					
ST-P202W	铁巴拆图		16	-	-					
ST-P203W	铁巴拆图		17	-	-					
ST-P204W	铁巴拆图		18	-	A					
ST-T201	主横铁槽拆图		19	-	-					
ST-T202	主横铁槽拆图		20	-	-					
J837-GC-ST-2201	T2 新增立面6-RF铁件位置图		21	A	B					

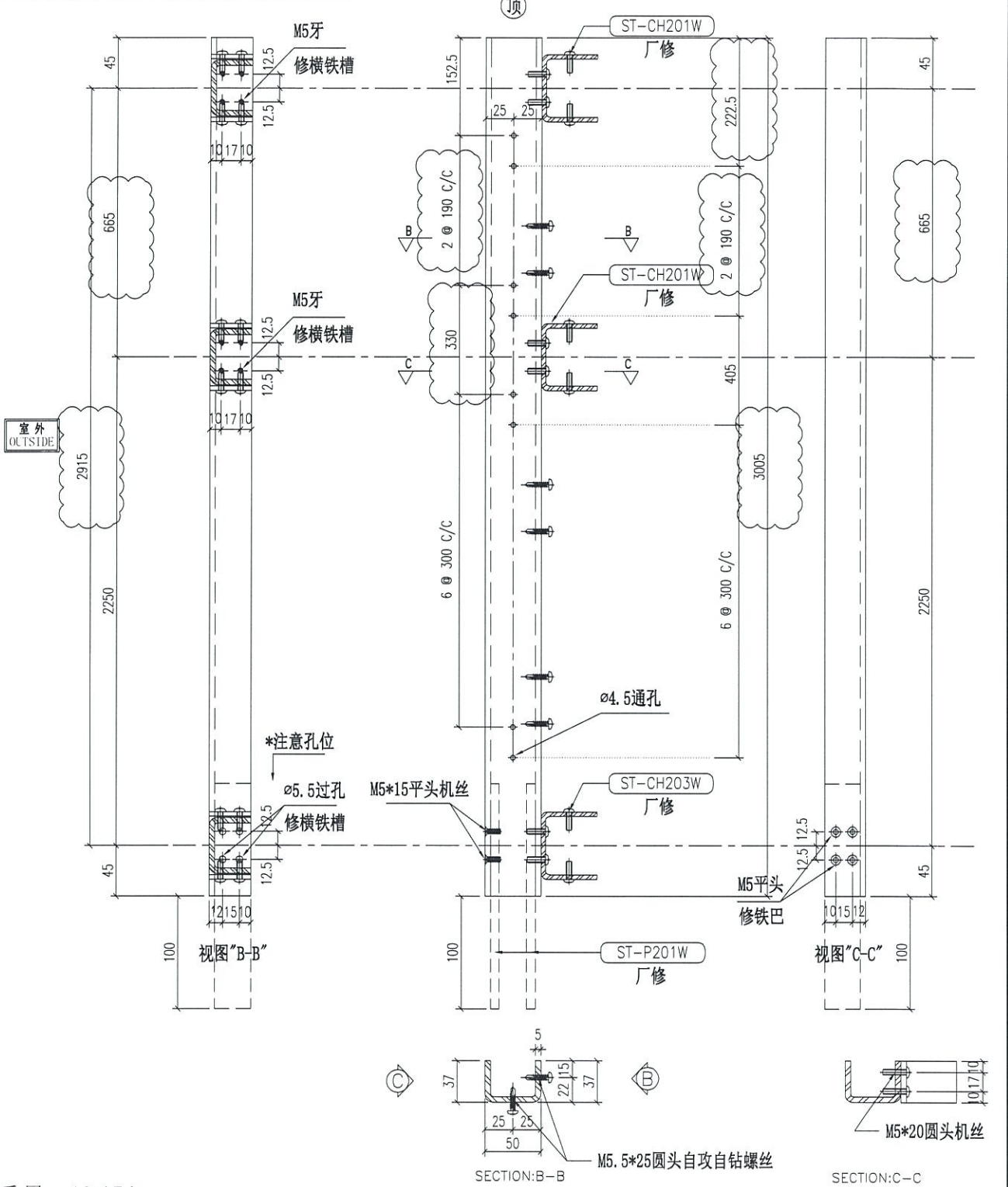


美特铝质有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

物料编号	层数	每层数	总数	使用位置	楼层	备注
ST-M208S	1	1	1	T2-J	55F	

工程号 J-837 地盘 观塘裕民坊

地盘用铁厂组装 依据EI9720-I版特式层顶分格715改为665分格



