

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6637 修改版次：  
 工程編號：J835 工程名稱：TKO 660  
 工程項目：單元式幕牆 - 確認廠用鐵件加工圖紙  
 收件人：羅小姐 發件人：Eveline 日期：2017.1.6

要求提供 /  確認 事項：

- |  |                                     |                               |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.           | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.           | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.             | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ |                                     |                               |

內容：請按附件加工圖加工，經檢驗合格

領驗牌 聲音波 100%  
 日期 100%  
 磁粉 100%

請在 2017.2.8 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+ 5 頁

以上項目為：

- 原合約工程包  原合約工程加 / 減賬  新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件 ( ) 技術部  連附件 ( ) 生產部  連附件 ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部  連附件 ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 報關組  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件 ( ) 會計部  連附件 ( ) 統籌部  連附件 ( ) 工程部地盤科文  連附件  
 ( ) 採購部  連附件 ( ) QS 部  連附件 ( ) 維修部  連附件 ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK 0052/16(FTP)

發件人簽署：

項目經理簽署：

工程號: J-835

計算:

曾建平

日期:

6/1/2017

送呈:施哥

地盤名稱: 將軍澳66D平台

核對:

日期:

副本:

工廠用鐵件BM表

項目類別: CURTAIN WALL 鐵件加工圖

批准:

日期:

BM編號:

修改版次:

A/C Code:

鐵件總重量KG:

266.07

此BM依據最新施工圖資料計算

序號	修改內容	鐵件圖號	圖紙名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		J835-ST121-1	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	65	0	65	件	1.277	83.007	
2		J835-ST121-2	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	65	0	65	件	2.015	130.971	
3		J835-ST122	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	2	0	2	件	15.209	30.419	
4		J835-ST123	鐵件加工圖	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	2	0	2	件	10.836	21.672	
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
					合計:		134	件	合共:	266.070	KG

加工說明

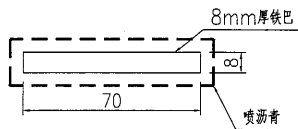
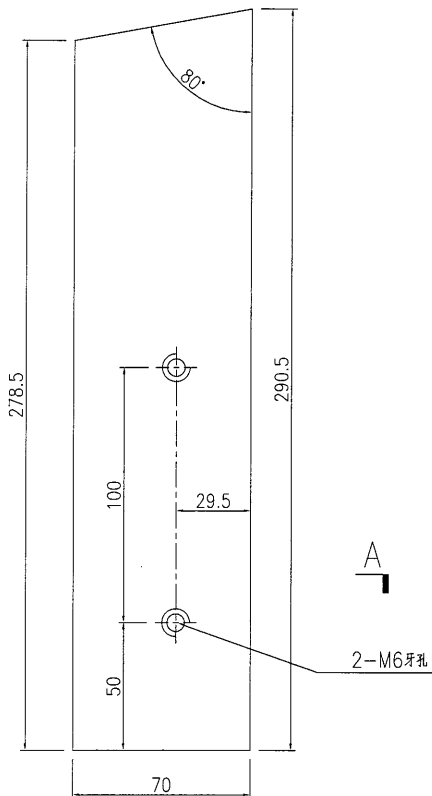
- 1.所有需燒焊之鐵件均需驗磁粉焊20%,目測100%,除特別注明外,詳見附件8.56-1
- 2.所有鐵件均需熱浸鍍鋅,材質為Grade S275(BS EN10025 & EN10210)
- 3.到貨前需提前三至五天聯絡地盤負責人以便安排申請入閘紙及告知來貨詳情



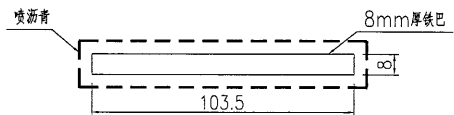
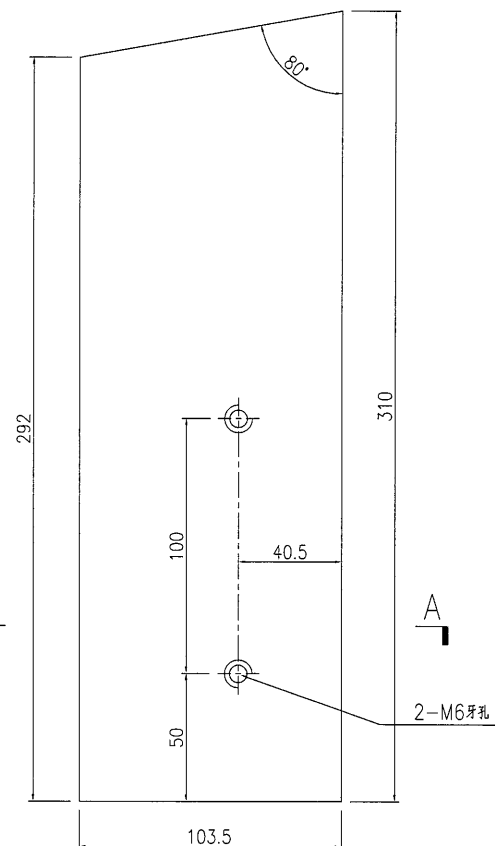


