



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 9638 /18 修改版次：B
 工程編號：JB36 工程名稱：日出康城二期平台
 工程項目：Skylight 孤位 鋁料加工圖修正
 收件人：Maggie Lor, 生熟 發件人：李耀輝 日期：2018/9/20

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請依附件資料，安排鋁料拉彎。

請在 2018/10/25 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

22頁 附料表及拉彎拆圖。

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件 楊軍
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 秋 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1488 / 18

發件人簽署：

項目經理簽署：



鋁材開料總表

工程號碼: J-836 工程名稱: 日出康城

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	X84307		淺灰色		6000	11	66000	15.28
2	57.5x18x3mm厚 鋁角		深灰色		6000	11	66000	14.40
3	30X30x3mm厚鋁 角		MILL		6000	12	72000	19.43

送至: _____

由: _____

日期: _____

簡短說明: _____

共4頁 第1頁

打印日期: 2018/9/20 打印時間: 10:44



工程號碼: J-836, 工程名稱: 日出康城
 開料長度: 6000, 總長料支數: 11, 總開料支數: 28
 鋸片厚度(mm): 4, 料頭尾總切除(mm): 20, 浪費率(%): 15.28

鋁材開料清單 X84307

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	J836-SK-WH01	1-3	3080.5	3	3	3	0	1-3@(2895.5)x3
6000	J836-SK-WH07	(餘料)1-3	2671.5	5	3	0	3	1-3@(220)x3
6000	J836-SK-WH07	4	2671.5		2	1	0	4@(629)x1
6000	J836-SK-WH03	5-6	1741.5	5	5	2	0	5@(743.5)x1 6@(2489)x1
6000	J836-SK-WH04	(餘料)6	1647.0	5	1	0	1	6@(838)x1
6000	J836-SK-WH04	7-8	1647.0		4	2	0	7@(1027)x1 8@(4329)x1
6000	J836-SK-WH05	(餘料)8	1611.0	5	2	0	1	8@(1099)x1
6000	J836-SK-WH05	9	1611.0		3	1	0	9@(1135)x1
6000	J836-SK-WH06	10-11	1597.0	5	5	2	0	10@(1177)x1 11@(2778)x1


鋁材開料清單 57.5x18x3mm厚

工程號碼: J-836, 工程名稱: 日出康城
 開料長度: 6000, 總長料支數: 11, 總開料支數: 28
 鋸片厚度(mm): 4, 料頭尾總切除(mm): 20, 浪費率(%): 14.4

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	J836-SK-WH10	1-3	3196.0	3	3	3	0	1-3@(2780)x3
6000	J836-SK-WH16	(餘料)1-3	2708.0	5	3	0	3	1-3@(68)x3
6000	J836-SK-WH16	4	2708.0		2	1	0	4@(556)x1
6000	J836-SK-WH12	5-6	1746.0	5	5	2	0	5@(730)x1 6@(2480)x1
6000	J836-SK-WH13	(餘料)6	1649.5	5	1	0	1	6@(826.5)x1
6000	J836-SK-WH13	7-8	1649.5		4	2	0	7@(1019.5)x1 8@(4326.5)x1
6000	J836-SK-WH14	(餘料)8	1613.0	5	2	0	1	8@(1092.5)x1
6000	J836-SK-WH14	9	1613.0		3	1	0	9@(1129)x1
6000	J836-SK-WH15	10-11	1599.0	5	5	2	0	10@(1171)x1 11@(2774)x1



工程號碼: J-836, 工程名稱: 日出康城
 開料長度: 6000, 總長料支數: 12, 總開料支數: 28
 鋸片厚度(mm): 4, 料頭尾總切除(mm): 20, 浪費率(%): 19.43

鋁材開料清單 30X30x3mm厚鋁

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	J836-SK-WH19	1-3	3434.0	3	3	3	0	1-3@(2542)x3
6000	J836-SK-WH25	4-6	2784.0	5	5	3	0	4-5@(404)x2 6@(3192)x1
6000	J836-SK-WH21	(餘料)1-3, 6	1776.5	5	4	0	4	1-3@(761.5)x3 6@(1411.5)x1
6000	J836-SK-WH21	7	1776.5		1	1	0	7@(4199.5)x1
6000	J836-SK-WH22	(餘料)7	1669.5	5	2	0	1	7@(852.5)x1
6000	J836-SK-WH22	8	1669.5		3	1	0	8@(959.5)x1
6000	J836-SK-WH23	9-10	1629.0	5	5	2	0	9@(1081)x1 10@(2714)x1
6000	J836-SK-WH24	(餘料)10	1613.0	5	1	0	1	10@(1097)x1
6000	J836-SK-WH24	11-12	1613.0		4	2	0	11@(1129)x1 12@(4363)x1

EG-DWG3

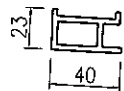
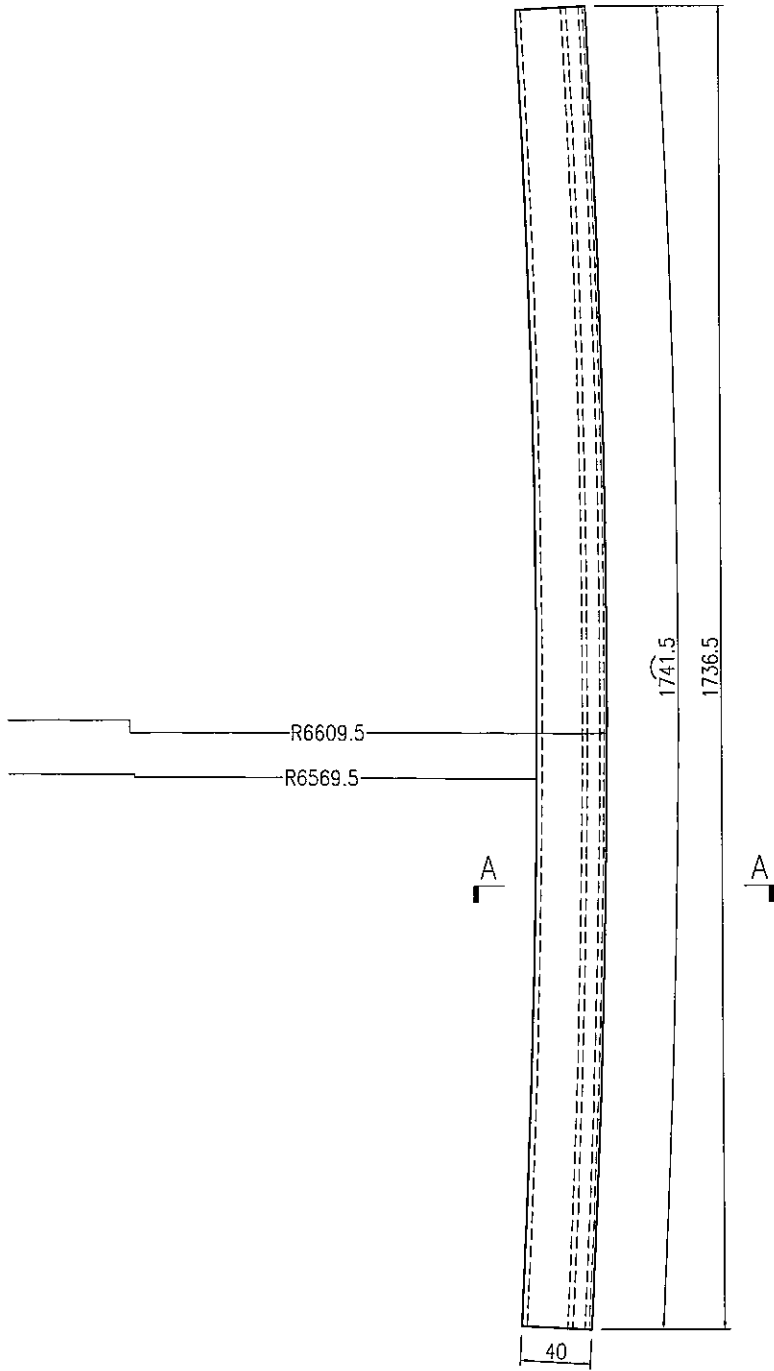


