

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6599 修改版次：A
 工程編號：J830 工程名稱：TK066D 平台
 工程項目：鋁餅板 - 確認地盤用鐵件加工圖紙
 收件人：羅小姐 發件人：Eddie 日期：2017.1.10

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：鐵件加工圖紙 | | |

內容：
 請按附件加工圖紙加工須按材料表

請在 2017.1.23 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+ 82

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件 有哥
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK (FTP)

發件人簽署：

[Signature] 2017.1.10

項目經理簽署：

工程號: J-835

計算: 夏之川

日期: 2016.12.29

送呈:

地盤名稱: 將軍澳

核對:

日期:

副本:

地盤用鐵件BM表

項目類別: 天井側

批准:

日期:

BM編號:

修改版本: A

A/C Code:

鐵件總重量KG:

2981.317

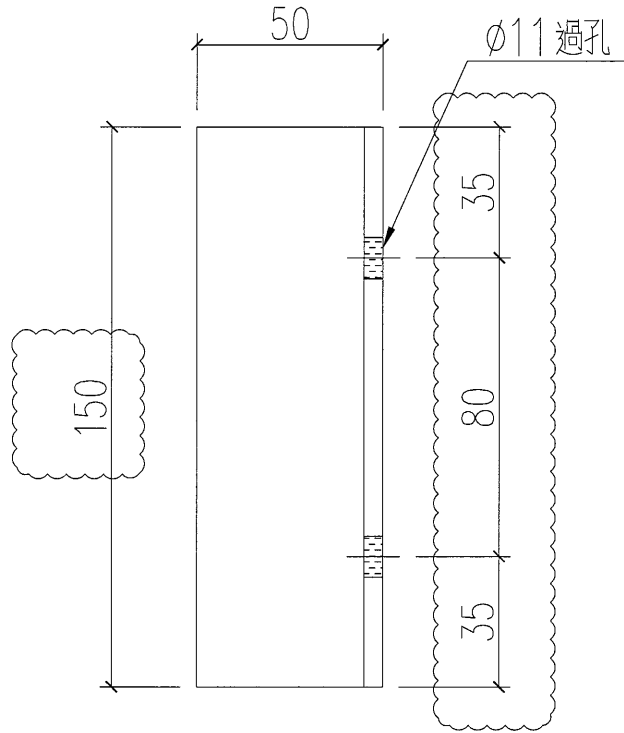
此BM依據 資料計算

序號	修改內容	鐵件圖號	鐵件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	單件/件 (kg)	總重量 (kg)	備注
1		835-HC01	鐵件加工圖	熱浸鋅	44	3	47	件	13.965	656.355	
2		835-HC02	鐵件加工圖	熱浸鋅	44	3	47	件	1.397	65.659	
3	A	835-HC03	鐵件加工圖	熱浸鋅	44	3	47	件	0.556	26.132	
4	A	835-HC04	鐵件加工圖	熱浸鋅	358	22	380	件	1.356	515.280	
5		835-HC05	鐵件加工圖	熱浸鋅	276	14	290	件	1.122	325.380	
6		835-HC05a-1	鐵件加工圖	熱浸鋅	4		4	件	4.745	18.980	
7		835-HC05a-2	鐵件加工圖	熱浸鋅	12		12	件	3.980	47.760	
8		835-HC05a-3	鐵件加工圖	熱浸鋅	6		6	件	5.358	32.148	
9		835-HC05a-4	鐵件加工圖	熱浸鋅	24		24	件	4.592	110.208	
10	A	835-HC06	鐵件加工圖	熱浸鋅	226	14	240	件	1.809	434.160	
11	A	835-HC07-1	鐵件加工圖	熱浸鋅	4		4	件	11.486	45.944	
12	A	835-HC07-2	鐵件加工圖	熱浸鋅	12		12	件	9.634	115.608	
13	A	835-HC07-3	鐵件加工圖	熱浸鋅	6		6	件	12.968	77.808	
14	A	835-HC07-4	鐵件加工圖	熱浸鋅	24		24	件	11.116	266.784	
15	A	835-HC08	鐵件加工圖	熱浸鋅	48	6	54	件	2.094	113.076	
16		835-HC09	鐵件加工圖	熱浸鋅	4	1	5	件	26.007	130.035	
17											

