

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/10022 /18

修改版次：

工程編號：J836

工程名稱：日出康城7期(平台)

工程項目：WW4(A-N) 4/F 用鐵件(補回拆圖)

收件人：Maggie Lor

發件人：Joe Chan

日期：11/12/2018

□要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：拆圖遺漏，現補回拆圖，請依附件資料

生產 GMS 鐵件，完成生產後按地盤

指示送地盤。

請在 31/12/2018 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

圖紙3頁，BM表1頁

以上項目為：

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 原合約工程包 | <input type="checkbox"/> 原合約工程加 / 減賬 | <input type="checkbox"/> 新工程報價 |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|

原因：-

分發東莞各部門：

- | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 生產技術總監 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 技術部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 機械設計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 生產統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | | | | |
| <input type="checkbox"/> 質檢部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 報關組 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 |

分發香港各部門：

- | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|----|
| <input type="checkbox"/> 行政部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 會計部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 統籌部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程部地盤科文 | <input checked="" type="checkbox"/> 連附件 | 積哥 |
| <input type="checkbox"/> 採購部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> QS 部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 維修部 | <input type="checkbox"/> 連附件 | <input type="checkbox"/> 其他 _____ | <input type="checkbox"/> 連附件 | |

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：



美特鋁質有限公司
MDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-836

地盤名稱: 日出康城7期

計算:

核對:

日期:

日期:

11/12/2018

11/12/2018

送呈:

副本:

地盤鐵件BM表

項目類別:

批准:

日期:

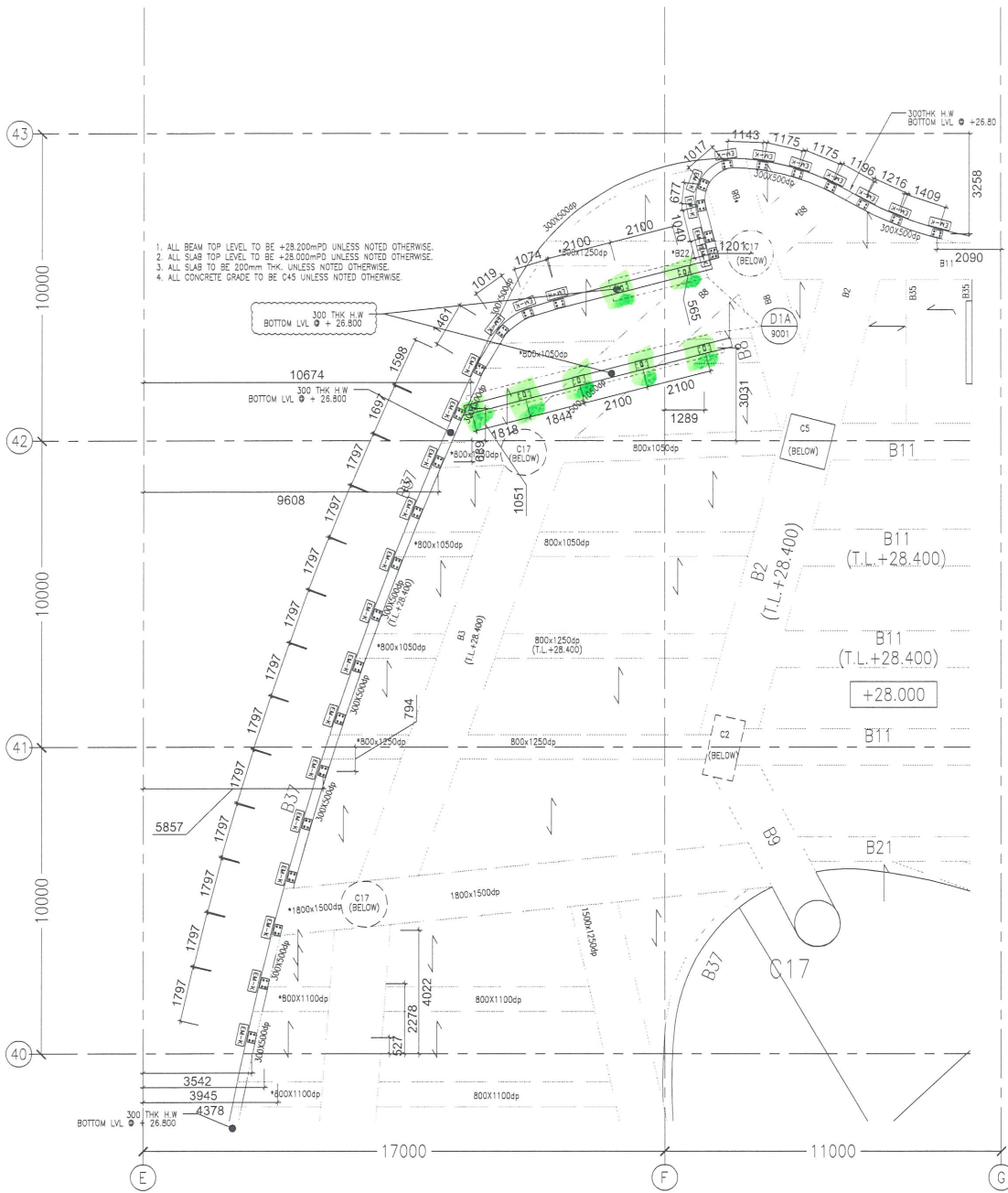
BM編號:

