

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6601 修改版次：A  
 工程編號：J835 工程名稱：TKO GGD 平台  
 工程項目：銜飾板 — 確認地盤用鐵件加工圖紙  
 收件人：羅小姐 發件人：Eddie 日期：2017.1.9

要求提供 /  確認 事項：

- |  |                                     |                               |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M.               | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產  | <input type="checkbox"/> 尺寸表  |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M.               | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價   |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M.                 | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書   | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> (x) 其他：_____ |                                     |                               |

內容：

請按附頁加工圖紙加工。須按制圖。

請在 2017.1.23 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+3

以上項目為：

- 原合約工程包       原合約工程加 / 減賬       新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- ( ) 生產技術總監  連附件    ( ) 技術部     連附件    ( ) 生產部     連附件    ( ) 機械設計部  連附件  
 ( ) 採購部     連附件    ( ) 生產統籌部  連附件  
 ( ) 質檢部     連附件    ( ) 會計部     連附件    ( ) 報關組     連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

分發香港各部門：

- ( ) 行政部  連附件    ( ) 會計部  連附件    ( ) 統籌部  連附件    ( ) 工程地盤科文  連附件 **有尋**  
 ( ) 採購部  連附件    ( ) QS 部  連附件    ( ) 維修部  連附件    ( ) 其他 \_\_\_\_\_  連附件

傳遞編號：

HK

(FTP)