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支



SECTION A-A

喷涂面



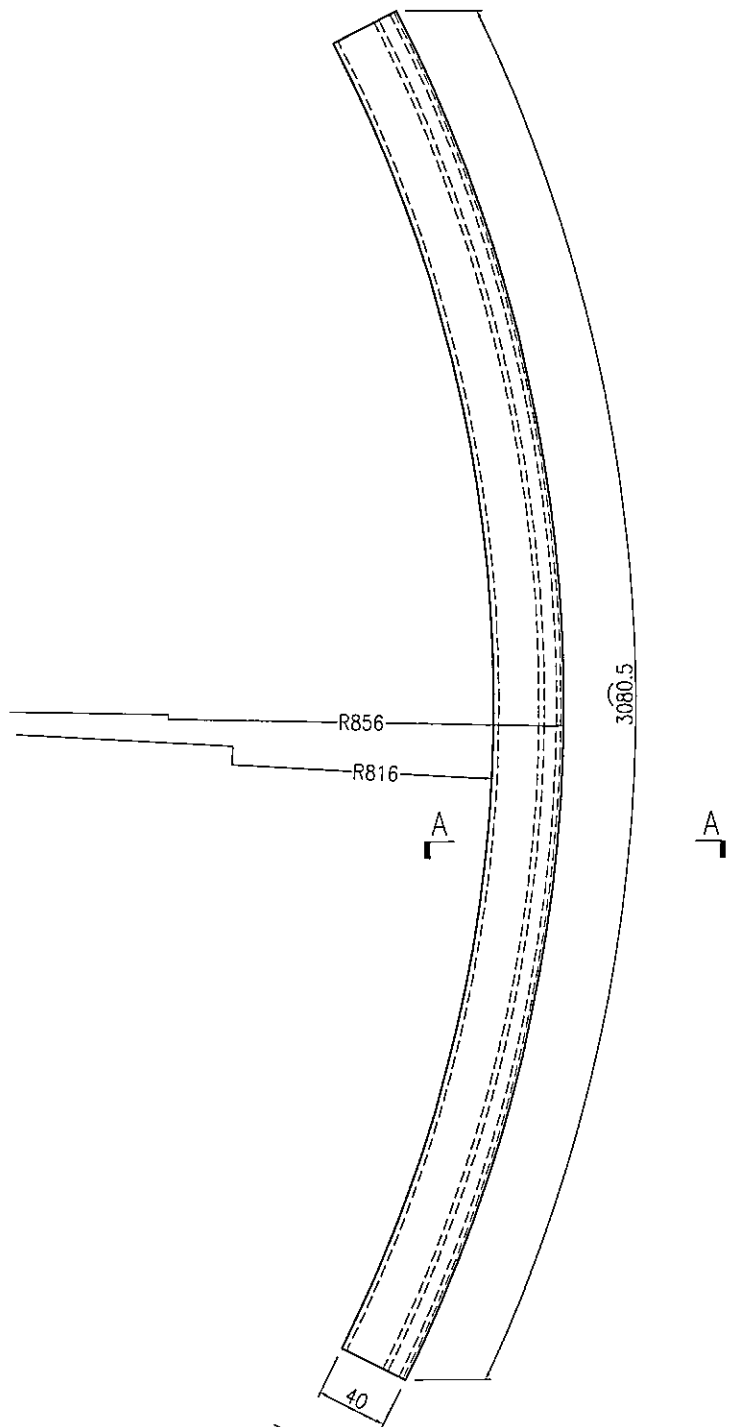
名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH03		

EG-DWG3

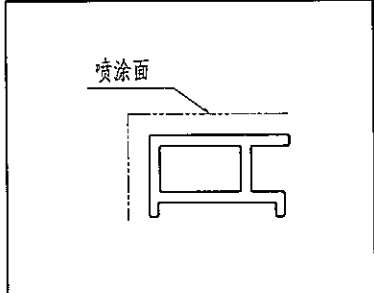
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J836	地盤	日出康城

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		3							

备注：型材两端共预长400mm.
实际用2支，后备1支



SECTION A-A



名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH01		

EG-DWG3

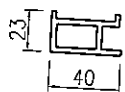
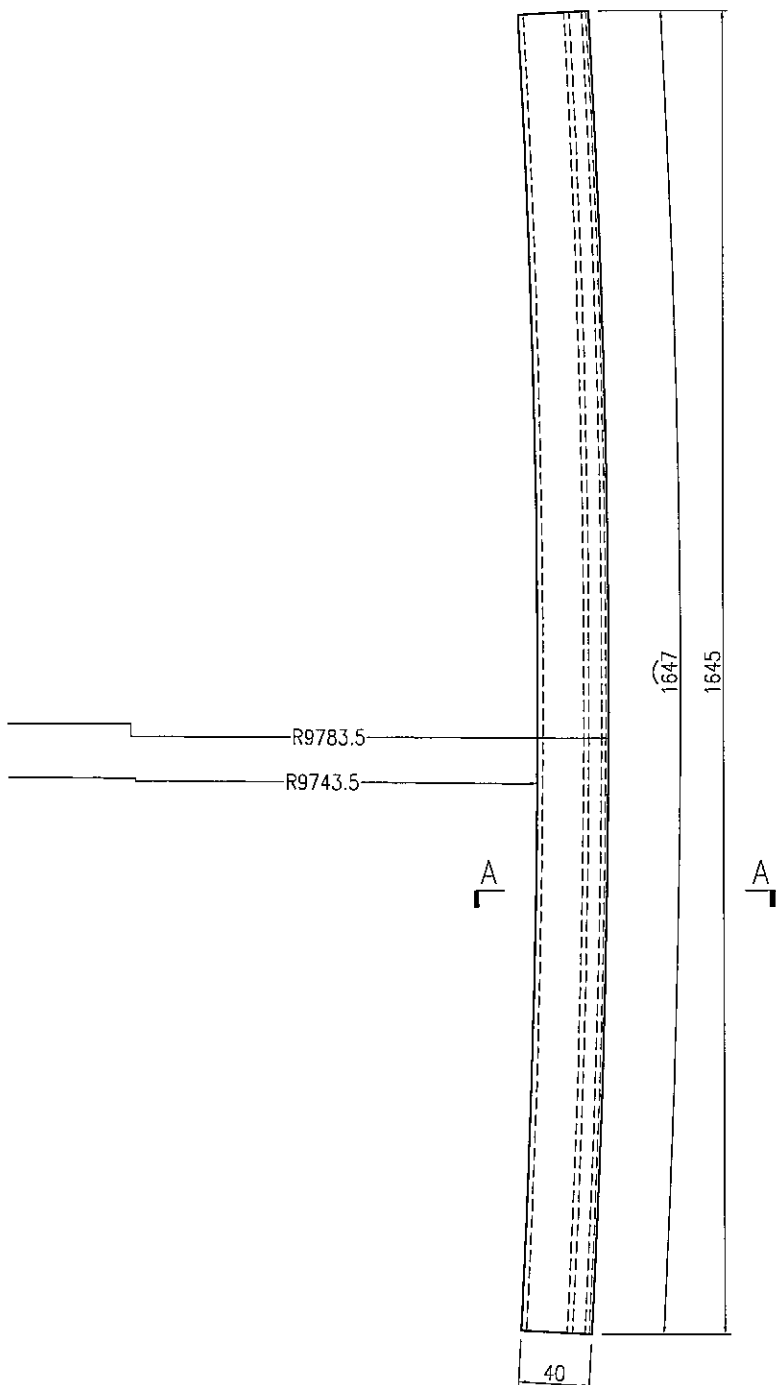


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

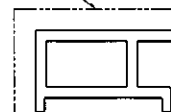
备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A

喷涂面



名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH04		

EG-DWG3

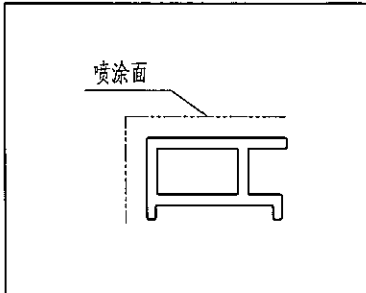
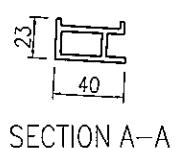
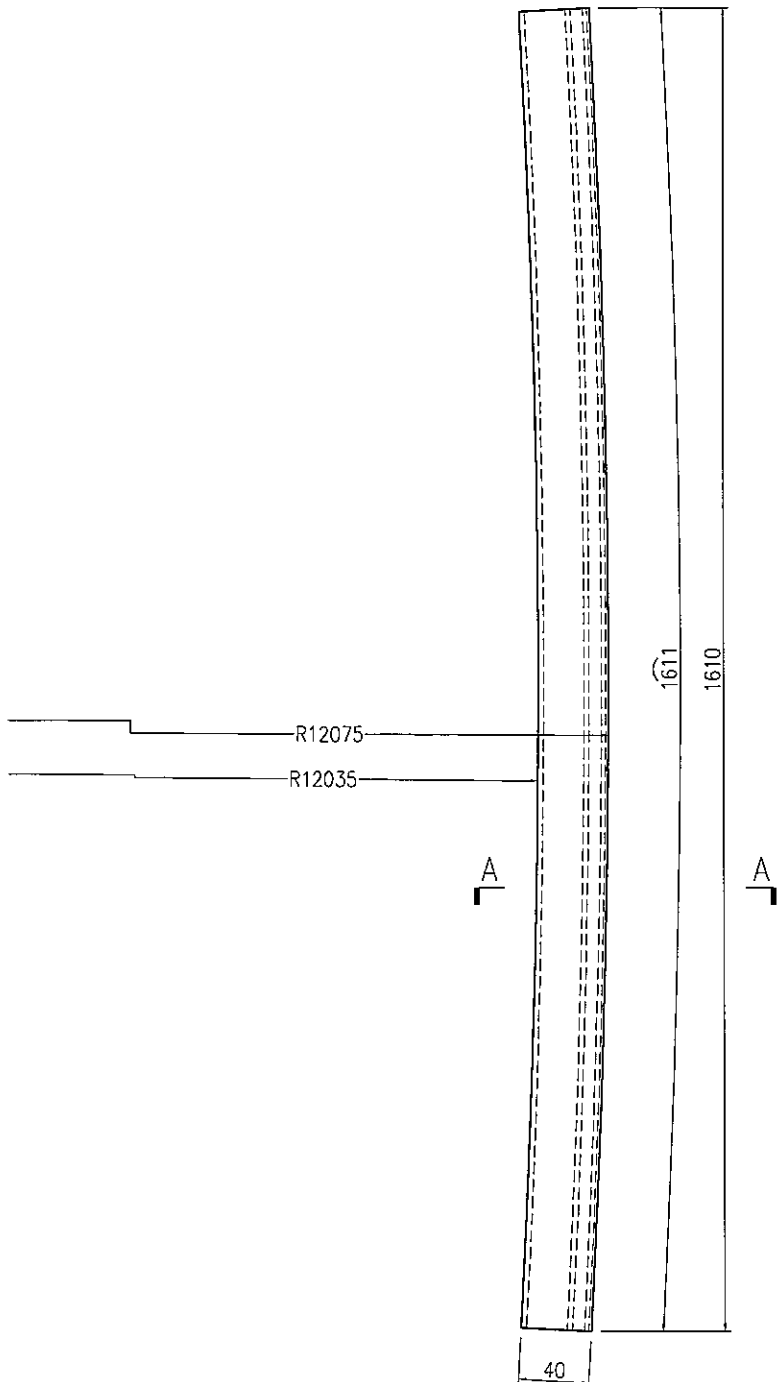


