



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 9952 /18      修改版次： A  
 工程編號      : J836      工程名稱      : 日出康城 7 期 (平台)  
 工程項目      : WW4 (N-RH) 廠用及地盤用背板生產修改。  
 收件人         : 生統      發件人         : Joe Chan      日期         : 23/11/2018

要求提供 /  確認 事項：

- |                                    |                                     |                               |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.   | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____  |                                     |                               |

內容：修改：背板一开二，用套芯接駁。

原因：由於背板太大件，進不到爐，需作此修改。

請依附件資料，生產背板。

請在 31/12/2018 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

6 頁

以上項目為：

- 原合約工程包       原合約工程加 / 減賬       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件   ( ) 技術部    連附件   ( ) 生產部    連附件   ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部    連附件   (  ) 生產統籌部  連附件   梅 軍  
 ( ) 質檢部    連附件   ( ) 會計部    連附件   ( ) 報關組    連附件   ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

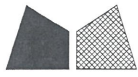
分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件   ( ) 會計部  連附件   ( ) 統籌部  連附件   ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件   ( ) QS 部  連附件   ( ) 維修部  連附件   ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：HK 1801/18

發件人簽署：

項目經理簽署：

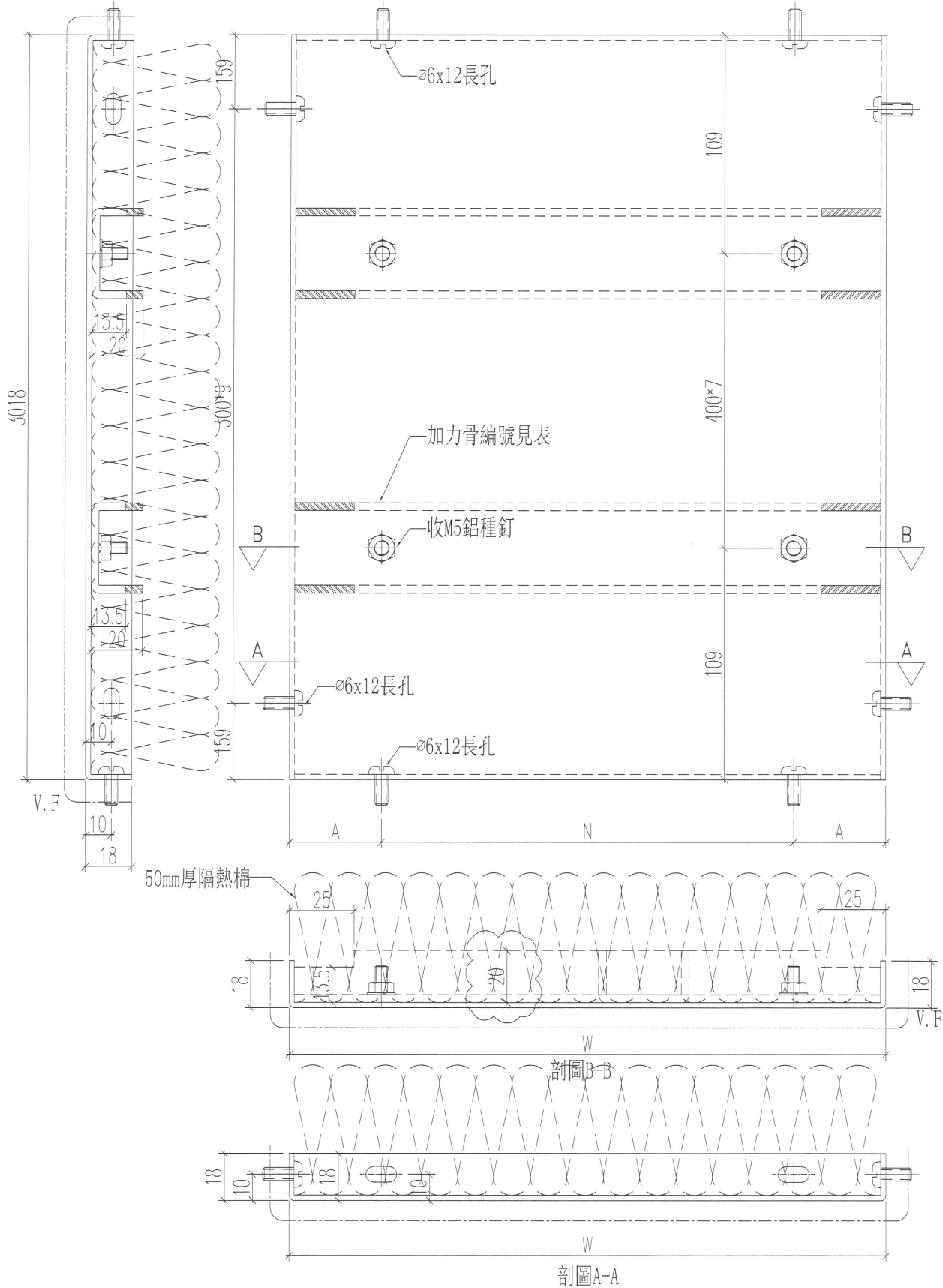


美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

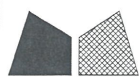
數據表格見：WW4-GC-BB1a

工程號 J-836 地盤 日出康城(WW4 N-RH)

原EI/9952/18



名稱	鋁板件加工圖	制圖	黃漢卿	2018.9.18	修改	A	
材料	鋁板厚度見表	復核	-	-	日期	11.21	
顏色	UCT28767XL-3(深灰色)	批准			圖號	WW4-GC-BB1	



工程號 J-836 地盤 日出康城(WW4 N-RH)

原EI/9952/18

加工圖見：WW4-GC-BB1

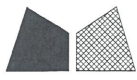
鋁板編號	數量	寬度W	N			A	加力骨編號	鋁板厚度
WW4-GC-BB1	49	1697	300	x	5	98.5	GC-JL2	3mm鋁板
WW4-GC-BB3	1	440	300	x	1	70	GC-JL3	2mm鋁板
WW4-GC-BB4	1	538	300	x	1	119	GC-JL4	2mm鋁板
WW4-GC-BB5	1	1079	300	x	3	89.5	GC-JL5	2mm鋁板
WW4-GC-BB6	1	1095	300	x	3	97.5	GC-JL6	2mm鋁板
WW4-GC-BB7	1	1438	300	x	4	119	GC-JL7	2mm鋁板
WW4-GC-BB8	1	1467	300	x	4	133.5	GC-JL8	2mm鋁板
WW4-GC-BB9	1	1474	300	x	4	137	GC-JL9	2mm鋁板
WW4-GC-BB10	1	1529	300	x	5	14.5	GC-JL10	3mm鋁板
WW4-GC-BB11	1	1544	300	x	5	22	GC-JL11	3mm鋁板
WW4-GC-BB12	1	1546	300	x	5	23	GC-JL12	3mm鋁板
WW4-GC-BB13	1	1566	300	x	5	33	GC-JL13	3mm鋁板
WW4-GC-BB14	1	1691	300	x	5	95.5	GC-JL14	3mm鋁板
WW4-GC-BB15	3	1693	300	x	5	96.5	GC-JL15	3mm鋁板
WW4-GC-BB16	2	1915	300	x	6	57.5	GC-JL16	取消
WW4-GC-BB17	1	1997	300	x	6	98.5	GC-JL17	取消

鋁板WW4-GC-BB1已後備2塊

名稱	鋁板件加工圖	制圖	黃漢卿	2018.9.18	修改	A	
材料	見表	復核	-	-	日期	11.21	
顏色	UCT28767XL-3(深灰色)	批准			圖號	WW4-GC-BB1c	