修改版次:

A/C Code:

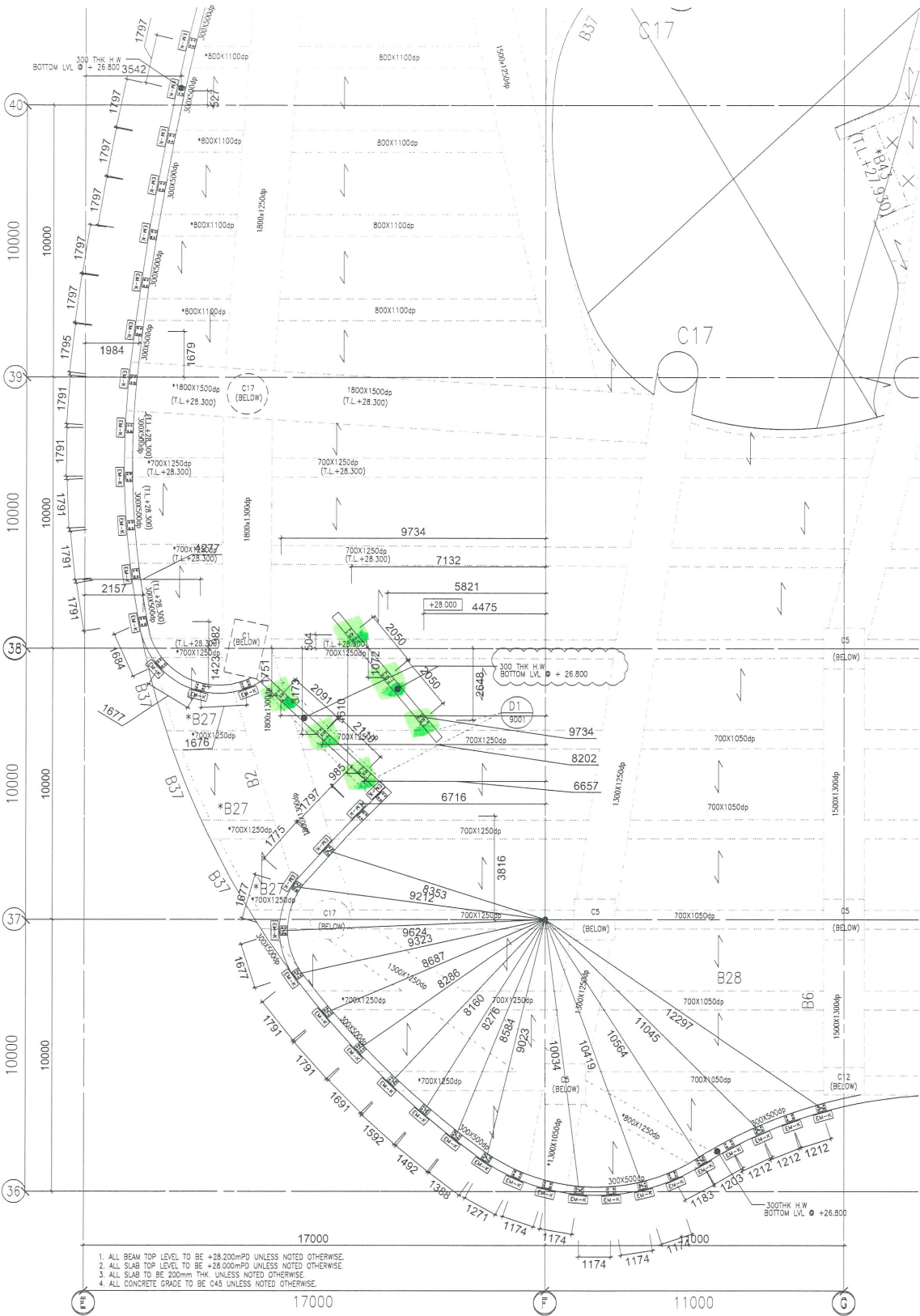
鐵件總重量KG: 391.87

序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件重量 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		PL-D1A	400*300*16mm鐵板	熱浸鋅	20	0	20	件	15.072	301.440	
2		PL-D1	400*300*16mm鐵板	熱浸鋅	6	0	6	件	15.072	90.432	
					合計:		26	件	合共:	391.872	