工程號 J835 地盤 將軍澳66D平台

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注	产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注	
J835-ST121-1		65								J835-ST121-2		65								



SECTION A-A



SECTION A-A

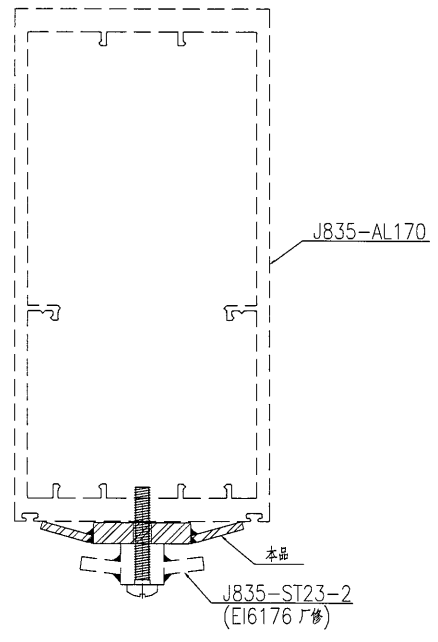
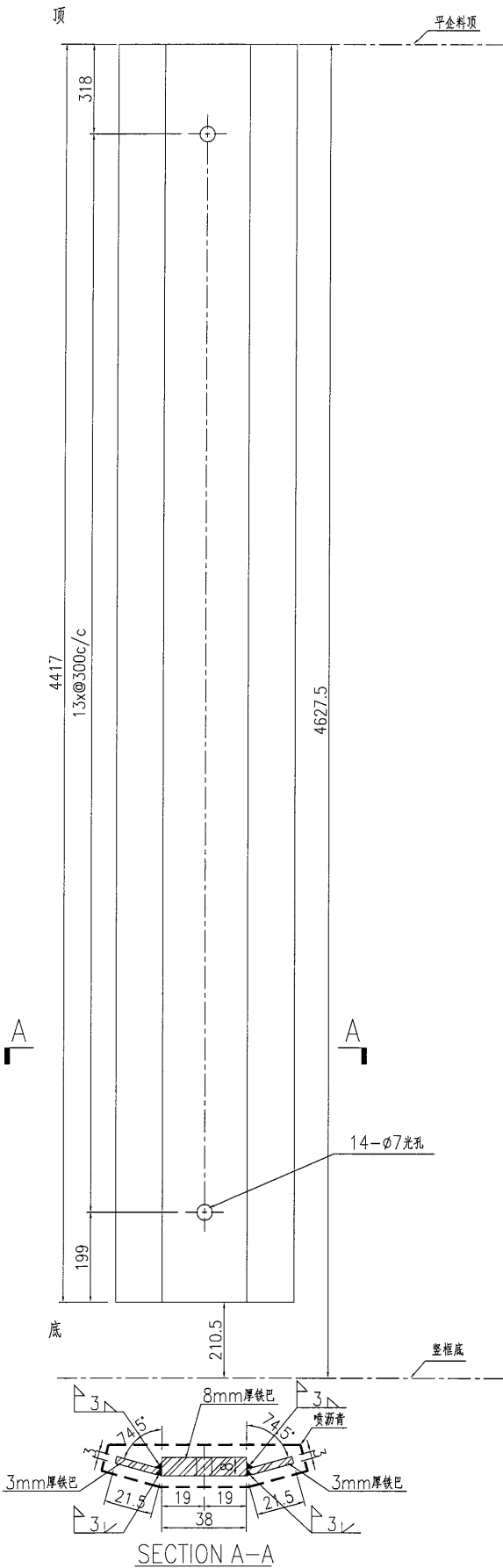
名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2017-01-06	修改			
材料	詳見加工圖	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J835-ST121		



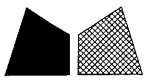
美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		2							Y

