

工程指示 / 要求簡箋(E.I.)

工程指示編號：EI 6156/16 修改版次：
 工程編號：J835 工程名稱：將軍澳 95
 工程項目：~~鋁板~~ — 確認模具圖紙 X85371, X85392, X85393
 收件人：羅小姐 發件人：Eddie 日期：2016.10.28

要求提供 / 確認 事項：

- | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 初步鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 加工拆圖，然後生產 | <input type="checkbox"/> 尺寸表 |
| <input type="checkbox"/> 正式鋁料 B.M. | <input type="checkbox"/> 技術上資料 / 指示 | <input type="checkbox"/> 報價 |
| <input type="checkbox"/> 配件 B.M. | <input type="checkbox"/> 樣辦或貨品說明書 | <input type="checkbox"/> 分判合約 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 其他：_____ | | |

內容：

現確認. 模具圖紙 X85371, X85392, X85393
3個模具

* 需提供鋁辦 300mm 長供確認水

請在 2016.10.31 前完成上列要求。

附有關圖紙 / 文件：

1+3份

以上項目為：

- 原合約工程包 原合約工程加 / 減賬 新工程報價

原因：-

分發東莞各部門：

- () 生產技術總監 連附件 () 技術部 連附件 () 生產部 連附件 () 機械設計部 連附件
 () 採購部 連附件 () 生產統籌部 連附件
 () 質檢部 連附件 () 會計部 連附件 () 報關組 連附件 () 其他 連附件

分發香港各部門：

- () 行政部 連附件 () 會計部 連附件 () 統籌部 連附件 () 工程部地盤科文 連附件
 () 採購部 連附件 () QS 部 連附件 () 維修部 連附件 () 其他 _____ 連附件

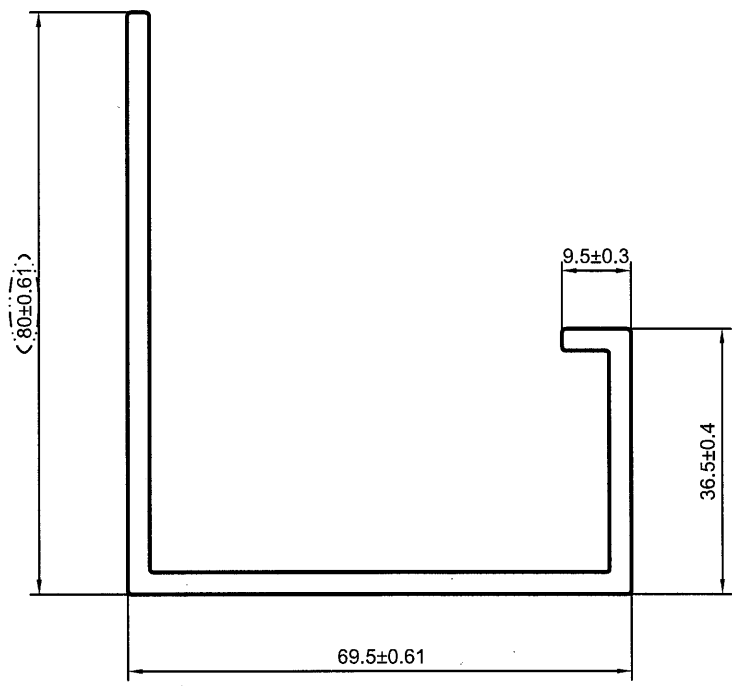
傳遞編號：

HK 2388 (FTP)

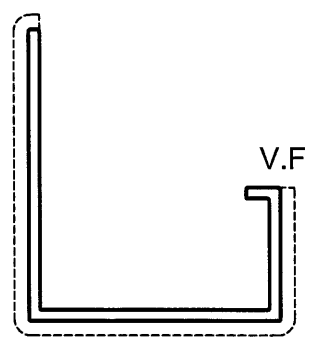
發件人簽署：

項目經理簽署：

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85371
			SECTION NO.	LH0088209