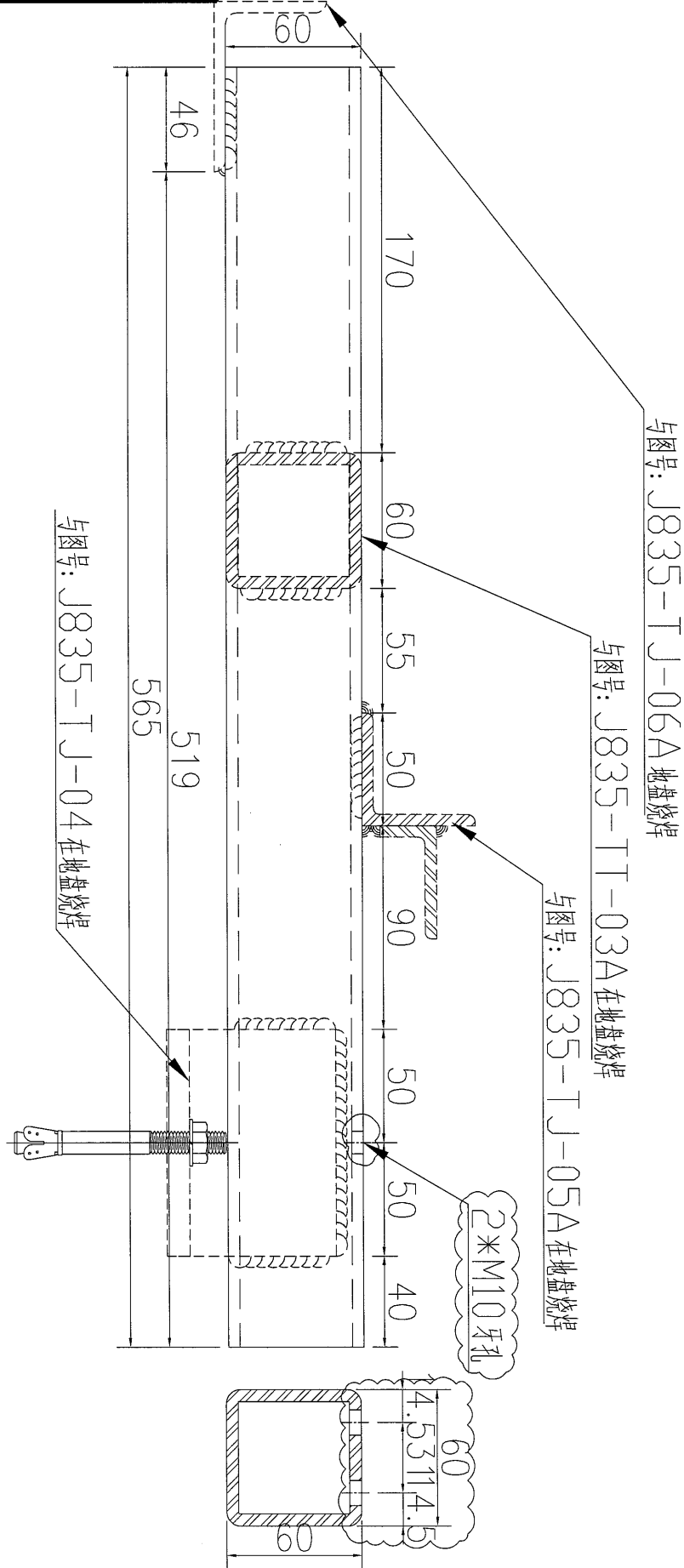
發件人簽署：

項目經理簽署：

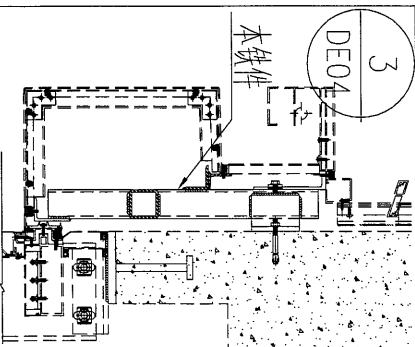




工程號 J-835 地盤 天管平臺



备注: 铁架所有焊缝均为5mm。

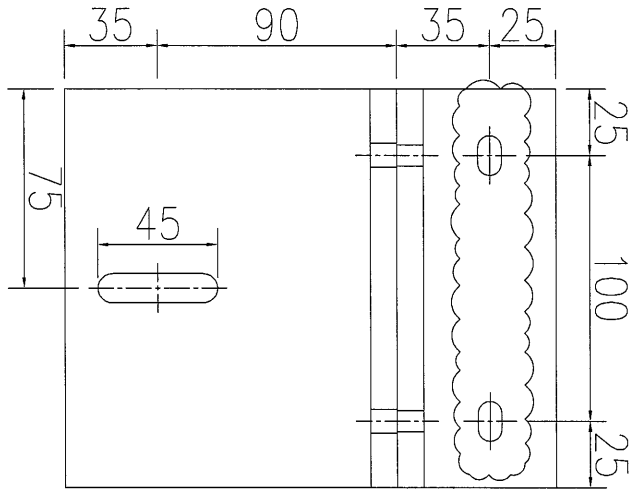
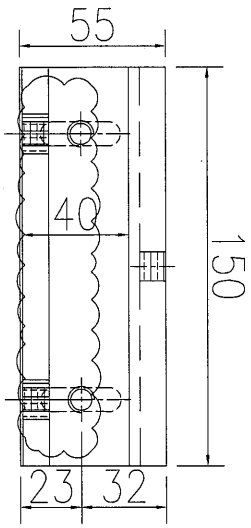
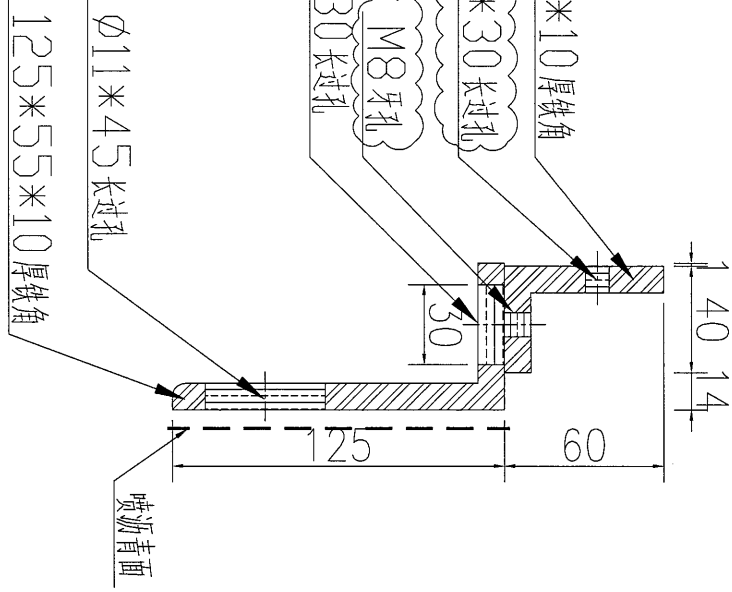
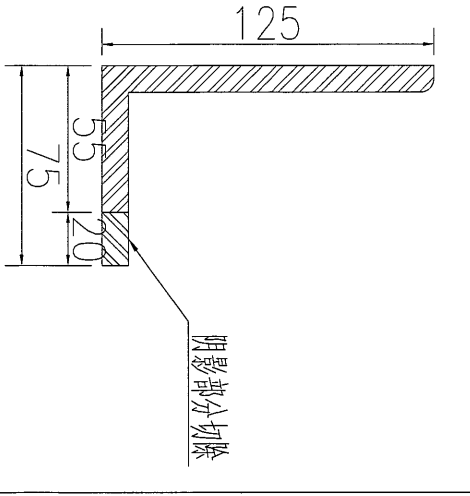


| 数量 | 备注 |
|----|----|
| 68 |    |

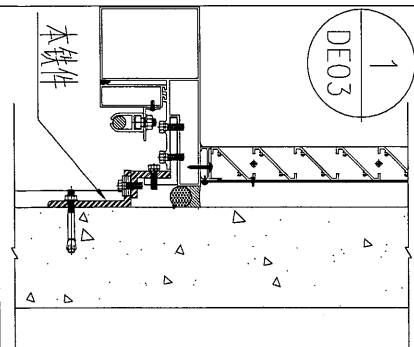
|    |              |    |     |            |    |            |
|----|--------------|----|-----|------------|----|------------|
| 名稱 | 鐵通加工圖        | 制圖 | 吳禕瑜 | 2016.12.26 | 修改 | A          |
| 材料 | 60*60*5mm厚鐵通 | 復核 | 王禮秋 | 2016.12.26 | 日期 | 2017.01.06 |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅         | 批准 |     |            | 圖號 | J835-TT-02 |



工程號 J-835 地盤 天管平臺



注：铁角连接螺丝为M8\*30的六角头机丝（铁厂装）



| 数量  | 备注 |
|-----|----|
| 486 |    |

|    |           |    |     |            |    |            |
|----|-----------|----|-----|------------|----|------------|
| 名稱 | 鐵組焊件加工圖   | 制圖 | 吳禕瑜 | 2016.12.26 | 修改 | A          |
| 材料 | 詳見加工圖     | 復核 | 王禮秋 | 2016.12.26 | 日期 | 2017.01.06 |
| 顏色 | 熱浸鍍鋅+噴瀝青油 | 批准 |     |            | 圖號 | J835-TJ-7  |