

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6958 修改版次：
 工程編號：J835 工程名稱：TKO 66D.
 工程項目：盡冊格一確認 鋁料加工圖紙 (TYPE 4)
 收件人：皮絲 發件人：Eddie 日期：2017.3.3.

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：請按附件加工圖紙加工，須按附圖

請在 2017.3.14 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+ 10 張
 以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：


- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

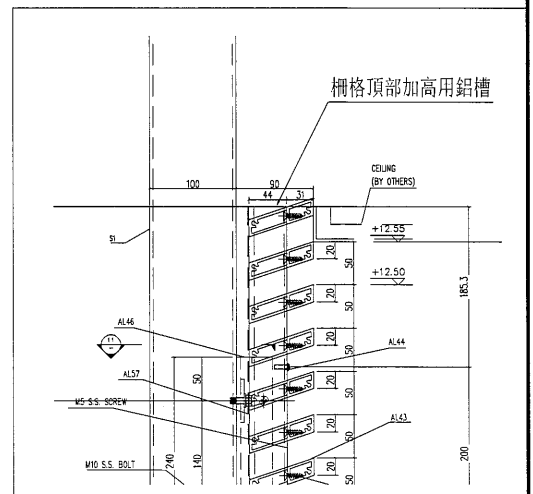
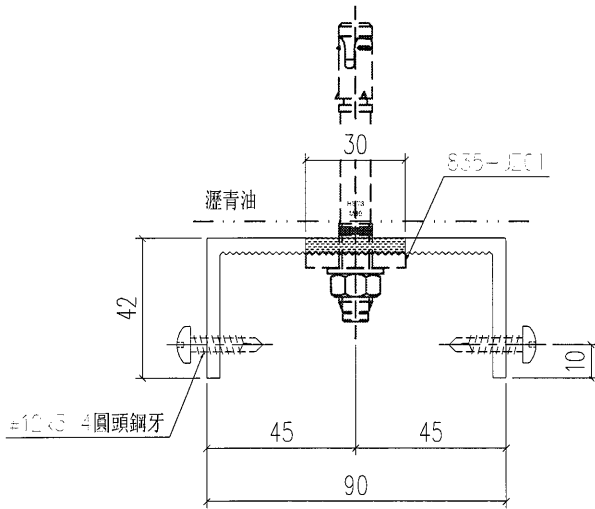
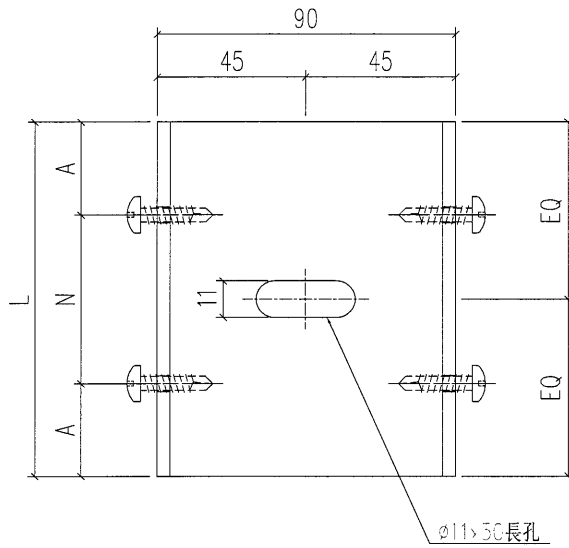
HK 0628/17 (FTP)