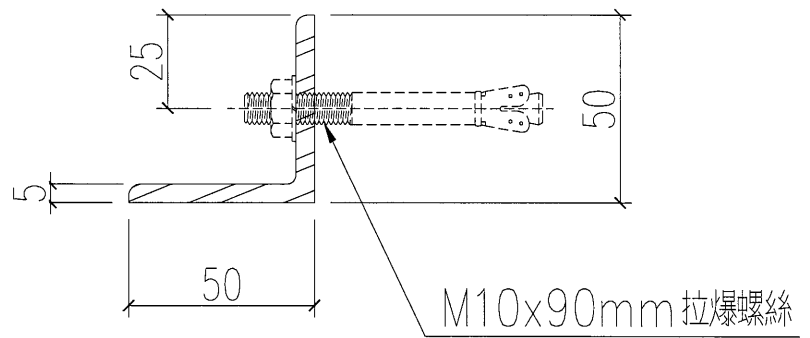
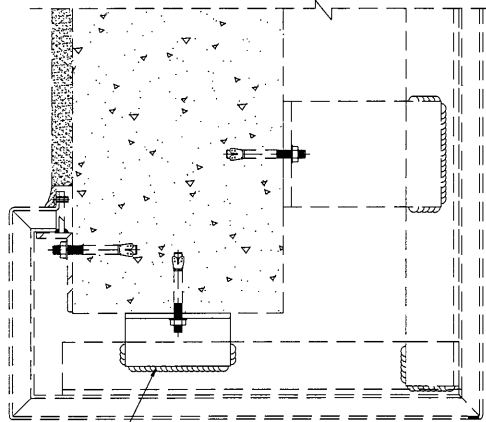


美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號		
制圖	夏之川	2016.12.29	圖號	835-HC03
修改	A		數量	44+3 (後備) =47
日期	2017.01.09		位置	