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH05		

EG-DWG3

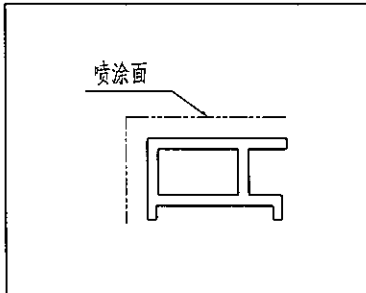
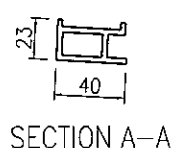
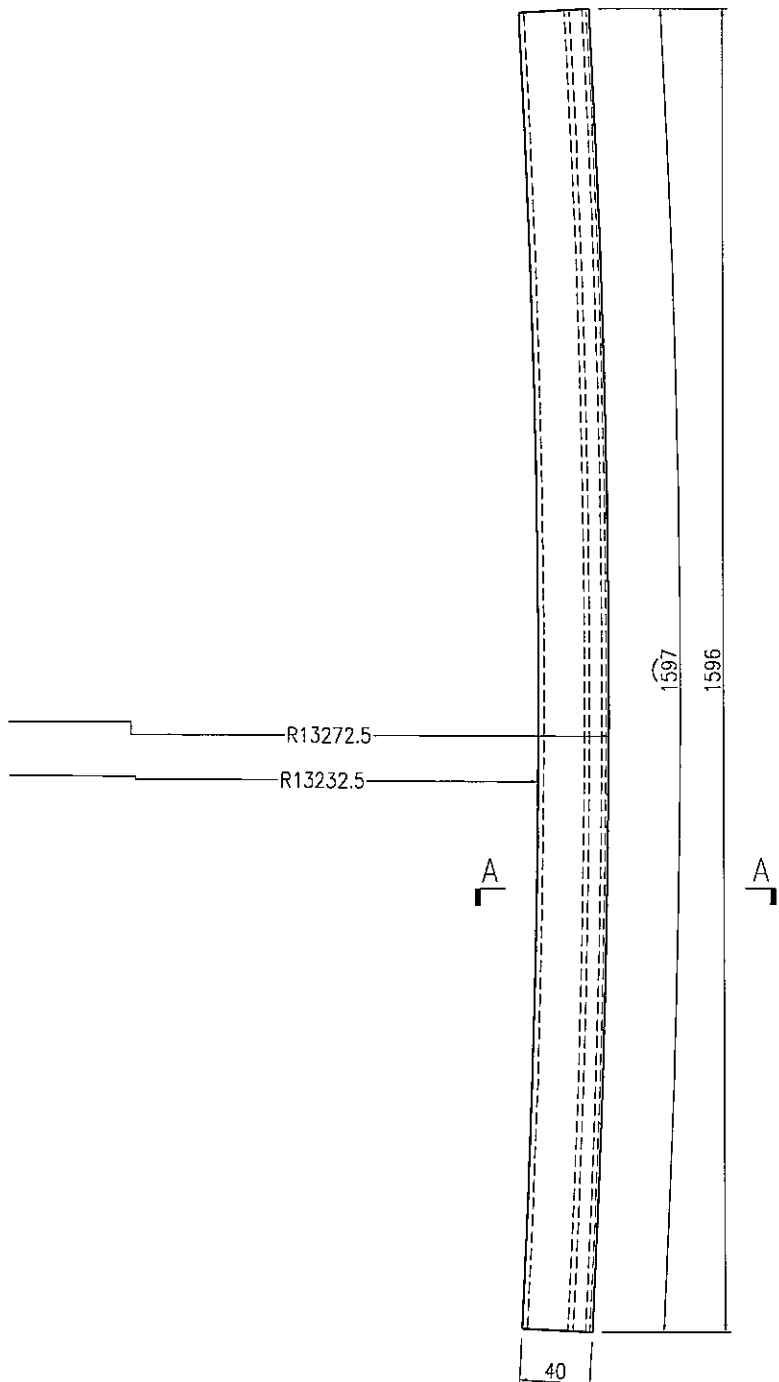


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH06		

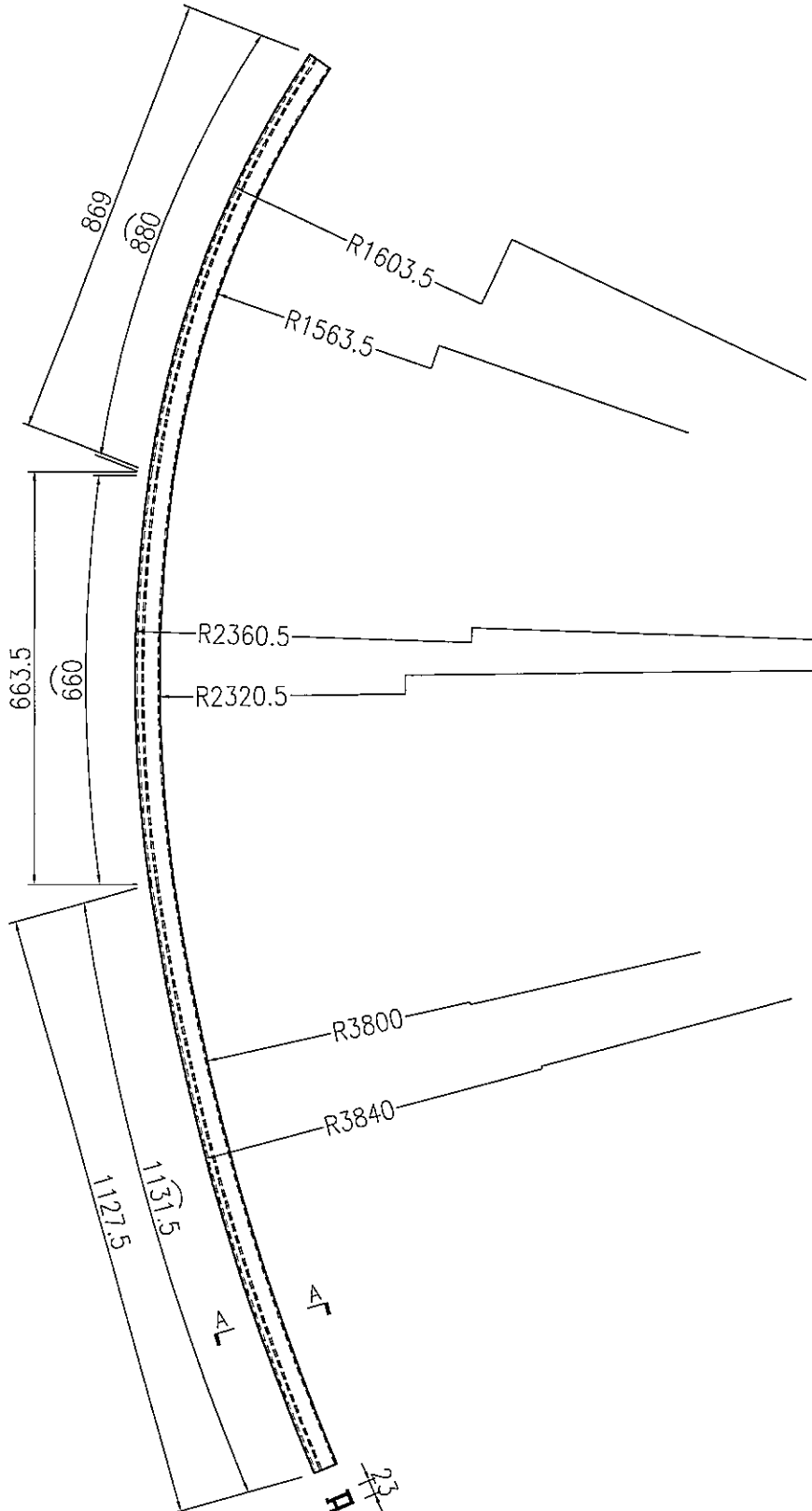


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

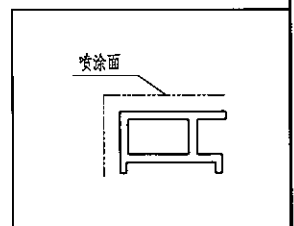
产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A