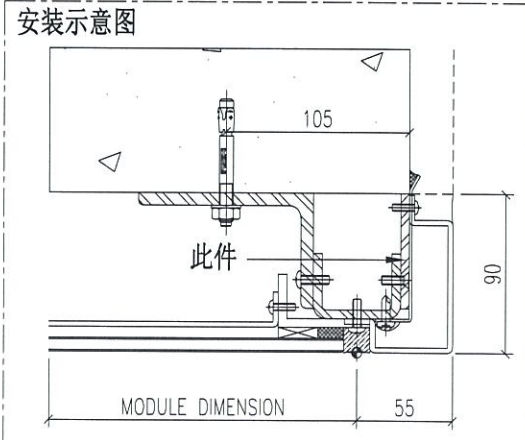
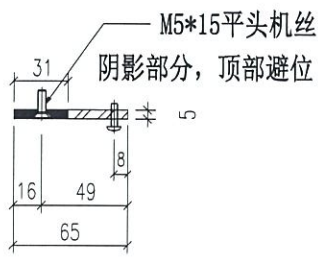
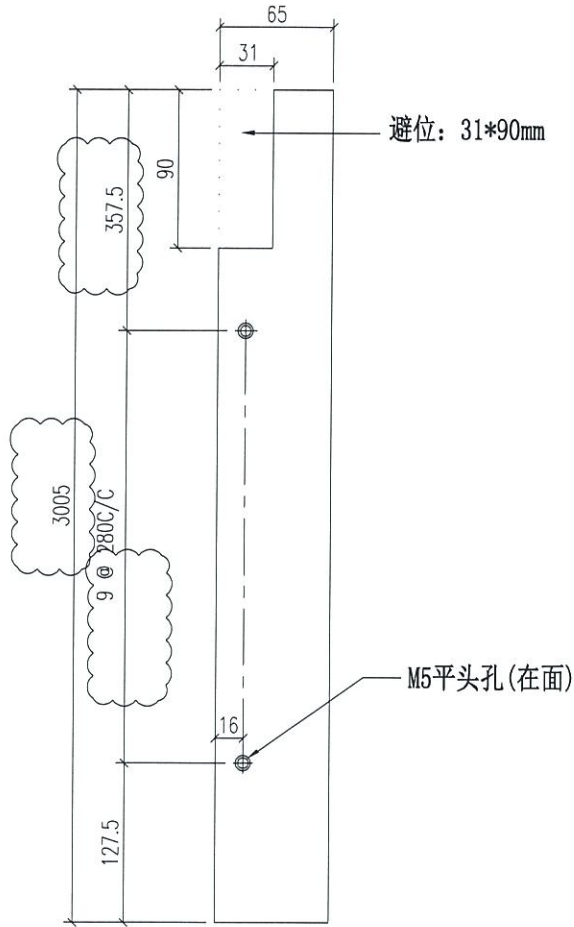
重量：13.15 kg

名称	主企铁槽拆图	制图	JH	2019.3.21	修改	A	
材料	37*50*37*5mm铁槽	复核	DL	2019.3.22	日期	19.07.27	
颜色	热浸锌	批准			图号	ST-M208S	



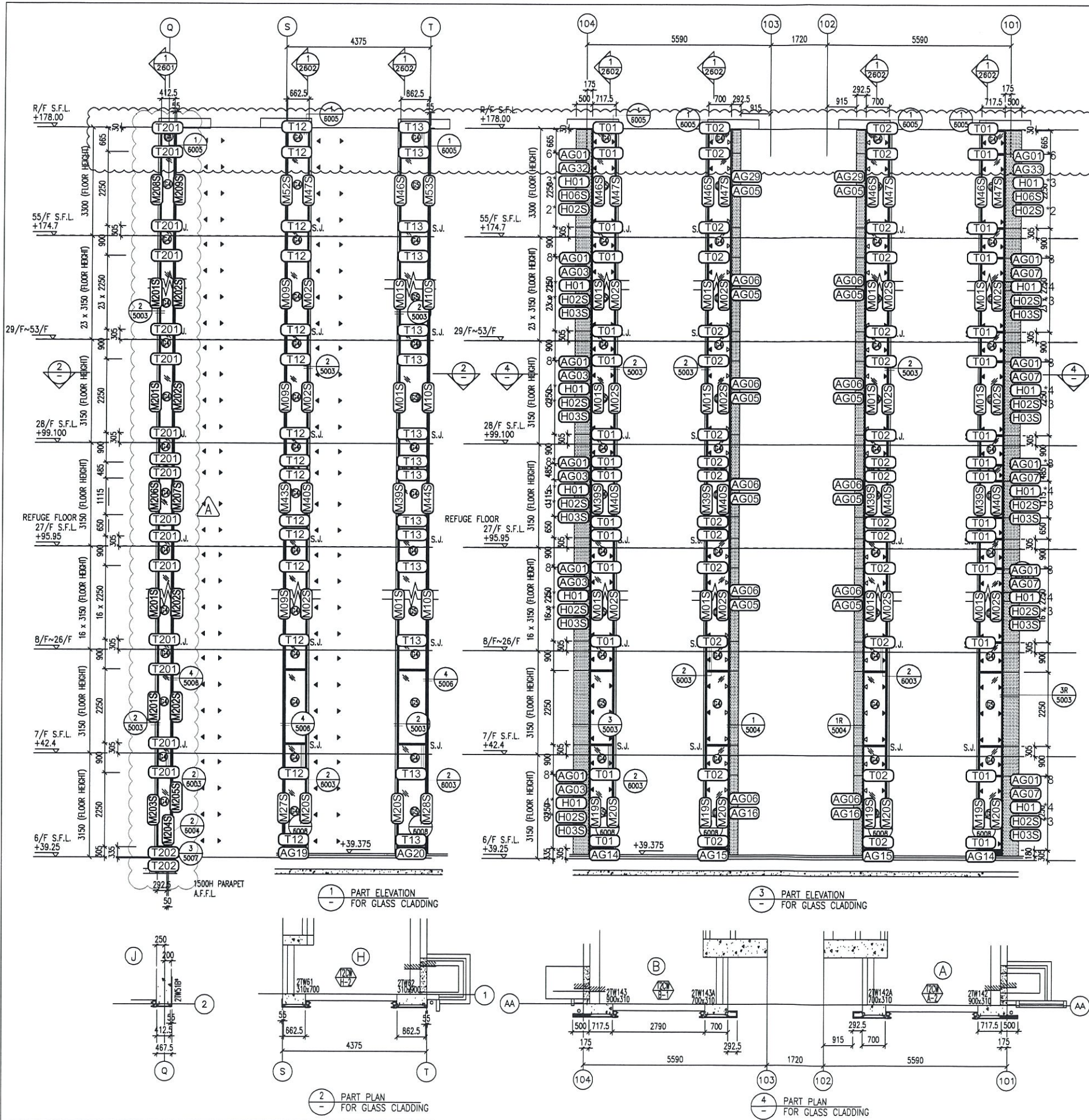
 美特铝质有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.	物料编号	层数	每层数	总数	使用位置	楼层	备注
	ST-P204W			1	ST-M209S		
工程号	J-837	地盘	观塘裕民坊				

