

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI/ 0085 /19 修改版次：
 工程編號：J836 工程名稱：日出康城7期(平台)
 工程項目：WW2 後補鐵件
 收件人：Maggie Lor 發件人：Joe Chan 日期：14/11/2019
 9/11/2019

要求提供 / 確認 事項：

- () 初步鋁料 B.M. () 加工拆圖，然後生產 () 尺寸表
- () 正式鋁料 B.M. () 技術上資料 / 指示 () 報價
- () 配件 B.M. () 樣辦或貨品說明書 () 分判合約
- () 其他：_____

內容：請依附件資料生產 GMS 鐵件 (取代

EI 9452 中構件 SM-1)

構件 1：J836-AN1 共 30 隻

構件 2：J836-AN2 共 30 隻

(驗料：100% 目測
20% 磁粉)

請在 20/11/2019 前完成上列要求。

(設計圖錯，導致補料)

附有關圖紙 / 文件：

3 頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
- () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
- () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

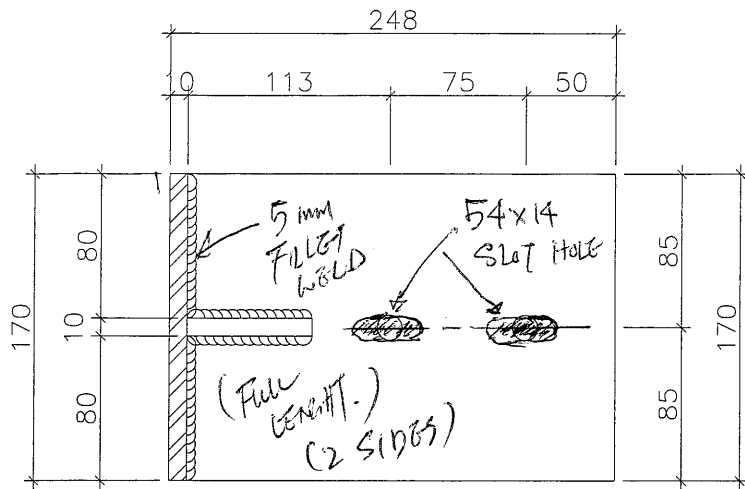
分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 積哥
- () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