# EG-DWG3

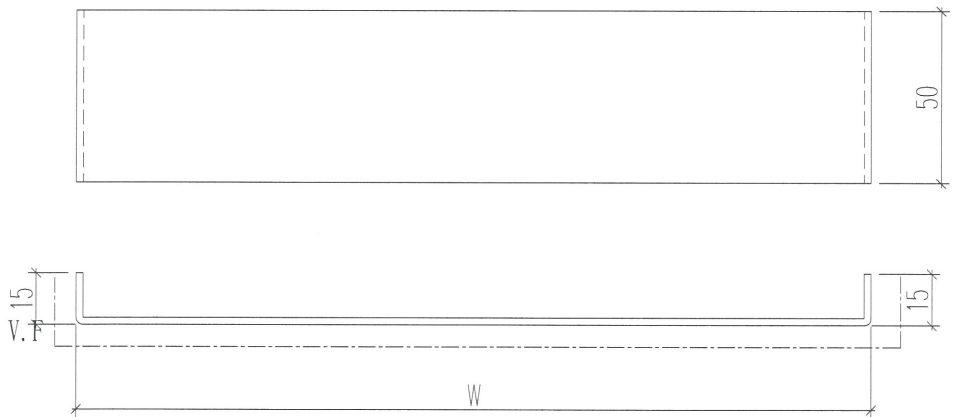


美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

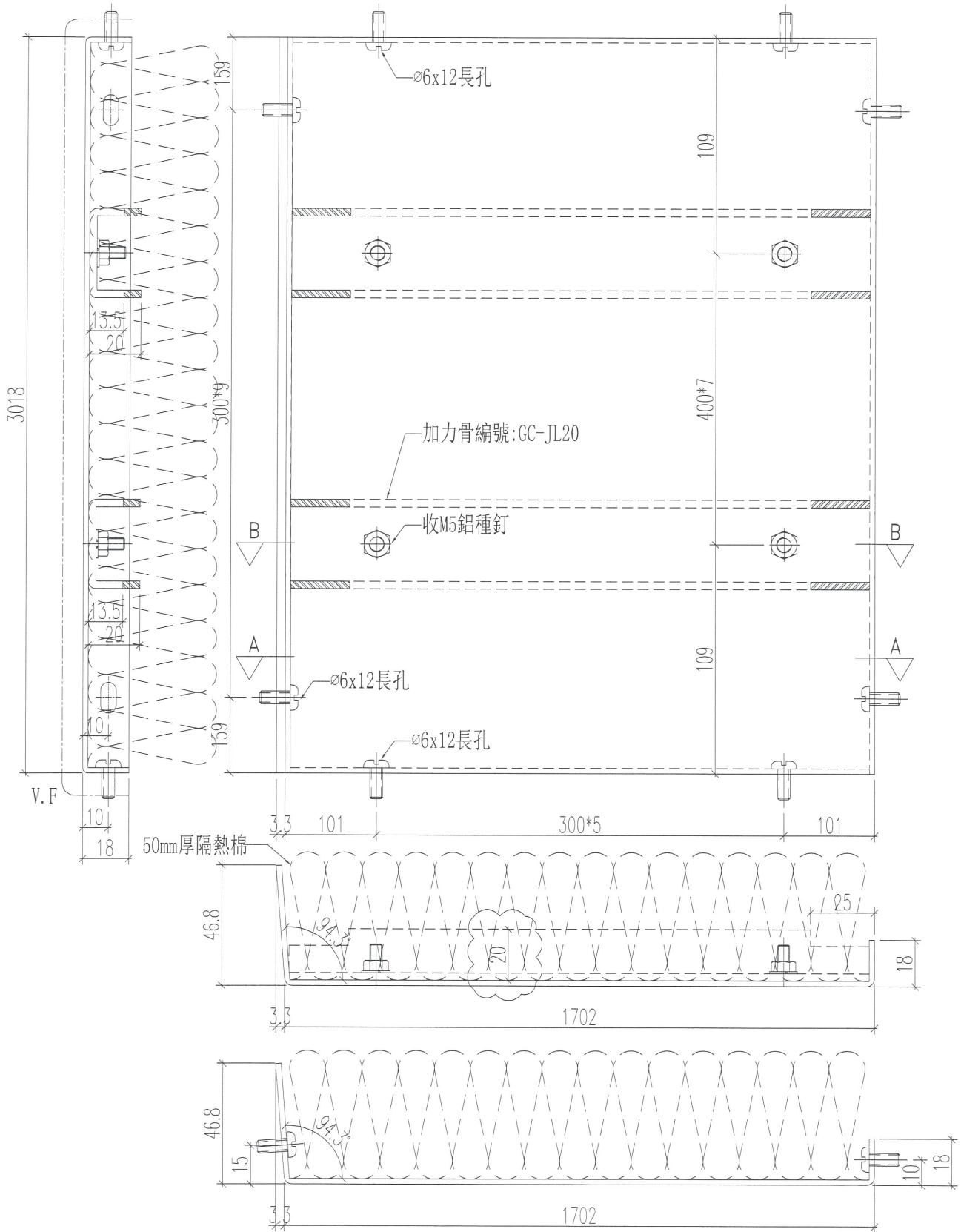
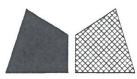
鋁板編號	數量	寬度W
BB16-TX1	2	1908
BB17-TX1	1	1990

