

工程指示 / 要求簡箋 (E.I.)

工程指示編號: EI 6716/17 修改版次:
 工程編號: J835 工程名稱: TK066 D2 平台
 工程項目: 銜飾板 — 確認地盤用鐵件加2圖紙(圓柱底角鐵)
 收件人: 羅小姐 發件人: Eddie 日期: 2017. 1. 17.

要求提供 / 確認 事項:

- | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖, 然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他: _____ | | |

內容:

請按附件加2圖紙加2項材料

尽可能在2月20日前到貨, 最遲2月底。

請在 _____ 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件:

1+ 10R

以上項目為:

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因: - _____

分發東莞各部門:

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門:

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號:

HK

(FTP)

發件人簽署:

項目經理簽署: _____

工程號: J-835

計算:

吳禕瑜

日期:

14/1/2017

送呈:施哥

地盤名稱: 天晉平臺

核對:

王禮秋

日期:

14/1/2017

副本:

地盤用鐵件BM表

項目類別: 鋁板項目 鐵件加工圖

批准:

日期:

BM編號:

修改版次:

A/C Code:

鐵件總重量KG: 432.52

此BM依據最新施工圖資料計算

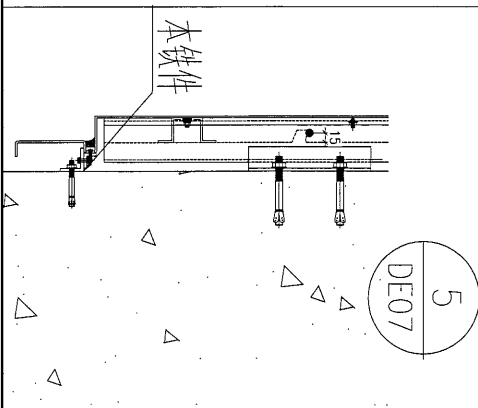
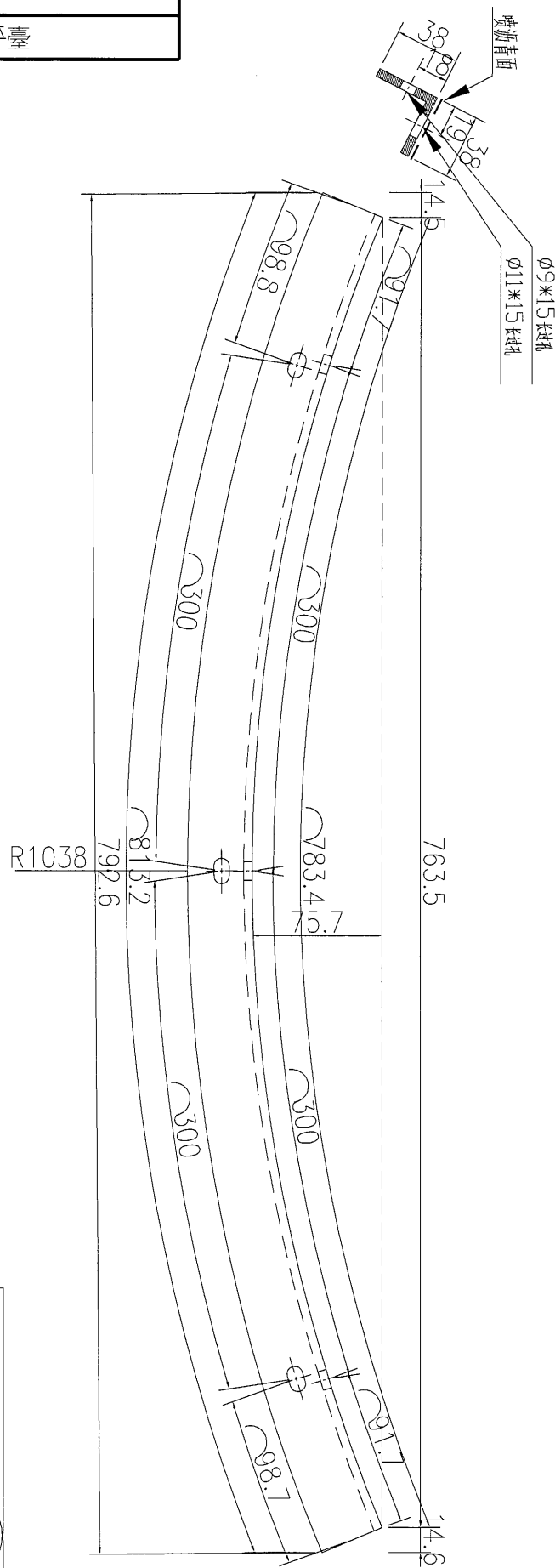
序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J835-TJ-21	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅+噴珞青油	112	0	112	件	2.266	253.792	
2		J835-TJ-22	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	112	0	112	件	1.425	159.600	
3		J835-TJ-23	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅+噴珞青油	4	0	4	件	2.954	11.816	
4		J835-TJ-24	鐵角加工圖	熱浸鍍鋅	4	0	4	件	1.828	7.312	
5					合計:		232	件	432.520		KG

加工說明

- 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%,目測100%,除特別注明外.詳見附件8.56-1
- 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)
- 3.到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入關紙及告知來貨詳情



