



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 740
 工程編號：J835
 工程項目：玻璃牆及幕牆 - 確認廠用鐵件如圖紙 (檢閱)
 收件人：羅小姐
 修改版次：
 工程名稱：TK066D 平台
 發件人：Eddie
 日期：2017.5.2

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

請按圖紙及圖紙，

請在 2017.5.2 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1 + 3頁

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 1365 (FTP)

發件人簽署：

2017.5.2

項目經理簽署：

工程號: J-835

計算: 曾建平

日期: 29/4/2017

送呈: 施哥

地盤名稱: 將軍澳66D平台

核對:

日期:

副本:

工廠用鐵件BM表

項目類別: 地臺門鐵件加工圖

批准:

日期:

BM編號:

修改版次:

A/C Code:

鐵件總重量KG:

37.24

此BM依據最新施工圖資料計算

序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J835-ST194-01	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	32	0	32	件	0.392	12.545	
2		J835-ST194-02	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	50	0	50	件	0.392	19.601	
3		J835-ST194-03	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	10	0	10	件	0.392	3.920	
4		J835-ST194-04	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	3	0	3	件	0.392	1.176	
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16					合計:		95	件	合共:	37.242	KG

1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1

加工說明

2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)

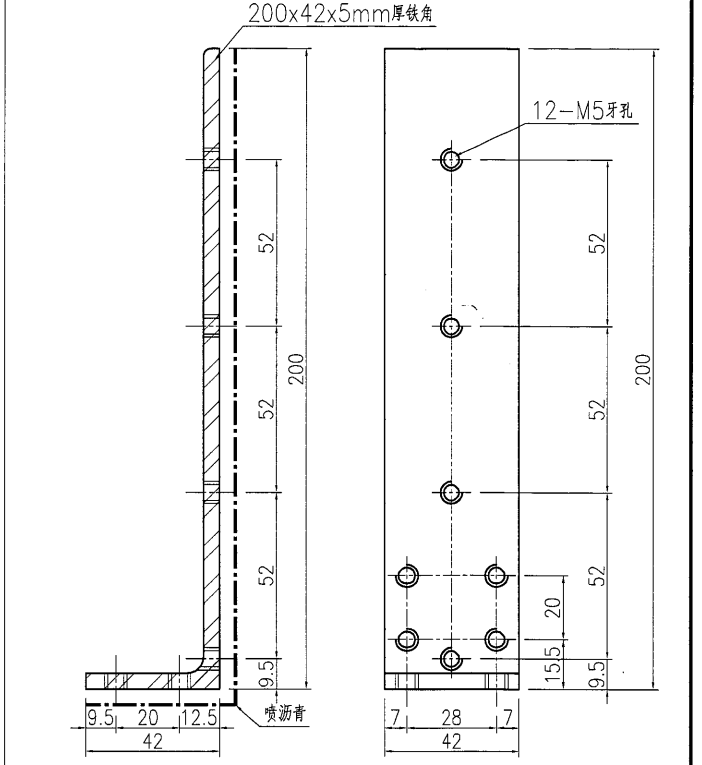
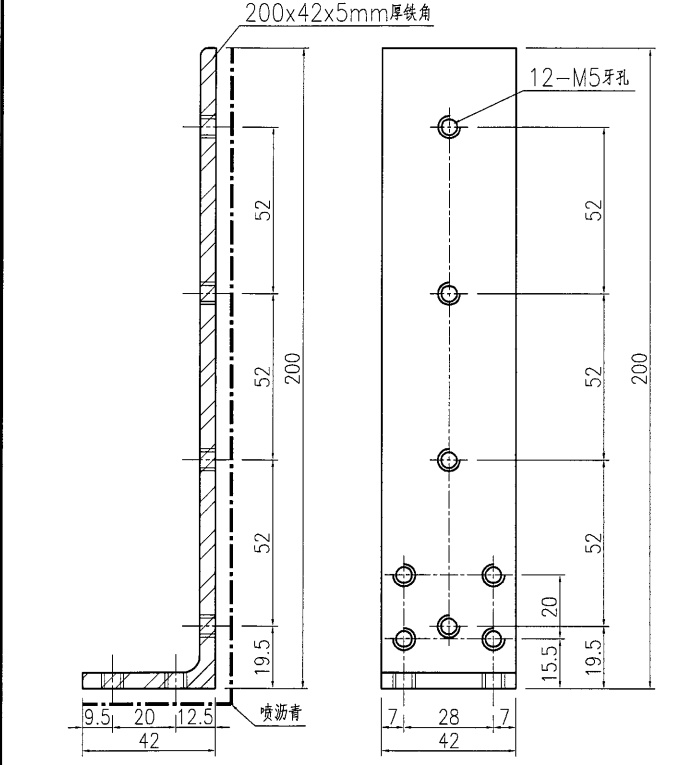
3.加工成品分三批交地盤,到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情