铁厂组装用  
 依据EI9720-I版特式层顶分格715改为665分格



重量 : 7.66 kg

名称	铁巴拆图	制图	JH	2019.3.21	修改	A	
材料	65*5mm铁巴	复核	DL	2019.3.22	日期	19.07.27	
颜色	热浸锌	批准			图号	ST-P204W	



- LEGEND:**
- SI - 50x37x5mm THK. G.M.S. CHANNEL (CUT FROM 100x50x5mm THK. G.M.S. R.H.S.)
  - ② - 8 mm THK. HEAT STRENGTHENED BLUE TINTED GLASS (SPANDREL GLASS)
  - ③ - 8 mm THK. TEMPERED BLUE TINTED GLASS
  - ▲ - 100x65x8mm THK. G.M.S. ANGLE BRACKET (L=250mm) W/ 2NOS-HILT HST3-R MB ANCHOR BOLT (MAX. Ø900c/c)
  - △ - 100x65x8mm THK. G.M.S. ANGLE BRACKET (L=250mm) W/ 2NOS-HILT HST3-R M12 ANCHOR BOLT (MAX. Ø900c/c)
  - ▲ - 100x65x8mm THK. G.M.S. ANGLE BRACKET (L=200mm) W/ 1NO-HILT HST3-R MB ANCHOR BOLT (MAX. Ø900c/c)
  - S.J. - STACK JOINT
  - - 3 mm THK. ALUM. CLADDING

B.D. REF :

CLIENT :  
 Sino Land Company Limited

ARCHITECT :  
 WONG TUNG & PARTNERS LIMITED ARCHITECTS & PLANNERS

MAIN CONTRACTOR :  
 CR Construction Company Limited

STRUCTURAL ENGINEER :  
 AECOM

FACADE CONSULTANT:  
 AECOM

NOTE :  
 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm.  
 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.  
 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.

LEGEND :  
 (X1) - DETAIL MARK NO.  
 (X001) - REFER SHEET NO.

1. F.F.L. --- FINISHED FLOOR LEVEL  
 2. S.F.L. --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL  
 3. (R) --- REVERSED DETAIL

A	13/04/2019	增加T2-2位玻璃层	
NO.	DATE	REVISED	BY

JOB NO. : J-837

PROJECT :  
 URA KWUN TONG TOWN CENTRE REDEVELOPMENT (AREA 2 & 3) AT NKIL 6514, KWUN TONG, KWLOON

TITLE :  
 PART ELEVATION OF GLASS CLADDING AT TOWER 2

DATE : 04-JUL-18 SCALE : 1:60 (A1)

DRAWN BY : ASING CHECKED BY : -

英特铝质有限公司  
 MIDI ALUMINUM FABRICATOR LTD.  
 Units 6-8, Sunray Industrial Centre, 1/F  
 610 Cha Kwo Ling Road, Kowloon  
 Tel:23489211-4 Fax:(852)27727666

DWG NO. : JB37-GC-ST-2201 REV. : B