工程號 J-835 地盤 天簷平臺

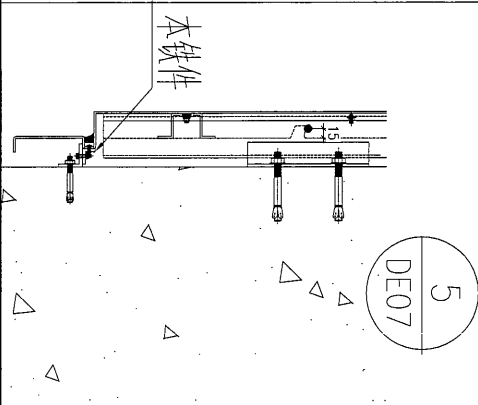
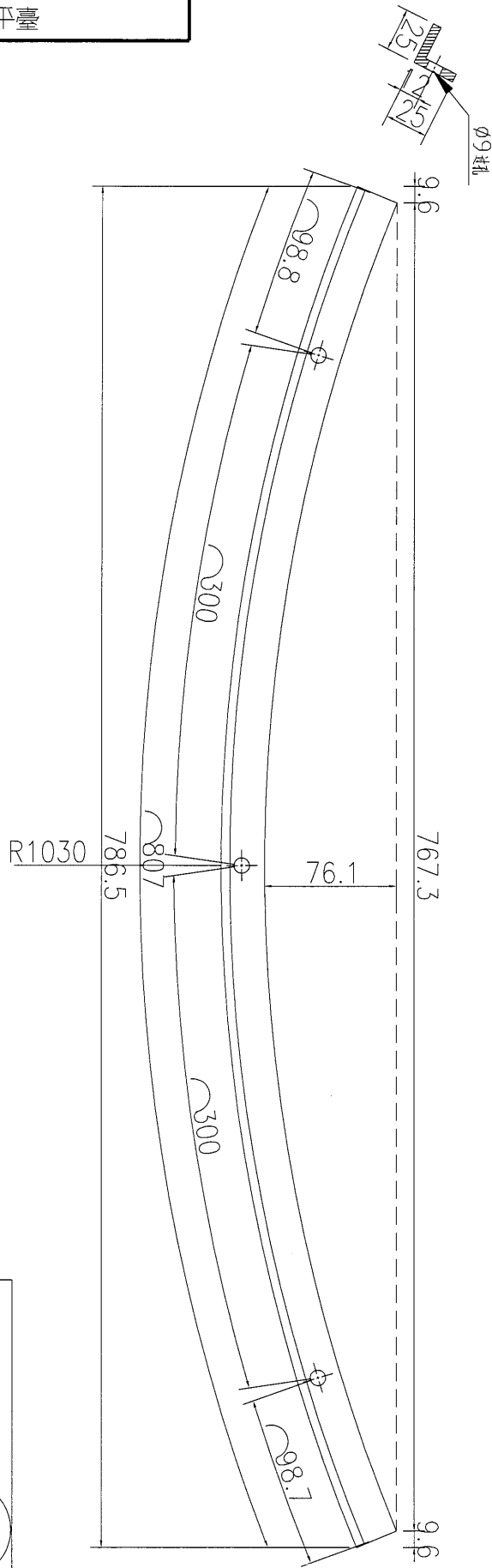


数量	备注
112	

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祎瑜	2017.01.14	修改		
材料	38*38*5mm厚鐵角	復核	王禮秋	2017.01.14	日期		
顏色	熱浸鍍鋅+噴漆青油	批准			圖號	J835-TJ-21	



工程號 J-835 地盤 天晉平臺

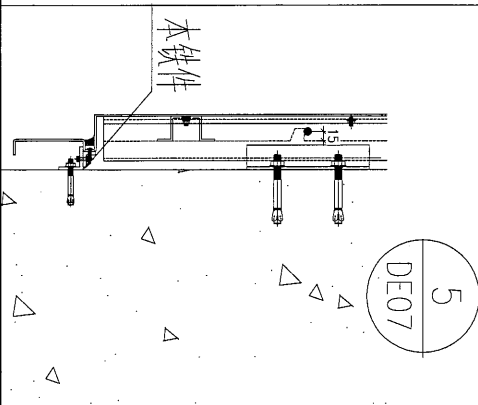
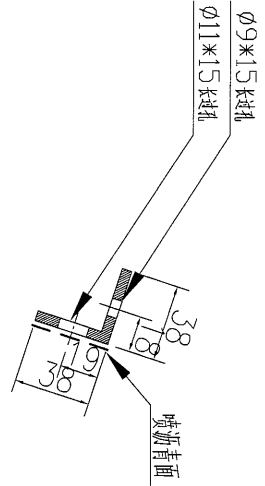
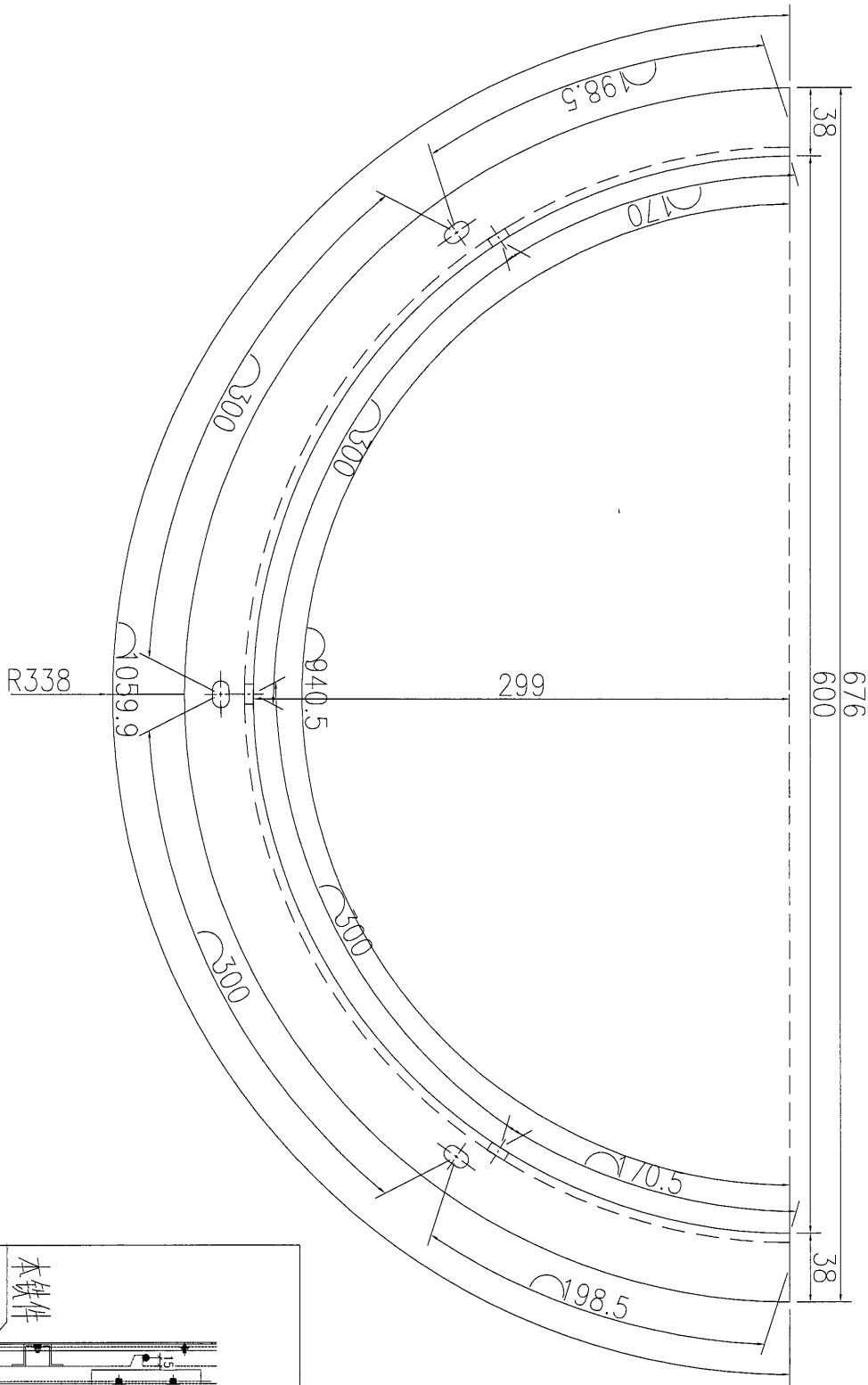


