



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 1332 / 19 修改版次：

工程編號：J-836

工程名稱：日出康城7期(平台)

工程項目：Window Wall (WW4) 上台趟摺自動門玻璃

收件人：Maggie

發件人：大明

日期：10/12/2019

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

煩請按圖紙生產玻璃後送地盤安裝。

請在 27/12/2019 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：附 B.M 表 1 頁,圖紙 2 頁

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減脹 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ()生產技術總監 連附件 ()技術部 連附件 ()生產部 連附件 ()機械設計部 連附件
 ()採購部 連附件 ()生產統籌部 連附件
 ()質檢部 連附件 ()會計部 連附件 ()報關組 連附件 ()其他 _____ 連附件

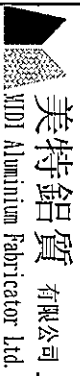
分發香港各部門：

- ()行政部 連附件 ()會計部 連附件 ()統籌部 連附件 ()工程部地盤科文 連附件
 ()採購部 連附件 ()QS 部 連附件 ()維修部 連附件 ()其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MTD Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-836
地盤名稱: 日出康城7期
項目類別: 趟摺自動門玻璃
計算: 大明
日期: 10/12/2019
核對: 日期: 10/12/2019
批准: 日期: 10/12/2019
送呈: 胡哥
副本: A/C Code: 此BM依據

BM編號: 修改內容: 玻璃編號: 顏色與類型: 厚度 (mm): 寬度 (mm): 高度 (mm): 數量 (塊): 單件面積 (平方米): 總面積 (平方米): 備注:

序號	修改內容	玻璃編號	顏色與類型	玻璃尺寸			數量 (塊)	單件面積 (平方米)	總面積 (平方米)	備注
				厚度 (mm)	寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		J836-SB-01	8mm Clear Tempered	15.52	934	2218	2	2.07	4.14	J836-GI.02
2		J836-SB-02	Glass+1.52mmPVb+6mm Clear Tempered Glass	15.52	882	2205	2	1.94	3.89	J836-GI.02
3										
4		J836-SB-03	12mm Clear Tempered Glass	12	934	2218	2	2.07	4.14	J836-GI.01
5		J836-SB-04	12mm Clear Tempered Glass	12	882	2205	2	1.94	3.89	J836-GI.01
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
							合計	8	16.066	

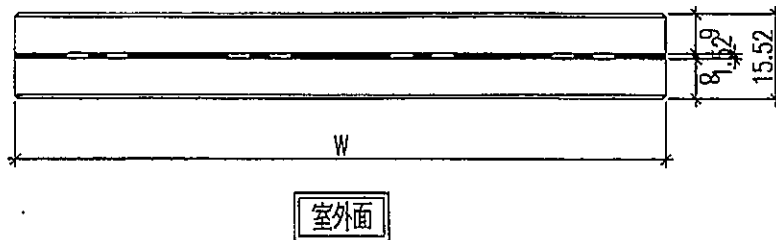
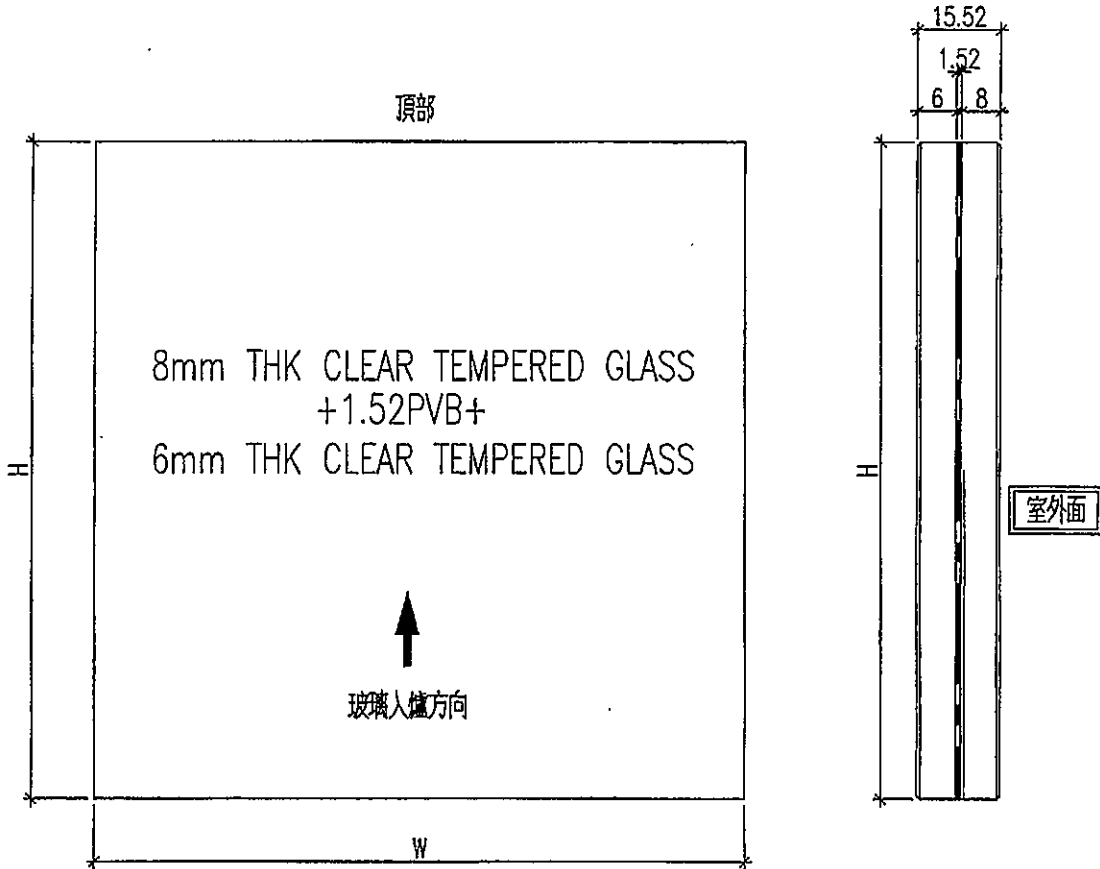
- 加工注意事項:
- 1) 本表中所採用之玻璃為信義玻璃廠出品之玻璃原片
 - 2) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
 - 3) 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
 - 4) 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
 - 5) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
 - 6) 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
 - 7) 本表中所有玻璃成品送交東莞莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊數、齊數量，每次來貨之具體數量由莞美而特廠生產統籌部提供。
 - 8) 本表中所有玻璃成品均需注明窗內外及其玻璃編號，以便識別。