工程號	J835	地盤	將軍澳66D平台
-----	------	----	----------



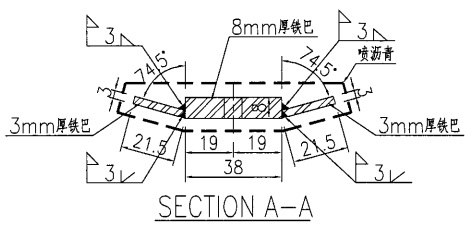
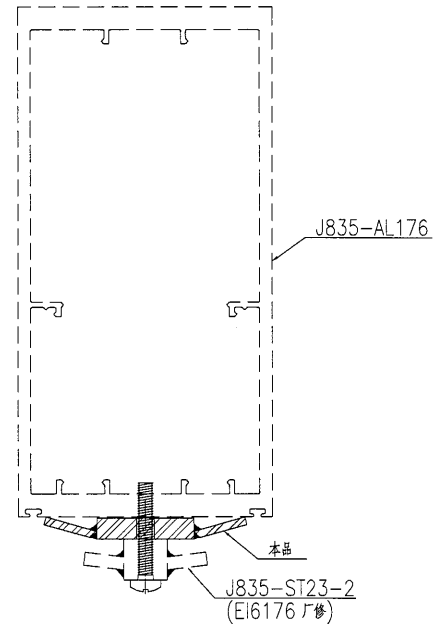
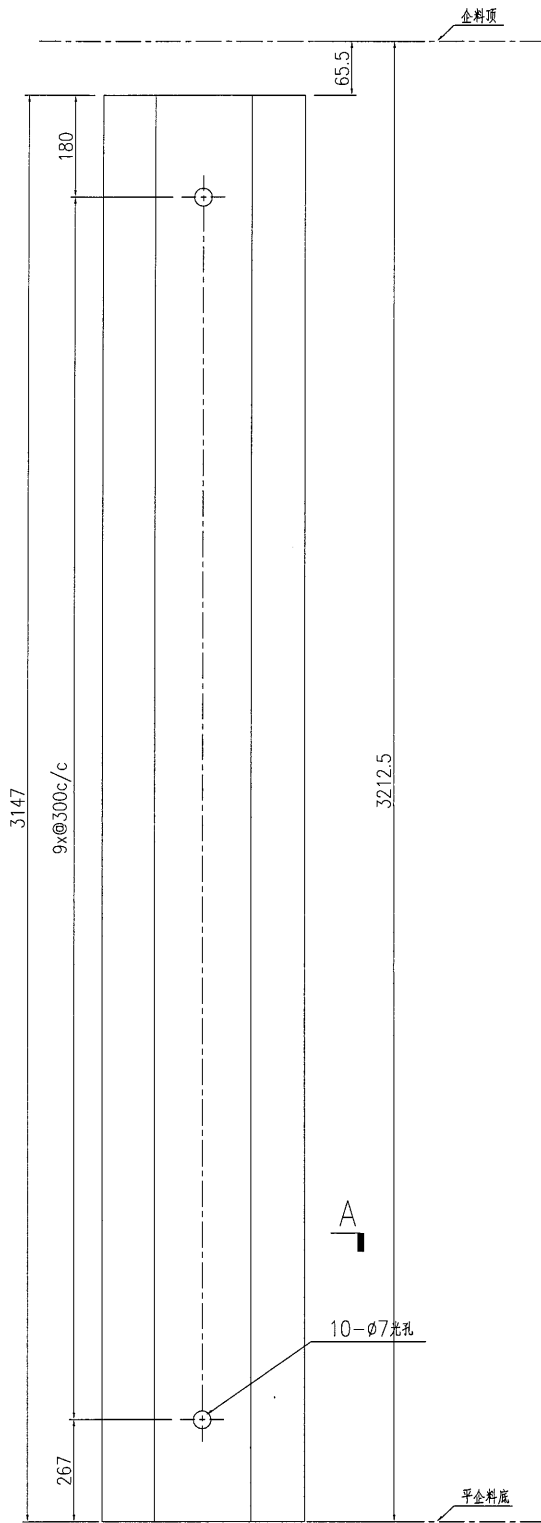
名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2017-01-06	修改			
材料	詳見加工圖	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J835-ST122		



美特鋁質 有限公司  
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

产品编号	L(MM)	数量	A	N	M	B	N1	M1	备注
		2							

工程號	J835	地盤	將軍澳66D平台
-----	------	----	----------



名稱	鐵件加工圖	制圖	曾建平	2017-01-06	修改			
材料	詳見加工圖	復核			日期			
顏色	熱浸鍍鋅+噴瀝青油	批准			圖號	J835-ST123		