



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 9643 118 修改版次：
 工程編號：J836 工程名稱：日出康城7期平台
 工程項目：破鋸模圖3個。(GC1, WW2用)
 收件人：Maggie Lor, 生管 發件人：李耀輝 日期：2018/8/21

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現破鋸模圖3個，煩請安排生產換具：
 X85540, X85541 (GC1用)
 X85542 (WW2用)

請在 2018/9/18 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件： 3頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 連附件

分發香港各部門：

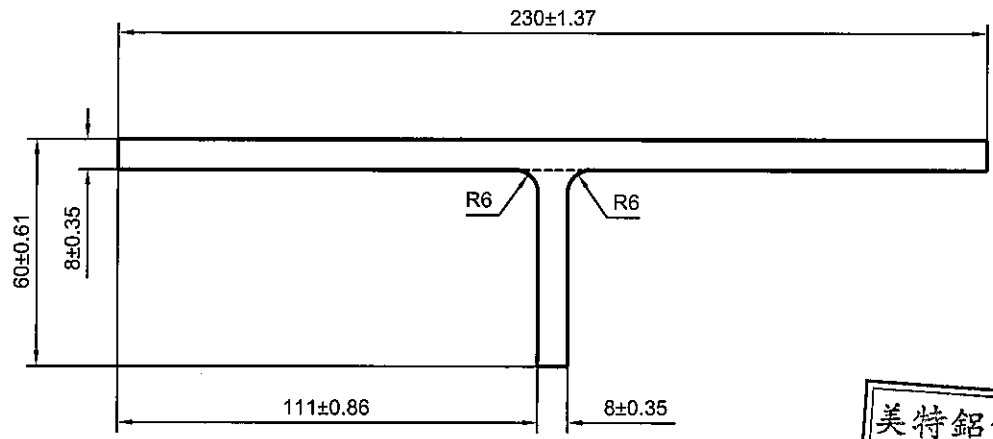
- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：HK 1285 / 18

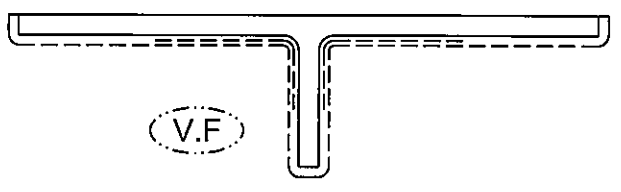
發件人簽署：[Signature]

項目經理簽署：[Signature]

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85540
			SECTION NO.	LH0089900



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	2/08/18

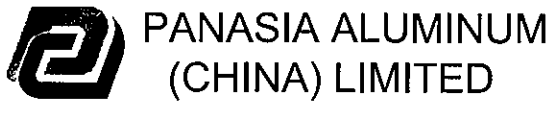


----- 次要裝飾面，噴塗膜厚不足，但不露底
 _____ 裝飾面

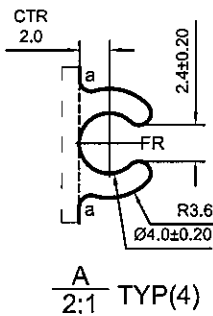
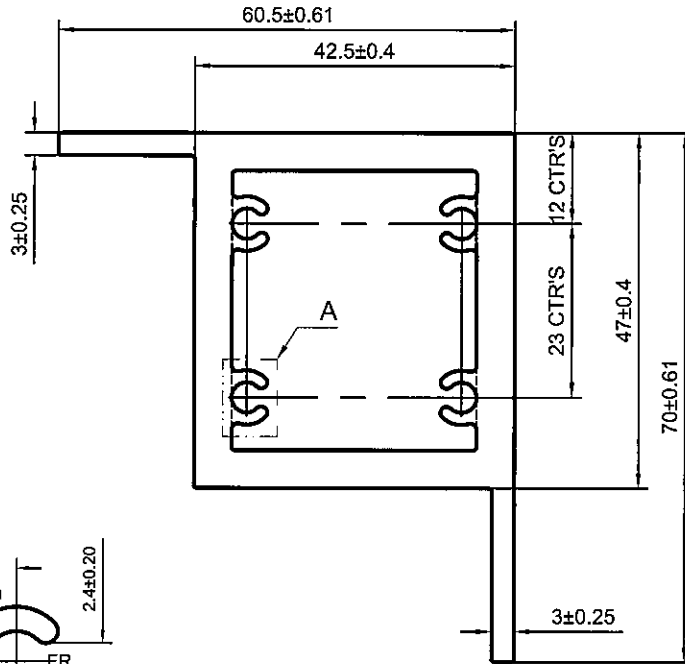
*配合尺寸以实物配合效果为准！