EL06 CAST-IN EMBED LAYOUT PLAN OF WINDOW-WALL (WW4)
3010 @R/F FRAMING ABOVE (TOP EMBED)

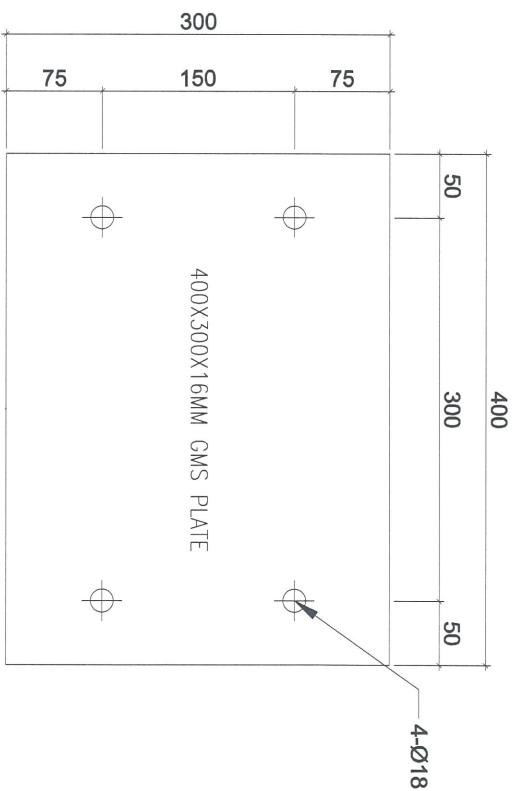
E.O. REF : 3/192/91/(C1)	
CLIENT :	
ARCHITECT :	
MAIN CONTRACTOR :	
STRUCTURAL ENGINEER :	
FACADE CONSULTANT :	
NOTE :	
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.	
2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE.	
3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE BEFORE FABRICATION.	
LEGEND :	
(A) --- DETAIL MARK NO.	
(X) --- REFER SHEET NO.	
1. FEEL --- FINISHED FLOOR LEVEL.	
2. FEEL --- STRUCTURAL FLOOR LEVEL.	
3. (R) --- REVERSED DETAIL.	
JOB NO. : J-835	
PROJECT : PROPOSED SITE C1 DEVELOPMENT AT AREA B5, TSOI TO RP, TSEUNG KWAN O, NEW TERRITORIES	
TITLE : PART PLAN FOR WINDOW-WALL (WW4) @ 4/F	
DATE : 03-MAY-2018 SCALE : 1:150	
DRAWN BY : C.F. CHECKED BY : J.M.K.	



1. ALL BEAM TOP LEVEL TO BE +28.200mPD UNLESS NOTED OTHERWISE.
2. ALL SLAB TOP LEVEL TO BE +28.000mPD UNLESS NOTED OTHERWISE.
3. ALL SLAB TO BE 200mm THK UNLESS NOTED OTHERWISE.
4. ALL CONCRETE GRADE TO BE C45 UNLESS NOTED OTHERWISE.

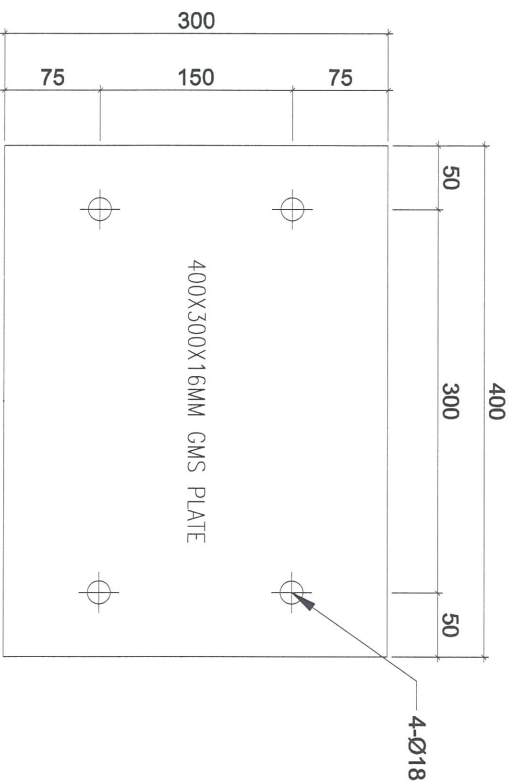
FL09 CAST-IN EMBED LAYOUT PLAN OF WINDOW-WALL (WW4)
 @R/F FRAMING BELOW (TOP FIXING & EMBED)