發件人簽署：

項目經理簽署：

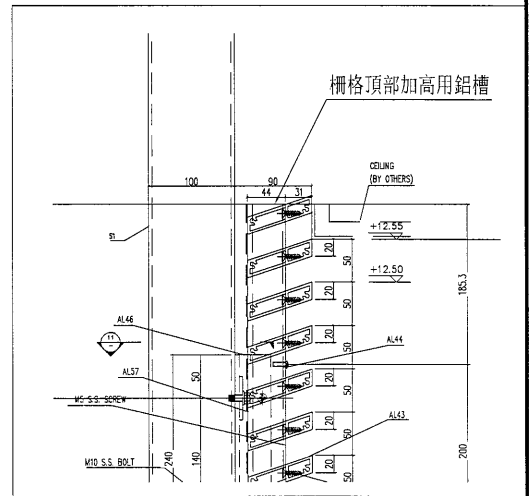
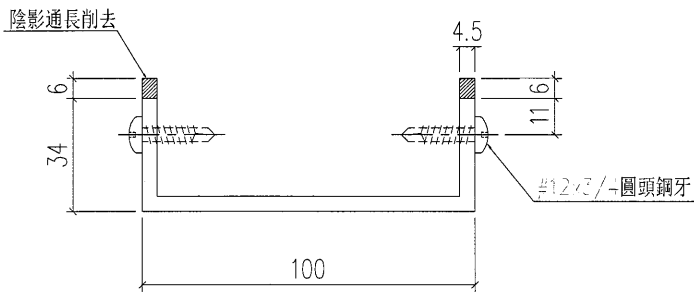
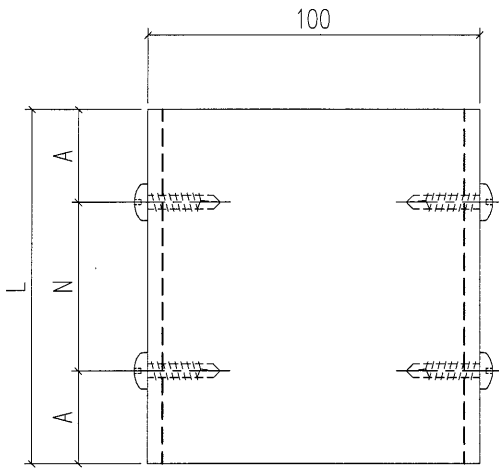
 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
修改				制圖	夏之川	2017.03.01	圖號 835-SW01
日期				復核			數量 見表
				批准			位置

物料編號	數量	L	A	N	EQ
835-SW01-1	14+2(後備)=16	107	13.5	80	53.5
835-SW01-2	93+17(後備)=110	148	24	100	74




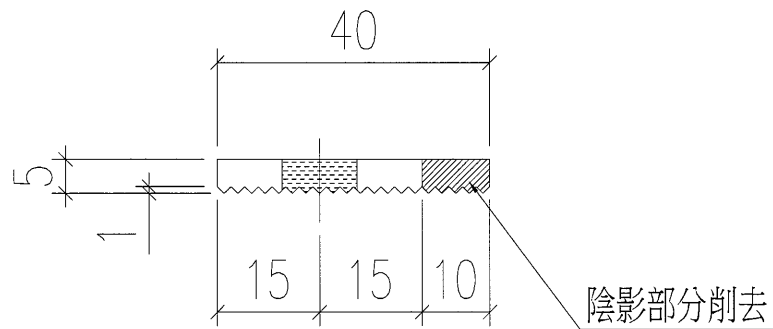
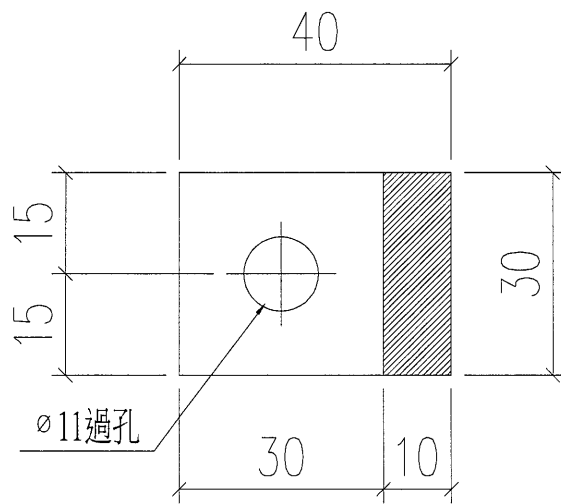
工程號	J-835	地盤	將軍澳	附 件
名稱	鋁槽加工圖		採用	
材料	X85035 (90x42x4mm鋁槽)		地盤	
顏色	PPG UCT26694SC-3 3 Coats Bronze		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
				制圖	夏之川	2017.03.01	圖號 835-SW02
修改				復核			數量 見表
日期				批准			位置
物料編號	數量	L	A	N	EQ		
835-SW02-1	14+2(後備)=16	107	13.5	80	53.5		
835-SW02-2	93+17(後備)=110	148	24	100	74		