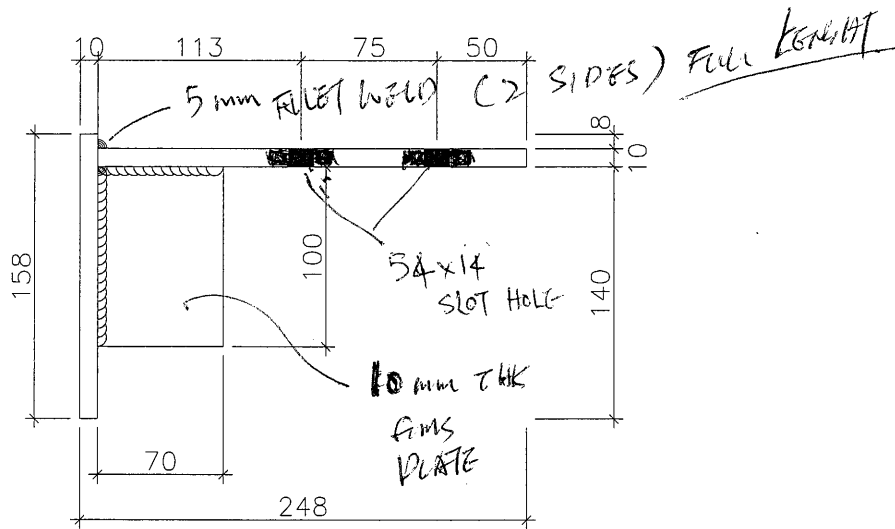
發件人簽署：

項目經理簽署：



鉄件加工

Total = 72.983 kg



J836 - AN 1

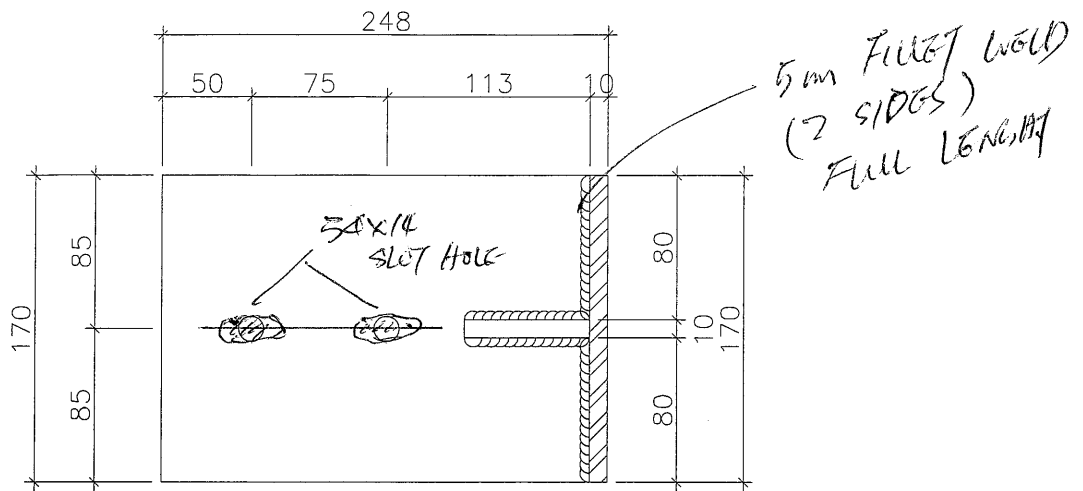
5.82 kg/m

TOTAL = 29 + 1

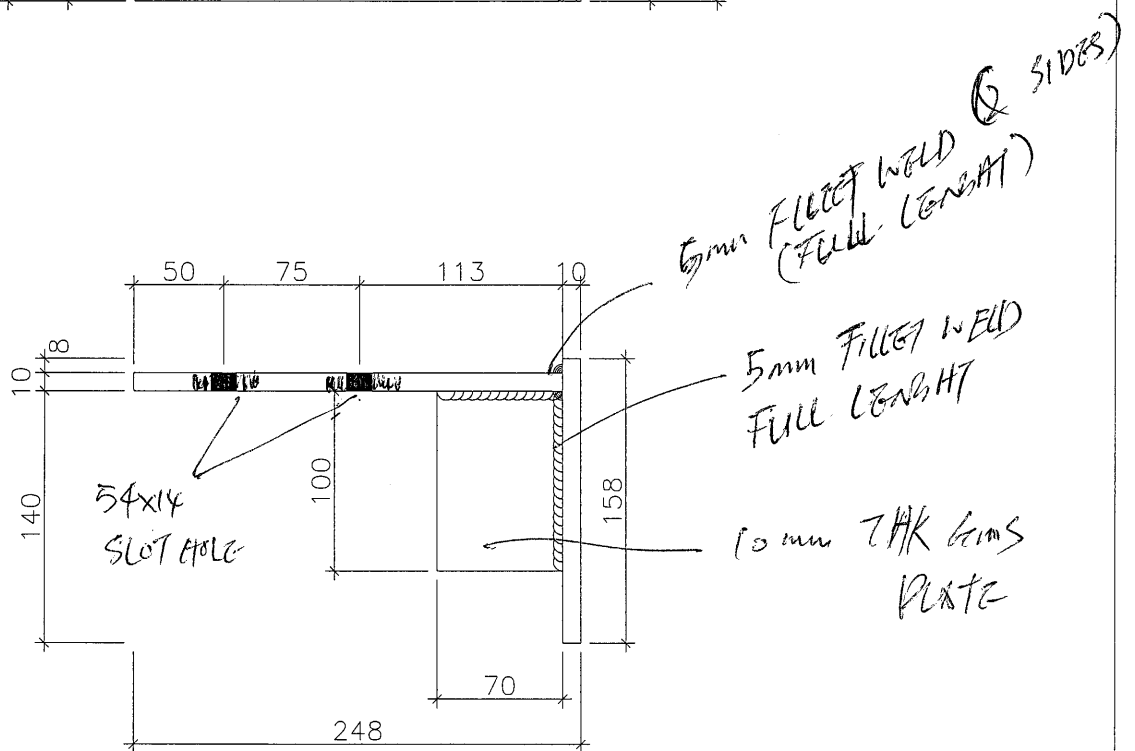
垂丸演算

10mm厚鉄板

22/01/2019



Total = 72.983 kg



J 836 - AN 2

5.82 kg/m TOTAL = 29 + 1

熱浸鍍
10mm厚鉄板

5.3 kg/m
0.55 kg/m

5.852

12.