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-836	地盤	日出康城
-----	-------	----	------

玻璃編號	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)
		寬度 (mm)	高度 (mm)	
J836-SB-01	15.52	934	2218	2
J836-SB-02	15.52	882	2205	2



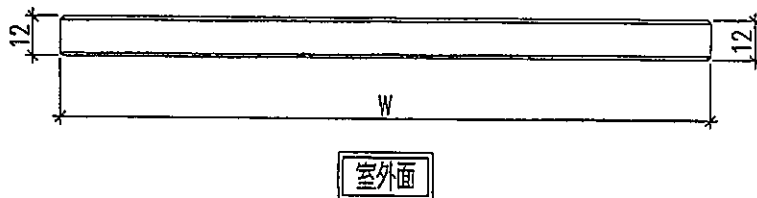
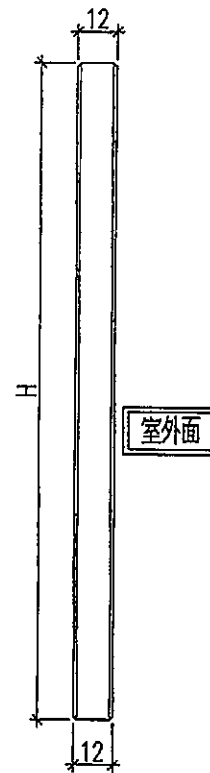
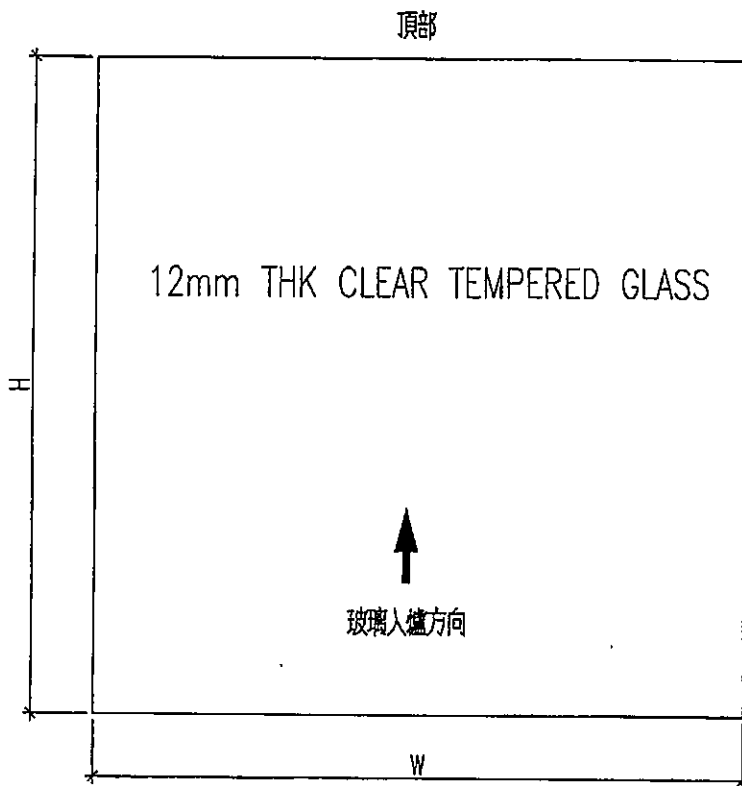
名稱	玻璃加工圖	制圖	黃漢卿	2019.6.15	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准			圖號	J836-GL02	