原EI6599



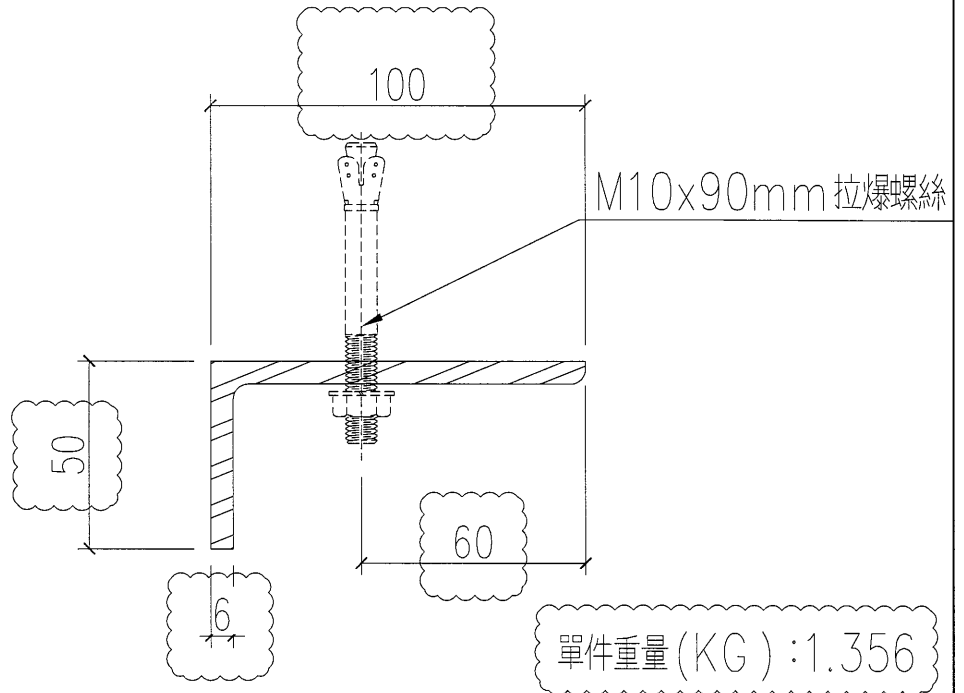
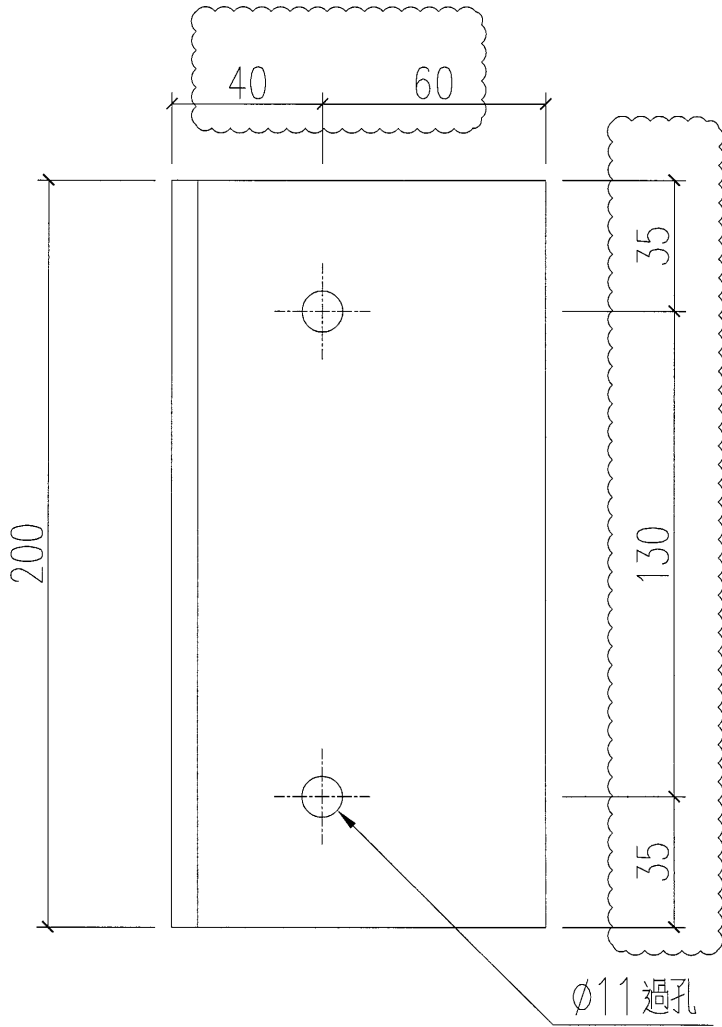
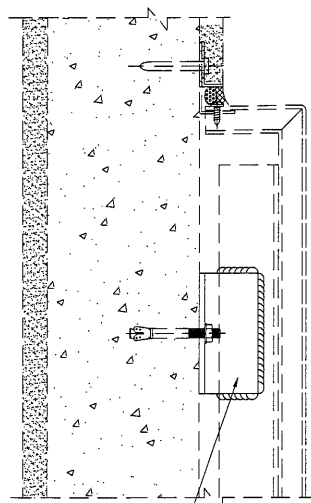
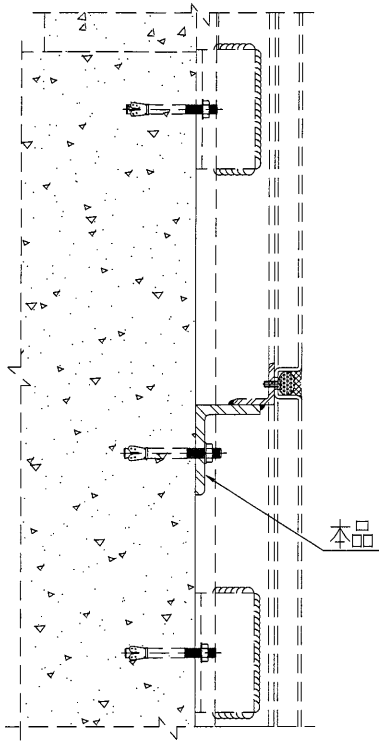
單件重量 (KG) : 0.556