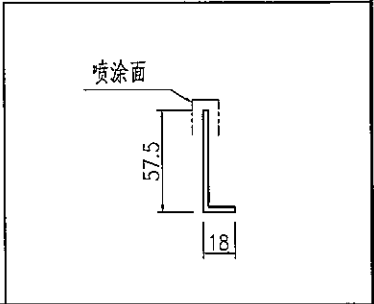
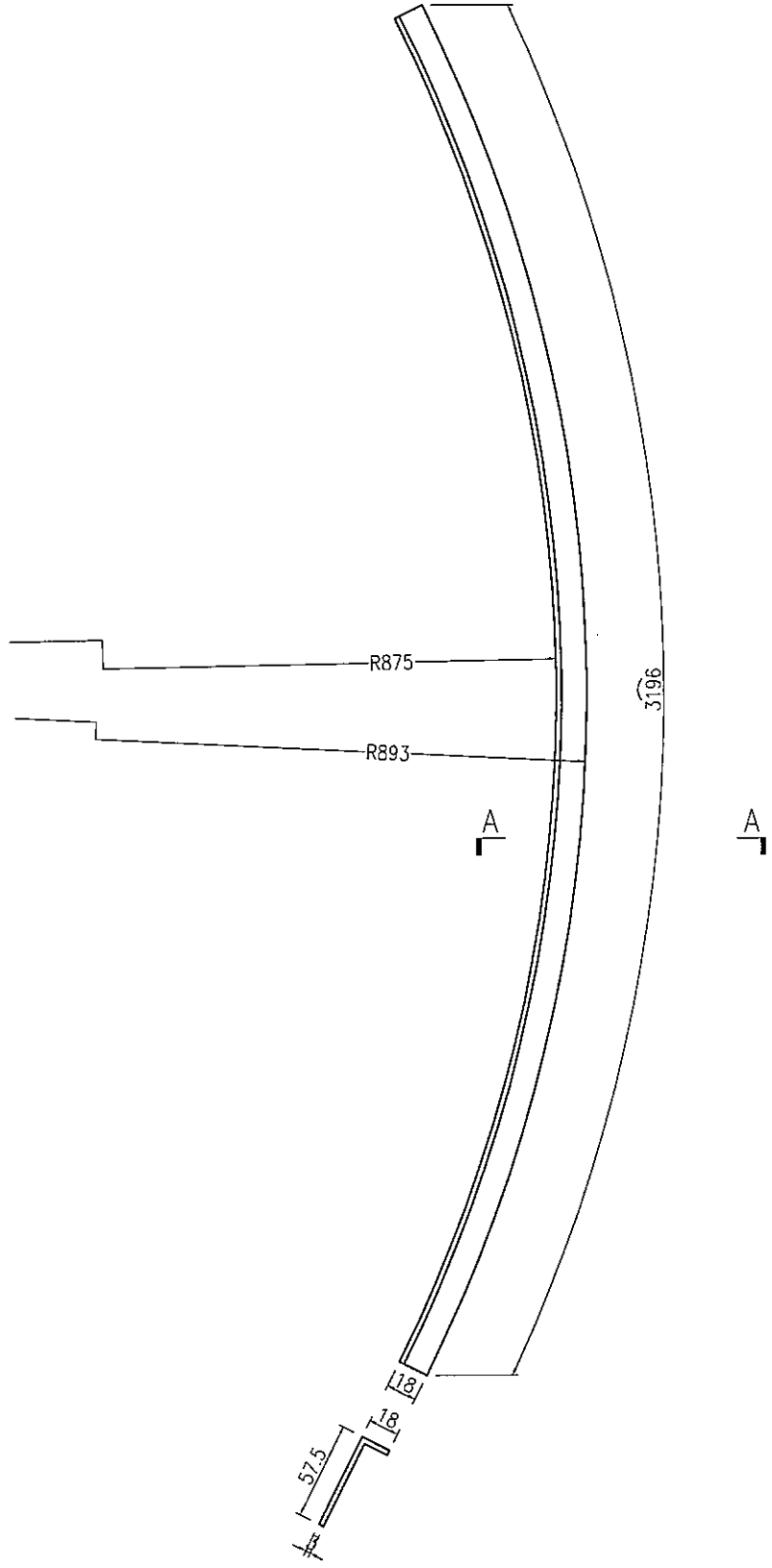
名稱	九字料彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	X84307	復核			日期			
顏色	UCT802580XL(A)-3 淺灰色	批准			圖號	J836-SK-WH07		

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		3							

各注：型材两端共预长400mm.
实际用2支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH10		

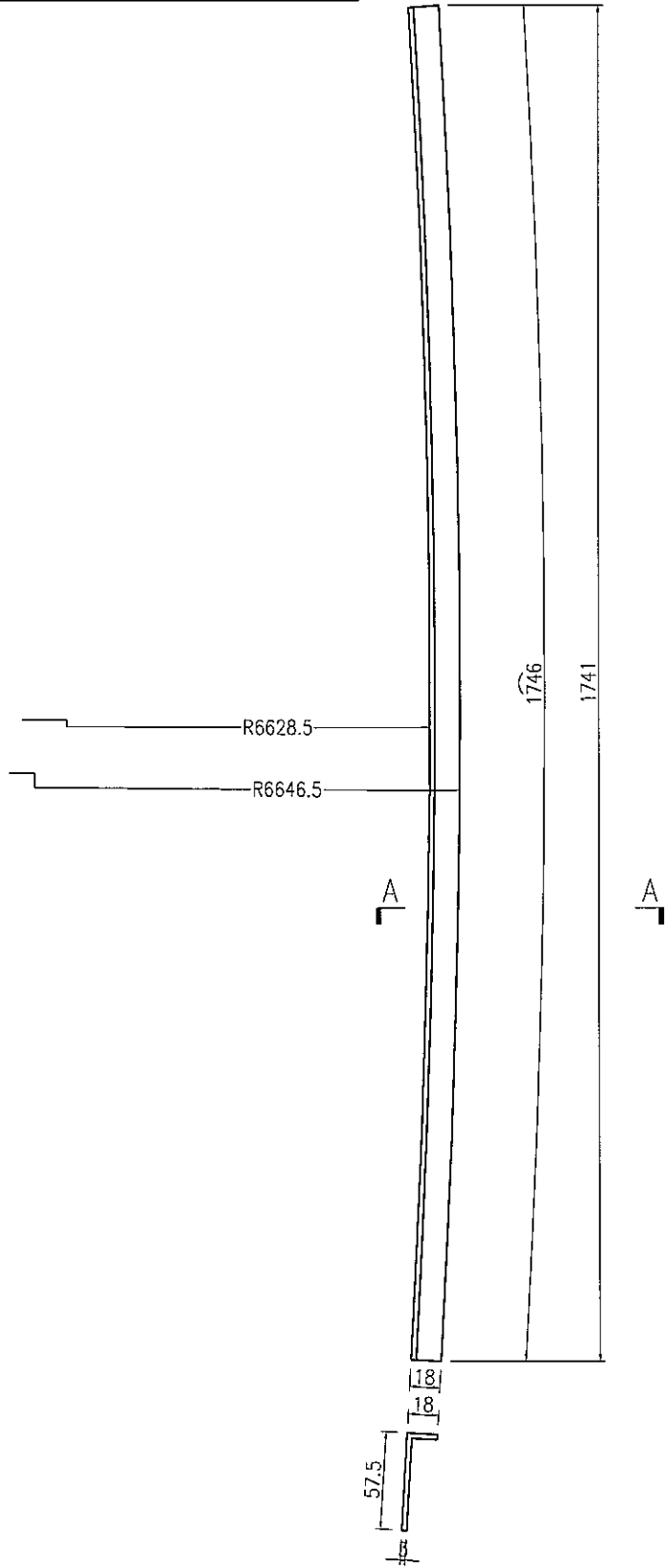


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

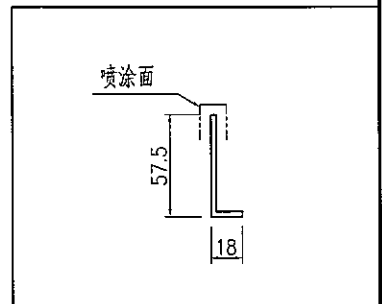
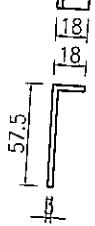
产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A