<p>DATE: 03-MAY-2018 SCALE: 1:150 DRAWN BY: C.F. CHECKED BY: M.K.</p>	<p>TITLE: PART PLAN FOR WINDOW-WALL (WW4) @ 4/F</p>	<p>PROJECT: PROPOSED SITE C1 DEVELOPMENT AT AREA B6, TSOUL 70 RP, TSIUNG KWAN O, NEW TERRITORIES</p>	<p>JOB NO.: J-6356</p>	<p>DATE: 03-MAY-2018</p>	<p>REV: 9A</p>
<p>美特銘有限公司 MIDDI AUTOMATIC FABRICATOR LTD. 510 Chee Koo Jing Road, Kowloon Tel: 2489711-4 Fax: (852) 27272668</p>					
<p>CLIENT: MTR</p>					
<p>ARCHITECT: PAT Architects and Engineers Ltd 怡和洋行建築及工程師有限公司</p>					
<p>MAIN CONTRACTOR: CHINA OVERSEAS BUILDING CONSTRUCTION LTD.</p>					
<p>STRUCTURAL ENGINEER: ARUP</p>					
<p>FAÇADE CONSULTANT: WEINHARDT</p>					
<p>NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. 2. ALL ELEVATIONS ARE VIEWED FROM OUTSIDE BEFORE FABRICATION. 3. ALL DIMENSIONS TO BE VERIFIED ON SITE.</p>					
<p>LEGEND: (X) DETAIL MARK NO. (W) REFER SHEET NO. (R) REVERSED DETAIL</p>					



构件: PL-D1A

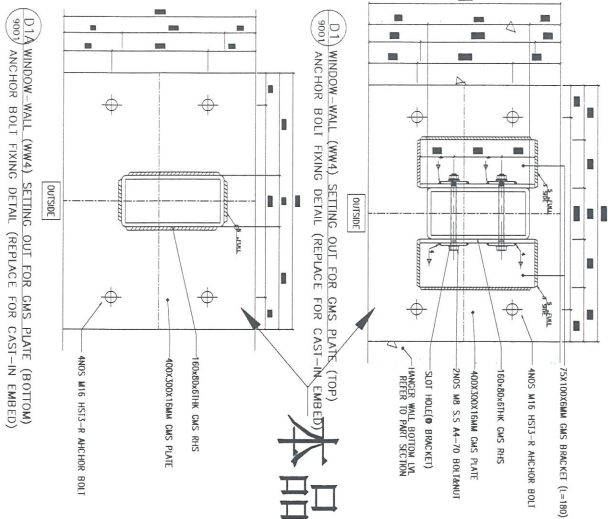
数量: 20件



构件: PL-D1

数量: 6件

本品



(D1) WINDOW-WALL (WMA) SETTING OUT FOR GMS PLATE (TOP)
3000 ANCHOR BOLT FIXING DETAIL (REPLACE FOR CAST-IN EMBED)

(D1A) WINDOW-WALL (WMA) SETTING OUT FOR GMS PLATE (BOTTOM)
3000 ANCHOR BOLT FIXING DETAIL (REPLACE FOR CAST-IN EMBED)

Rev.	Description	Date
0	第一次报批	2018-12-11

PROJECT:
PROPOSED SITE C1
DEVELOPMENT AT AREA 88,
TKOIL 70 RP, TSEUNG KWAN O,
NEW TERRITORIES

CLIENT:
美特铝业有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.
Units 6-8, Sunny Industrial Centre, 1/F,
610 Chee Kwo Ling Road, Kowloon
Tel: 23889211-4 Fax: (852) 2727856

振源有限公司
Glover Tse Engineering

DRAWING TITLE:
[PL-D1, D1A]

CAD File Name:	
Designed by:	
Drawn by:	
Reviewed by:	
Approved by:	
Scale	
DWG NO.:	(WMA)AN-4F-PL-D1
REV	0

4