工程號	J-835	地盤	將軍澳	附 件
名稱	鐵件加工圖		採用	
材料	50x50x5mm鐵角		地盤	
顏色	熱浸鋅		工廠	

類別		物料號	
制圖	夏之川	2016.12.29	圖號 835-HC04
復核			數量 358+22 (後備) =380
批准			位置

修改	A		
日期	2017.01.09		

原EI6599



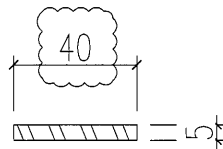
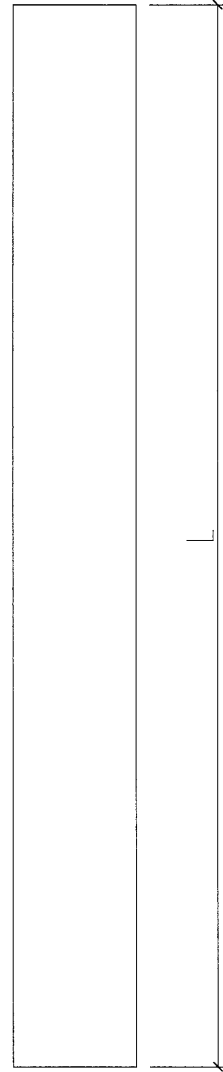
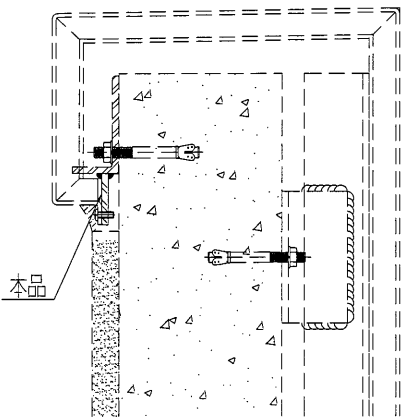
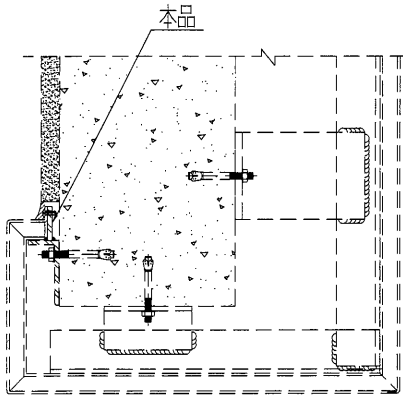
工程號	J-835	地盤	將軍澳	附 件
名稱	鐵件加工圖		採用	
材料	100x50x6mm鐵角		地盤	
顏色	熱浸鋅		工廠	

類別		物料號		
制圖	夏之川	2016.12.29	圖號	835-HC05a
復核			數量	見表
批准			位置	

修改	A			
日期	2017.01.09			

物料編號	長度L	數量	單件重量(KG)
835-HC05a-1	3100	4	4.745
835-HC05a-2	2600	12	3.980
835-HC05a-3	3500	6	5.358
835-HC05a-4	3000	24	4.592