数量	112	备注	
----	-----	----	--

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祿瑜	2017.01.14	修改		
材料	25*25*5mm厚鐵角	復核	王禮秋	2017.01.14	日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J835-TJ-22	



工程號 J-835 地盤 天晉平臺

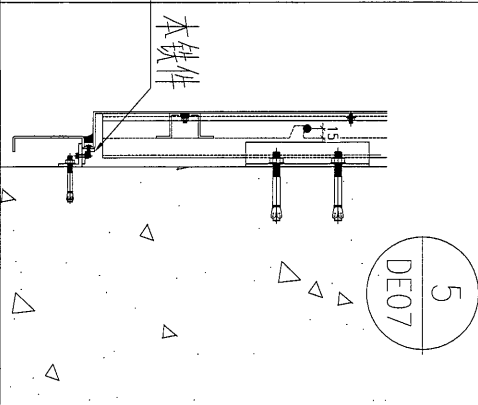
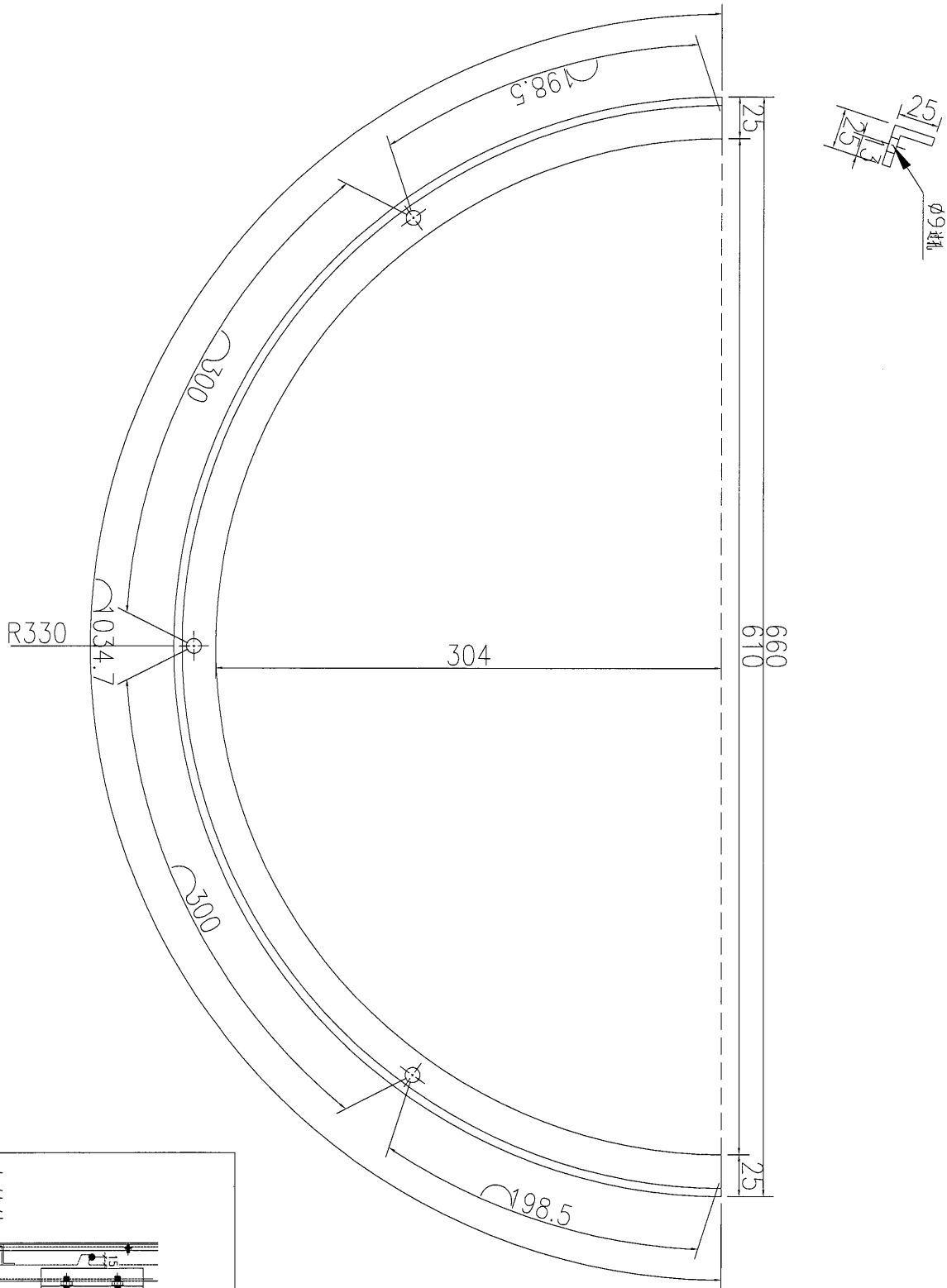