29x2

58+2

⊕

1 + 29 Δ

R=22650

WU2

J836-AN.1

J836-AN.2

327

150

68

39

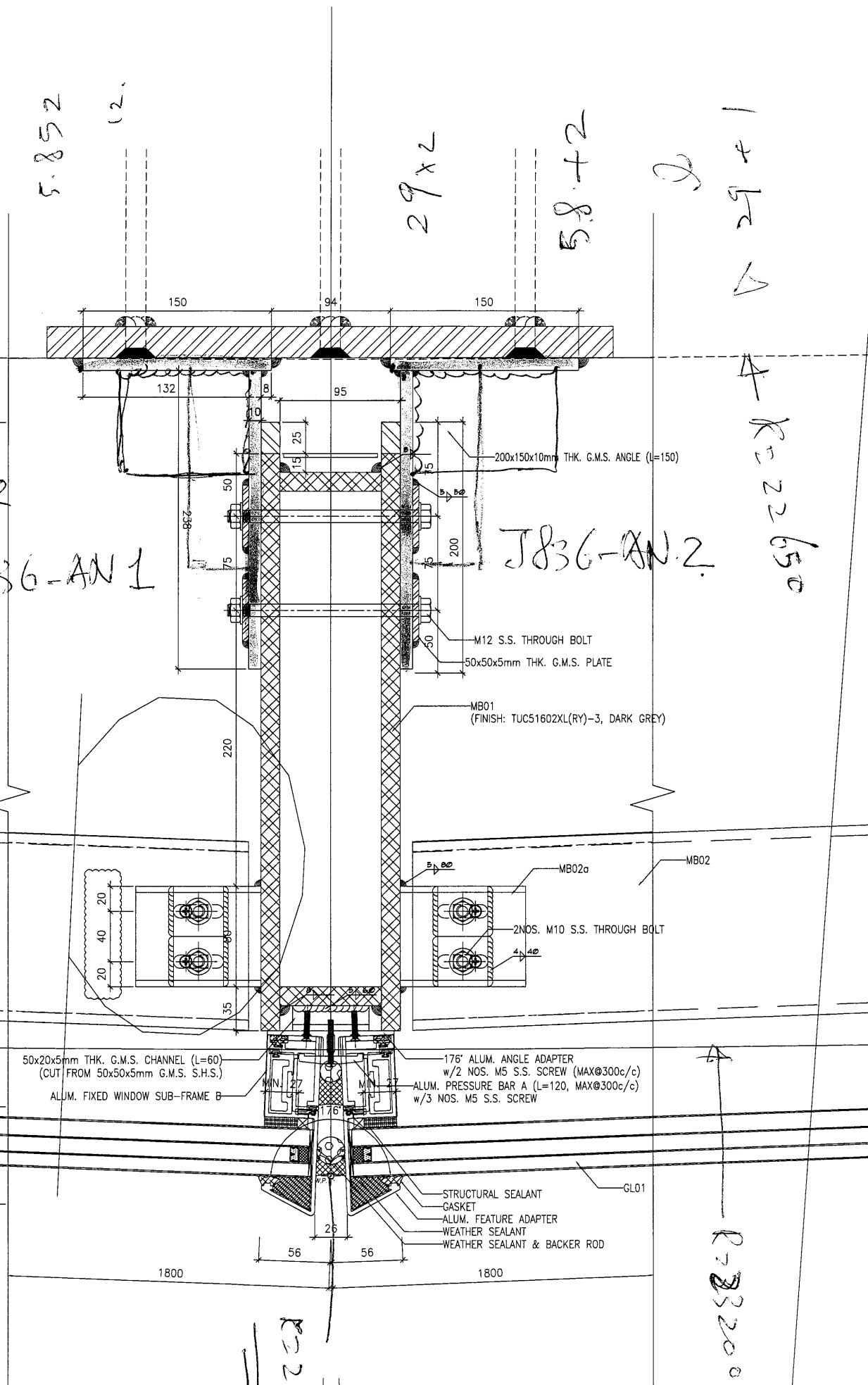
30

1800

5009

1 HORIZONTAL DETAIL

(ALL R.C. STRUCTURAL INFORMATION UNDER SEPARATED SUBMISSION)
(REFER TO DWG 1/3002 & 1/3003)



R=223298

R=223200