原EI6599

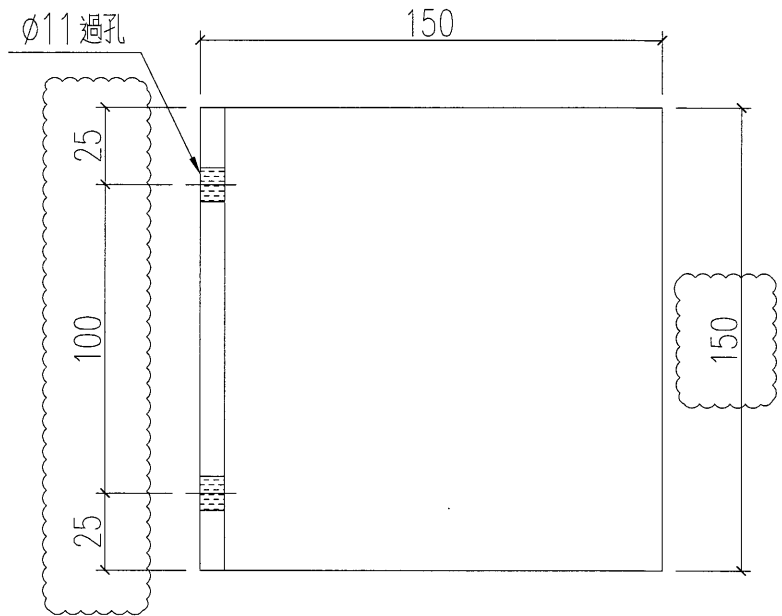
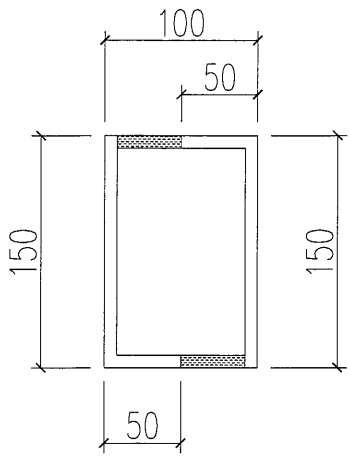


工程號	J-835	地盤	將軍澳
名稱	鐵件加工圖		採用
材料	5mm鐵巴		地盤
顏色	熱浸鋅		工廠

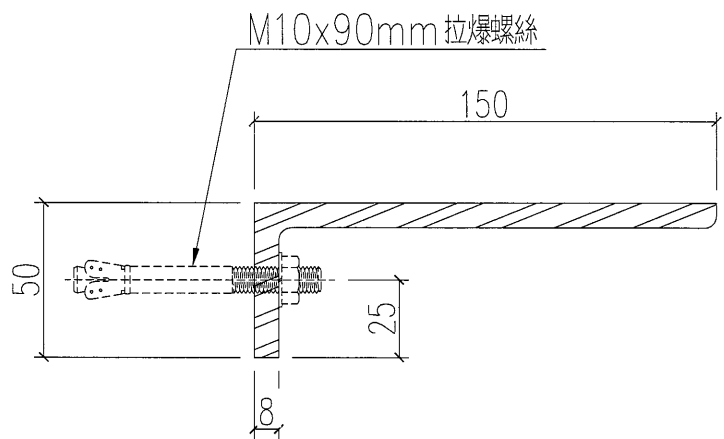
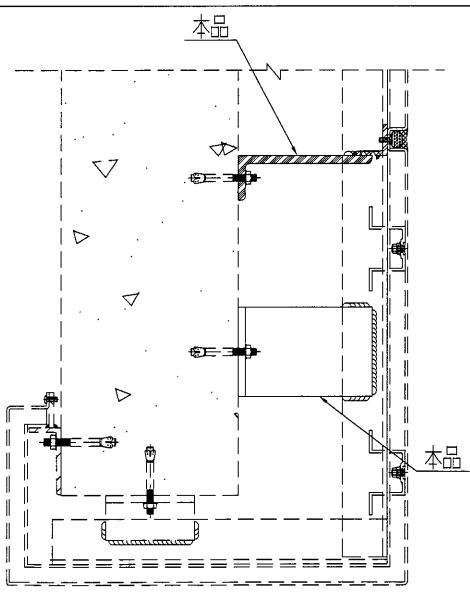
附件

類別		物料料號		6
制圖	夏之川	2016.12.29	圖號	835-HC06
復核			數量	226+14 (後備) =240
批准			位置	

修改	A			
日期	2017.01.09			



原EI6599



單件重量(KG):1.809

工程號	J-835	地盤	將軍澳	附 件
名稱	鐵件加工圖		探用	
材料	50x150x8mm鐵角 (用150x100x8mm鐵通削)		地盤	
顏色	熱浸鋅		工廠	