数量	备注
4	

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祎瑜	2017.01.14	修改		
材料	38*38*5mm厚鐵角	復核	王禮秋	2017.01.14	日期		
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J835-TJ-23	

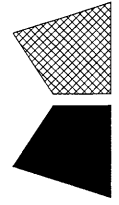


工程號	J-835	地盤	天晉平臺
-----	-------	----	------



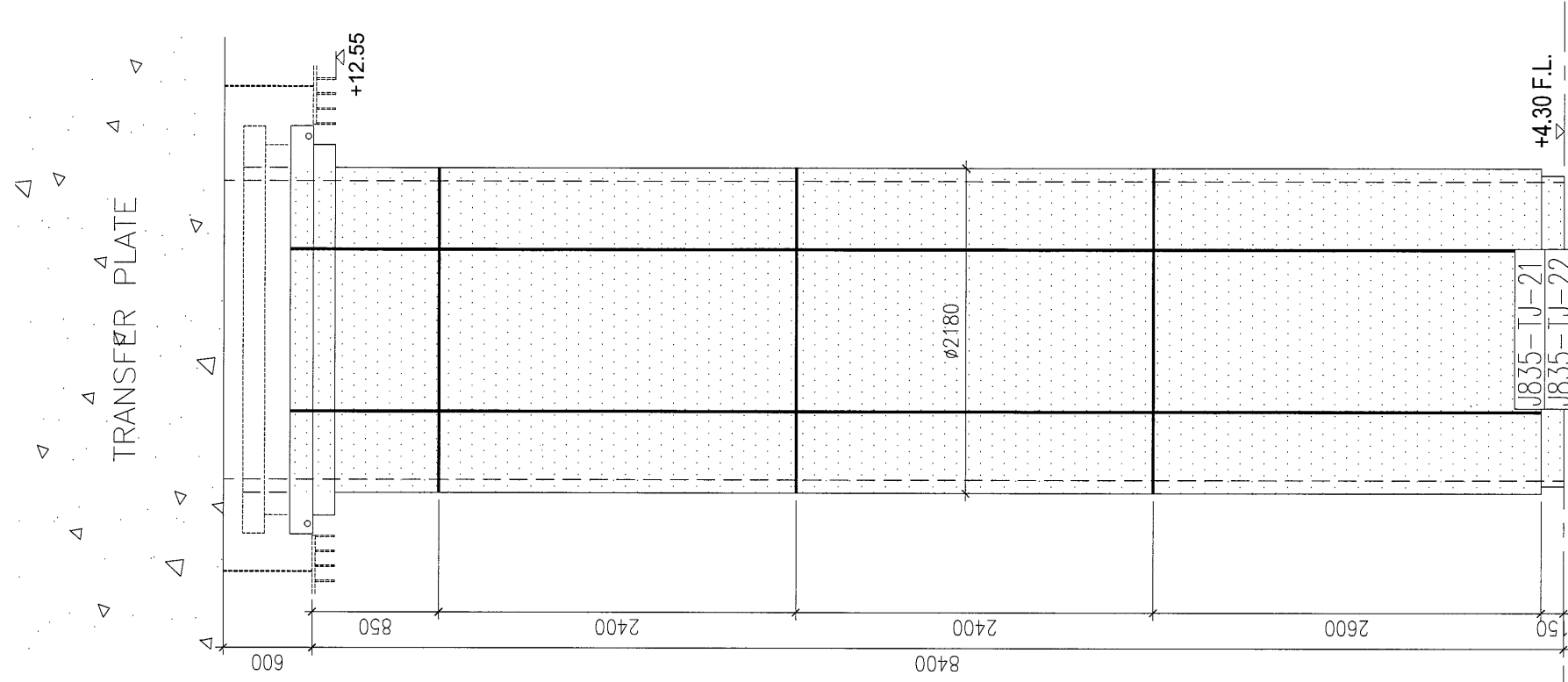
数量	4	备注
----	---	----

名稱	鐵角加工圖	制圖	吳祿瑜	2017.01.14	修改		
材料	25*25*5mm厚鐵角	復核	王禮秋	2017.01.14	日期		
顏色	熱浸鍍鋅	批准			圖號	J835-TJ-24	