美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J-836	地盤	日出康城
-----	-------	----	------

玻璃編號	厚度 (mm)	玻璃尺寸		數量 (塊)
		寬度 (mm)	高度 (mm)	
J836-SB-03	12	934	2218	2
J836-SB-04	12	882	2205	2



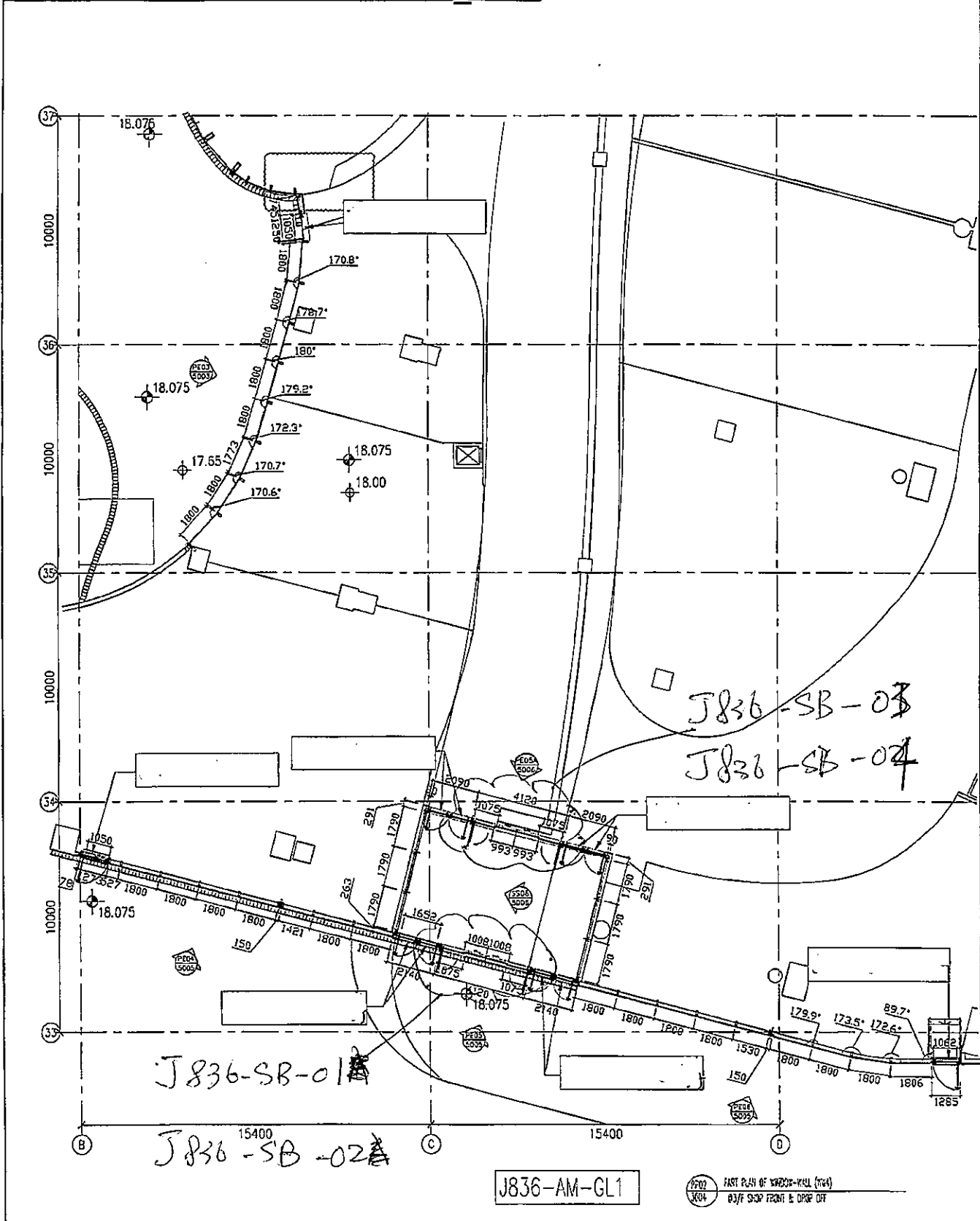
名稱	玻璃加工圖	制圖	黃漢卿	2019.6.15	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准			圖號	J836-GL01	

15

EG-DWG3


美特鋁質 有限公司
 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J836 | 地盤 | 日出康城



名稱	地盤門安裝位置圖	制圖	黃煥輝	2019.5.23	修改		
材料	--	復核			日期		
顏色	--	批准			圖號	A-N-LP1(3F)	