SCALE 1:3

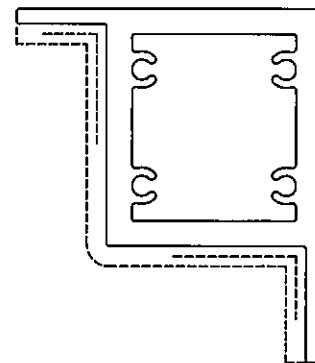
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø230.11						
AREA (SQ MM)	2271.13	UNSPECIFIED THICKNESS	-	PERIMETER (MM)	573.56	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:2
MASS (KG/M)	6.155	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	344.56	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	蔡晓婷	DATE	2018-08-15	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85541
			SECTION NO.	LH0089901



美特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	21/08/18



a=R0.8

----- 次要装饰面, 喷涂膜厚不足, 但不露底
 - - - - - 装饰面

V.F

SCALE 1:1.5

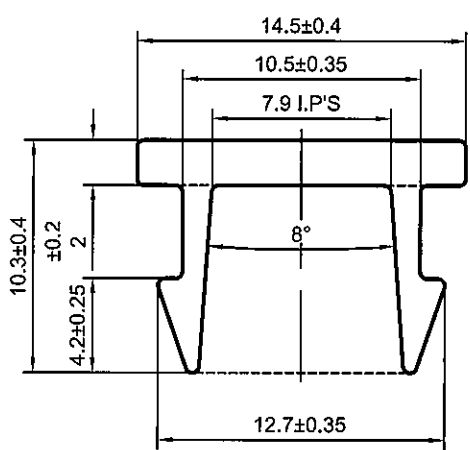
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø92.11						
AREA (SQ MM)	985.7	UNSPECIFIED THICKNESS	5±0.3	PERIMETER (MM)	259.28	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	2.671	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	124.43	ALLOY	6063-T6	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	蔡晓婷	DATE	2018-08-15	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

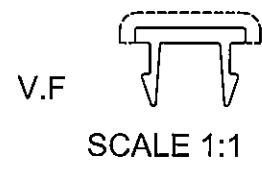
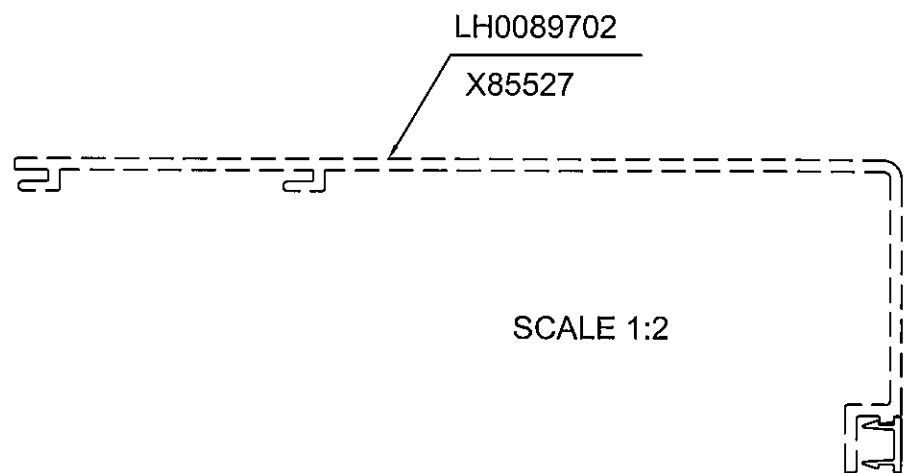


PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85542
			SECTION NO.	LH0089902



美特鋁質有限公司	
承認圖面	
日期	21/08/18



*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø16.19						
AREA (SQ MM)	49.72	UNSPECIFIED THICKNESS	-	PERIMETER (MM)	65.23	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	3:1
MASS (KG/M)	0.135	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.3	SURFACE AREA	18.59	ALLOY	6063-T5	VERSION	A
COMPANY ISSUE		A	DRAWN	蔡晓婷	DATE	2018-08-15	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				