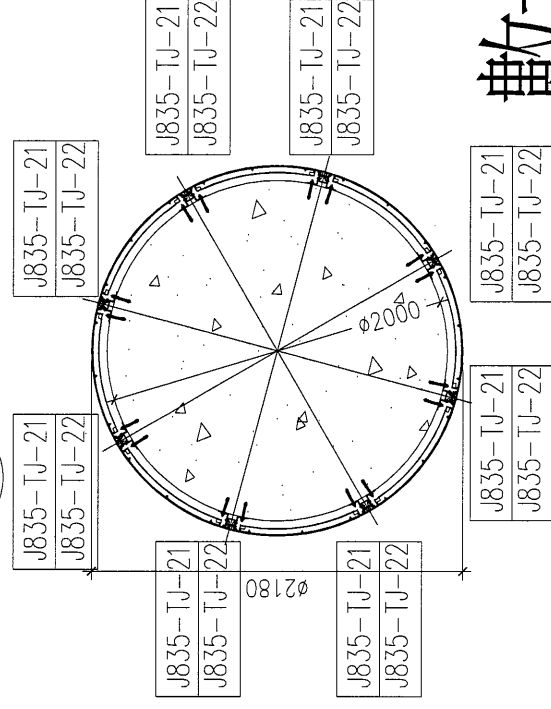


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

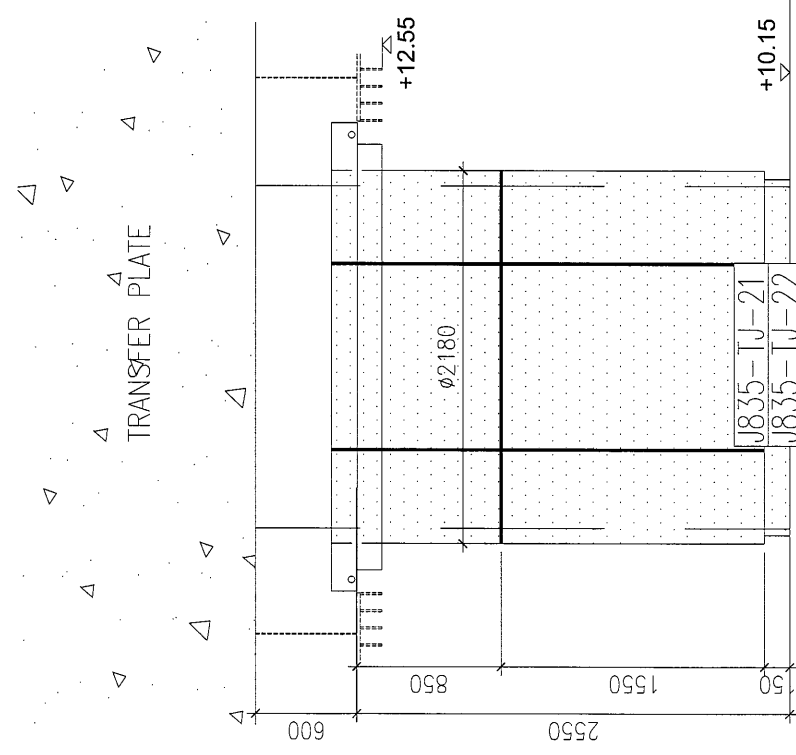
工程號 J-835 地盤 天晉平臺



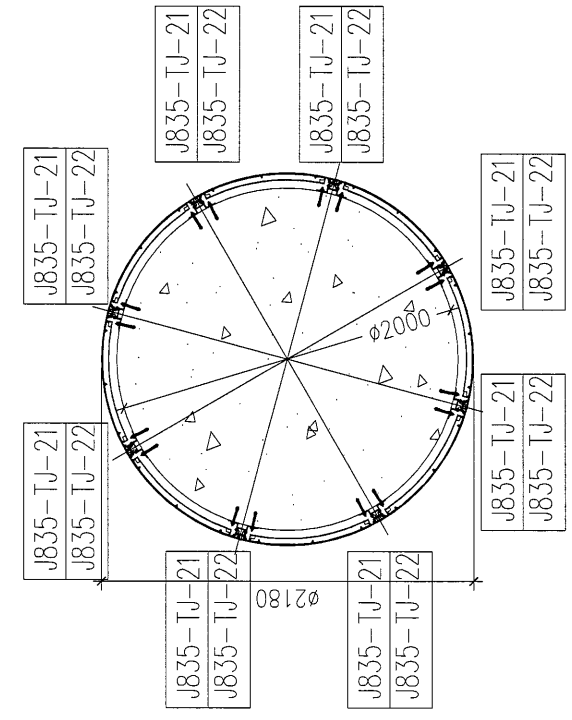
B TYPE B



數量: 1 柱

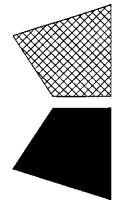


A TYPE A



數量: 1 柱

名稱	圓柱鐵件安裝位置圖	制圖	吳禕瑜	2017.01.14	修改
材料		復核	王礼秋	2017.01.14	日期
顏色		批准			圖號 J835-YT-01A



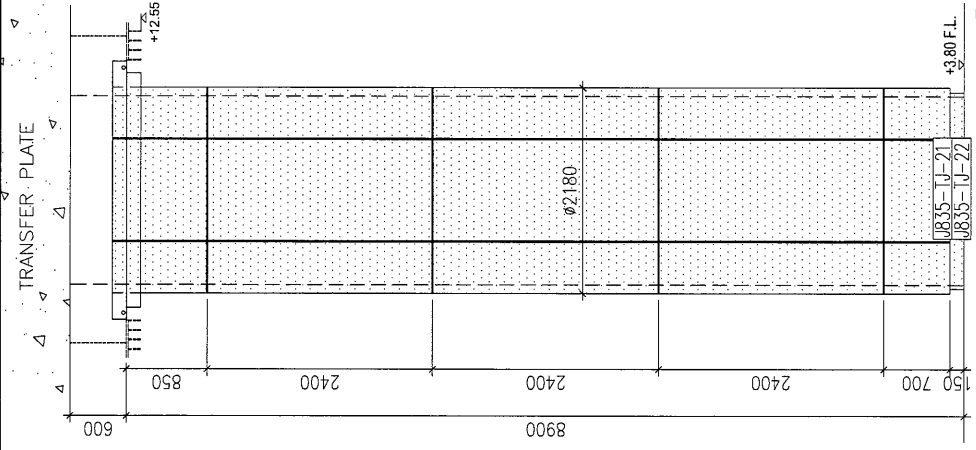
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