名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH12		

EG-DWG3

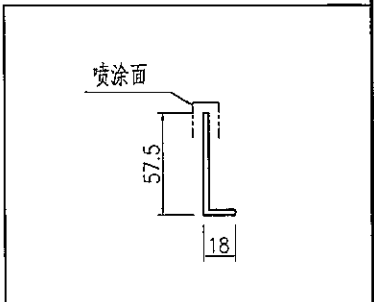
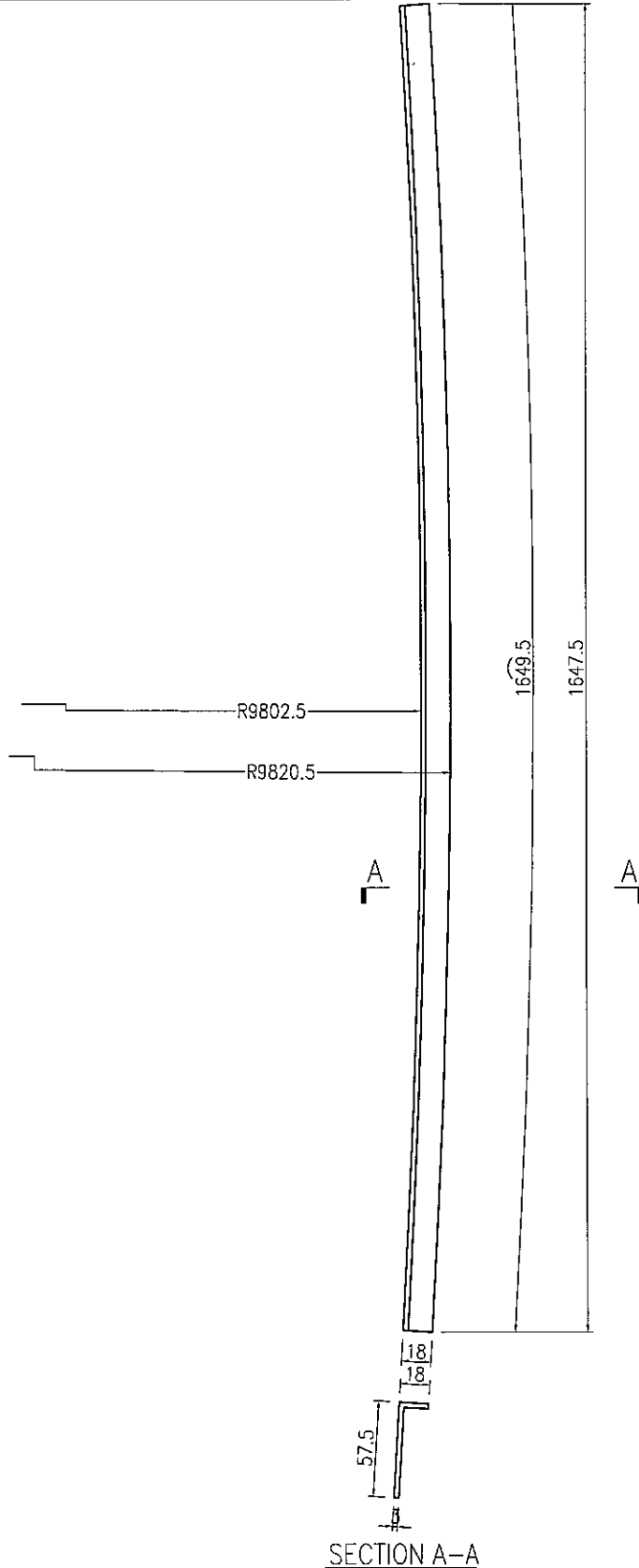


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注: 型材两端共预长300mm.
实际用4支, 后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH13		

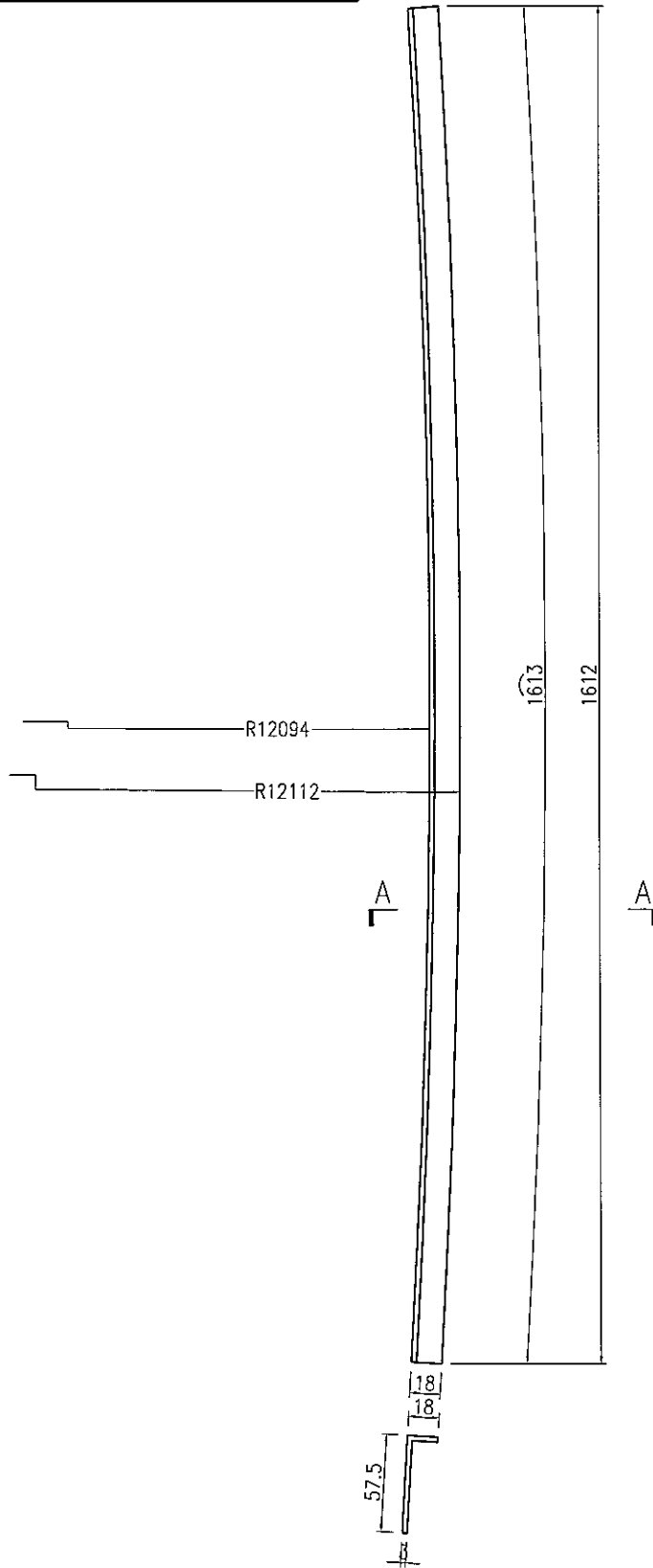


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

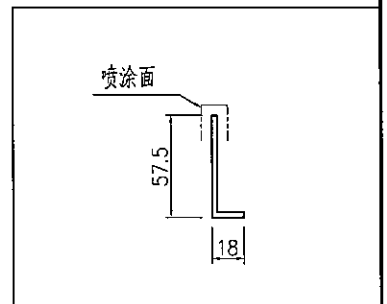
产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支

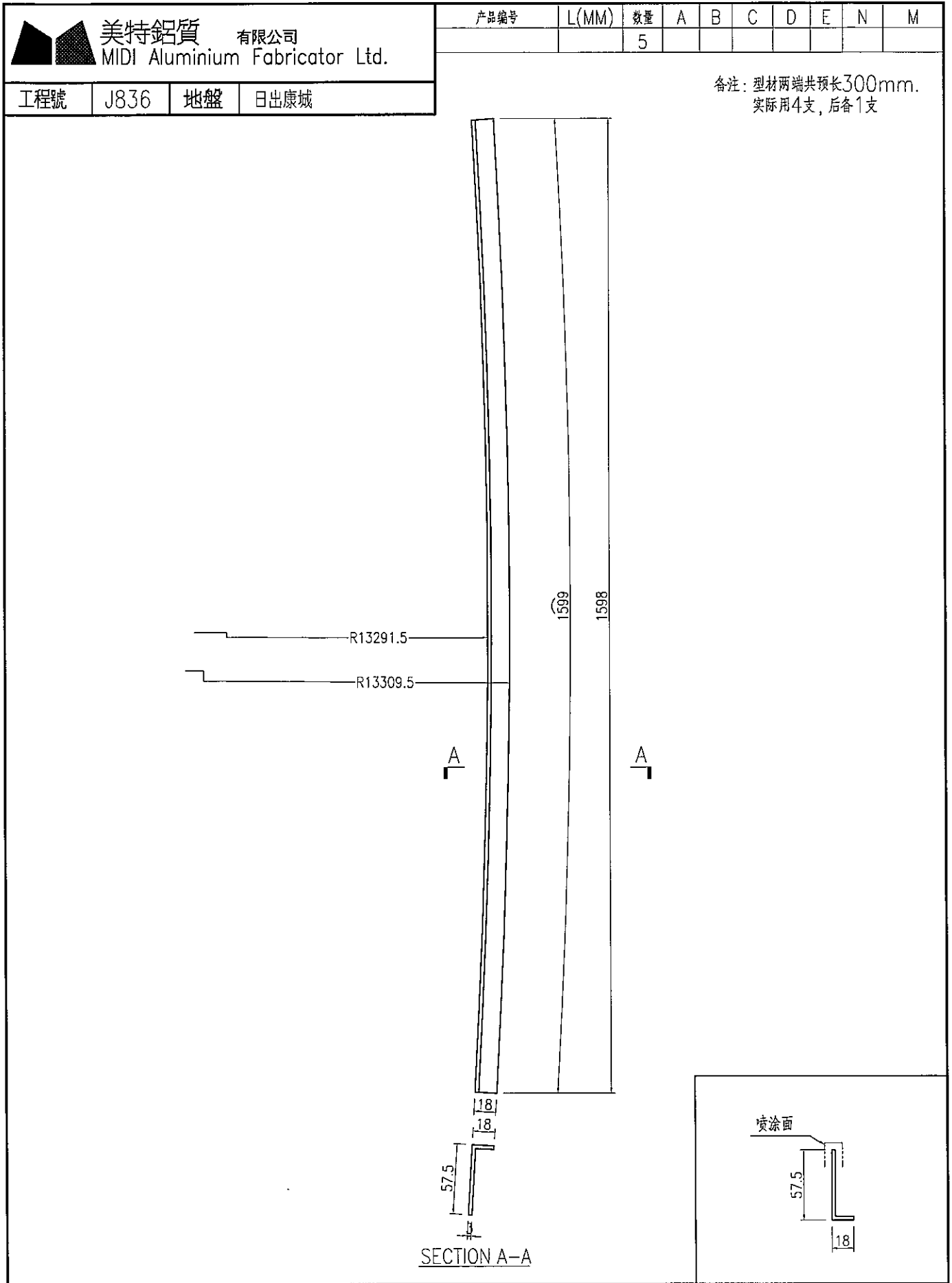
工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A



