

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0214 / 19

修改版次：D

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 大貨(T5)(標準層 10-25,29-49/F)(死牆二合一款)

收件人：生統/ 永林

發件人：Eric Liu

日期：20/03/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按加工圖生產幕牆鋁料送到地盤安裝(T5)(標準層)(10-25,29-49/F)

請留意：

D 版：現場覆數，修改趟門室內蓋底座

按 MO 生產(EI9959A)

背板批角、副框、玻璃線要連企橫出貨

T5CW/E-1, T5CW/D-2 因有工人籠及沙基位，照生產，但暫不出貨

謝謝！

請在 2019/ 3 / 29 前完成上列要求。

附： 1 頁圖登，2 頁加工圖

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 永林 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 梅
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：


- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 炳哥 / 民 / 豪
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 0662 / 19

發件人簽署：

項目經理簽署：




圖則登記表
DRAWING REGISTER

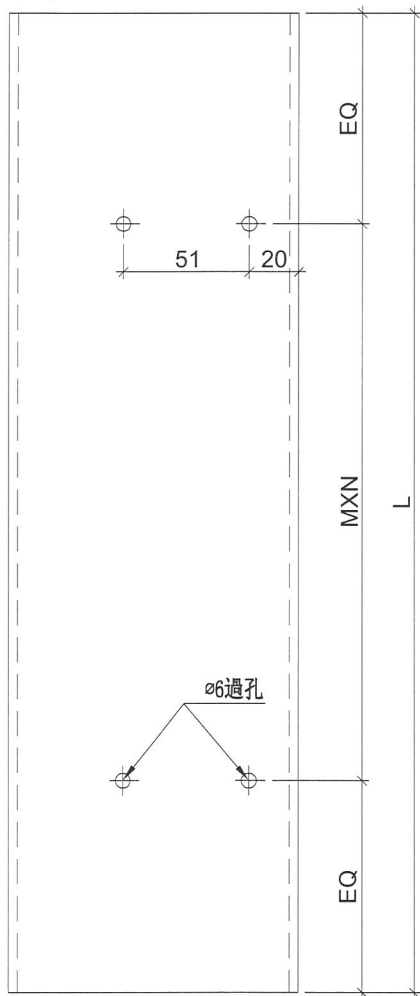
工程名稱 Project Title: 觀塘裕民坊(T5座)10F~25F,29F~49F		接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)	
工程編號 Project No: J-837		發出日期 Issued Date	
分發予 Distributed To		修訂編號 Revision No.	
年		19	19
月		1	02
日		28	18
年		19	19
月		02	02
日		22	05
		12	19
圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title	19	19
ZS-U01	SD中柱底座加工圖	-	新增
ZS-U01R	SD中柱底座加工圖	-	新增
TD-M05	SD中柱底座加工圖	-	新增
TD-M05R	SD中柱底座加工圖	-	新增
UN-SE1	雙生托加工圖	-	新增
UN-SE1R	雙生托加工圖	-	新增
LJ-C01	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C01R	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C01a	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C01aR	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C02	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C02R	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C02a	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C02aR	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C03	鋁角加工圖	-	新增
LJ-C03R	鋁角加工圖	-	新增
FD-L01	鋁角加工圖	-	新增
FD-L01R	鋁角加工圖	-	新增
SZ-Y01	鋁角加工圖	-	新增
SZ-Y01R	鋁角加工圖	-	新增
UN-HT1	背板托角加工圖	-	新增
UN-HT1-1	背板托角加工圖 (數據表)	-	新增
UN-HT501	背板托角加工圖	-	新增
UN-HT501-1	背板托角加工圖 (數據表)	-	新增
UN-HT501S	背板托角加工圖	-	新增
UN-HT1a	背板托角加工圖	-	新增
UN-HT1a-1	背板托角加工圖 (數據表)	-	新增
UN-HT501a	背板托角加工圖	-	新增
UN-HT501a-1	背板托角加工圖 (數據表)	-	新增



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

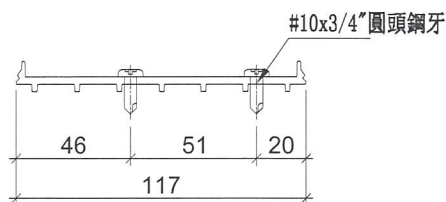
工程號 J-837 地盤 觀塘裕民坊

物料編號	L	層數	每層	總數量	MXN	EQ	分格尺寸	使用位置	樓層
ZS-U01	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-N-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-L-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-JK-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-H-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-H-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-F-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-F-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-D-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300 X 7	10	2250	T5CW-D-1	10F~25F,29F~49F
合計：				297					10F~20F



工廠用

註明：依據HK0644修改



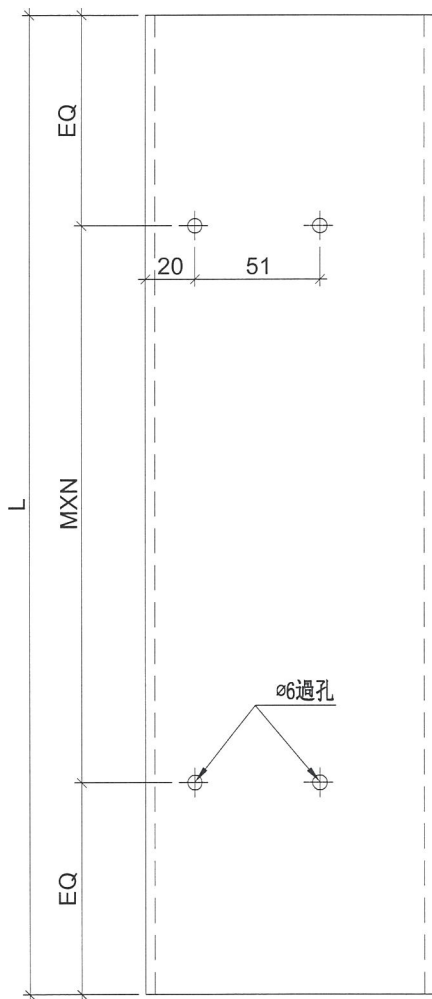
名稱	SD中柱底座	制圖	邱紅	2019.01.25	修改	A		
材料	X85579	復核	謝永林	2019.02.18	日期	2019.03.19		
顏色	MILL	批准			圖號	ZS-U01		



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

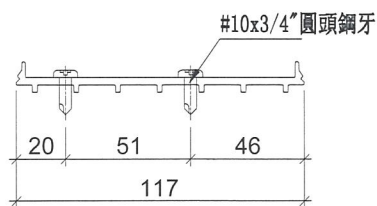
工程號 J-837 地盤 觀塘裕民坊

物料編號	L	層數	每層	總數量	MXN			EQ	分格尺寸	使用位置	樓層
ZS-U01R	2120	32	1	32	300	X	7	10	2250	T5CW-M-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300	X	7	10	2250	T5CW-G-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300	X	7	10	2250	T5CW-G-1	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300	X	7	10	2250	T5CW-E-2	10F~25F,29F~49F
	2120	32	1	32	300	X	7	10	2250	T5CW-E-1	10F~25F,29F~49F
	2120	9	2	18	300	X	7	10	2250	T5CW-C-1	10F~20F
合計：				178							



工廠用

註明：依據HK0644修改



名稱	SD中柱底座	制圖	邱紅	2019.01.25	修改	A	
材料	X85579	復核	謝永林	2019.02.18	日期	2019.03.19	
顏色	MILL	批准			圖號	ZS-U01R	