



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI / 0206 / 19

修改版次：E

工程編號：J - 837

工程名稱：觀塘裕民坊

工程項目：幕牆 大貨(T2)(標準層 10-25,29-52/F)(死牆二合一款)

收件人：生統/ 永林

發件人：Eric Liu

日期：20/03/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

以免混亂，現整合 EI0015 及 EI0144，改用此 EI 為準

請按加工圖生產幕牆鋁料送到地盤安裝(T2)(標準層)(10-25,29-52/F)

請留意：

E 版：現場覆數，修改趟門室內蓋底座

1) 按 MO 生產(EI9959A)

2) 10-12/F 企料(死牆二合一款)，已在 EI0144 生產，不需重複生產

3) 10-12/F 副框及批角料，已在 EI0164 批出，未生產請按此版加工圖生產

4) T2CW/B-2 因沙機位置，現場安裝不了，所以請不要來料地盤，詳細跟後頁位置圖(2206)

謝謝！

請在 2019/ 3 / 29 前完成上列要求。

附： 1 頁圖登， 2 頁加工圖

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 技術部 連附件 *永林* () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 *梅*
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 楊榮輝 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK0660 /19

發件人簽署：
Eric Liu

項目經理簽署：
PP

圖則登記表
DRAWING REGISTER

工程名稱 Project Title: 觀塘裕民坊 (T2座)10F~25F,29F~52F
框架式幕牆 (主企+主橫+部分小配料拆圖)
工程編號 Project No: J-837

接收日期 Receiving Date (適用於客戶圖則)

年									
月									
日									

分發予 Distributed To

發出日期 Issued Date

年	19	19	19	19	19	19	19	19	
月	01	01	01	02	2	2	3	3	3
日	03	08	25	19	22	26	12	17	19

圖則編號 Drg. No.	圖則名稱 Drawing Title
UN-DM1bR-1	生梗企單玻加工圖 (數據表)
UN-DM1d	生梗企單玻加工圖
UN-DM1d-1	生梗企單玻加工圖 (數據表)
UN-DM1dR	生梗企單玻加工圖
UN-DM1dR-1	生梗企單玻加工圖 (數據表)
UN-SM1	生梗企雙玻加工圖
UN-SM1-1	生梗企雙玻加工圖 (數據表)
UN-SM1R	生梗企雙玻加工圖
UN-SM1R-1	生梗企雙玻加工圖 (數據表)
ZS-U01	SD中柱底座加工圖
ZS-U01R	SD中柱底座加工圖
TD-M05	SD中柱底座加工圖
TD-M05R	SD中柱底座加工圖
UN-SE1	雙生托加工圖
UN-SE1R	雙生托加工圖
LJ-C01	鋁角加工圖
LJ-C01R	鋁角加工圖
LJ-C01a	鋁角加工圖
LJ-C01aR	鋁角加工圖
LJ-C02	鋁角加工圖
LJ-C02R	鋁角加工圖
LJ-C02a	鋁角加工圖
LJ-C02aR	鋁角加工圖
LJ-C03	鋁角加工圖
LJ-C03R	鋁角加工圖

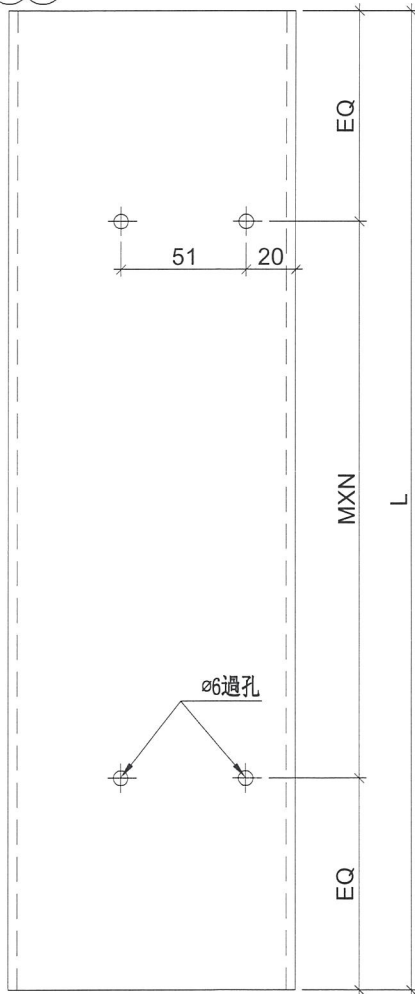
修訂編號 Revision No.									
101	-	-	A	-	-	-	-	-	-
102	-	A	-	-	-	-	-	-	-
103	-	-	A	-	-	-	-	-	-
104	-	A	-	-	-	-	-	-	-
105	-	-	A	-	-	-	-	-	-
106	-	A	-	-	-	-	-	-	-
107	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	-	A	-	-	-	-	-	-	-
109	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	A
111	-	-	-	-	-	-	-	-	A
112	-	-	-	-	-	-	A	-	-
113	-	-	-	-	-	-	A	-	-
114	-	-	-	-	-	-	-	-	-
115	-	-	-	-	-	-	-	-	-
116	-	-	-	-	-	-	-	-	-
117	-	-	-	-	-	-	-	-	-
118	-	-	-	-	-	-	-	-	-
119	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	-	-	-	-	-	-	-	-	-
122	-	-	-	-	-	-	-	-	-
123	-	-	-	-	-	-	-	-	-
124	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