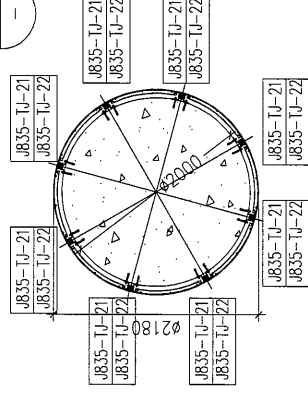
J-835

地盤

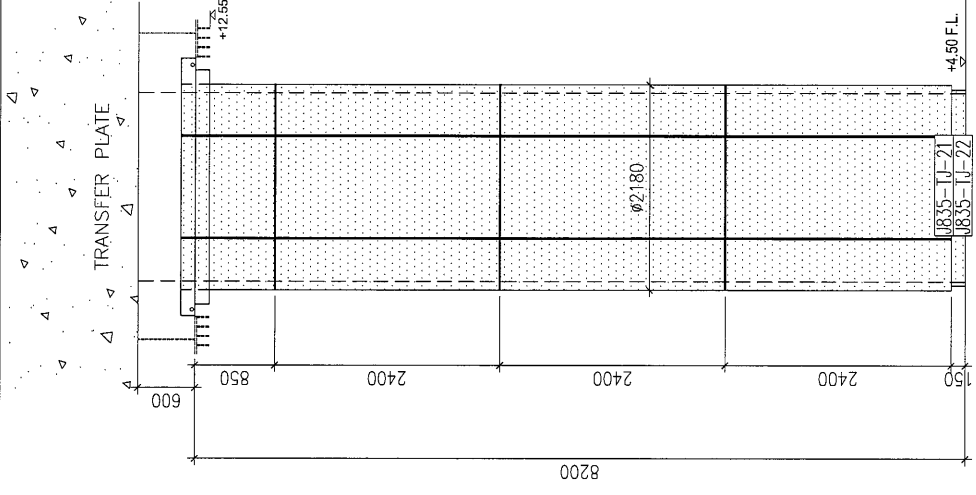
天晉平臺



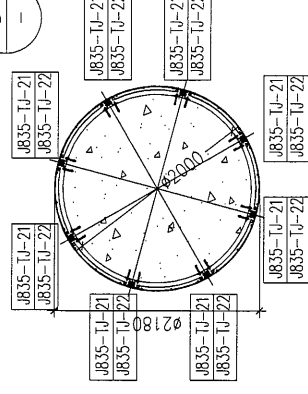
C TYPE C



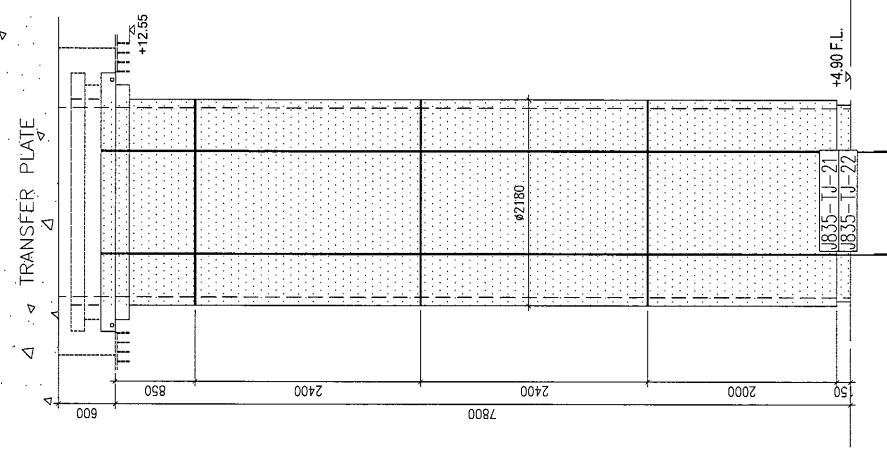
數量: 1 柱



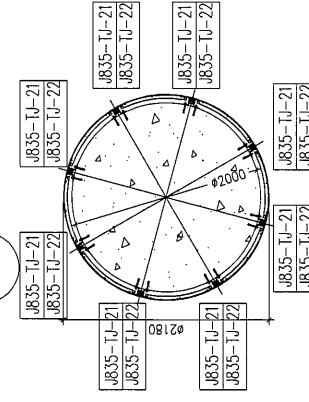
D TYPE D



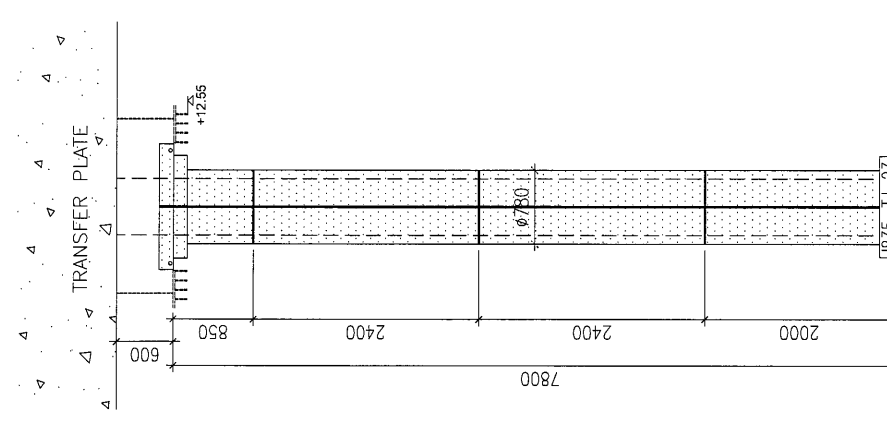
數量: 5 柱



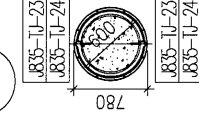
E TYPE E



數量: 5 柱



F TYPE F



數量: 2 柱

名稱 圓柱鐵件安裝位置圖

制圖 吳禕瑜

修改 2017.01.14

日期

圖號

J835-YT-02A

材料

王礼秋