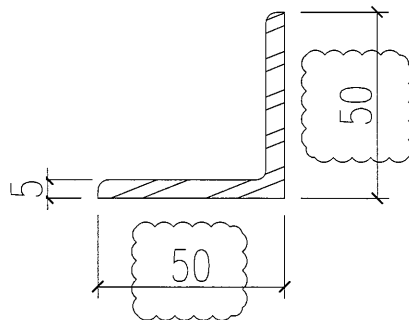
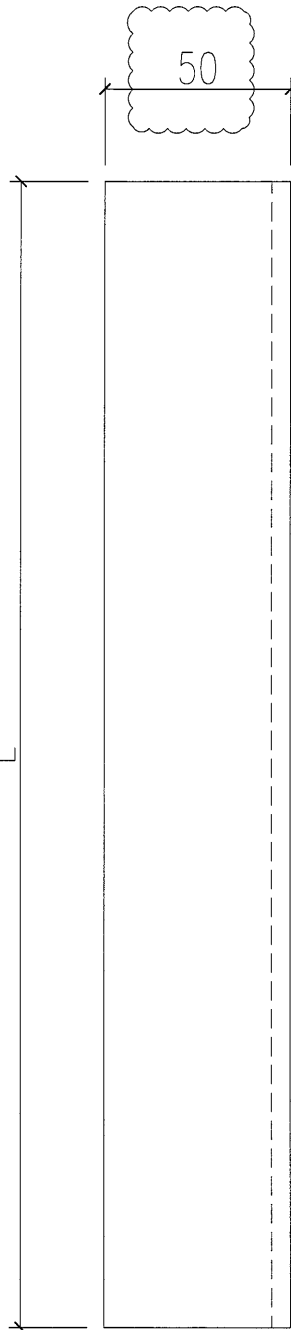
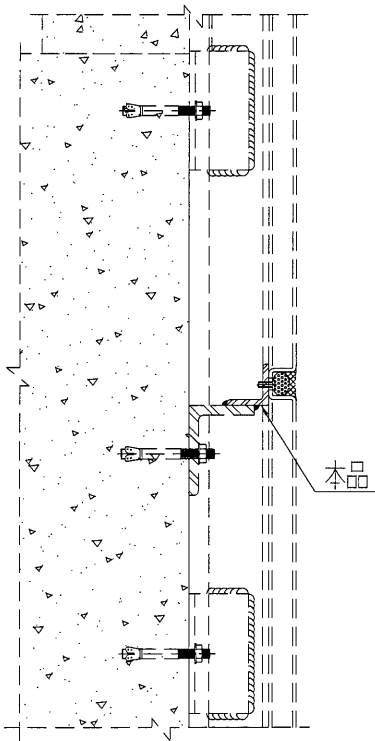
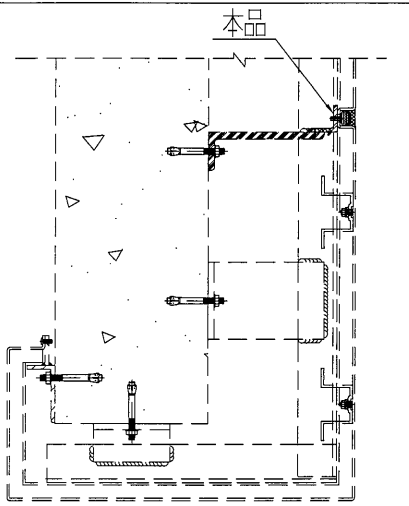
美特鋁質 有限公司
MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

類別		物料號	7	
制圖	夏之川	2016.12.29	圖號	835-HC07
復核			數量	見表
批准			位置	

修改	A			
日期	2017.01.09			

物料編號	長度L	數量	單件重量(KG)
835-HC07-1	3100	4	11.486
835-HC07-2	2600	12	9.634
835-HC07-3	3500	6	12.968
835-HC07-4	3000	24	11.116