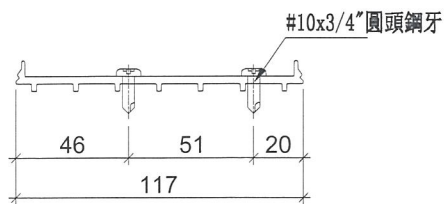
工程號 J-837 地盤 觀塘裕民坊

物料編號	L	層數	每層	總數量	MXN			EQ	分格尺寸	使用位置	樓層
ZS-U01	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-H-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	2	70	300	X	7	10	2250	T2CW-G-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-E-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-E-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-C-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	2	70	300	X	7	10	2250	T2CW-A-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-N-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-M-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-M-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-L-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-K-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	2	70	300	X	7	10	2250	T2CW-J-1	10F~25F,29F~52F
合計：				525							



工廠用

註明：依據HK0644修改



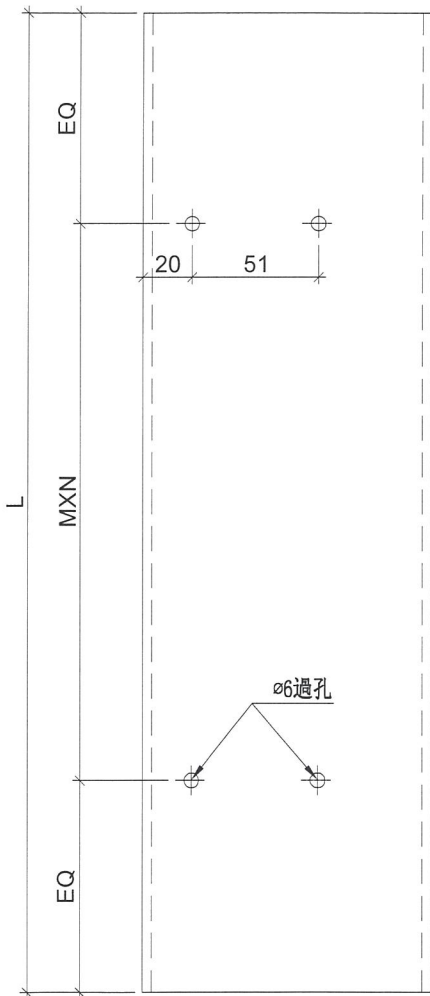
名稱	SD中柱底座	制圖	邱紅	2018.12.21	修改	A	
材料	X85579	復核	謝永林	2019.01.02	日期	2019.03.19	
顏色	MILL	批准			圖號	ZS-U01	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

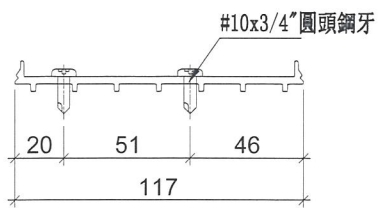
工程號 J-837 地盤 觀塘裕民坊

物料編號	L	層數	每層	總數量	MXN			EQ	分格尺寸	使用位置	樓層
ZS-U01R	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-H-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-F-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-F-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-D-1	10F~25F,29F~52F
	2120	35	2	70	300	X	7	10	2250	T2CW-B-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-L-2	10F~25F,29F~52F
	2120	35	1	35	300	X	7	10	2250	T2CW-K-1	10F~25F,29F~52F
合計：				280							



工廠用

註明：依據HK0644修改



名稱	SD中柱底座	制圖	邱紅	2018.12.21	修改	A		
材料	X85579	復核	謝永林	2019.01.02	日期	2019.03.19		
顏色	MILL	批准			圖號	ZS-U01R		