2017.01.14

日期

圖號

J835-YT-02A

顏色

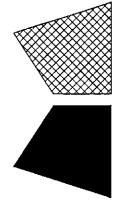
批准

2017.01.14

日期

圖號

J835-YT-02A



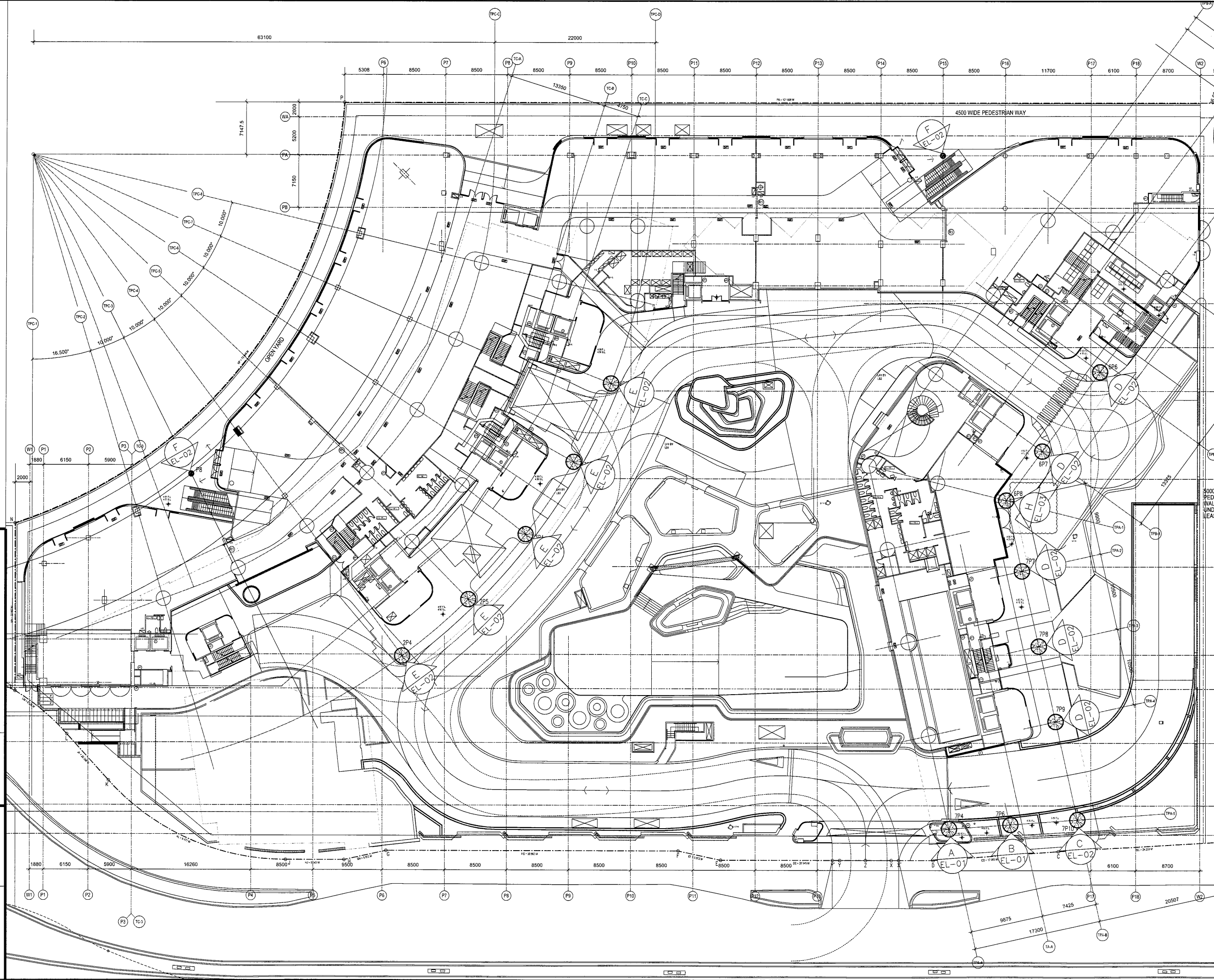
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

J-835

地盤

天晉平臺



名稱
材料
顏色

圓柱鐵件安裝位置圖

制圖
復核
批准

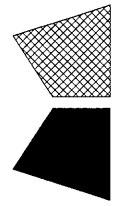
吳沛瑜
王礼秋

2017.01.14
2017.01.14

修改
日期
圖號

J835-YT-03

9



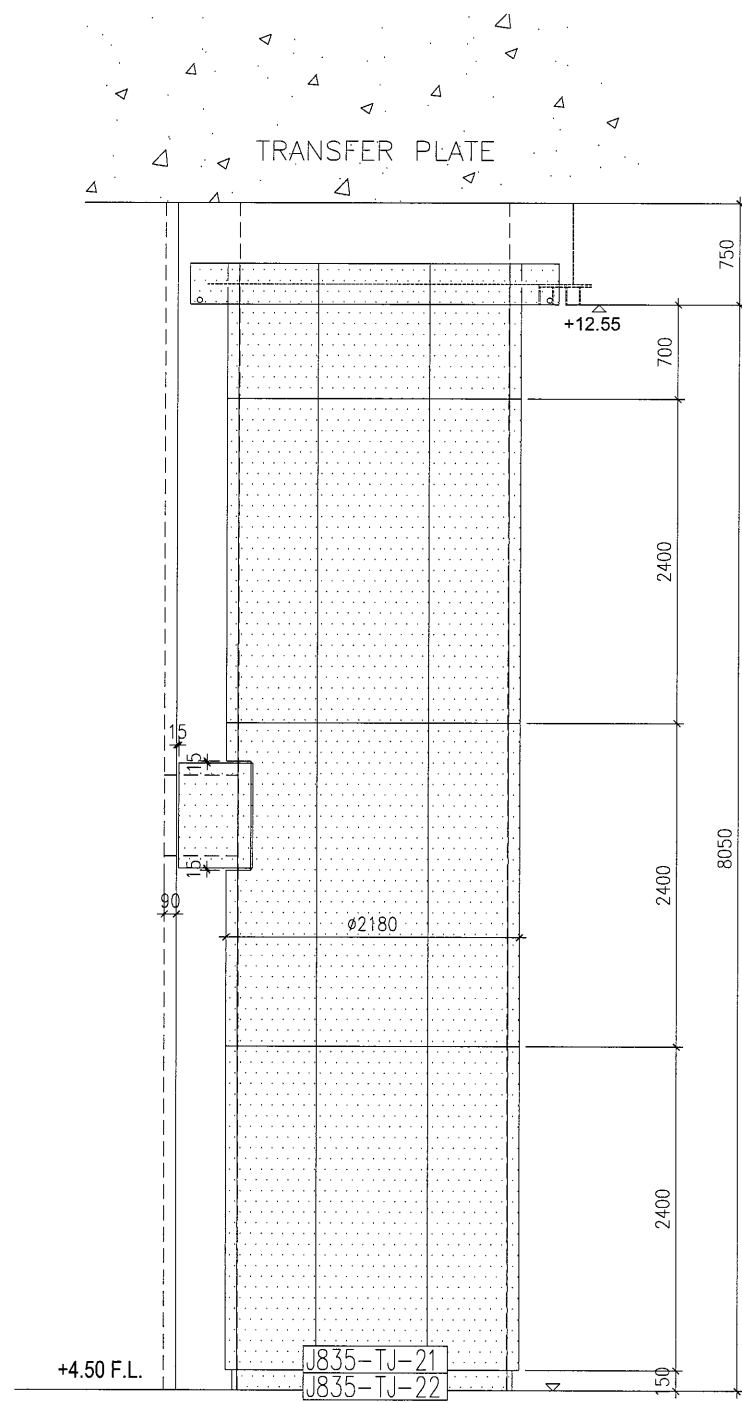
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號