名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH14		



名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH15		

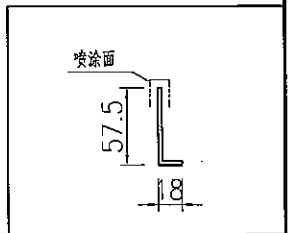
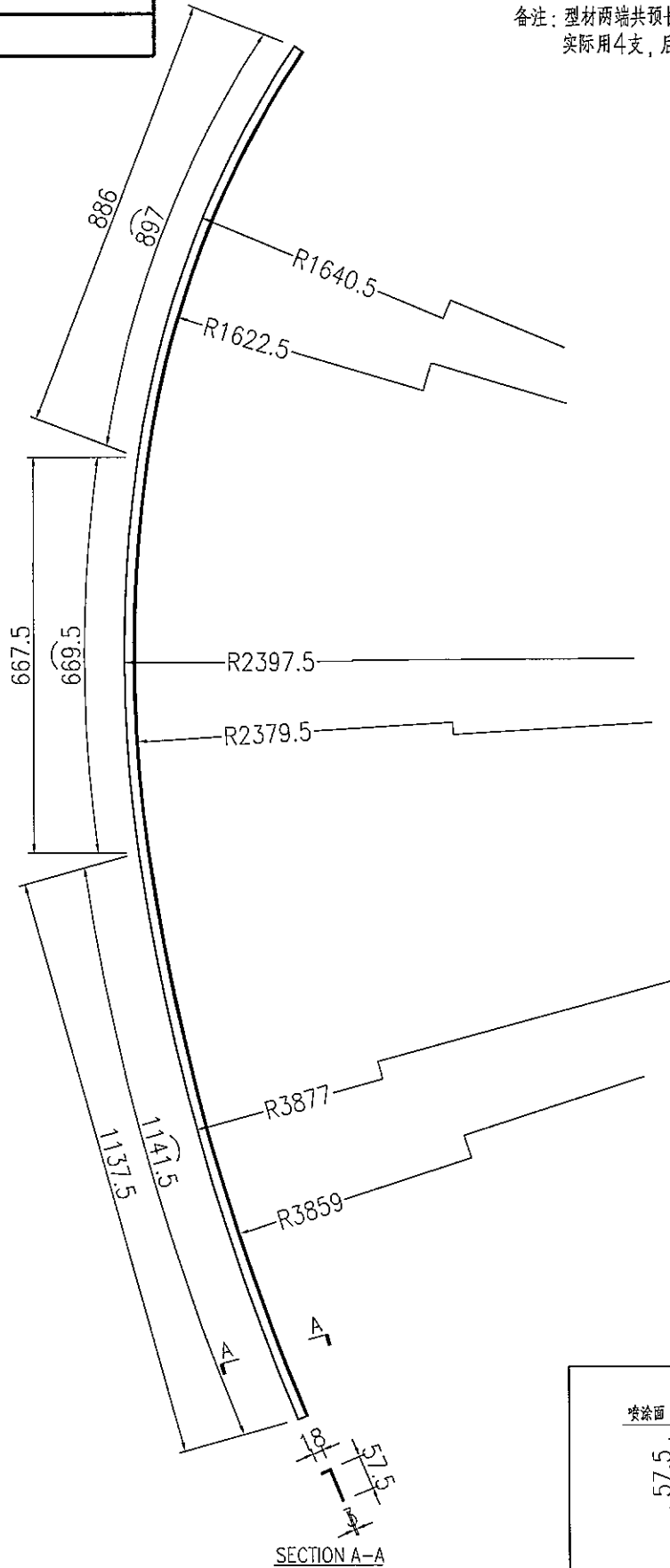


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注: 型材两端共预长300mm.
实际用4支, 后备1支

工程號 J836 地盤 日出康城

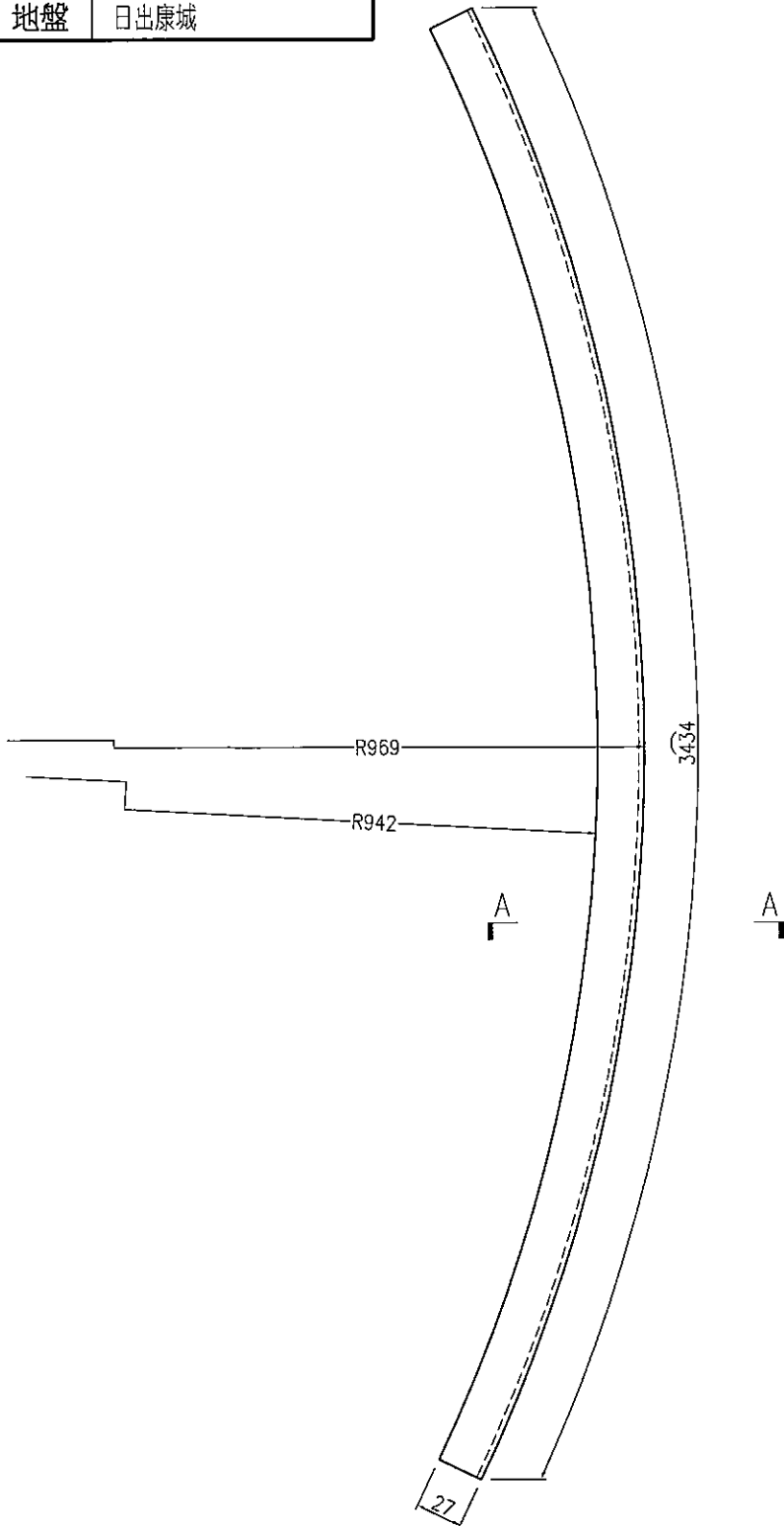


名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	57.5x18x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	TUC51602XL(RY)-3 深灰色	批准			圖號	J836-SK-WH16		