英特鋁質有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	28/10/16



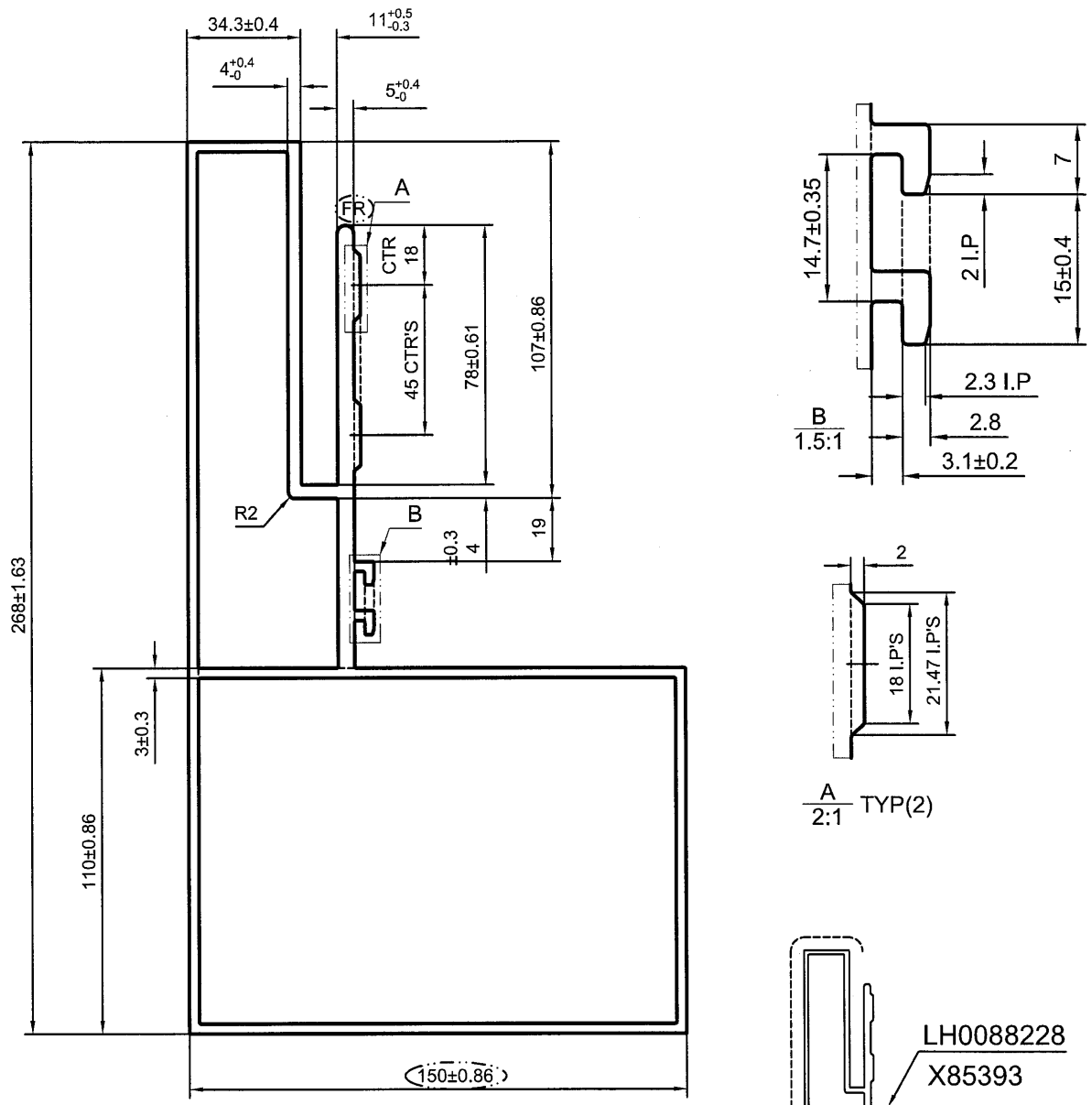
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SCALE 1:2

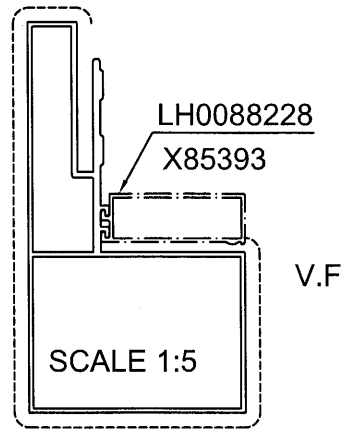
SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 105.56						
AREA (SQ MM)	559.29 (594.67)	UNSPECIFIED THICKNESS	3 ^{+0.4} ₋₀	PERIMETER (MM)	376.85	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.612	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	188.93	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		B	DRAWN	蔡晓巡	DATE	2016-10-27	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV	DATE			



CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85392
			SECTION NO.	LH0088227



A
2:1 TYP(2)

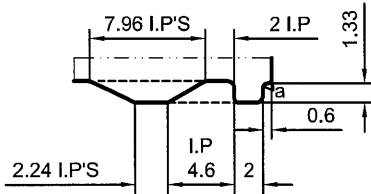
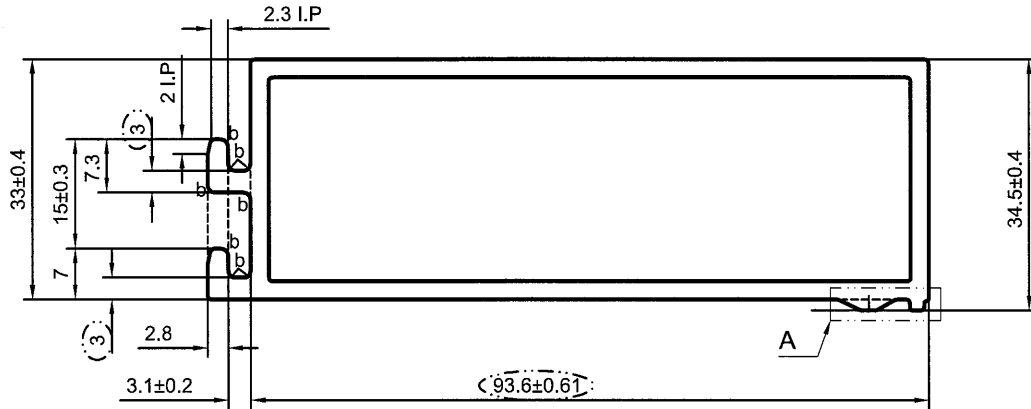


美特鋁質有限公司
承認圖面
日期 28/10/16

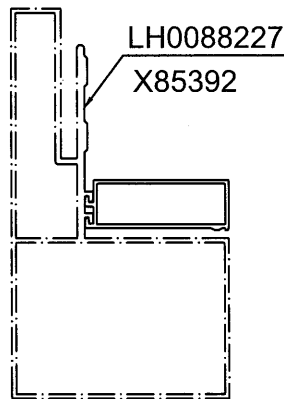
*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 306.76						
AREA (SQ MM)	3350.34 (3503.42)	UNSPECIFIED THICKNESS	3+0.4/-0	PERIMETER (MM)	1028.5	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:2
MASS (KG/M)	9.494	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	562.23	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		B	DRAWA	蔡晓巡	DATE	2016-10-27	APELLATION	PAGE OF	
			STANDA-RDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV		DATE		

CUSTOMER	HONGKONG CO.	CUSTOMER APPROVAL	CUST PART NO.	X85393
			SECTION NO.	LH0088228



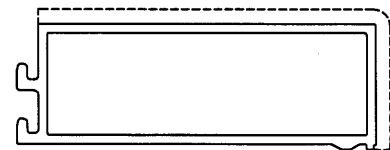
A
2:1



美特铝质有限公司	
承認圖面	<i>[Signature]</i>
日期	28/10/16

(V.F)

a=R0.3
b=R1.0



SCALE 1:5

SCALE 1:2

*配合尺寸以实物配合效果为准!

SIGNATURE GRADEING	HIGH SIGNATURE GRADEING	C.C.DIA(MM)	Ø 104.56						
AREA (SQ MM)	676.78 (723.25)	UNSPECIFIED THICKNESS	2.5 ^{+0.4} ₋₀	PERIMETER (MM)	291.11	STANDARD	GB 5237.1	SCALE	1:1
MASS (KG/M)	1.96	UNSPECIFIED CORNERS	R 0.5	SURFACE AREA	128.79	ALLOY	6063-T6	VERSION	B
COMPANY ISSUE		B	DRAWN	蔡晓巡	DATE	2016-10-24	APPELLATION	-	PAGE OF
			STANDARDIZATION		DATE				
			TO SIGN	陈国提	DATE				
			AUDITING		DATE				
MARKER	MODIFY	FILE NO	SIGNATURE	DATE	APPROV				



PANASIA ALUMINUM (CHINA) LIMITED