



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/0285 /19 修改版次： B
 工程編號：J836 工程名稱：日出康城7期(平台)
 工程項目：E1地盤用玻璃 (22mm厚玻璃放行生產)
 收件人：Maggie Lo 發件人：Joe Chan 日期：4/4/201

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：現確認 22mm 厚之玻璃放行生產，請依附件
 資料生產玻璃，送地盤。
 (CAD 檔已 Email 給三鑫)

請在 20/4/2019 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

2 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 (✓) 工程部地盤科文 連附件 積哥
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

發件人簽署：

項目經理簽署：

地盤用玻璃B.M.表

項目類別: E1(WW&CANOPY)

批准:

日期:

A/C Code:

B.M.編號:

修改版次:

總計玻璃面積 (平方米): 21.291

此B.M.依據

序號	修改內容	玻璃圖號	顏色與類型	厚度 (mm)	玻璃尺寸			數量 (塊)	總面積 (平方米)	備註
					寬度 (mm)	高度 (mm)				
1		E1-GL4-G1		21.52	1094.5	1578.0	1	1.727	玻璃加工圖見E1-GL4-G1	
2		E1-GL4-G2	10mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS w/FRITTED PATTEN +1.52 PVB++10mm THK. HEAT STRENGTHENED GLASS	21.52	605.0	1578.0	2	1.909	玻璃加工圖見E1-GL4-G2	
3		E1-GL4-G3		21.52	888.0	1578.0	7	9.809	玻璃加工圖見E1-GL4-G3	
4		E1-GL4-G4		21.52	880.0	1578.0	1	1.389	玻璃加工圖見E1-GL4-G4	
5						合計	11	14.83		
6		E1-GL5-G1	22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS+2.28 PVB+22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS+2.28 PVB+22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS	70.56	350.0	1845.0	10	6.458	玻璃加工圖見E1-GL5-G1	
7						合計	10	6.46		
						總計:	21	21.29		

加工注意事項:

- 1) 本表中所有採用之玻璃為信義玻璃廠出品之玻璃原片
- 2) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 3) 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
- 4) 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
- 5) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 6) 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 7) 本表中所有玻璃成品送交東莞莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊款、齊數量，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。
- 8) 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。

加工注意事項:

- 1) 本表中所有採用之玻璃為信義玻璃廠出品之玻璃原片
- 2) 本表中所有玻璃對角線尺寸偏差要求不超過正負2mm。
- 3) 本表中所有玻璃要求粗磨邊處理並倒棱角。
- 4) 本表中不同種類玻璃參照玻璃加工圖加工。
- 5) 本表中所有強化玻璃均需HEAT SOAK TEST。
- 6) 本表中所有強化玻璃之入爐方向均以寬度方向進入。
- 7) 本表中所有玻璃成品送交東莞莞美而特廠，每次交貨時須齊層、齊款、齊數量，每次來貨之具體數量由美而特廠生產統籌部提供。
- 8) 本表中所有玻璃成品均需注明室內外面及其玻璃編號，以便識別。

2

EG-DWG3

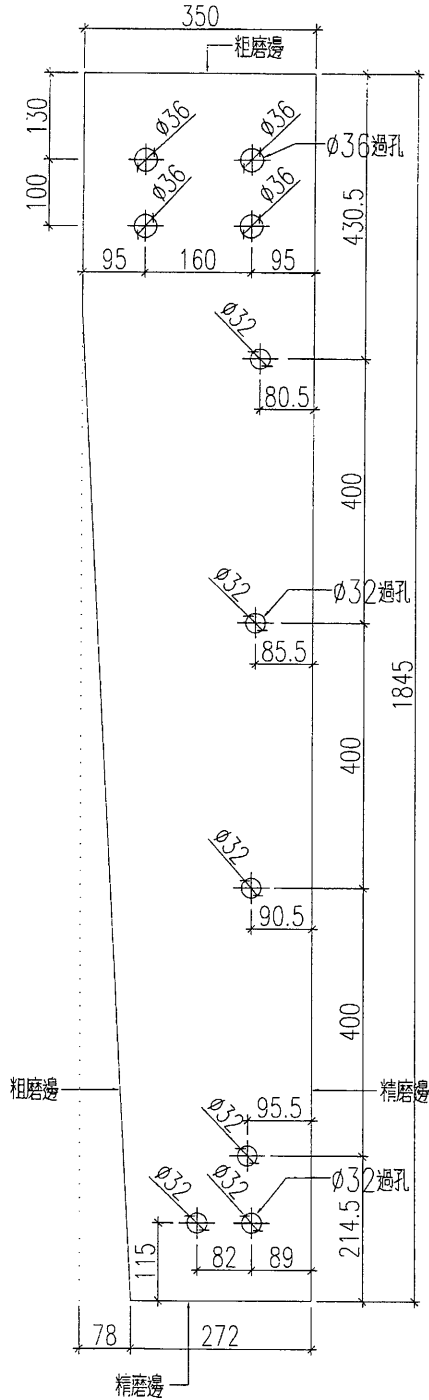
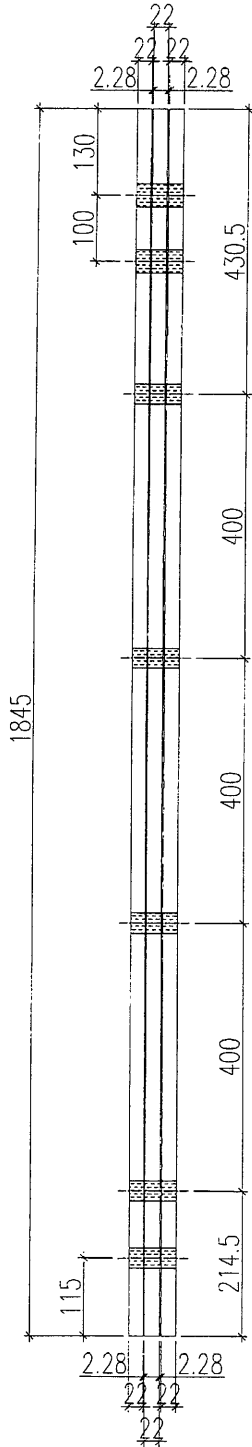


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號 J-836 地盤 日出康城(WW3)

加工數量： 10件

22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
+2.28 PVB
22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS
+2.28 PVB
22mm THK. CLEAR TEMPERED GLASS



名稱	玻璃加工圖	制圖	黃漢卿	2019.2.28	修改		
材料		復核			日期		
顏色		批准			圖號	E1-GL5-G1	