EG-DWG3

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J836	地盤	日出康城

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		3							



此部分通长割掉

SECTION A-A

名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH19		

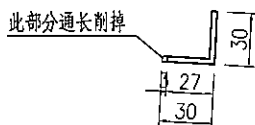
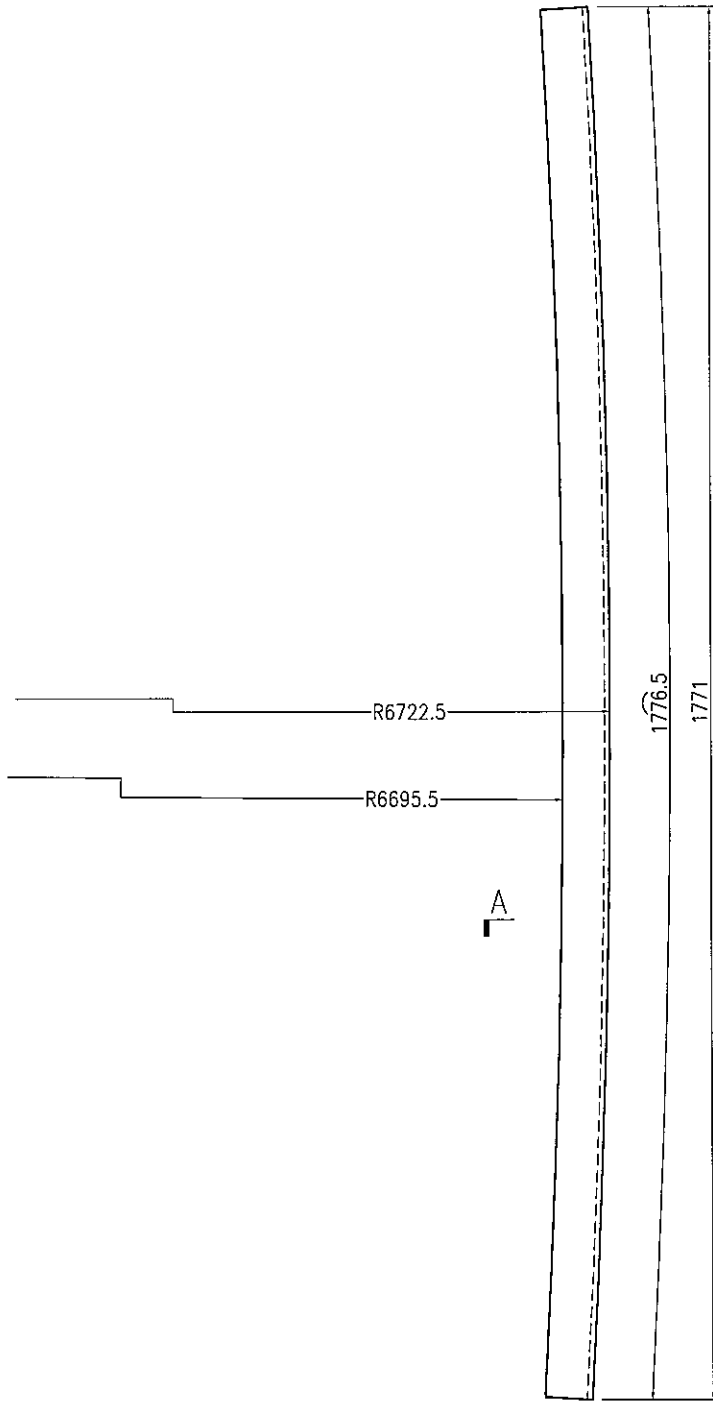


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm。
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A

名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH21		

EG-DWG3

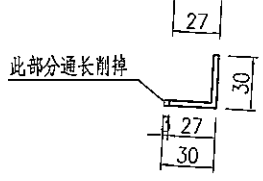
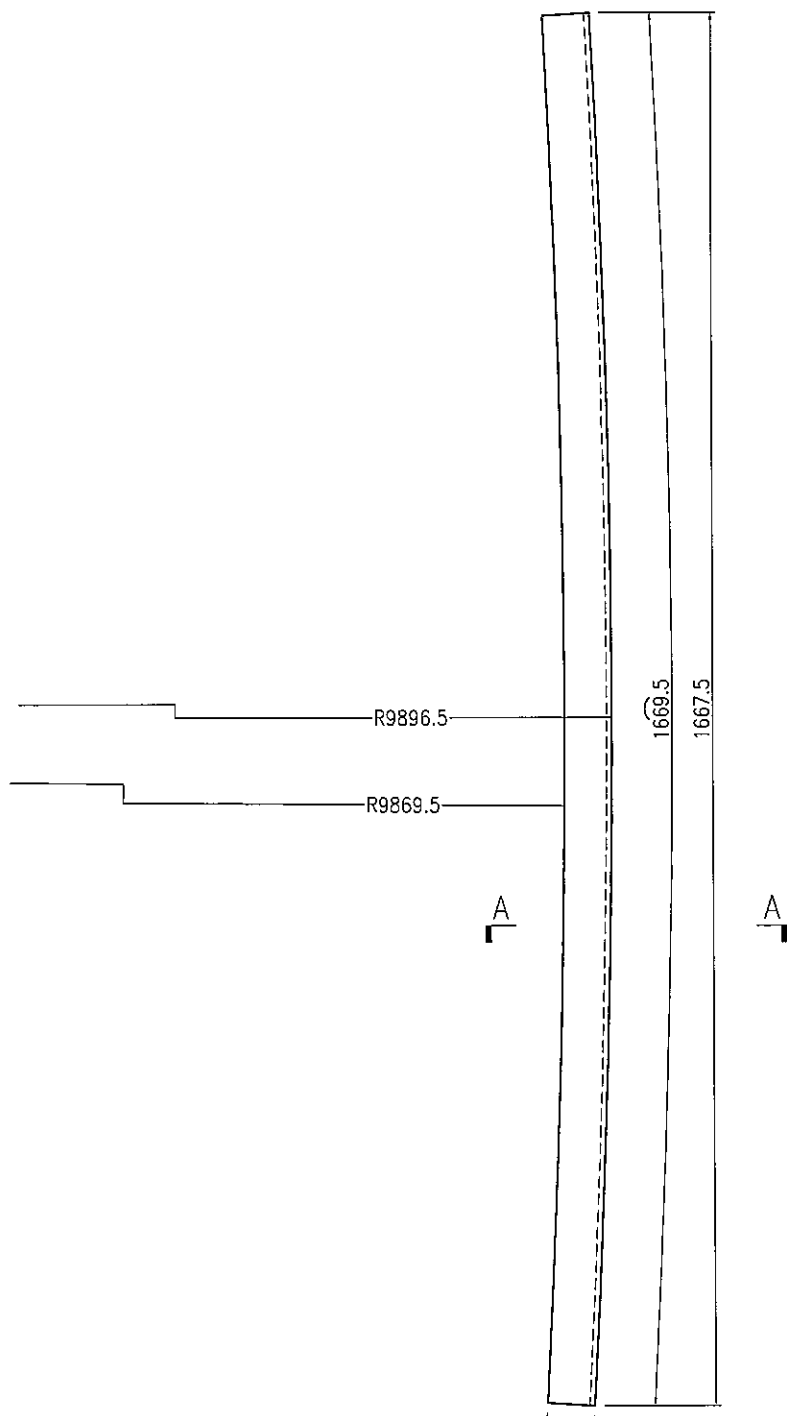


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------

备注：型材两端共预长300mm.
实际用4支，后备1支



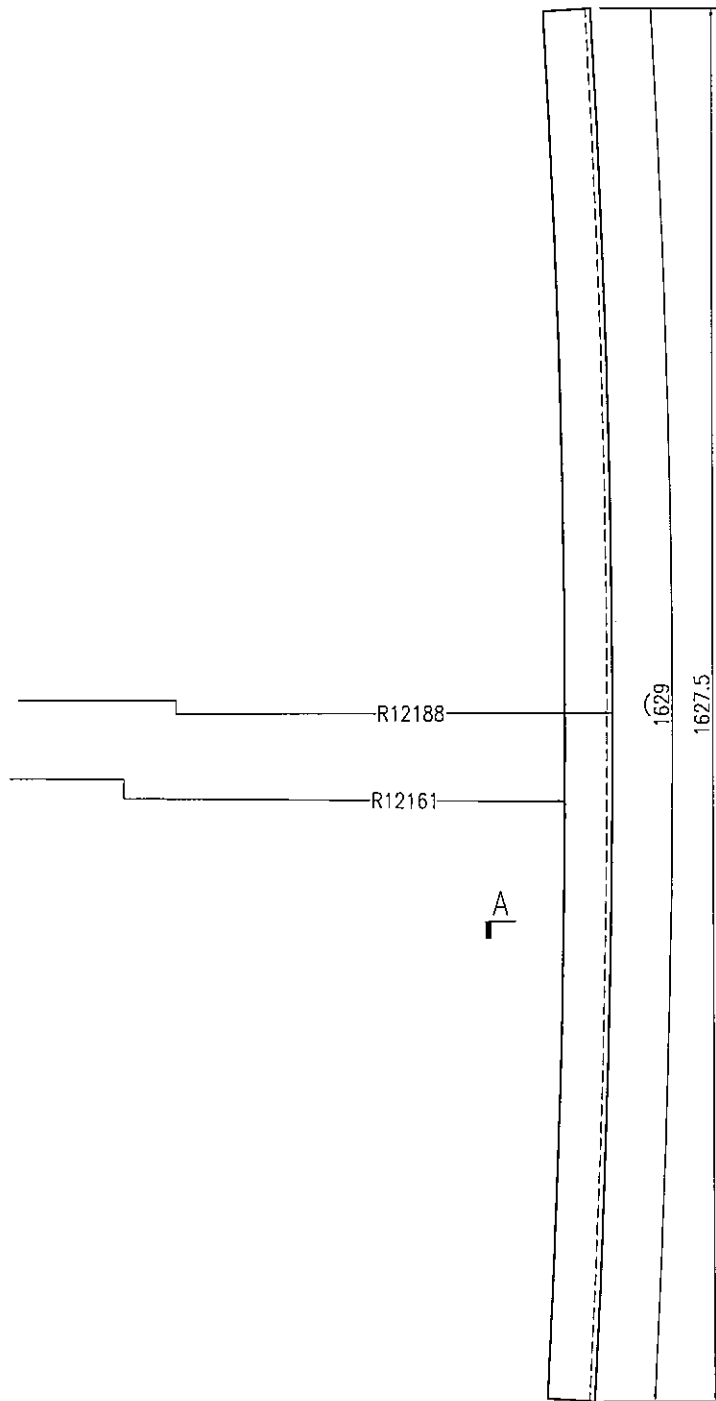
SECTION A-A

名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH22		

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.			
工程號	J836	地盤	日出康城

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注: 型材两端共预长300mm.
实际用4支, 后备1支