原EI6599

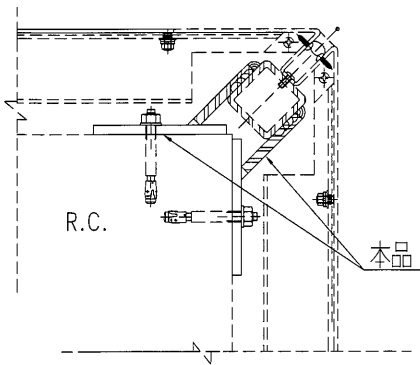
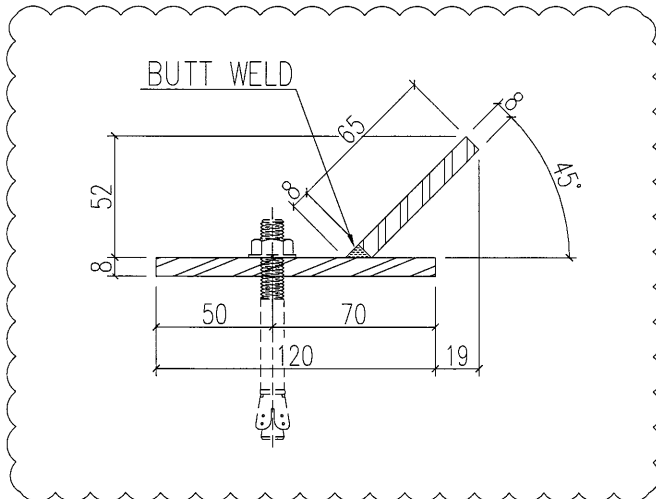
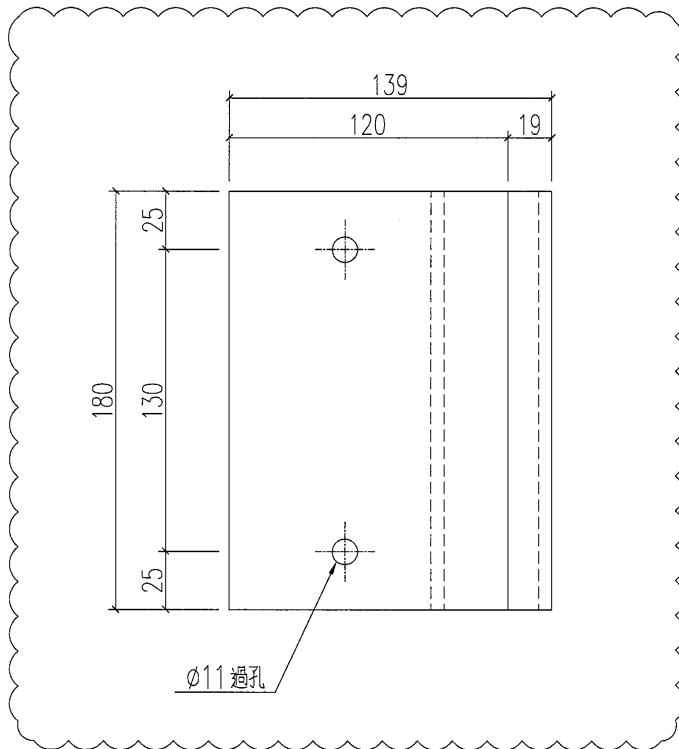


工程號	J-835	地盤	將軍澳
名稱	鐵件加工圖		採用
材料	50x50x5mm鐵角		地盤
顏色	熱浸鋅		工廠

附件

類別		物料號		
制圖	夏之川	2016. 12. 29	圖號	835-HC08
修改	A		數量	48+6 (後備) =54
日期	2017. 01. 09		位置	
復核				
批准				

原EI6599



單件重量 (KG) : 2.094

工程號	J-835	地盤	將軍澳	附件
名稱	鐵件加工圖		採用	
材料	120x8mm鐵板		地盤	
顏色	熱浸鋅		工廠	