工程號	J-835	地盤	將軍澳	附 件
名稱	鋁槽加工圖		採用	
材料	PTV0012SS (100x40x4.5鋁槽)		地盤	
顏色	PPG UCT26694SC-3 3 Coats Bronze		工廠	

 美特鋁質 有限公司 MIDI Aluminium Fabricator Ltd.				類別		物料號	
				制圖	夏之川	2017.03.01	圖號 835-JZ01
修改				復核			數量 126+24 (後備) =150
日期				批准			位置



工程號	J-835	地盤	將軍澳天晉平臺	附 件
名稱	鋁介子加工圖		採用	
材料	X84965		地盤	
顏色	PPG UCT26694SC-3 3 Coats Bronze		工廠	

鋁材開料總表

工程號碼: J-835 工程名稱: 將軍澳天晉平臺

序號	鋁料編號	名稱	表面處理		開料長度	實用長料總數量		浪費率(%)
			顏色	層厚		支數	長度	
1	PTY0012SS	100x40x4.5鋁槽	古銅色		6100	4	24400	23.87
2	X85035	90x42x4mm鋁槽	古銅色		6000	4	24000	22.60
3	X84965	40mm鋁介子	古銅色		6000	1	6000	14.67

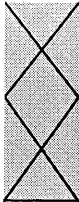
此開料單有關
EI6256，
EI6024B 請留意

送至：_____

由：_____

日期：_____

簡短說明：_____



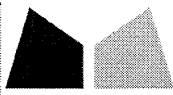
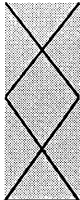
美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

8

工程號碼: J-835, 工程名稱: 將軍澳天晉平臺
開料長度: 6100, 總長料支數: 4, 總開料支數: 126
鋸片厚度(mm): 4, 料頭尾總切除(mm): 20, 浪費率(%): 23.87

鋁材開料清單 PTY0012SS

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6100	835-SW02-2	1-3	148.0	110	110	3	0	1-2@(0)x2 3@(1520)x1
6100	835-SW02-1	(餘料)3	107.0	16	13	0	1	3@(77)x1
6100	835-SW02-1	4	107.0		3	1	0	4@(5747)x1



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

9

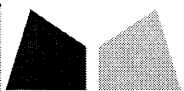
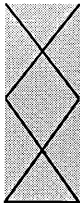
工程號碼:J-835, 工程名稱:將軍澳天晉平臺
開料長度:6000, 總長料支數:4, 總開料支數:126
鋸片厚度(mm):4, 料頭尾總切除(mm):20, 浪費率(%):22.6

鋁材開料清單 X85035

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	835-SW01-2	1-3	148.0	110	110	3	0	1-2@(52)x2 3@(1116)x1
6000	835-SW01-1	(餘料)3	107.0	16	10	0	1	3@(6)x1
6000	835-SW01-1	4	107.0		6	1	0	4@(5314)x1

制表者: _____

鋁料編號: X85035(開料清單), 共1頁 第1頁
打印日期: 2017/3/1 打印時間: 21:30



美特鋁質有限公司
MIDI ALUMINIUM FABRICATOR LTD

18

鋁材開料清單 X84965

工程號碼:J-835, 工程名稱:將軍澳天晉平臺
開料長度:6000, 總長料支數:1, 總開料支數:150
鋸片厚度(mm):4, 料頭尾總切除(mm):20, 浪費率(%):14.67

鋁料 長度	窗號	編號(用料狀況)	實用長度(長料開數)	需要 支數	開料 支數	長料 支數	餘料 支數	編號(剩餘長度)
6000	835-JZ01	1	30.0	150	150	1	0	1@(880)x1

制表者: _____