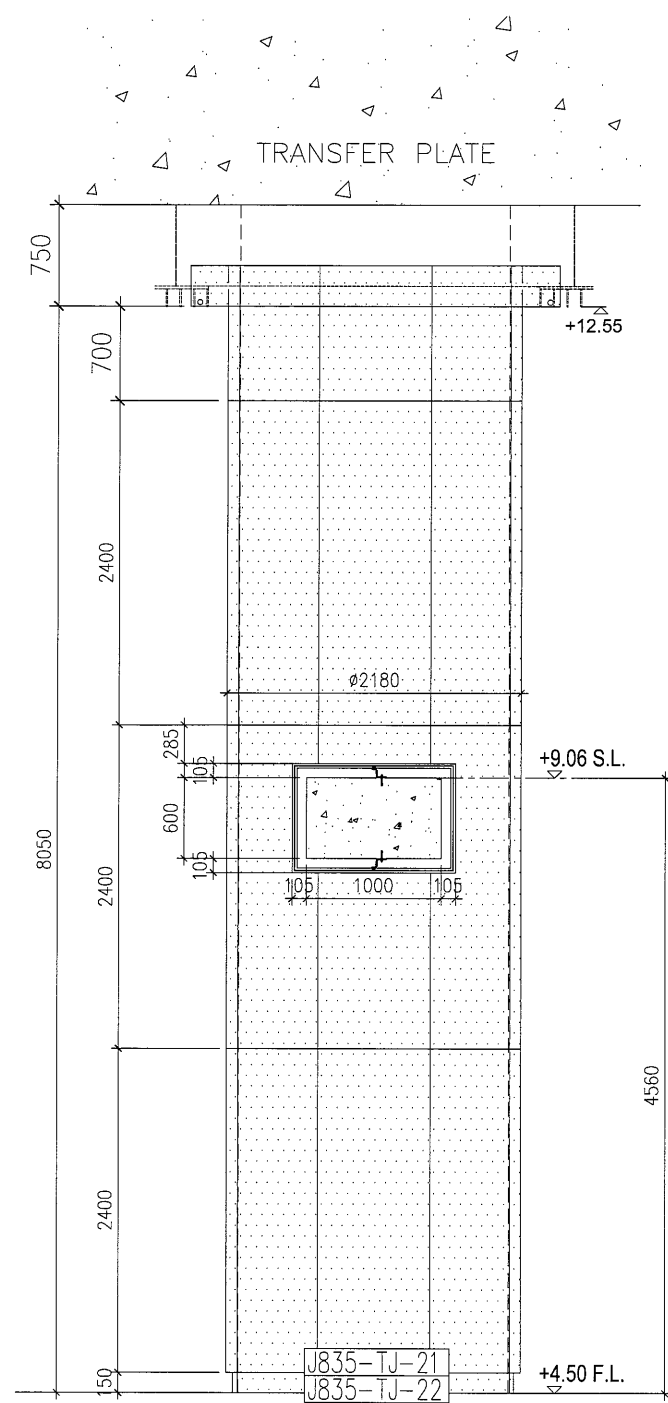
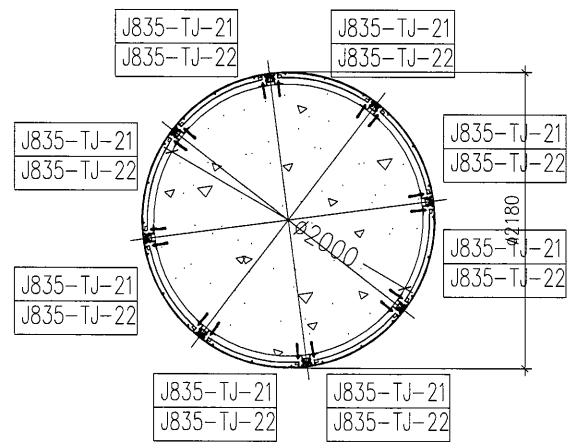
J-835

地盤

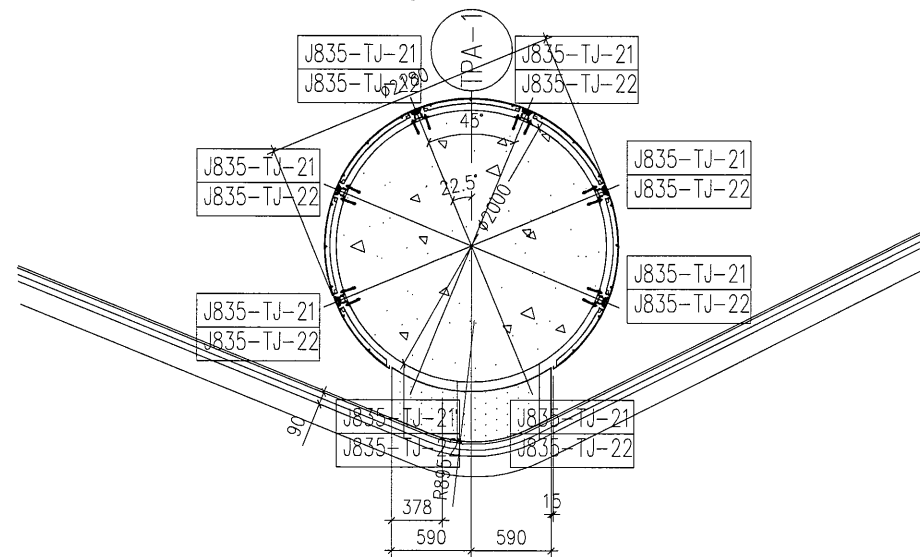
天晉平臺



G 視圖



H TYPE H



R.C COLUMN(6P8)

數量: 1 柱

名稱	圓柱鐵件安裝位置圖	制圖	吳沛瑜	2017.01.14	修改
材料		復核	王礼秋	2017.01.14	日期
顏色		批准			圖號
					J835-YT-04A
					10