SECTION A-A

名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH23		

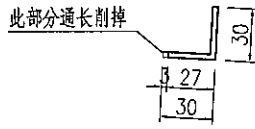
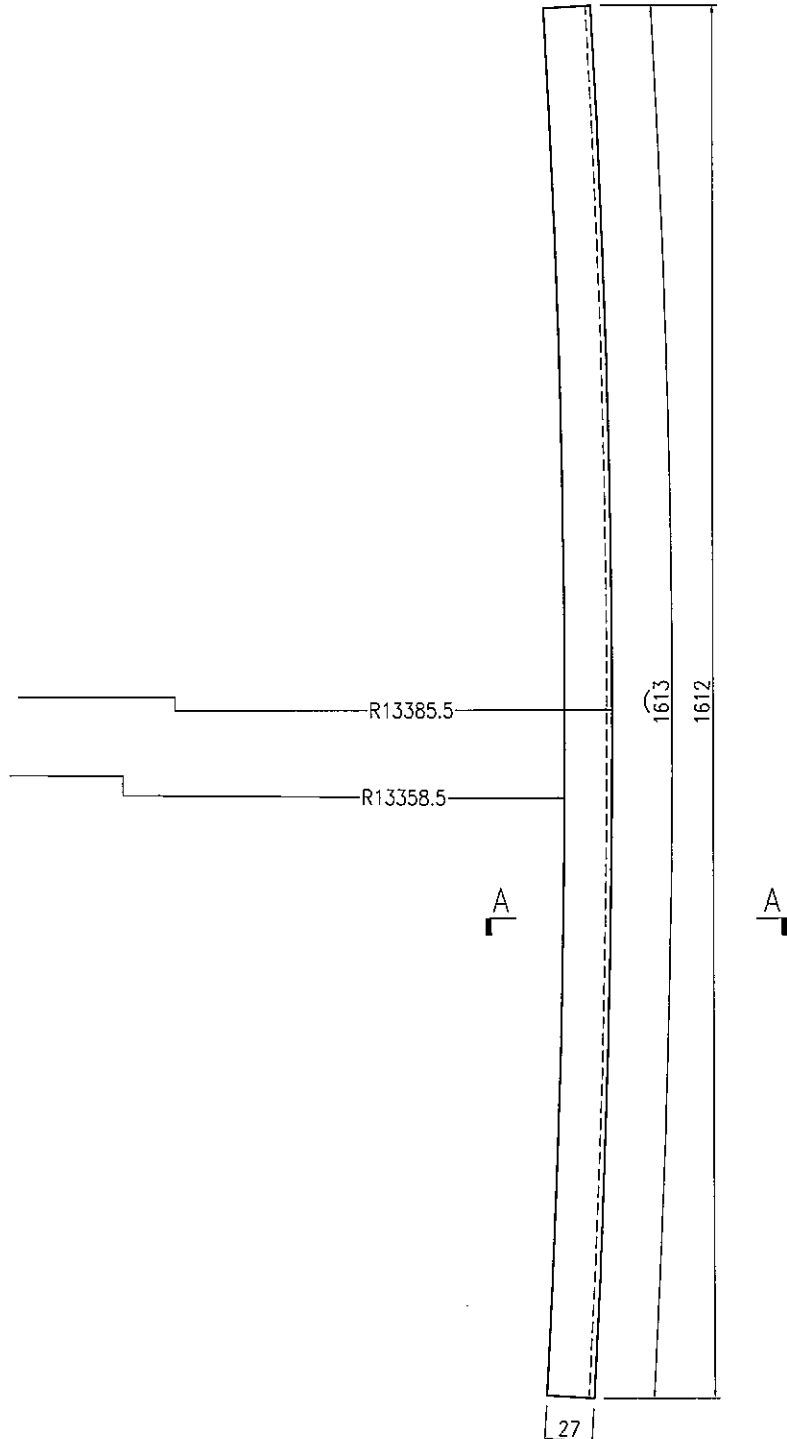


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

备注：型材两端共预长300mm。
实际用4支，后备1支

工程號	J836	地盤	日出康城
-----	------	----	------



SECTION A-A

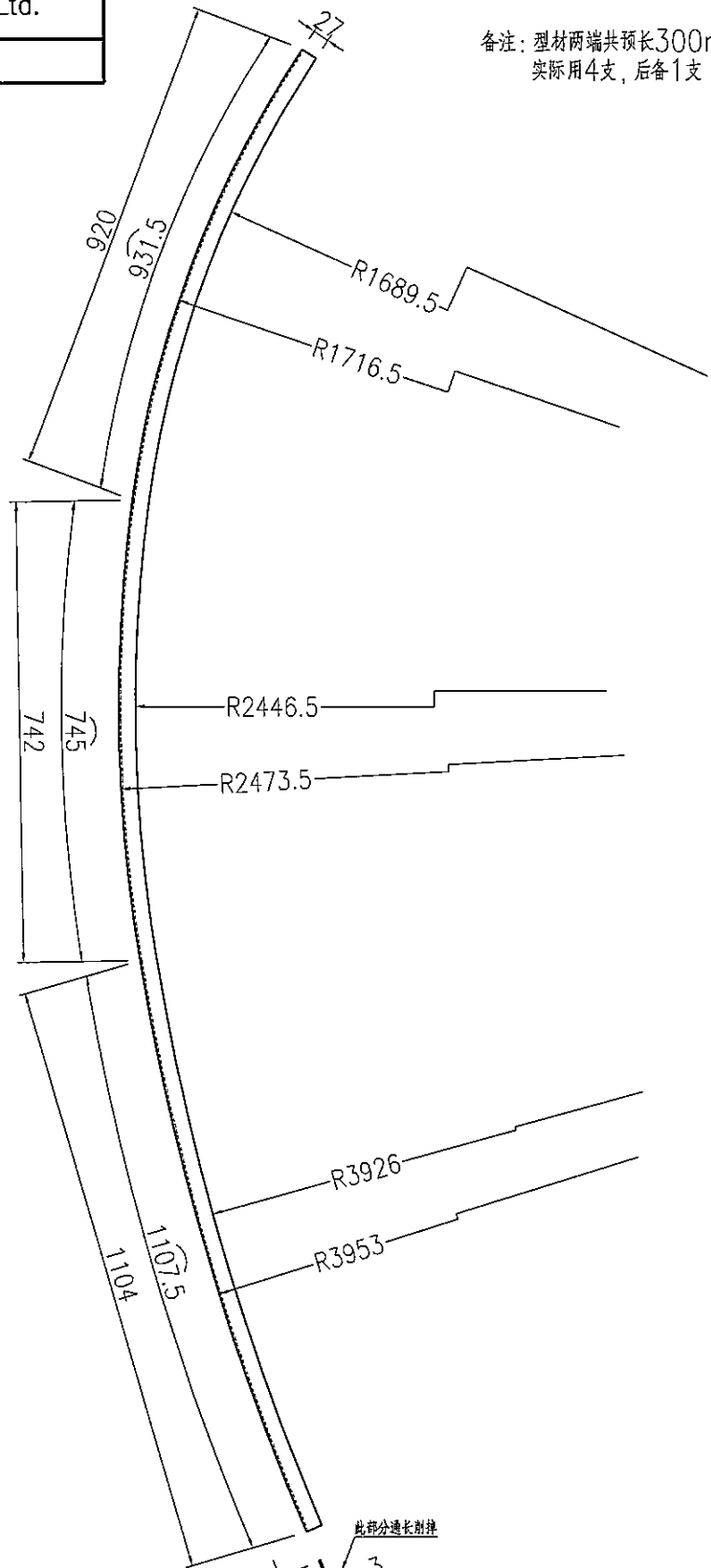
名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH24		

美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	B	C	D	E	N	M
		5							

工程號 J836 地盤 日出康城

备注: 型材两端共预长300mm.
实际用4支, 后备1支



此部分通长剖样

SECTION A-A

名稱	鋁角彎弧加工圖	制圖	曾建平	2018-09-19	修改			
材料	30X30x3mm厚鋁角	復核			日期			
顏色	MILL	批准			圖號	J836-SK-WH25		