工程號	J-836	地盤	日出康城(WW4 N-RH)
-----	-------	----	----------------

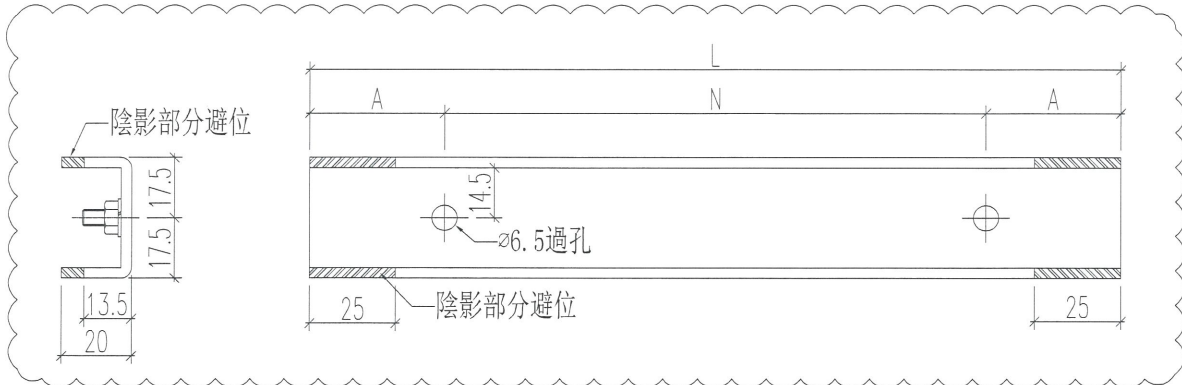
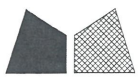
原EI/9952/18 新增



名稱	鋁折件加工圖	制圖	黃漢卿	2018.9.18	修改			
材料	3mm鋁折件	復核	-	-	日期			
顏色	UCT28767XL-3(深灰色)	批准			圖號	BB16-TX1		



名稱	鋁折件加工圖	制圖	黃漢卿	2018.9.18	修改	A	
材料	3mm鋁折件	復核	-	-	日期	11.21	
顏色	UCT28767XL-3(深灰色)	批准			圖號	WW4-GC-BB20	



加力骨編號	數量	寬度W	N			A	使用位置	使用位置
GC-JL2	392	1690	300	x	5	95	WW4-GC-BB1	WW4 (N-RH)
GC-JL3	8	435	300	x	1	67.5	WW4-GC-BB3	
GC-JL4	8	533	300	x	1	116.5	WW4-GC-BB4	
GC-JL5	8	1074	300	x	3	87	WW4-GC-BB5	
GC-JL6	8	1090	300	x	3	95	WW4-GC-BB6	
GC-JL7	8	1433	300	x	4	116.5	WW4-GC-BB7	
GC-JL8	8	1462	300	x	4	131	WW4-GC-BB8	
GC-JL9	8	1469	300	x	4	134.5	WW4-GC-BB9	
GC-JL10	8	1522	300	x	5	11	WW4-GC-BB10	
GC-JL11	8	1537	300	x	5	18.5	WW4-GC-BB11	
GC-JL12	8	1539	300	x	5	19.5	WW4-GC-BB12	
GC-JL13	8	1559	300	x	5	29.5	WW4-GC-BB13	
GC-JL14	8	1684	300	x	5	92	WW4-GC-BB14	
GC-JL15	24	1686	300	x	5	93	WW4-GC-BB15	
GC-JL16	16	1908	300	x	6	54	WW4-GC-BB16	
GC-JL17	8	1990	300	x	6	95	WW4-GC-BB17	
GC-JL18	1	1695	300	x	5	97.5	WW4-GC-BB18	
GC-JL19	1	1685	300	x	5	92.5	WW4-GC-BB19	
GC-JL20	8	1695	300	x	5	97.5	WW4-GC-BB20	
WW4-BB1-JL1	48	1681	300	x	5	90.5	WW4-BB1	
WW4-BB1-JL2	16	1206	275	x	4	53	WW4-BB2	
WW4-BB1-JL3	8	1673	300	x	5	86.5	WW4-BB3	
WW4-BB1-JL4	8	1678	300	x	5	89	WW4-BB4	
WW4-BB1-JL5	16	1303	300	x	4	51.5	WW4-BB5	

名稱	加力骨加工圖	制圖	黃漢卿	2018.9.18	修改	A
材料	3mm厚鋁板	復核	-	-	日期	11.21
顏色	MILL	批准			圖號	GC-JL2