



工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6592/16 修改版次：
 工程編號：J835 工程名稱：TKO 660 平台
 工程項目：Glass Wall - 確認地盤用及廠用配件供訂購
 收件人：建統/詹銘 發件人：Eddie 日期：2016-12-30

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：請指別地盤用及廠用配件訂購。

請在 2016. 11 月 中 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+ 26

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 _____ 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

傳遞編號：

HK 3178/16 (FTP)

發件人簽署：

(Signature) 2016. 12. 30

項目經理簽署：

工程號:	J-835	計算:	曾建平	日期:	26/10/2016	送呈:	施哥
地盤名稱:	將軍澳66D平台	核對:		日期:		副本:	
項目類別:	GLASS WALL	批准:		日期:			

3M編號:

A/C Code:

此BM依據 收 2016-12-22 第二版施工圖 計算

字號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1				M6x65圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	100	10	110	粒	90度轉角企料修壓碼 (送鐵廠)
2				M6x19平頭機絲	S.S.#316 A4-70	6000	200	6200	粒	企料修Y副框料
3				M6x25圓頭機絲	S.S.#316 A4-70	500	50	550	粒	企料修Y副框料
4				M6x20圓頭機絲 (配彈墊)	S.S.#316 A4-70	50	10	60	套	90度轉角豎框與橫框組框修銜角螺絲 (送鐵廠)
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										

美特鋁質有限公司

MIDI Aluminium Fabricator Ltd.

工程號: J-835

計算:

曾建平

日期:

26/10/2016

送呈: 施哥

地盤用配件B.M.表

地盤名稱: 將軍澳66D平台

核對:

日期:

副本:

項目類別: GLASS WALL

批准:

日期:

3M編號:

A/C Code:

此BM依據 收 2016-12-22 第二版施工圖 計算

字號	修改標示	配件圖號	物料編號	配件名稱	顏色	實用	後備	總數	單位	備注
1				M8x25圓頭機絲	S.S#316 A4-70	1200	100	1300	粒	企料底修鐵碼
2			EPDM 硬度85±5	75x65x5mm厚墊塊	黑色	300	30	330	塊	鋁豎樞底與鐵碼間墊塊
3		M8六角頭螺栓配,1彈介		M8x30六角頭螺絲(全螺紋)	S.S#316 A4-70	230	20	250	套	修百葉位C槽 (節點DT06/2 & 5)
4				#9X22mm圓頭鋼牙	S.S#316 A4-70	1200	120	1320	粒	修百葉位C槽 (節點DT06/2 & 5)
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										