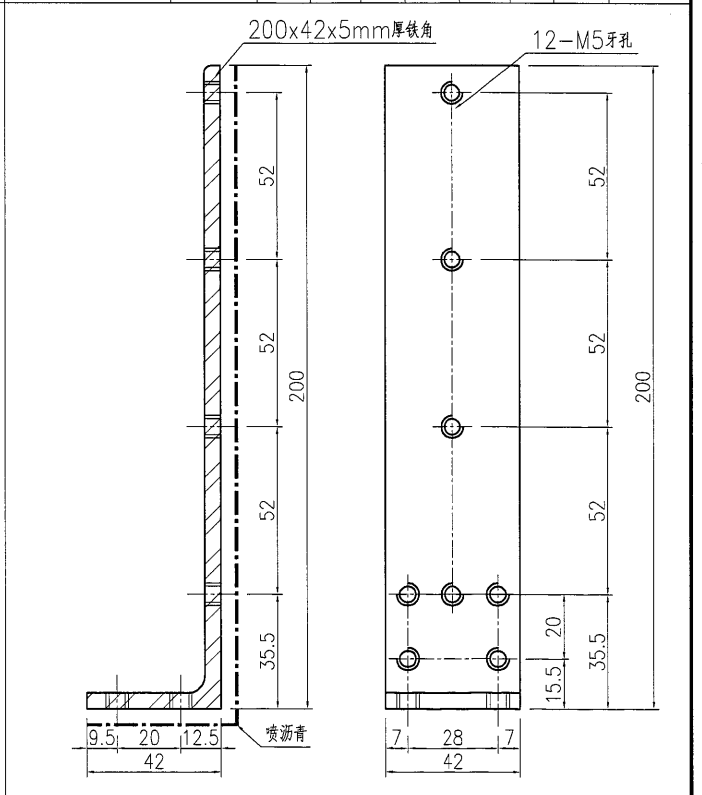
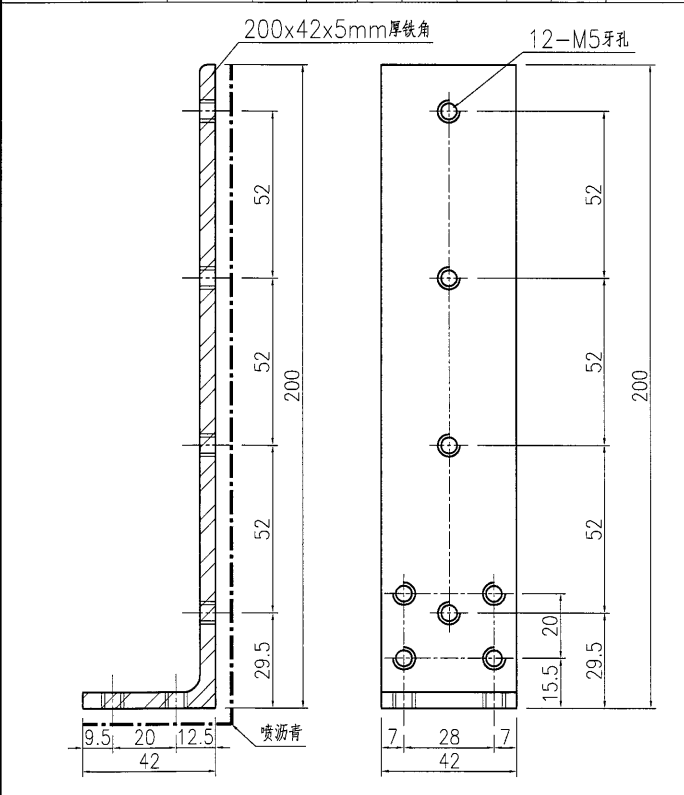
美特鋁質有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號	J835	地盤	將軍澳66D平台
-----	------	----	----------

产品编号	L(mm)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注	产品编号	L(mm)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
J835-ST194-01		32								J835-ST194-02		50							



产品编号	L(mm)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注	产品编号	L(mm)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
J835-ST194-03		10								J835-ST194-04		3							



名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2017.04.29	修改			
材料	200x42x5mm厚鐵角	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J835-ST194		